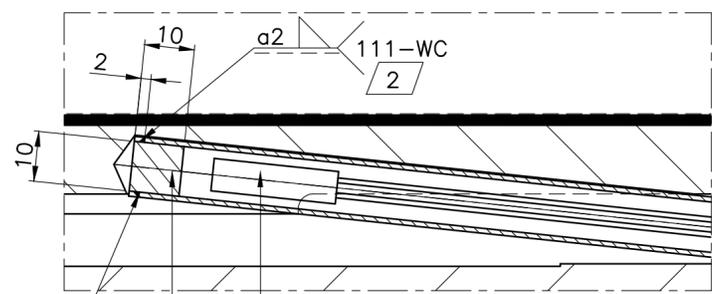
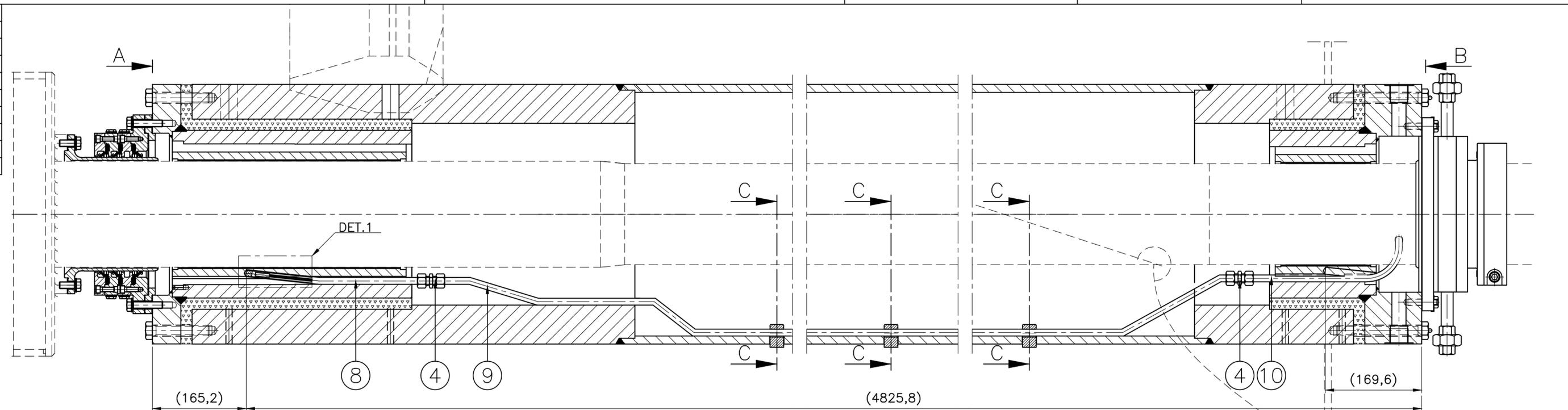
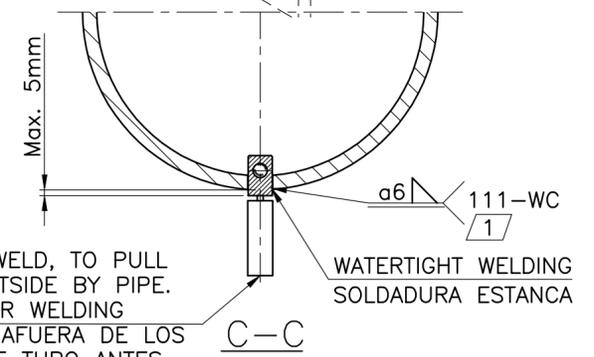


