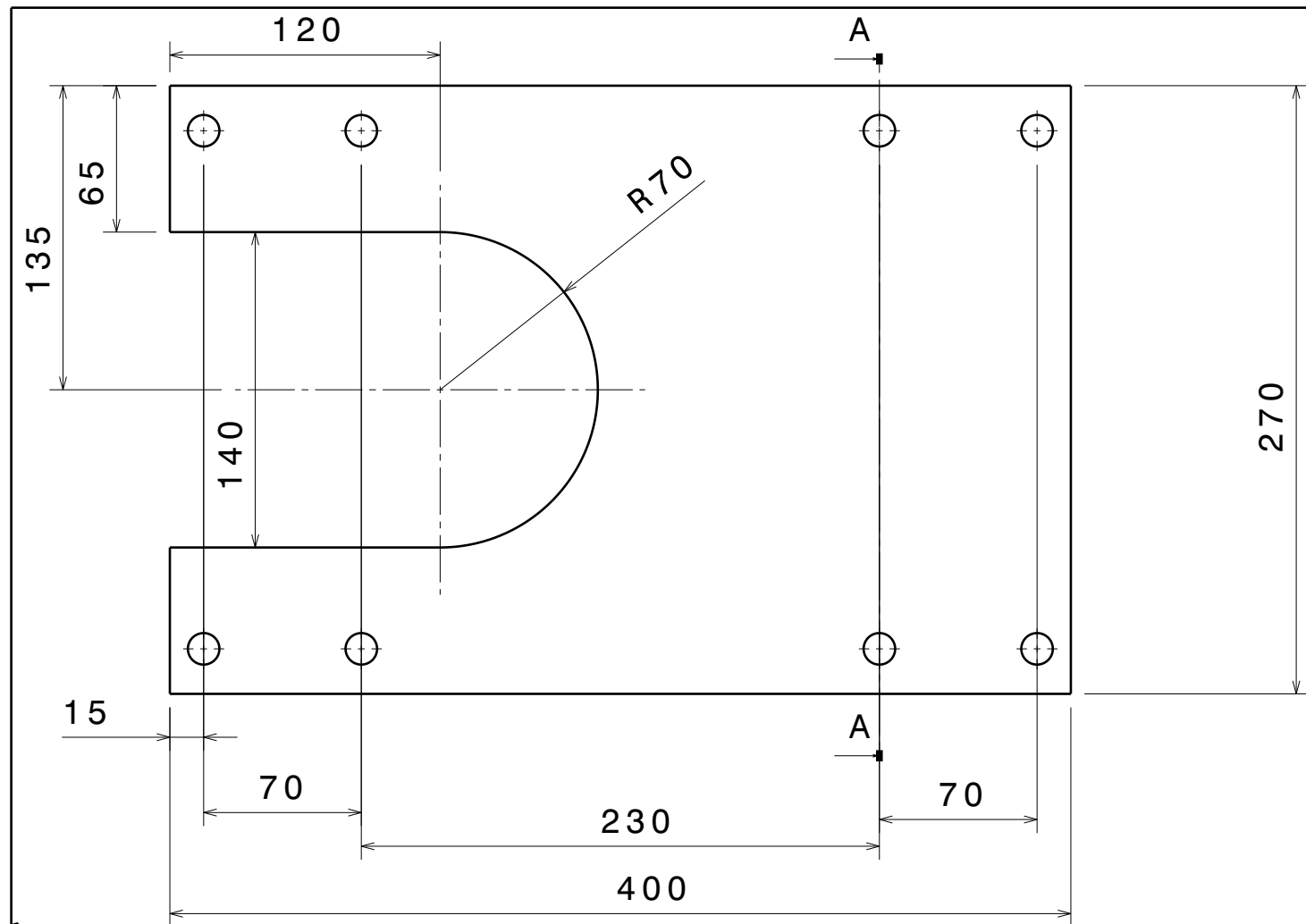
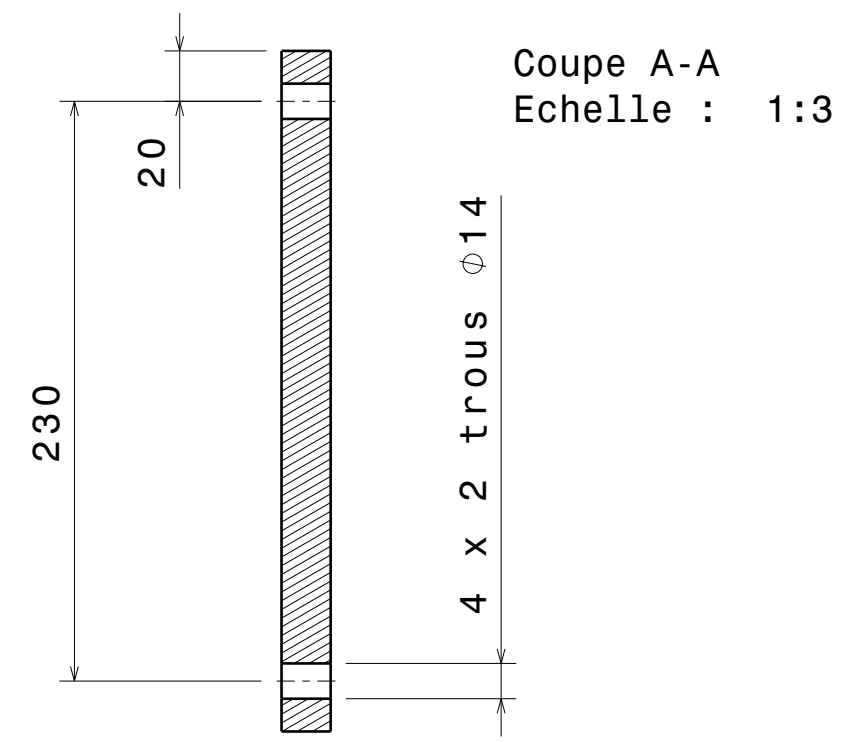


