



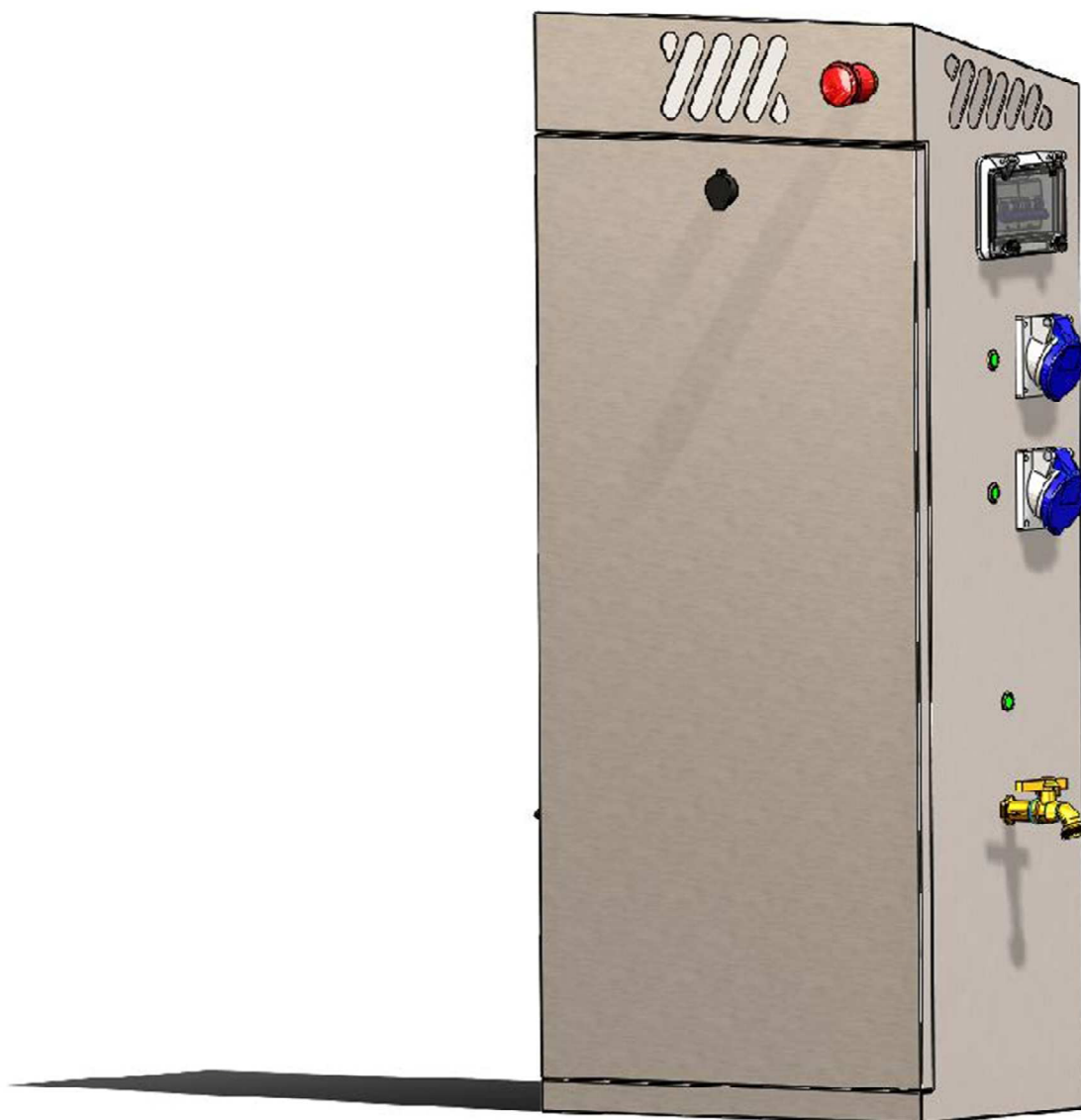
ARmarina

ZAC de Colguen – 29900 Concarneau
Tél. : 02.98.53.99.36– Fax : 02.98.53.82.06
@ mail : armarina@armarina.com
www.ar-marina.com

Siret : 51349480700011 - Code APE : 2712Z
N°TVA intracommunautaire: FR7951349480700011



