



ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.
THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION NEITHER IS IT TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION. **KAMEWA**

SISTEMA HIDRÁULICO
DATOS PRINCIPALES:

Max. presión de trabajo: 6 Mpa (DE ACUERDO CON MECANISMO DE PASO)
Max. caudal de aceite: 12+6 l
Volumen total de aceite: 225 l
Tiempo calculado cambio de sentido: 13

CENTRAL HIDRÁULICA UNIDAD DE
BOMBAS P1 Y P2:

SERVOBOMBA (S):
Capacidad 6 l/min a 1450rpm

BOMBA BOOSTER (B):
Capacidad 12 l/min a 1450rpm

MOTOR ELÉCTRICO (M):
3Kw a 1450rpm 3x400V 50Hz.

BOMBA DE EMERGENCIA (EP) HPTS 40S

LISTA DE COMPONENTES:

V2: Electroválvula Booster NG6.
V3: Electroválvula de control NG6.
V4.1: Válvula de seguridad con placa base.
V4.2: Válvula de seguridad con placa base.
V5: Válvula de control de presión.
V7.1/V7.2: Antirretorno pilotado
V17: Válvula By-pass de filtro.
VF3: Válvula para cierre de filtro.
VB: Válvula antirretorno para bombas Booster
VE1/VE2: Válvula
VEP: Válvula antirretorno
VS: Válvula antirretorno servobomba
F3: Filtro de retorno
F5: Filtro de aireación
G1: Manómetro presión servobomba.
G2: Manómetro bombas Booster
G3: Manómetro de conexión A en la línea de paso atrás
G4: Manómetro de conexión B en la línea de paso adelante
SR: Cala de nivel

CONEXIONES CENTRAL HIDRÁULICA:

A: ISO 3/8"
B: ISO 3/8"
R: ISO 3/4"
E: ISO 1/2"

CONEXIONES OD-BOX:

A: ISO G1/2"
B: ISO G1/2"
R: ISO G3/4".

TUBERÍA EXTERNA (SUMINISTRO ASTILLERO):

A a A: Diámetro 20x2mm,
Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo
B a B: Diámetro 20x2mm,
Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo
R a R: Diámetro 16x2mm,
Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo

Máxima longitud de tubería=10m, si es más larga, contacte con nosotros.
Material recomendado para la tubería ST-37.4

HIDRAULIC SYSTEM
MAIN DATA:

Max. working pressure: 6 Mpa (PITCH SETTING SYSTEM)
Max. oil flow: 12+6 l
Total oil volumen: 225 l
Calculated pitch setting time: 13

HYDRAULIC POWER PACK,
PUMP UNIT P1 Y P2:

SERVOPUMP (S):
Capacity 6 l/min at 1450rpm

BOOSTERPUMP (B):
Capacity 12 l/min at 1450rpm

ELECTRIC MOTOR (M):
3Kw at 1450rpm 3x400V 50Hz.

EMERGENCY PUMP (EP) HPTS 40S

LIST OF COMPONENTS:

V2: Control valve Booster NG6.
V3: Control valve servo NG6.
V4.1: Safety valve with base plate
V4.2: Safety valve with base plate
V5: Pressure control valve
V7.1/V7.2: Pilot check valve.
V17: By-pass for filter.
VF3: Shut-off valve for filter
VB: Check valve Boosterpump
VE1/VE2: Valve
VEP: Check valve
VS: Check valve servopump
F3: Return oil filter
F5: Air breather filter
G1: Pressure gauge servopump
G2: Pressure gauge Boosterpump
G3: Pressure gauge conn. A ATERN PITCH
G4: Pressure gauge conn. B AHEAD PITCH
SR: Sounding rod

HYDRAULIC POWER PACK CONNECTIONS:

A: ISO 3/8"
B: ISO 3/8"
R: ISO 3/4"
E: ISO 1/2"

OD-BOX CONNECTIONS:

A: ISO G1/2"
B: ISO G1/2"
R: ISO G3/4".

EXTERNAL TUBE (YARD SUPPLY)

A a A: ø20x2mm,
Max. working pressure: 1.5x Max. working pressure.
B a B: ø20x2mm,
Max. working pressure 1.5x Max. working pressure.
R a R: ø16x2mm,
Max. working pressure 1.5x Max. working pressure.

Max. tube length=10m, is longer please contact us.
Recommended tube material quality acc. to ST-37.4

LISTA DE COMPONENTES PARA SUPERVISIÓN
LIST OF COMPONENTS FOR REMOTE SUPERVISION

| MARCA ITEM | DESCRIPCIÓN DESCRIPTION | PUNTO DE AJUSTE SETTING POINT | RETARDO (Recomendado) DELAY (Recommended) |
|---------------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| PS1 | Alarma baja presión servobomba | 1.2MPa | 5 seg. |
| PS2 | Arranque bomba Stand-by | 1 MPa | 5 seg. |
| TS1 | Alarma alta temperatura aceite | 65°C | 10 seg. |
| LS1 | Alarma bajo nivel de aceite | | 10 seg. |
| F3 | Filtro sucio | 0.15MPa | 10 seg. |

PRESIÓN DE AJUSTE DE LAS VÁLVULAS:
PRESSURE VALVES SETTING VALUES

V4.1: 7.5 MPa
V4.2: 7.5 Mpa
V5: 1.5 Mpa
V17: 0.3 Mpa

| | | | | | |
|------------------------|-----|---|--|----------|---|
| 3 | 1 | DIAGRAMA DE CONEXIONADO CONNECTINO DIAGRAM | 211527 | | |
| 1 | 1 | CENTRAL HIDRÁULICA HYDRAULIC POWER PACK | 211528 | | |
| Item N° | Qty | Description | Reference | Material | Remark |
| Plant Construccion | | | Order No./Prod.gr. No. N° de pedido | | Tot. Weight kg Peso Total Kg. |
| MURUETA C-307 | | | | | Surface texture Rugosidad superficie ISO/R 1302 Ra um |
| KAMEWA | | | HYDRAULIC SYSTEM | | Drawn Dibujado MC |
| KRISTINEHAMN SWEDEN | | | DIAGRAMA HIDRÁULICO | | Checked Comprob. MB |
| | | | HUB 55Ks/4-310B-35F | | Approved Aprobado MB |
| | | | - | | Scale Escala A2 |
| | | | | | Date Fecha 18.08.14 |
| | | | | | Previous drg. Plano anterior 3275-12/5 |
| | | | | | Sheet Hoja de |
| | | | | | Design Revis. Diseño Revis. |
| | | | | | 211526 |