

F D G U H # G H # J S S R Q V H # W H F K Q I T X H #
#

M25.0102-3 – Acquisition d'équipements de pressage isostatique à températures variable et d'un dilatomètre de trempe
Lot 3 : Acquisition d'un dilatomètre de trempe (A renvoyer dans une version modifiable)

Caractéristiques fonctionnelles	Réponses du candidat	Pondération
Critère 1 - Prix (55%)		
Critère 2 - Valeur technique (30%)		
Sous-critère 1 : Gamme de fonctionnement en température de l'équipement, y compris module cryogénique : - Quelle est la température maximale atteignable ? - Quelle température minimale peut être atteinte avec le module cryogénique ?		20%
Sous-critère 2 : Vitesse de refroidissement atteignable sur échantillon plein : - Quelle est la vitesse de refroidissement maximale atteignable sur un échantillon d'acier faiblement allié cylindrique de 3 mm de diamètre et 10 mm de haut porté préalablement à la température de 1300°C ? Sauf justification, la méthode de mesure de la température doit être par thermocouple soudé en surface de l'échantillon.		15%

F D G U H # G H # J S S R Q V H # W H F K Q I T X H #
#

M25.0102-3 – Acquisition d'équipements de pressage isostatique à températures variable et d'un dilatomètre de trempe
Lot 3 : Acquisition d'un dilatomètre de trempe (A renvoyer dans une version modifiable)

Sous-critère 3 : Vitesse de refroidissement atteignable sur échantillon creux : - Quelle est la vitesse de refroidissement maximale atteignable sur un échantillon d'acier faiblement allié cylindrique creux (épaisseur 1 mm, diamètre externe 4 mm) de hauteur 10 mm, porté préalablement à la température de 1300°C ? Sauf justification, la méthode de mesure de la température doit être par thermocouple soudé en surface de l'échantillon.		15%
Sous-critère 4 : Résolution spatiale du capteur de déplacement (en nm) : Quelle est la résolution en nm du capteur de déplacement ?		20%
Sous-critère 5 : Capacité de suivi dynamique du capteur de déplacement : fréquence d'acquisition maximale (Hz)		15%
Sous-critère 6 : Niveau de vide (exprimé en pression), inertage (types de gaz proposés) et démonstration associée (courbe de pression de l'instrument)		15%

F D G U H # G H # J S S R Q V H # W H F K Q I T X H #

#

M25.0102-3 – Acquisition d'équipements de pressage isostatique à températures variable et d'un dilatomètre de trempe
Lot 3 : Acquisition d'un dilatomètre de trempe (A renvoyer dans une version modifiable)

Critère 3 – Service après-vente et garantie (5%)		
Sous-critère 1 : Présentation de l'offre de support technique		15%
Sous-critère 2 : Garantie (durée, contenu, modalités)		20%
Sous-critère 3 : Descriptif de l'offre de formation		15%
Sous-critère 4 : Service après-vente et assistance technique		25%
Sous-critère 5 : Durée de disponibilité des pièces détachées		25%
Critère 4 - Délai de livraison proposé (5%)		
Sous-critère 1 : Délai de livraison et d'installation proposés		100%

F D G U H # G H # J S S R Q V H # W H F K Q I T X H #

#

M25.0102-3 – Acquisition d'équipements de pressage isostatique à températures variable et d'un dilatomètre de trempe
Lot 3 : Acquisition d'un dilatomètre de trempe (A renvoyer dans une version modifiable)

Critère 5 - Développement durable (5%)		
Sous-critère 1 : Mesures mises en œuvre pour limiter les emballages et réduire les déchets dans le cadre du marché		50%
Sous-critère 2 : Mesures prises dans le cadre du marché visant à limiter l'impact environnemental (dont livraisons, déplacements, etc...)		50%

#