Diseño  
 A  
 B  
 C  
 D  
 E  
 F  
 G  
 H  
 K

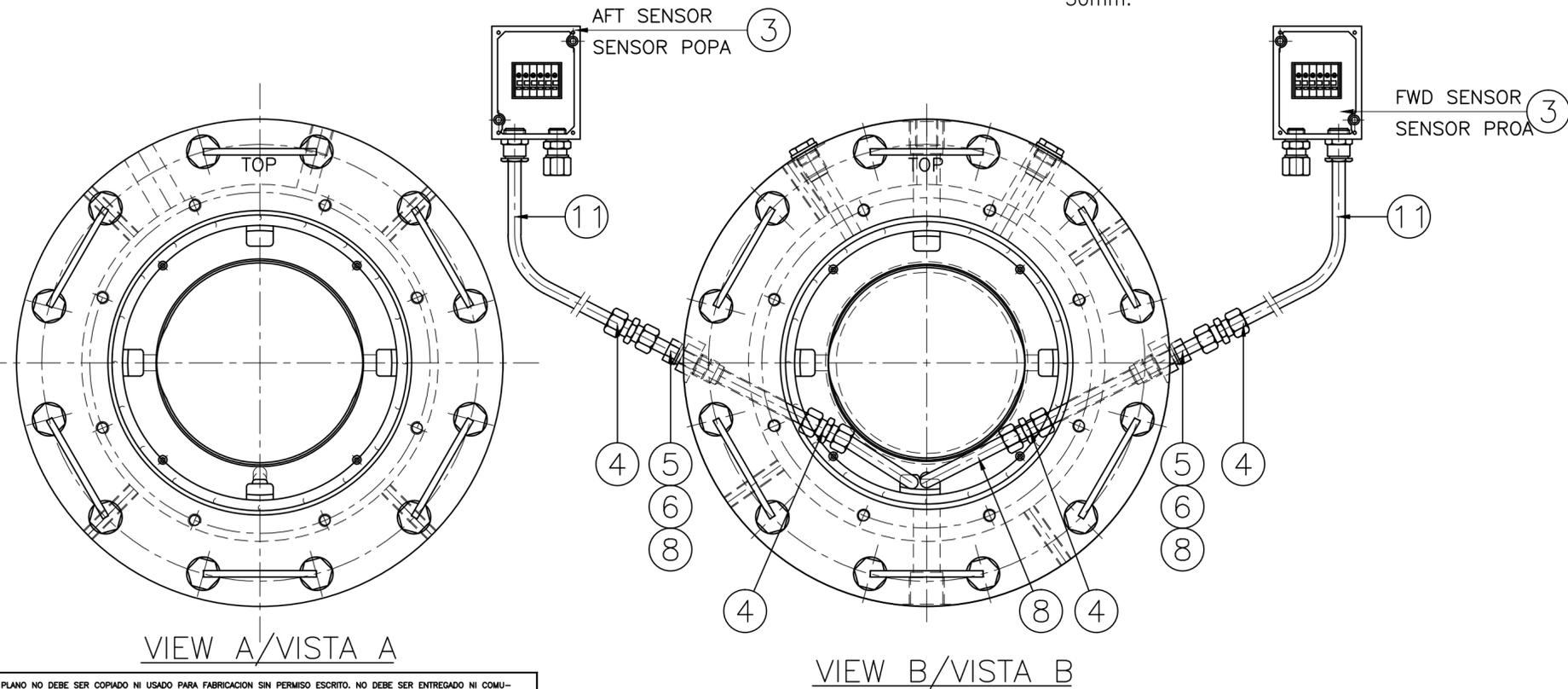


WATERTIGHT WELDING  
 SOLDADURA ESTANCA  
 (Scale 1:1)

NOTE 2:  
 ALL RADIUS ON PIPES TO BE  
 MADE AS LARGE AS POSSIBLE  
 MINIMUM R50mm  
 NOTA 2:  
 TODOS LOS RADIOS EN LOS  
 TUBOS SERÁN COMO MÍNIMO  
 50mm.



BEFORE TO WELD, TO PULL  
 TOWARDS OUTSIDE BY PIPE.  
 TO CUT AFTER WELDING  
 TIRAR HACIA AFUERA DE LOS  
 SOPORTES DE TUBO ANTES  
 DE SOLDAR.  
 CORTAR DESPUÉS DE SOLDAR



Item N°	Cant. Qty	Descripcion Description	Referencia Reference	Material Material	Notas Remark
11	2	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x2000
10	1	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x500
9	1	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x4200
8	4	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x350
7	2	TAPÓN PLUG		AC. INOX ST. STEEL	ø10x10
6	2	JUNTA USIT SEALING WASHER		METAL- RÜBBER	U21.5-28.7x2.5
5	2	RACOR ENTRADA RECTO MALE STUD COUPLING		AC. INOX ST. STEEL	G1/2"-ø12
4	6	RACOR IGUAL DOBLE EQUAL CONNECTOR		AC. INOX ST. STEEL	PIPE/TUBO ø12
3	2	CAJA CONEXIONES CONNECTION BOX	AUTRONICA		UG-396
2	1	SENSOR TEMPERATURA PROA FWD TEMPERATURE SENSOR	AUTRONICA		MN4119D25U30
1	1	SENSOR TEMPERATURA POPA AFT TEMPERATURE SENSOR	AUTRONICA		MN4119D25U75

Construccion Plant		N° de pedido Order No./Prod.gr. No.		Peso Total Kg. Tot.weight kg	
Dibujado Drawn	MC	Comprobado Checked	MB	Aprobado Approved	MB
Rugosidad superficie ISO/R 1302 Ra um			Surface texture ISO/R 1302 Ra um		
Escala Scale		1:5; 1:4		Fecha Date	
Hoja Sheet		de of		Plano anterior Previous drg.	
Plano Drawing N°		4080		Diseño Design	
Revisión Revis.					

ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.  
 THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION NEITHER IS TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION.