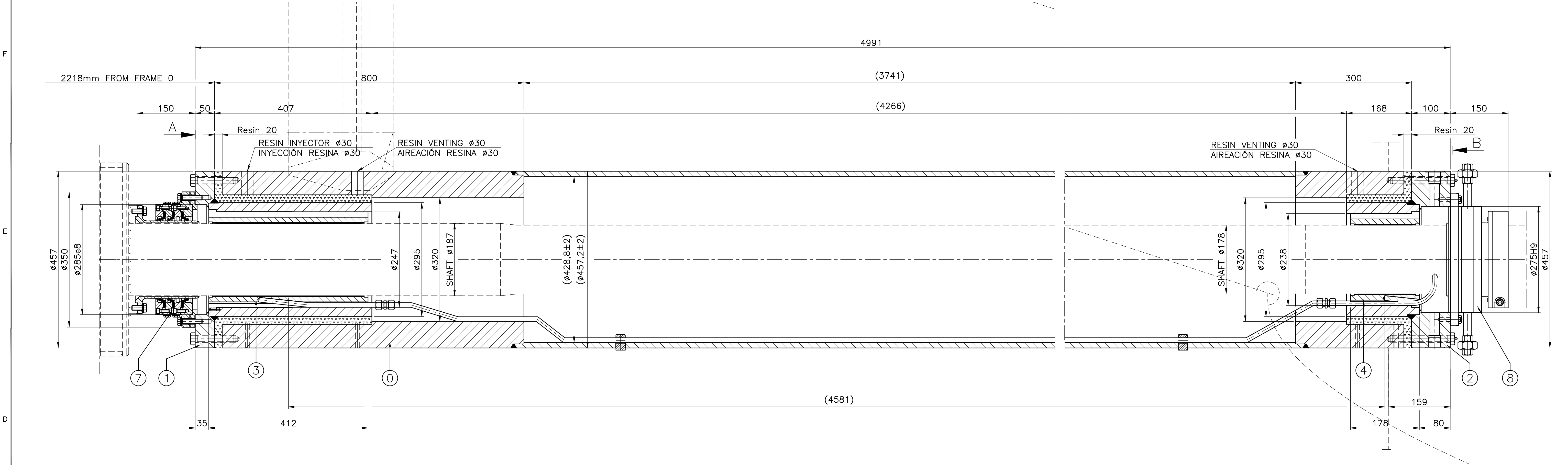
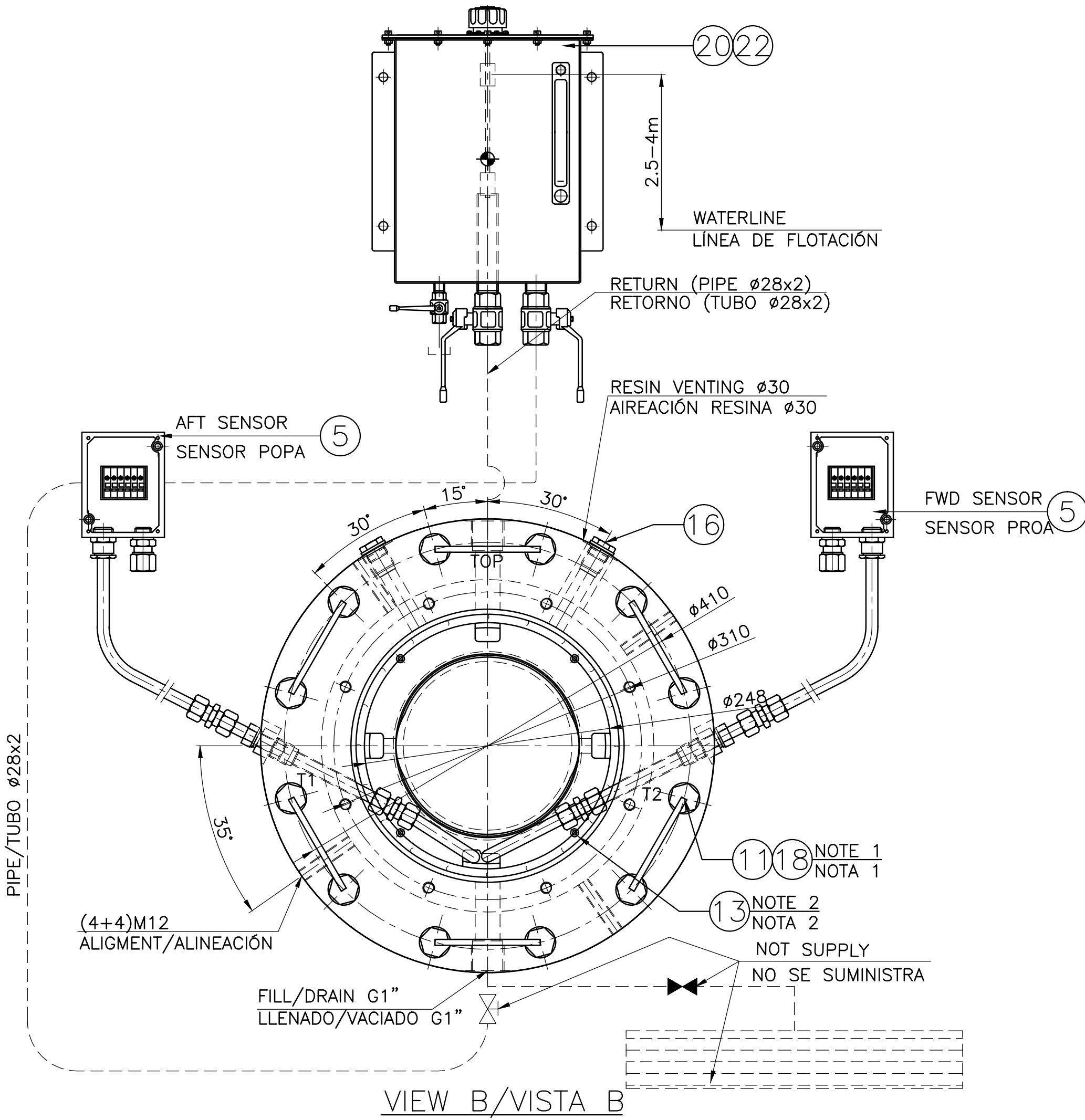
