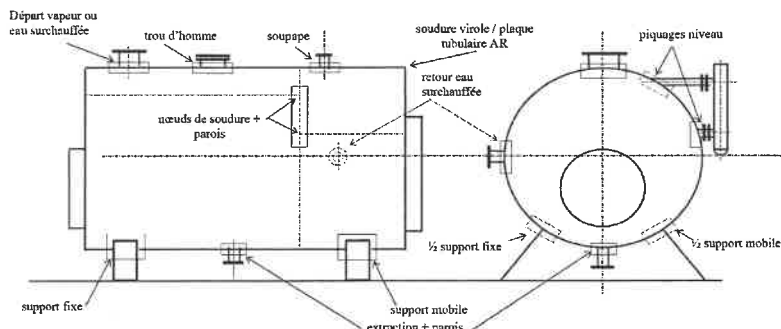


|                                                                     |                    |                                                       |                          |
|---------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------|
| Exploitant : HOPITAL DE LANGERAYE<br>Blanchisserie<br>49420 POUANCE |                    | Réf. du plan de contrôle :<br>BABCOCK / 12254 / rev.0 |                          |
| Fabricant : BABCOCK                                                 | N° de fab. : 12254 | Année de fab. : 1996                                  | Rep. exploitant : Unique |

## PLAN DE CONTRÔLE GENERATEUR HORIZONTAL A FOYER INTERIEUR ET TUBES DE FUMEE



| Parties à examiner                                | Etendue des zones à décalorifuger                                                                                                            | Nature des contrôles |     |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----|
|                                                   |                                                                                                                                              | IP                   | REQ |
| <b>Chaudière</b>                                  |                                                                                                                                              |                      |     |
| Corps                                             | Dépose des éléments amovibles du calorifuge et ouvertures des trappes démontables (dont une d'au moins 500x300 mm en génératrice inférieure) |                      | (2) |
| Piètements de tubulures d'extraction              | 50 à 100 mm autour du tube                                                                                                                   | (1)                  | (2) |
| Autres piètements                                 |                                                                                                                                              | (1)                  | (2) |
| Nœuds de soudures                                 | 150 mm de chaque côté des nœuds                                                                                                              |                      | (2) |
| Pourtour du (des) trou(s) d'homme                 | 150 mm autour du trou d'homme ou 100 mm autour du renfort                                                                                    |                      | (2) |
| <b>Plaque tubulaire</b>                           |                                                                                                                                              |                      |     |
| Assemblage par soudure d'angle                    | Partie haute et basse de la soudure sur 500 mm                                                                                               |                      | (2) |
| Assemblage par bord tombé                         | Dégagement d'un nœud de soudure                                                                                                              |                      | (2) |
| Assemblages tubes/plaque                          | Enlèvement des embouts réfractaires sur le 1er rang côté tube foyer, si possible                                                             |                      | (2) |
| <b>Supports</b>                                   |                                                                                                                                              |                      |     |
| Pieds supports                                    | 150 mm autour d'un pied fixe et un pied mobile                                                                                               |                      | (2) |
| Berceaux supports                                 | 150 mm en haut d'un berceau fixe (sur un seul côté)                                                                                          |                      | (2) |
|                                                   | 150 mm en haut d'un berceau mobile (sur un seul côté)                                                                                        |                      | (2) |
| <b>Autres zones particulières</b>                 |                                                                                                                                              |                      |     |
| Zones réparées depuis la dernière requalification | Toutes                                                                                                                                       |                      | (2) |

### Commentaires :

#### (1) Pour l'inspection périodique :

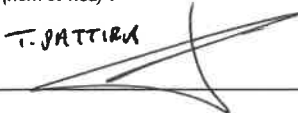
Conformément au document AQUAP 2005.01 rev. 4 seuls les piquages suivants qui sont soumis à efforts cycliques ou particuliers nécessitent un décalorifugeage sur le pourtour : la tuyauterie d'alimentation d'eau, la tuyauterie des purges de fond et la tuyauterie de départ vapeur.

NOTA : En cas de suspicion de défaut, le décalorifugeage des zones suspectées sera systématiquement réalisé.

#### (2) Pour la requalification périodique :

L'exploitant fera réaliser un décalorifugeage complet pour la future requalification de la chaudière.

|                  |                                                  |                                                                      |                                                   |
|------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Légende :</b> | IP = inspection périodique<br>VT = Examen visuel | REQ = requalification périodique<br>EP = Vérification de l'épaisseur | PT/MT = Ressuage ou Magnétoscopie en cas de doute |
|------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Etabli par l'exploitant :<br>Le : 22/04/2015<br><br>Par (nom et visa) :<br> | Approuvé par (nom de l'organisme habilité) : BUREAU VERITAS<br>Le : 06/05/2015<br><br>Par (nom et visa) :<br> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|