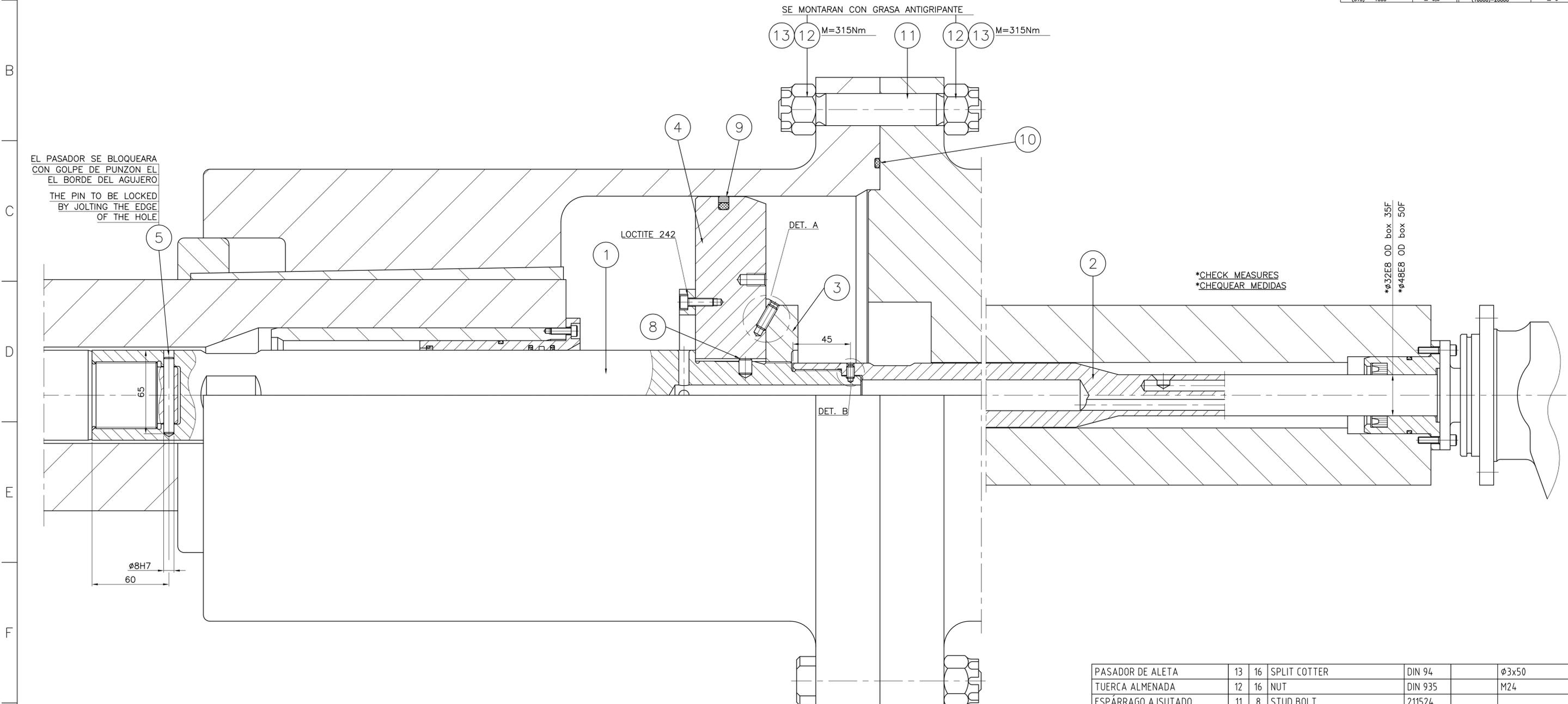


Diseño	ITEM 2 /MARCA 2	DRAWING N°/PLANO N°
A	OD-BOX 35F /DISTRIBUIDOR 35F	954959
B	OD-BOX 50F /DISTRIBUIDOR 50F	953883
C		
D		
E		
F		
G		
H		
K		

Tolerancias de mecanizado para dimensiones lineales a menos que se especifique lo contrario. Para radios y curvaturas, mediciones de bisel y ángulos, deben seguir los estándares SMS 715 de acuerdo con las hojas anexas.
Machining tolerances for linear dimensions unless otherwise specified. For radii and curvatures, bevels and angle measurements, SMS 715 Average according to separate standard sheets must be followed.

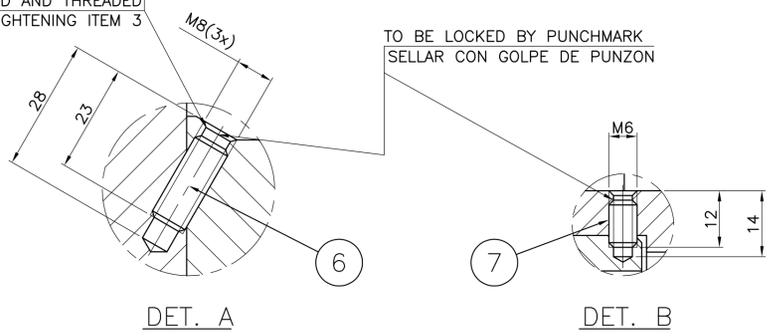
Tamaño básico	Tolerancias	Tamaño básico	Tolerancias
Basic size	Tolerances	Basic size	Tolerances
- 3	± 0,1	(1000)-2400	± 1,2
(3) - 6	± 0,1	(2000)-4000	± 2
(6) - 30	± 0,2	(4000)-8000	± 3
(30) - 120	± 0,3	(8000)-12000	± 4
(120) - 315	± 0,5	(12000)-16000	± 5
(315) - 1000	± 0,8	(16000)-20000	± 6



EL PASADOR SE BLOQUEARA CON GOLPE DE PUNZON EL BORDE DEL AGUJERO
THE PIN TO BE LOCKED BY JOLTING THE EDGE OF THE HOLE

SE TALADRARA Y ROSCARA DESPUES DE APRETADA LA MARCA 3
TO BE DRILLED AND THREADED AFTER TIGHTENING ITEM 3

TO BE LOCKED BY PUNCHMARK
SELLAR CON GOLPE DE PUNZON



Marca	Item N°	Cont.	Qty	Description	Referencia	Material	Notas
Reference							Remark
	13	16		SPLIT COTTER	DIN 94		Ø3x50
	12	16		NUT	DIN 935		M24
	11	8		STUD BOLT	211524		
	10	1		O-RING	SMS1586		OR-359.3x5.7
	9	1		PISTON SEALING	SEALPOOL		GHH/CN 310/289x8.1-302/N
	8	1		PIN	DIN 7		Ø8x16
	7	1		SCREW	DIN 913		M6x12
	6	3		SCREW	DIN 913		M8x20
	5	1		PIN	DIN 7		Ø8x65
	4	1		PISTON	123317A		
	3	1		PISTON NUT	123316A		
	2	1		OIL DISTRIBUTION PIPE			SEE DESING
	1	1		PISTON ROD	953882A		

Plant Construction

Order No./Prod.gr. No. N° de pedido

Tot. Weight kg Paso Total Kg

Surface texture Rugosidad superficie ISO/R 1302 Ra um

Drawn: MC, Checked: MB, Approved: MB, Scale: A1, Form: A1

Date: 17.07.14, Previous drg. Plano anterior: 123315/211162, Sheet: 211525, Hoja: de

Design: KRISTINEHAMN SWEDEN, Design Revis: 211525

ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.
THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION. NEITHER IS IT TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION. KAMEWA