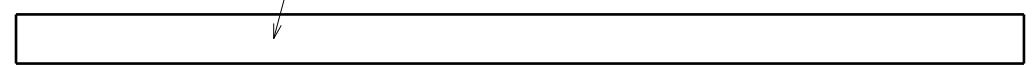


Vue de face
Echelle : 1:3



Coupe A-A
Echelle : 1:3

Graver le N° de la pièce ici



Vue de dessus
Echelle : 1:3

Epaisseur à usiner sur site

Il faudra 2 cales les épaisseurs risquent d'être différentes. Il faudra les usiner sur site. Epaisseur maxi théorique 20 mm. Il faudra donc des toles épaisseur 25 mm à réusiner.

TOLERANCES GENERALES	Classes / Valeurs
USINAGE suivant NF EN 22768-1/NF EN 22768-2	f-K
PIECES DECOUPEES/PLIEES suivant NF E02-352	n
CONSTRUCTIONS SOUDEES suivant ISO 13920	B
Etat de surface général suivant ISO 21920-1 sauf indications spécifiques	√1.6
Cassage d'arêtes suivant ISO13715:	0.2
Matière	S 275
Traitement	
Protection	Peinture
Graver le numéro de la pièce sur la zone indiquée si symbole :	● — (ZG)
BON POUR CONSULTATION	

A	Création du document	06/08/25	GENOULAZ		LABAUVIE		LABAUVIE	
Ind	Modifications	Date	Dessiné par	Visa	Vérifié par	Visa	Approuvé par	Visa
SANS MENTION DE PROTECTION							Masse unitaire: ---- kg	
Route départementale n°215 73500 MODANE TEL: (33) 04.79.20.21.22		ONERA THE FRENCH AEROSPACE LAB					Bureau d'Etudes DSMA-GTS FAX: (33) 04.79.20.21.68	
NOUVEAU PLANCHER CH3 SAAFIR CALE AV EPAISSEUR 25 A USINER								
Ce plan, propriété de l'Onera ne peut être détenu, reproduit ou communiqué sans son autorisation.			S1MA.8.M8492.0176			A		
A3	ECH: 1/3	N° Etude: 123016						 
			Planche: 1/1					

Fichier: -
Impression: -