BORNE MODELE BE22



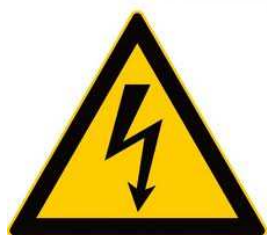
SOMMAIRE

1	MISES EN GARDE.....	3
2	CARACTERISTIQUES ET INSTALLATION	3
2.1	ENCOMBREMENT	3
2.2	DESCRIPTIF	5
2.3	INSTALLATION	6
2.4	SCHÉMA ÉLECTRIQUE	8
2.5	RACCORDEMENT AU RÉSEAU.....	9
3	EN CAS DE PANNE	11
4	L'INOX A SU VOUS SEDUIRE, SACHEZ L'ENTRETENIR.....	12

1 MISES EN GARDE



- **Danger électrique : Double alimentation**
Alimentation borne 400V
Alimentation éclairage 230V



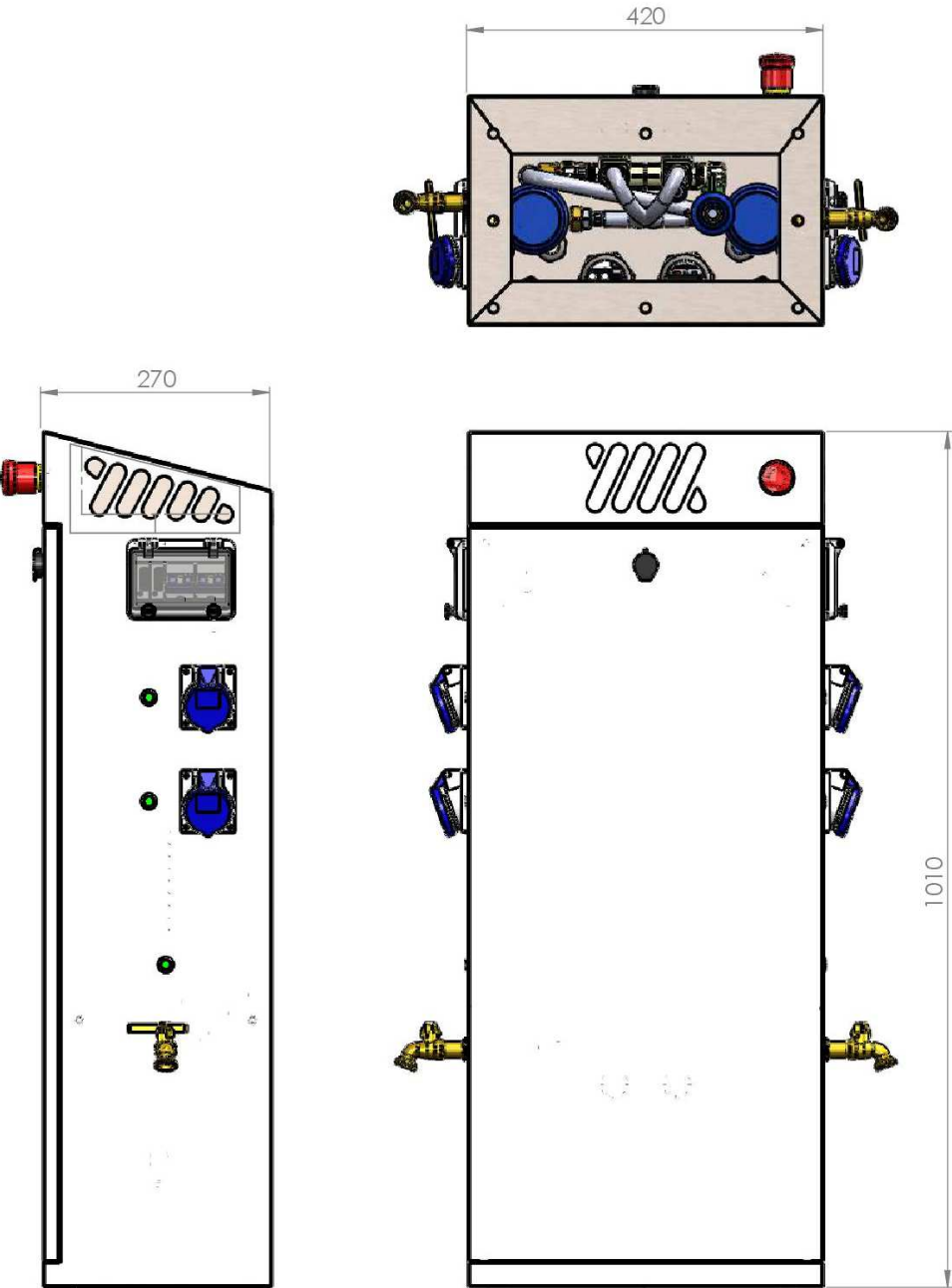
- **Danger électrique : Habilitation nécessaire pour toutes interventions sur le matériel**
- **Conformément à la législation votre installation électrique doit être vérifiée annuellement par un organisme agréé.**

Afin de garantir le bon fonctionnement de votre matériel :
Tous les trimestres : Vérifier le bon fonctionnement des disjoncteurs
Une fois par an : Vérifier le serrage des appareillages électriques.

