ECOLE NATIONALE SUPERIEURE D'ARTS ET METIERS

CAMPUS D'AIX-EN-PROVENCE

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES

MARCHÉ PUBLIC DE FOURNITURES COURANTES ET DE SERVICES

AI26.58

Acquisition d'un tour à commande numérique 2 axes

L'ESSENTIEL DU CONTRAT		
	Objet	Acquisition d'un tour à commande numérique 2 axes
	Type de contrat	Marché public
	Tranches optionnelles	Sans tranches optionnelles
	Clauses sociales	Sans
	Clauses environnementales	Avec
	Durée / Délai	3 mois
	Prix	Prix global forfaitaire
	Variation des prix	Sans
	Avance	Avec

Sommaire

Article 1 : OBJET DU CONTRAT 4
Article 2 : DESCRIPTION DE LA SOLUTION SOUHAITEE 4
2.1 Généralités 4
2.2 Les contraintes 4
2.2.1. Contraintes sécuritaires 4
2.2.2. Contraintes spécifiques d'installation et environnement machine : dimensions, poids, caractéristiques générales 4

Article 1 : OBJET DU CONTRAT

Dans le cadre du projet ELF du Campus d'Aix-en-Provence, il s'agit d'acquérir un tour à commande numérique 2 axes destiné à des applications pédagogiques ainsi qu'à la réalisation de contrats industriels.

Article 2 : DESCRIPTION DE LA SOLUTION SOUHAITEE

2.1 Généralités

Le présent cahier des charges concerne l'achat d'un tour à commande numérique 2 axes avec les spécificités techniques suivantes :

- Diamètre de pièce usinable environ 300mm
- Longueur de pièce usinable maximale 500mm
- Bati en fonte moulé
- Electrobroche de puissance supérieure à 7kW en mode continu
- Vitesse de rotation de broche maximale supérieure ou égale à 3000tr/min
- Mandrin de diamètre 250mm avec un jeu de mors durs et deux jeux de mors doux
- Transformateur d'alimentation à fournir
- Un palpeur outil intégré
- Tourelle VDI 12 postes
- Lot de porte outils VDI pour équiper la tourelle
- Bac à copeaux sans dispositif de convoyage
- Pistolet de lavage
- Pour des raisons d'efficacité dans la mise en œuvre de la machine, la commande numérique sera de type identique à celles déjà existantes dans l'atelier
- La taille de l'écran sera en 15''
- Caméra HD embarquée permettant la diffusion et l'enregistrement du flux vidéo pendant l'usinage.
- Modèle 3D de la machine pour utilisation en FAO
- Documentations en français, au format numérique et un exemplaire papier
- Formation à l'utilisation de la machine
- Possibilité de fournir des projets à destination des étudiants s'appuyant sur des problématiques techniques liées à la conception ou la mise en œuvre de la machine.

2.2 Les contraintes

2.2.1. Contraintes sécuritaires

L'équipement devra être conforme aux normes et règlements en vigueur en France. Le fournisseur a l'obligation de respecter les règles techniques de conception prévues par le Code du travail (article R. 4312-1 et Annexe 1) issues de la transposition des exigences essentielles de santé et de sécurité énumérées dans la directive européenne dite « Machines » (Directive 2006/42/CE).

2.2.2. Contraintes spécifiques d'installation et environnement machine : dimensions, poids, caractéristiques générales

La machine sera implantée dans la grande halle d'usinage (bâtiment K) du campus d'Aix-en-Provence. La porte d'entrée possède une ouverture de 3m65 de large et 4m85 de

hauteur. La hauteur sous la verrière de la halle est d'environ 9m.
Le prestataire devra se conformer aux conditions d'accès et aux locaux dans lesquels sera installé l'équipement.

L'ensemble des contraintes architecturales ne doivent pas empêcher la mise en place, l'installation et le fonctionnement de l'appareil ainsi que sa maintenance et sa réparation.