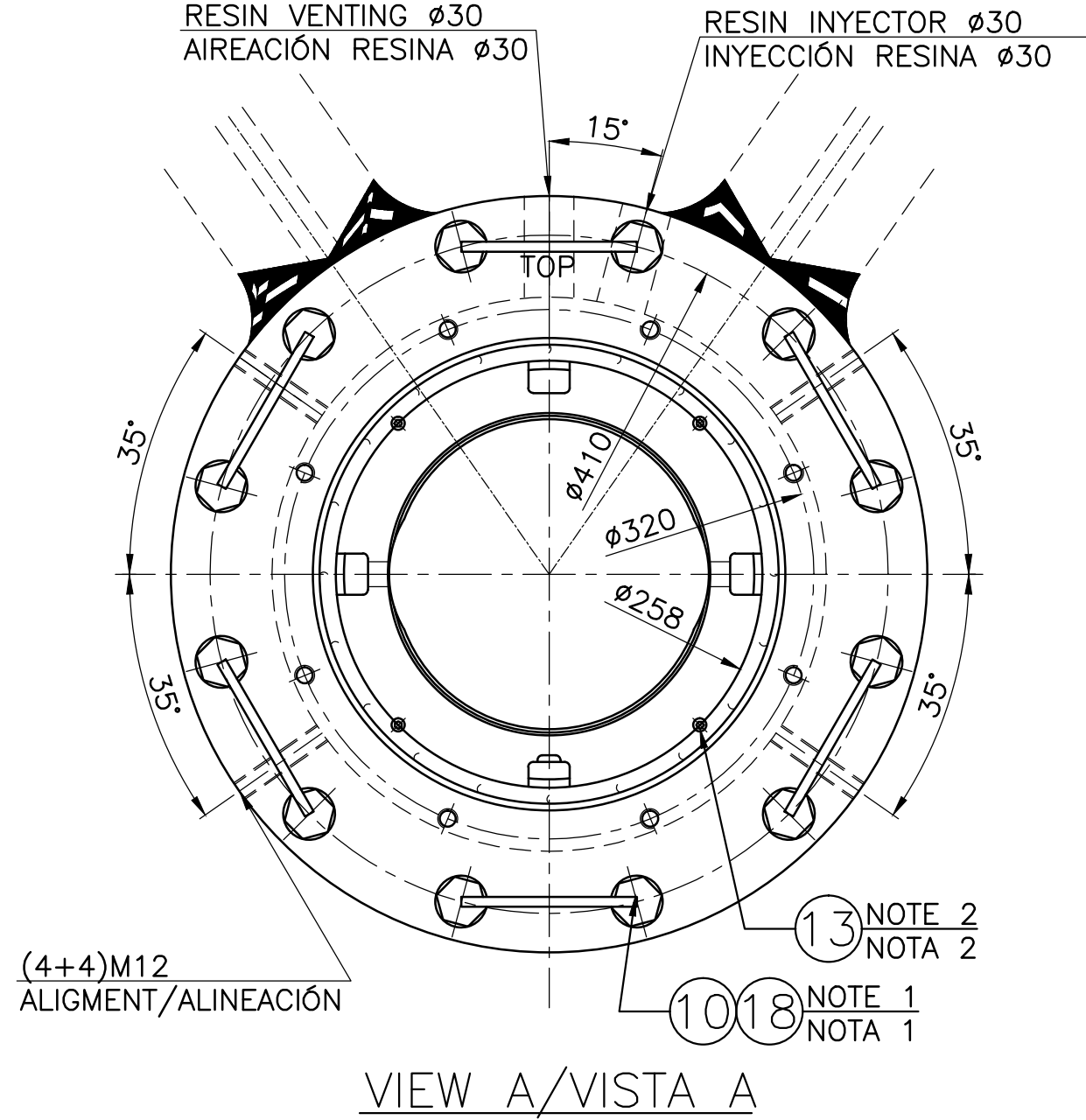


