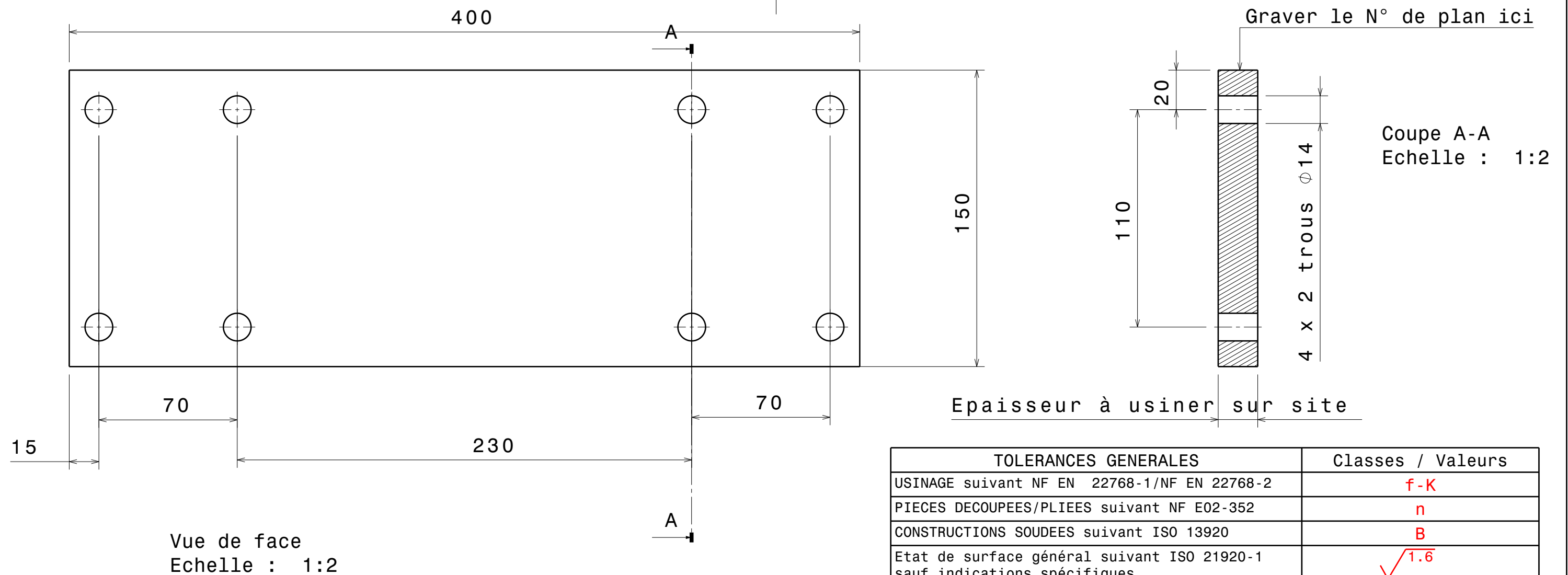
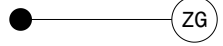




Il faudra 10 cales les épaisseurs risquent d'être différentes. Il faudra les usiner sur site.
Epaisseur maxi théorique 20mm.
Il faudra donc des toles épaisseur 25 mm à réusiner.

TOLERANCES GENERALES	Classes / Valeurs
USINAGE suivant NF EN 22768-1/NF EN 22768-2	f-K
PIECES DECOUPEES/PLIEES suivant NF E02-352	n
CONSTRUCTIONS SOUDEES suivant ISO 13920	B
Etat de surface général suivant ISO 21920-1 sauf indications spécifiques	$\sqrt{1.6}$
Cassage d'arêtes suivant ISO13715:	0.2
Matière	S 275
Traitement	
Protection	Peinture
Graver le numéro de la pièce sur la zone indiquée si symbole :	
BON POUR CONSULTATION	

A	Création du document	05/08/25	GENOULAZ		LABAUVIE		LABAUVIE	
Ind	Modifications	Date	Dessiné par	Visa	Vérifié par	Visa	Approuvé par	Visa
SANS MENTION DE PROTECTION						Masse unitaire: ---- kg		
Route départementale n°215 73500 MODANE TEL: (33) 04.79.20.21.22		ONERA THE FRENCH AEROSPACE LAB				Bureau d'Etudes DSMA-GTS FAX: (33) 04.79.20.21.68		
NOUVEAU PLANCHER CH3 SAAFIR CALE EPAISSEUR 25 A USINER								
Ce plan, propriété de l'Onera ne peut être détenu, reproduit ou communiqué sans son autorisation.					S1MA.8.M8492.0175		A	
A3	ECH: - / -	N° Etude: 123016		CAO/CAD: CATIA V5R30	Planche: 1/1			

Fichier: -
Impression: -