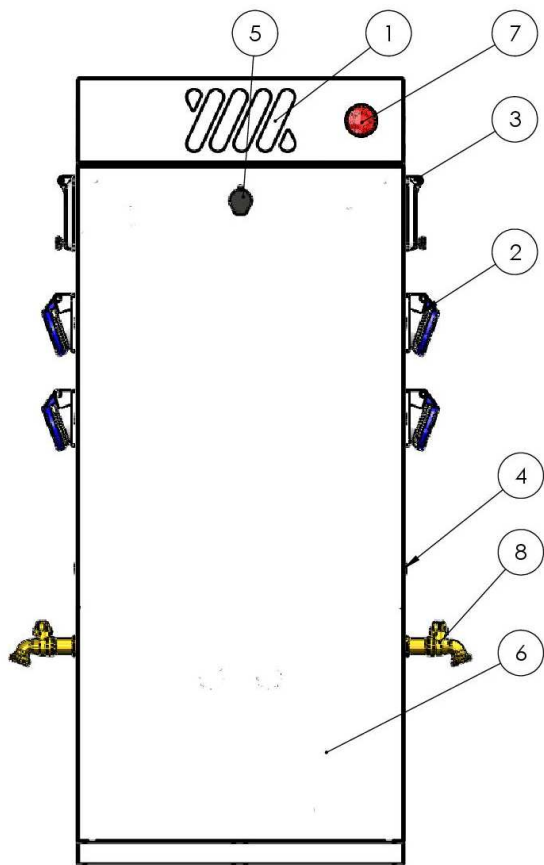
2 CARACTERISTIQUES ET INSTALLATION

2.1 Encombrement

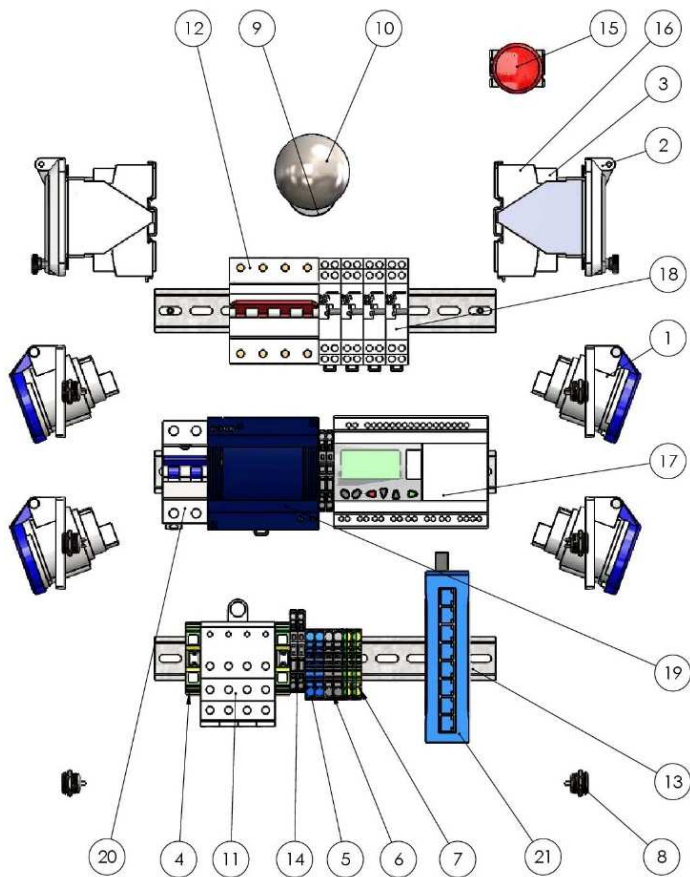
AR MARINA	BORNE DE DISTRIBUTION D'ENERGIES	BE22	Page 3 sur 13
-----------	-------------------------------------	------	---------------