Nº	Revisión	Zona	Comprende la revisión	Fecha	Dibujado	Aprobado
Rev	Revisión	Revisión	Revisión	Date	Drawn	Approved
	a		Add weights	10.11.14	MC	MB



NOTE 1:  
(12x)M18-60/55  $\phi \pm 0.3$   
EQUALLY SPACED  
WILL BE DRILLED & THREADED BY  
YARD  
NOTA 1:  
(12x)M18-60/55  $\phi \pm 0.3$   
EQUIDISTANTES  
TALADRAR Y ROSCAR EN ASTILLERO

NOTE 2:  
(4x)M8-24/28 EQUALLY SPACED  
WILL BE DRILLED & THREADED AT  
MOUNTING  
NOTA 2:  
(4x)M8-24/28 EQUIDISTANTES  
TALADRAR Y ROSCAR EN MONTAJE



22	1	DIAGRAMA DE CONEXIONADO	CONNECTION DIAGRAM	3994		
20	1	TANQUE COMPENSACIÓN BOCINA	HEADER TANK	3988		
18	12	VARILLA DE BLOCAJE	LOCKING		AISI-316L	$\phi 6x L=110$
16	2	TAPÓN	PLUG	Legris 220.21.00	LATÓN BRASS	R1/2"
13	8	ESPARRAGO ALLEN	SCREW	DIN 913	8.8	M8x20
11	12	TORNILLO HEXAGONAL	SCREW	DIN 931	12.9	M18x150
10	12	TORNILLO HEXAGONAL	SCREW	DIN 931	A4-70	M18x100
8	1	CIERRE DE PROA	FWD SEAL	3346_178		TYPE: 190F (33Kg)
7	1	CIERRE DE POPA	AFT SEAL	3354_187C		TYPE: 200A (40Kg)
5	1	MONTAJE SENSOR DE TEMPERATURA	TEMPERATURE SENSOR ASSEMBLY	4080		
4	1	CASQUILLO PROA	FWD BEARING	4079		27Kg
3	1	CASQUILLO POPA	AFT BEARING	4078		66Kg
2	1	PORTACASQUILLOS DE PROA	FWD BEARING SUPPORTS	4077		115Kg
1	1	PORTACASQUILLOS DE POPA	AFT BEARING SUPPORTS	4076		106Kg
0	1	BOCINA	STERNUTUBE	4075		1210Kg
Marca	Item Nº	Cant.	Qty	Description	Referencia	Material
Construcción	Plant	Nº de pedido		Order No./Prod.gr. No.		Peso Total Kg.
						1850Kg
Dibujado	Drawn	MC	Comprobado	MB	Aprobado	MB
						Rugosidad superficie ISO/R 1302 Ra $\mu m$
						Surface texture ISO/R 1302 Ra $\mu m$
						Escala
						Scale
						1:4;1:5
						Fecha
						Date
						15.07.14
						Hoja
						Sheet
						3093
						Plano anterior
						Previous
						3093
						Plano Nº
						Drawing
						4074
						Revisión
						Rev.
						a

ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.

THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION NEITHER IS TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION.