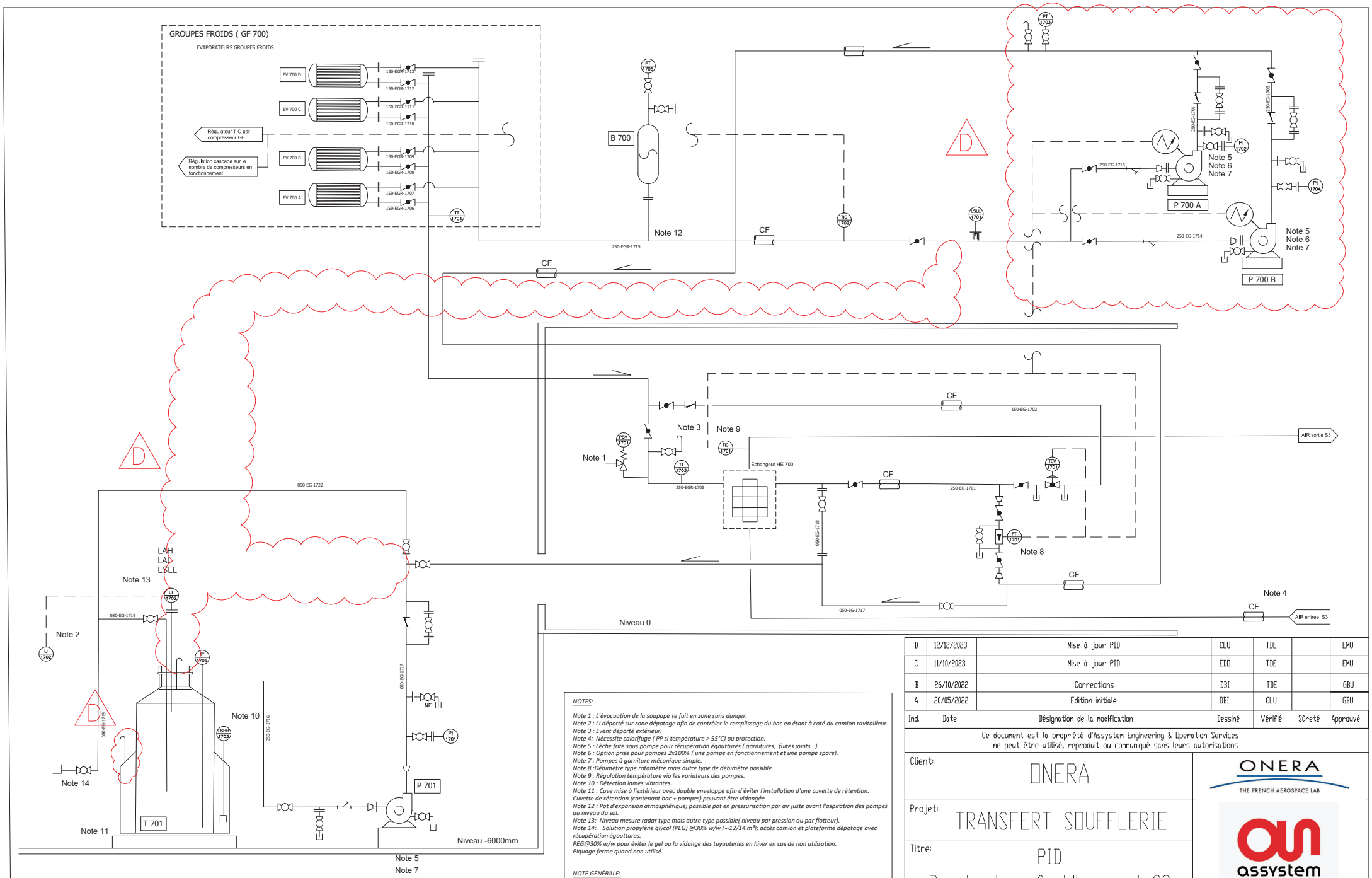

NOTES:

Note 1 : L'évacuation de la soupape se fait en zone sans danger.
Note 2 : LI déporté sur zone dépotage afin de contrôler le remplissage du bac en étant à coté du camion ravitailleur.
Note 3 : Event déporté extérieur.
Note 4: Nécessite calorifuge (PP si température > 55°C) ou protection.
Note 5 : Lèche frite sous pompe pour récupération égouttures (garnitures, fuites joints...).
Note 6 : Option prise pour pompes 2x100% (une pompe en fonctionnement et une pompe spare).
Note 7 : Pompes à garniture mécanique simple.
Note 8 :Débimètre type rotamètre mais autre type de débimètre possible.
Note 9 : Régulation température via les variateurs des pompes.
Note 10 : Détection lames vibrantes.
Note 11 : Cuve mise à l'extérieur avec double enveloppe afin d'éviter l'installation d'une cuvette de rétention. Cuvette de rétention (contenant bac + pompes) pouvant être vidangée.
Note 12 : Pot d'expansion atmosphérique; possible pot en pressurisation par air juste avant l'aspiration des pompes au niveau du sol.
Note 13: Niveau mesure radar type mais autre type possible(niveau par pression ou par flotteur).
Note 14: Solution propylène glycol (PEG) @30% w/w (~12/14 m³); accès camion et plateforme dépotage avec récupération égouttures.
PEG@30% w/w pour éviter le gel ou la vidange des tuyauteries en hiver en cas de non utilisation.
Piquage ferme quand non utilisé.

NOTE GÉNÉRALE:

Tous les capteurs analogiques reportés sont en 4-20mA seront pourvus de seuils XSLL/XAL/XAH/XSHH suivant nécessité.
Les vannes ON/OFF sont toutes munies de 2 capteurs de fins de course "fermé" / "ouvert" (ZSL et ZSH).
Sauf demande du client, les vannes de régulation n'en sont pas pourvues.
Les vannes ON/OFF sont "simple effet" et NF en cas de manque d'air ou d'absence de signal.
Des piquages avec brides pleines seront installés dans les unités et sur les lignes afin de pouvoir connecter des instruments locaux ou amovibles. Ces piquages seront localisés précisément lors de la réalisation des isométriques.

Ind.	Date	Désignation de la modification	Dessiné	Vérifié	Sûreté	Approuvé
D	12/12/2023	Mise à jour PID	CLU	TDE		EMU
C	11/10/2023	Mise à jour PID	EDO	TDE		EMU
B	26/10/2022	Corrections	DBI	TDE		GBU
A	20/05/2022	Edition initiale	DBI	CLU		GBU

Ce document est la propriété d'Assystem Engineering & Operation Services
ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué sans leurs autorisations

Client: ONERA

Projet: TRANSFERT SOUFFLERIE

Titre: PID
Boucle de refroidissement S3

Echelle: - | Format: A2 | Logiciel: Autocad | Métier: Procédé | Folio: 1/1

Numéro de plan: AEO_82255_ONERA_136_PID Soufflerie S3 AC-DAAA-1-11700