2.2 Descriptif

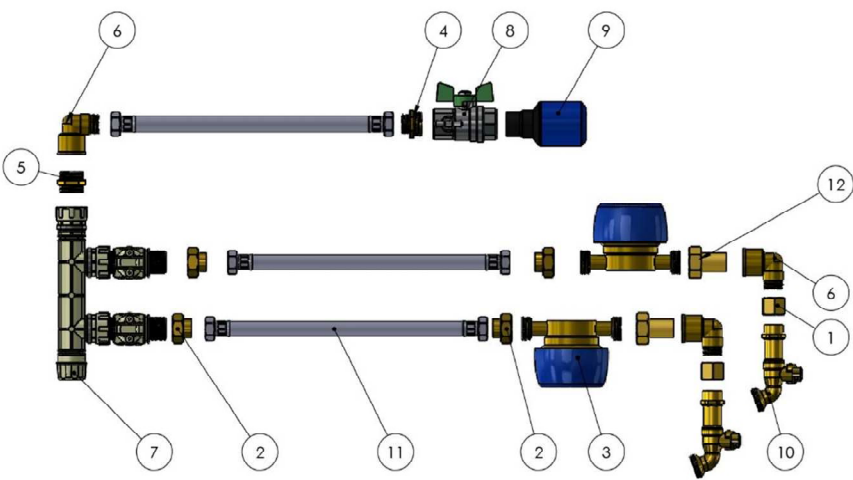


No. ARTICLE	Désignation	QTE
1	Balisage LED	1
2	Prise mennekes 230V, 10A, IP44	4
3	Fenêtre 6 modules P67	2
4	voyant LED Verte Ø16	4
5	Serrure 17506	1
6	porte	1
7	Arrêt d'urgence	1
8	Robinet en laiton 1/4 de tour	1



No. ARTICLE	désignation	Elec/Quantité
1	Prise mennekes 230V, 16A, IP44	4
2	Fenêtre 6 modules IP67	2
3	disjoncteur bipolaire 16A 30mA	4
4	Borne de terre 35mm²	2
5	borne wago 6² bleue	2
6	borne wago 6² grise	2
7	borne wago 6² vert/jaune	2
8	voyant LED Verte Ø16	6
9	Douille E27	1
10	Ampoule LED 10W E27	1
11	Bornier B50 avec fixation	1
12	Interrupteur - sectionneur 4 pôles 40A	1
13	profil DIN ep=7mm	3
14	Borne porte fusible 5x20	4
15	Arrêt d'urgence	1
16	compteur monophasé 45A MID	3
17	Automate crouzet EVO	1
18	relais 20A	4
19	Alimentation 24V 3.83A	1
20	Disjoncteur bipolaire C10A-30mA	1
21	Switch ethernet 8 ports	1

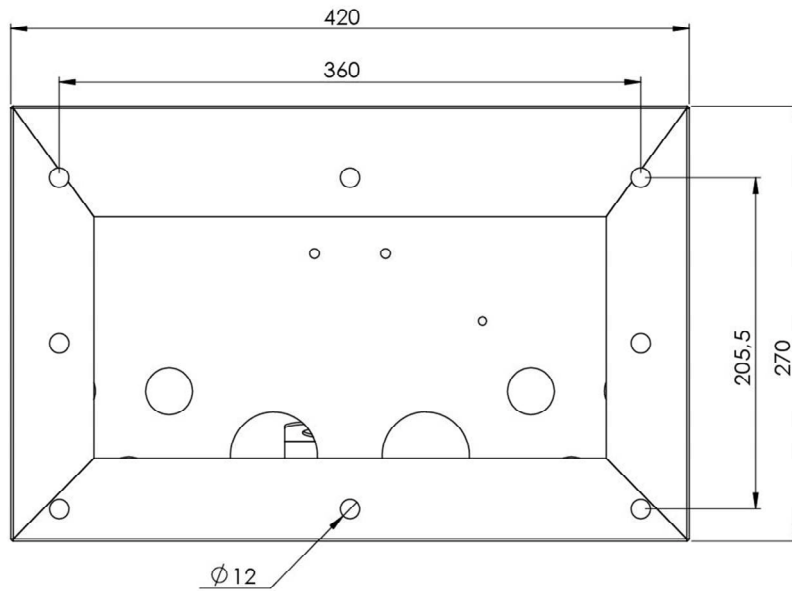
Switch présent seulement sur certaines bornes



