



**SISTEMA HIDRÁULICO  
DATOS PRINCIPALES:**

Max. presión de trabajo: 6 Mpa (DE ACUERDO CON MECANISMO DE PASO)  
 Max. caudal de aceite: 12+6 l  
 Volumen total de aceite: 225 l  
 Tiempo calculado cambio de sentido: 13

**CENTRAL HIDRÁULICA UNIDAD DE  
BOMBAS P1 Y P2:**

- SERVOBOMBA (S):**  
 Capacidad 6 l/min a 1450rpm
- BOMBA BOOSTER (B):**  
 Capacidad 12 l/min a 1450rpm
- MOTOR ELÉCTRICO (M):**  
 3Kw a 1450rpm 3x400V 50Hz.
- BOMBA DE EMERGENCIA (EP) HPTS 40S**

**LISTA DE COMPONENTES:**

- V2: Electroválvula Booster NG6.  
 V3: Electroválvula de control NG6.  
 V4.1: Válvula de seguridad con placa base.  
 V4.2: Válvula de seguridad con placa base.  
 V5: Válvula de control de presión.  
 V7.1/V7.2: Antirretorno pilotado  
 V17: Válvula By-pass de filtro.  
 VF3: Válvula para cierre de filtro.  
 VB: Válvula antirretorno para bombas Booster  
 VE1/VE2: Válvula  
 VEP: Válvula antirretorno  
 VS: Válvula antirretorno servobomba  
 F3: Filtro de retorno  
 F5: Filtro de aireación  
 G1: Manómetro presión servobomba.  
 G2: Manómetro bombas Booster  
 G3: Manómetro de conexión A en la línea de paso atrás  
 G4: Manómetro de conexión B en la línea de paso adelante  
 SR: Cala de nivel

**CONEXIONES CENTRAL HIDRÁULICA:**

- A: ISO 3/8"  
 B: ISO 3/8"  
 R: ISO 3/4"  
 E: ISO 1/2"

**CONEXIONES OD-BOX:**

- A: ISO G1/2"  
 B: ISO G1/2"  
 R: ISO G3/4".

**TUBERÍA EXTERNA (SUMINISTRO ASTILLERO):**

- A a A: Diámetro 20x2mm,  
 Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo  
 B a B: Diámetro 20x2mm,  
 Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo  
 R a R: Diámetro 16x2mm,  
 Presión de diseño: 1.5x Max. presión de trabajo

Máxima longitud de tubería=10m, si es más larga, contacte con nosotros.  
 Material recomendado para la tubería ST-37.4

**HIDRAULIC SYSTEM  
MAIN DATA:**

Max. working pressure: 6 Mpa (PITCH SETTING SYSTEM)  
 Max. oil flow: 12+6 l  
 Total oil volumen: 225 l  
 Calculated pitch setting time: 13

**HYDRAULIC POWER PACK,  
PUMP UNIT P1 Y P2:**

- SERVOPUMP (S):**  
 Capacity 6 l/min at 1450rpm
- BOOSTERPUMP (B):**  
 Capacity 12 l/min at 1450rpm
- ELECTRIC MOTOR (M):**  
 3Kw at 1450rpm 3x400V 50Hz.
- EMERGENCY PUMP (EP) HPTS 40S**

**LIST OF COMPONENTS:**

- V2: Control valve Booster NG6.  
 V3: Control valve servo NG6.  
 V4.1: Safety valve with base plate  
 V4.2: Safety valve with base plate  
 V5: Pressure control valve  
 V7.1/V7.2: Pilot check valve.  
 V17: By-pass for filter.  
 VF3: Shut-off valve for filter  
 VB: Check valve Boosterpump  
 VE1/VE2: Valve  
 VEP: Check valve  
 VS: Check valve servopump  
 F3: Return oil filter  
 F5: Air breather filter  
 G1: Pressure gauge servopump  
 G2: Pressure gauge Boosterpump  
 G3: Pressure gauge conn. A ASTERN PITCH  
 G4: Pressure gauge conn. B AHEAD PITCH  
 SR: Sounding rod

**HYDRAULIC POWER PACK CONNECTIONS:**

- A: ISO 3/8"  
 B: ISO 3/8"  
 R: ISO 3/4"  
 E: ISO 1/2"

**OD-BOX CONNECTIONS:**

- A: ISO G1/2"  
 B: ISO G1/2"  
 R: ISO G3/4".

**EXTERNAL TUBE (YARD SUPPLY)**

- A a A: ø20x2mm,  
 Max. working pressure: 1.5x Max. working pressure.  
 B a B: ø20x2mm,  
 Max. working pressure 1.5x Max. working pressure.  
 R a R: ø16x2mm,  
 Max. working pressure 1.5x Max. working pressure.

Max. tube length=10m, is longer please contact us.  
 Recommended tube material quality acc. to ST-37.4

**LISTA DE COMPONENTES PARA SUPERVISIÓN  
LIST OF COMPONENTS FOR REMOTE SUPERVISION**

MARCA ITEM	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	PUNTO DE AJUSTE SETTING POINT	RETARDO (Recomendado) DELAY (Recommended)
PS1	Alarma baja presión servobomba	1.2MPa	5 seg.
PS2	Arranque bomba Stand-by	1 MPa	5 seg.
TS1	Alarma alta temperatura aceite	65°C	10 seg.
LS1	Alarma bajo nivel de aceite		10 seg.
F3	Filtro sucio	0.15MPa	10 seg.

**PRESIÓN DE AJUSTE DE LAS VÁLVULAS:  
PRESSURE VALVES SETTING VALUES**  
 V4.1: 7.5 MPa  
 V4.2: 7.5 MPa  
 V5: 1.5 Mpa  
 V17: 0.3 Mpa

3	1	DIAGRAMA DE CONEXIONADO CONNECTINO DIAGRAM	211527		
1	1	CENTRAL HIDRÁULICA HYDRAULIC POWER PACK	211528		
Item N°	Qty	Description	Reference	Material	Remark
Plant Construcción			Order No./Prod.gr. No. N° de pedido	Tot. Weight kg Peso Total Kg.	
MURUETA C-307					
KAMEWA		HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAMA HIDRÁULICO		Drawn Comprob. MC	Checked Aprobado MB
KRISTINEHAMN SWEDEN		HUB 55Ks/4-310B-35F		Date Fecha 18.08.14	Previous drg. Plano anterior 3275-12/5
			Plano N°	Design Revis. Diseño Revis.	
			211526		

ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.  
 THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION NEITHER IS IT TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION. KAMEWA