PHA-02 | R+1 — phasage de désolidarisation des solives du R+2

J-01 — renforcer et stabiliser avant d’ouvrir le joint au-dessus de la cloison du couloir.

PROJET — SYNTHÈSE DES DISPOSITIONS ET PRESCRIPTIONS

J1 ÉTAT INITIAL ET DESCENTE DES CHARGES

Relever niveaux, fissures, contacts et ossature de la cloison. Mettre en service les reprises du plancher R+1 requises par le chemin de charge. Définir l’étaiement du plancher R+2 et sa reprise jusqu’aux assises.



Appui de cloison maintenu

J2 DÉLESTAGE ET RENFORCEMENT

Délester selon l’étude de phases. Maintenir les appuis provisoires ; préparer les semelles ; poser le plat supérieur et le plat inférieur des IPE 100, puis les plats supérieurs des IPE 80. Protéger le pan de bois pendant les travaux à chaud.



Appui de cloison maintenu

J3 CONTRÔLER ET STABILISER LA CLOISON

Après refroidissement, réceptionner les soudures et les renforts. Réaliser le maintien hors plan de la cloison, avec dispositifs coulissants compatibles avec le déplacement vertical futur.



Appui de cloison maintenu

J4 OUVRIR LE JOINT PAR SÉQUENCES

Supprimer progressivement le contact porteur entre solives renforcées et cloison, dans l’ordre EXE. Ne couper ni ossature ni liaison de stabilité sans remplacement. Contrôler à chaque ouverture ; conserver les étais.



Appui de cloison supprimé

J5 TRANSFERT MESURÉ ET CONTRÔLE DU JEU

Décharger progressivement l’étaiement, mesurer déplacements et fissures. Contrôler le jeu fonctionnel résiduel et l’absence de reprise verticale par la cloison à tous les croisements.



Appui de cloison supprimé

J6 FERMER SOUPLEMENT ET RÉCEPTIONNER

Mettre en place la fermeture souple acoustique et incendie, sans pont dur. Contrôler le coulissement des attaches et restaurer les protections. Enregistrer les niveaux finaux et les conditions de réception.



Appui de cloison supprimé

Disposition permanente : la cloison est maintenue latéralement mais ne sert plus d’appui vertical aux solives du R+2. Sa stabilité et son poids propre restent pris en compte. Le joint J-01 est réalisé selon DET-02 ; son état de référence, les tolérances, les seuils de contrôle et la course des attaches sont fixés avant la première découpe.