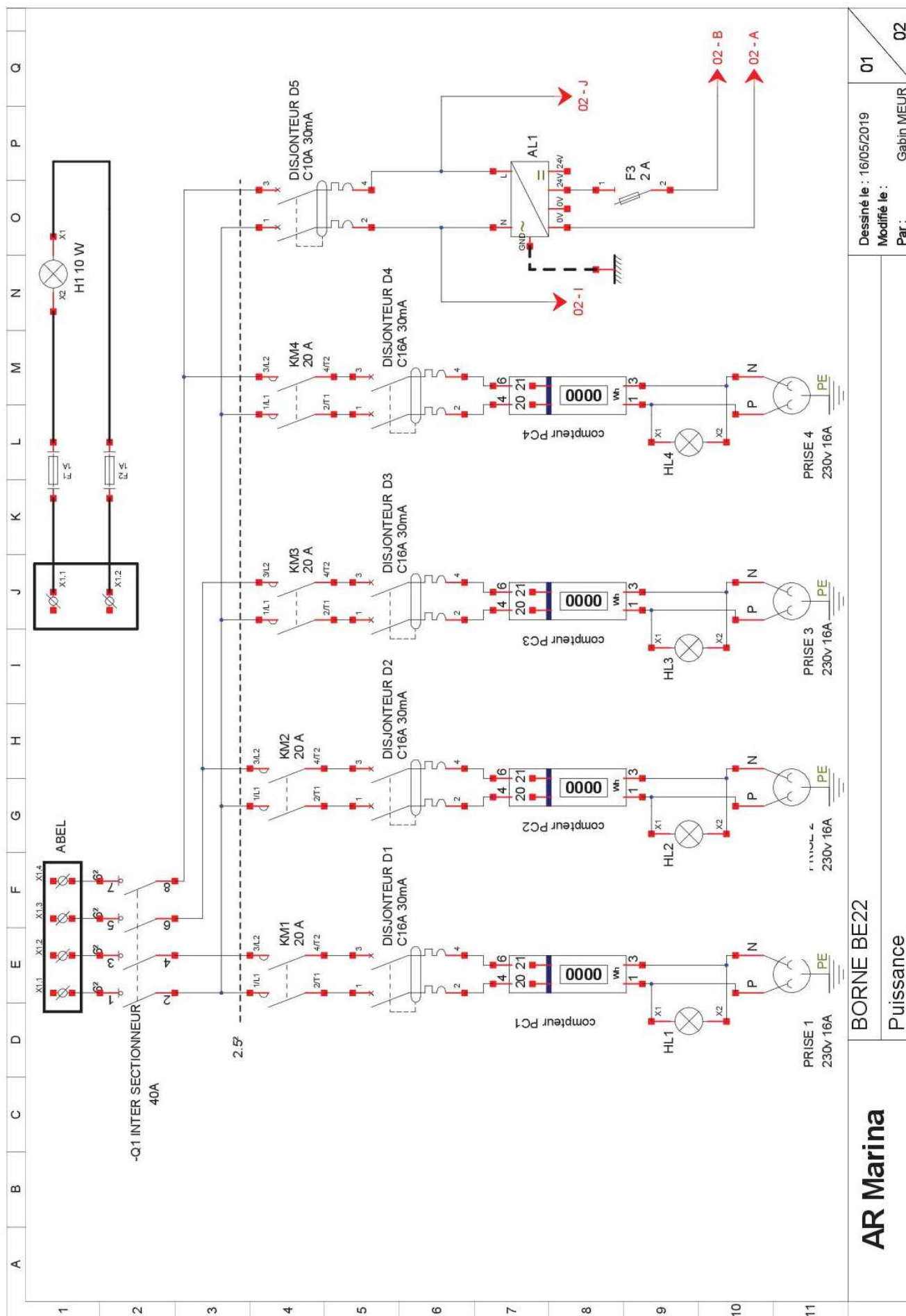
No. ARTICLE	Désignation	QTE
1	mamelon femelle 15/21	2
2	Réduction 15/21-20/27 MF	4
3	Compteur d' eau	2
4	Réduction 15/21-20/27 MM	1
5	Mamelon 20/27 MM	1
6	Coude 15/21-20/27 MF	3
7	Bloc 2 électrovannes	1
8	Vanne papillon 20/27	1
9	Raccord réseau D.25	1
10	Robinet en laiton 1/4 de tour	2
11	flexible 30cm 15/21	3
12	raccord 2 pièces laiton pour compteur	2

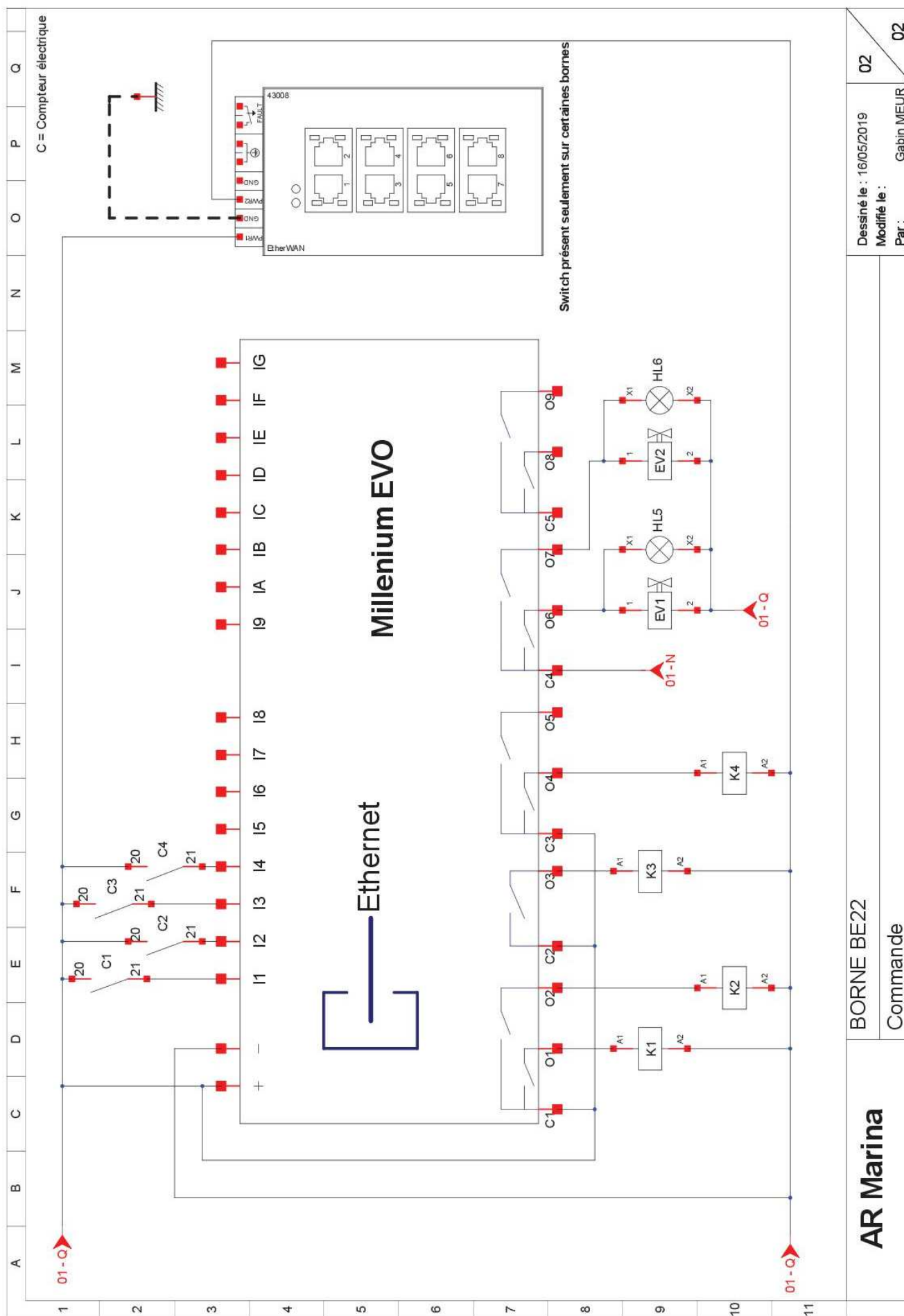
2.3 Installation

Fixer la borne au sol à l'aide de chevilles à expansion ou autre système adapté, via les percements Ø12



2.4 Schéma électrique





AR Marina

BORNE BE22

Commande

Dessiné le : 16/05/2019

Modifié le :

Par :

Gabin MEUR

02

02

2.5 Raccordement aux réseaux

Les bornes BE22 sont prévues : Pour une installation sur ponton ou sur quai d'alimentation pour les bateaux de plaisance (NFC15-100 section 709 : emplacement spécifique).
Conforme au décret du 14 novembre 1988, aux publications UTE C 18-510
Les prises sont conformes à la norme CEI 309
Cette intervention ne peut être faite que par du personnel habilité.

Raccordement au réseau d'eau potable

- Purger impérativement le tuyau d'eau potable de ville avant de le raccorder à la borne.
- S'assurer que le tuyau d'eau n'est pas en charge.
- Raccorder le tuyau d'eau potable sur le raccord réseau Diamètre 25.
- Mettre en pression et vérifier que les raccords rapides distribuent correctement de l'eau.

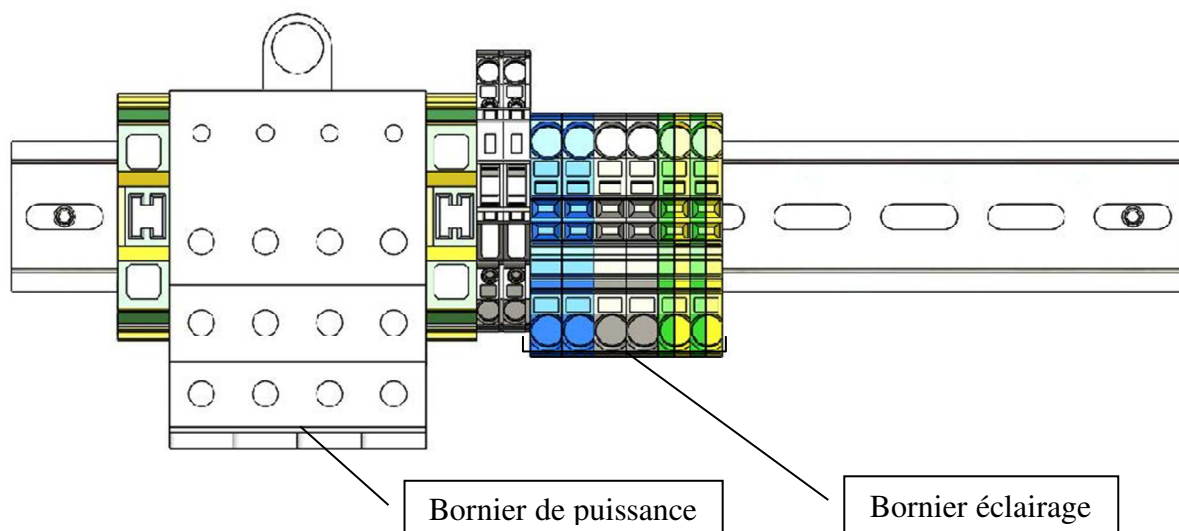
Branchement du câble EDF

(Se reporter au schéma électrique) :

- S'assurer que le câble électrique n'est pas sous tension
- Ouvrir la borne.
- S'assurer que le sectionneur positionné dans la borne est coupé.
- Raccorder les câbles sur les borniers.
- Mettre la borne sous tension en s'assurant qu'il y a bien un disjoncteur au départ EDF.
- Relever les disjoncteurs différentiels de la borne.

Raccordement du câble RJ45

- Raccorder le câble réseau sur le switch Ethernet (s'il y en a un), ou directement sur l'automate.



3 EN CAS DE PANNE

Symptômes	Causes	Remèdes
La borne ne distribue plus d'électricité	a) La borne n'est plus alimentée électriquement. b) Le système de paiement ne fonctionne plus.	a) S'assurer de son alimentation. b) S'assurer que le voyant « power » de l'alimentation est allumé. Vérifier le disjoncteur C10.
Une prise en particulier ne distribue plus d'électricité	c) La prise n'est plus alimentée. d) Son disjoncteur est tombé.	c) S'assurer de son alimentation et vérifier que son disjoncteur n'est pas tombé. d) Débrancher la prise puis le réarmer.
La borne ne distribue plus d'eau	e) La borne n'est plus alimentée en eau. f) La borne n'est plus alimentée en électricité. g) Le système de paiement ne fonctionne plus. h) Le flexible d'alimentation s'est pincé. i) L'électrovanne ne fonctionne plus.	e) S'assurer de son alimentation. f) S'assurer de son alimentation. g) S'assurer que le voyant « power » de l'alimentation est allumé. Vérifier le disjoncteur C10. h) Contrôler l'état des flexibles. i) Nous contacter.
La lumière ne fonctionne pas	j) La borne n'est plus alimentée k) Les fusibles sont H.S l) L'ampoule est H.S	j) S'assurer de son alimentation k) Vérifier l'état des fusibles l) Vérifier l'état de l'ampoule

4 L'INOX A SU VOUS SEDUIRE, SACHEZ L'ENTRETENIR

L'acier inoxydable est un alliage résultant de la fusion de fer, de carbone et de chrome. La teneur en chrome doit être au minimum de 10,5 %. Selon les propriétés requises, la composition des inox peut être enrichie par addition d'autres éléments tels que le nickel, le molybdène, le titane... Suivant la composition de l'alliage et notamment selon la teneur en chrome et en nickel, les inox sont classés en 4 familles (ferritiques, austénitiques, martensitiques et duplex).

L'acier inoxydable est recommandé en cuisine professionnelle, particulièrement en nuance austénitique. C'est un acier principalement enrichi en chrome et nickel. Il présente des qualités reconnues d'esthétique et de robustesse, ainsi qu'une bonne aptitude à la déformation et une grande résistance à la corrosion. La structure métallurgique des nuances austénitiques (cubique à faces centrées) les rend plus faciles à mettre en œuvre. Ils sont donc recommandés pour les produits sur mesure.

La résistance à la corrosion est assurée par l'existence en surface d'une fine couche moléculaire protectrice d'oxyde de chrome, imperméable, d'environ 50 angströms. Cette couche passive se constitue de façon spontanée à l'air libre ou par traitement chimique. Des altérations liées à des salissures persistantes, à l'entartrage ou à la présence d'éléments corrosifs tels que le chlore ou le soufre peuvent dégrader l'état de surface. Si la couche passive d'inoxidabilité est rompue, soit mécaniquement (coups d'outil, rayures, etc.), soit chimiquement (agents corrosifs), l'acier perd localement son inoxydabilité tant que la couche n'est pas restituée. La présence importante de nickel favorise l'auto-repassivation en cas d'amorce de corrosion.

Les métaux en feuilles et les tubes qu'utilise Ouest Inox sont exclusivement constitués d'aciers inoxydables austénitiques de 1^{er} choix, en 316L. Le métal d'apport utilisé pour toutes les soudures TIG sous argon est du 316L (18/12).

Le polissage très fin des tôles (polissage S4 obtenu par brossage très fin sans émerisage préalable), permet de conserver une uniformité de polissage après repolissage manuel des zones de soudure et d'avoir en final des plans de travail satinés à nettoyage facile, sans aspérité.

PRECAUTIONS A L'INSTALLATION ET A L'USAGE

Les altérations les plus courantes à l'installation ont deux origines principales :

- Dépose sur les surfaces non protégées de particules métalliques diverses à la suite de travaux de plomberie ou d'électricité (sur les chantiers, différents corps de métiers se succèdent sans protéger systématiquement les matériels au milieu desquels ils interviennent).
- Projection de gouttelettes de produits chlorés lors du nettoyage des sols par des monobrosses électriques avant réception (pour décaper les déchets de joints du revêtement de sol, les sociétés de nettoyage utilisent des produits très corrosifs inaptes au contact avec les aciers inoxydables, quelle que soit leur qualité).

Les altérations les plus courantes à l'usage ont trois origines principales :

- Dépose sur le plan de travail d'objets en acier en atmosphère humide (la ménagère peut constater de façon réduite le même phénomène sur un évier inox ménager lorsque restent traîner sur l'égouttoir humide des objets ou ustensiles en fer ou en acier).
- Nettoyage des plans de travail avec des produits chlorés tel que l'eau de javel qui est à proscrire.
- Absence de nettoyage et entartrage : « L'INOX a su vous séduire, sachez l'entretenir ».

CONSEILS D'ENTRETIEN

- Nettoyage régulier, à l'eau claire de préférence avec des produits d'entretien spécifiques à l'inox (absence de chlore, de poudre abrasive, de paille de fer...) avec rinçage à l'eau claire.
- Les petites altérations ou piqûres doivent être rapidement éliminées par grattage : tampon abrasif spécial inox ou gommage (gomme polyvit). Le gommage permet d'atténuer les rayures disgracieuses. Ces produits se trouvent dans toutes les quincailleries industrielles en différentes nuances (grain fort à très fin).
- Les altérations importantes et profondes impliquent une reconstitution chimique de la couche de passivation. Ce traitement est obtenu par des produits à base d'acide nitrique à utiliser avec précaution (gants, lunettes, blouse...). Un rinçage abondant à l'eau claire est ensuite nécessaire. La passivation chimique donne un aspect laiteux à la surface traitée. Un gommage permet de retrouver un aspect satiné.
- L'un des avantages de l'acier inoxydable est son exceptionnelle durée dans le temps, car les altérations accidentelles peuvent souvent être traitées sans dommage, sous réserve d'une action rapide.

(Textes extraits des ouvrages du CETIM – Centre Technique des Industries Mécaniques avec l'approbation de Monsieur VERRE, ingénieur du CETIM à NANTES)