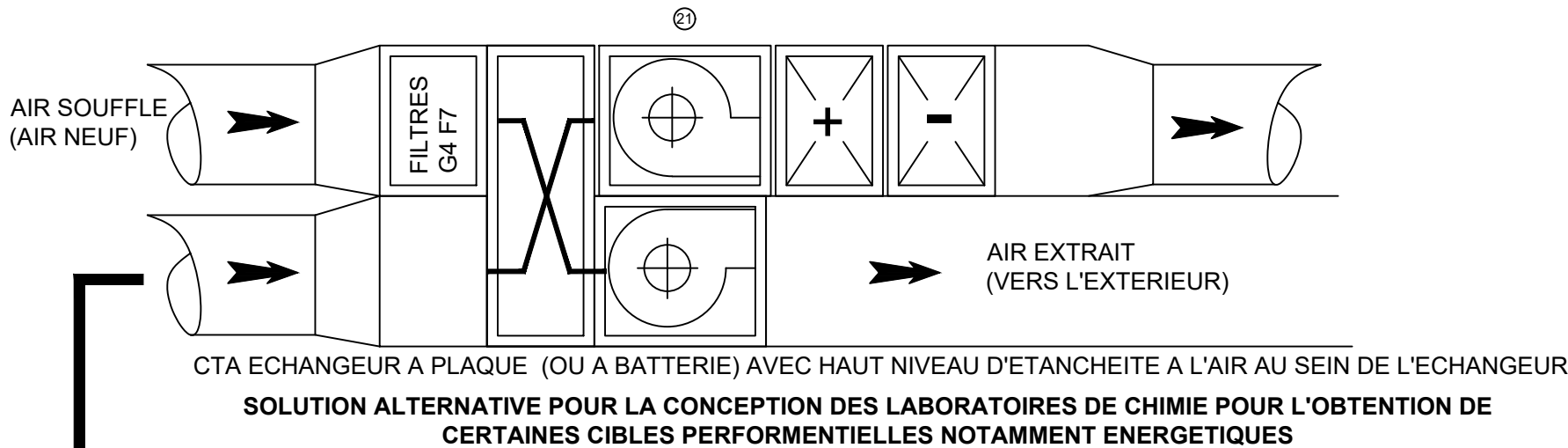


Réseau type d'extraction

(Graphisme : 2BConcept Consulting)



- ① Plan de travail

② Plénum

③ Fente d'aspiration

④ Façade mobile

⑤ Plan d'ouverture

⑥ Caisson

⑦ Conduit d'extraction légèrement incliné en partie horizontale

⑧ Anti-retour sur conduit d'extraction à positionner au plus près du moteur

⑨ Paillasse

⑩ Système de pulvérisation d'eau (Incompatible avec filtre charbon actif)

⑪ Récupération des eaux pulvérisées

⑫ Espace de travail

⑬ Filtre sur conduit d'extraction (HEPA et/ou charbon actif) à positionner en début de réseau et accessible pour l'entretien

⑭ Collier intumescent pour paroi coupe feu

⑮ Extracteur centrifuge rejet vertical ou horizontal

⑯ Vortex (phénomène de circulation d'air, zone à forte concentration de polluant)

⑰ Rejet (vitesse de rejet : 7 à 10 m.s-1 hauteur de rejet : 3 m / dernier élément de toiture)

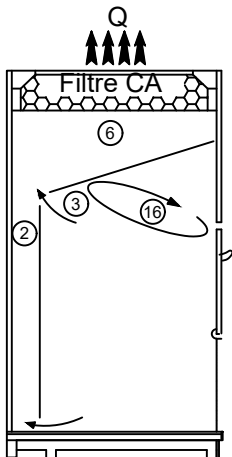
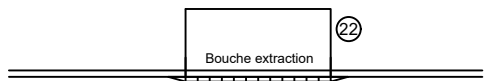
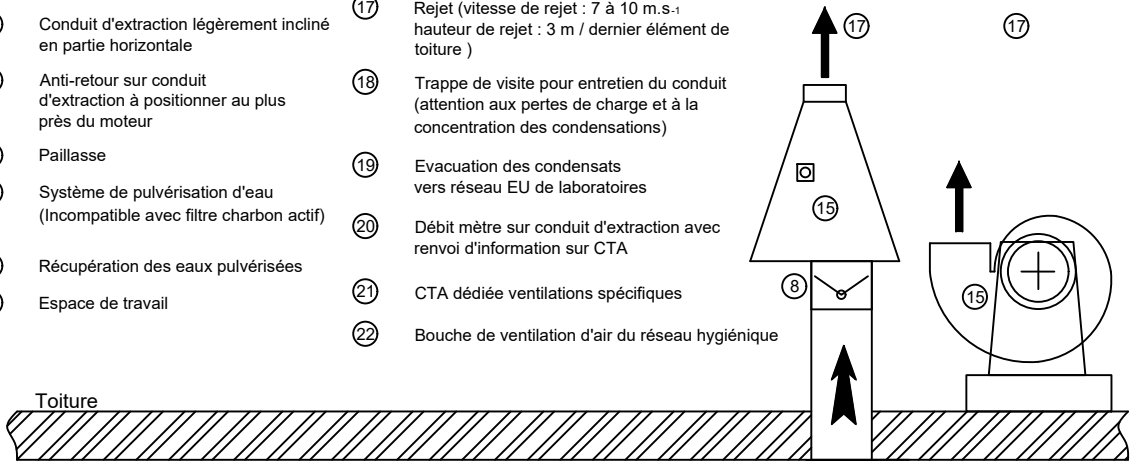
⑱ Trappe de visite pour entretien du conduit (attention aux pertes de charge et à la concentration des condensations)

⑲ Evacuation des condensats vers réseau EU de laboratoires

⑳ Débit mètre sur conduit d'extraction avec renvoi d'information sur CTA

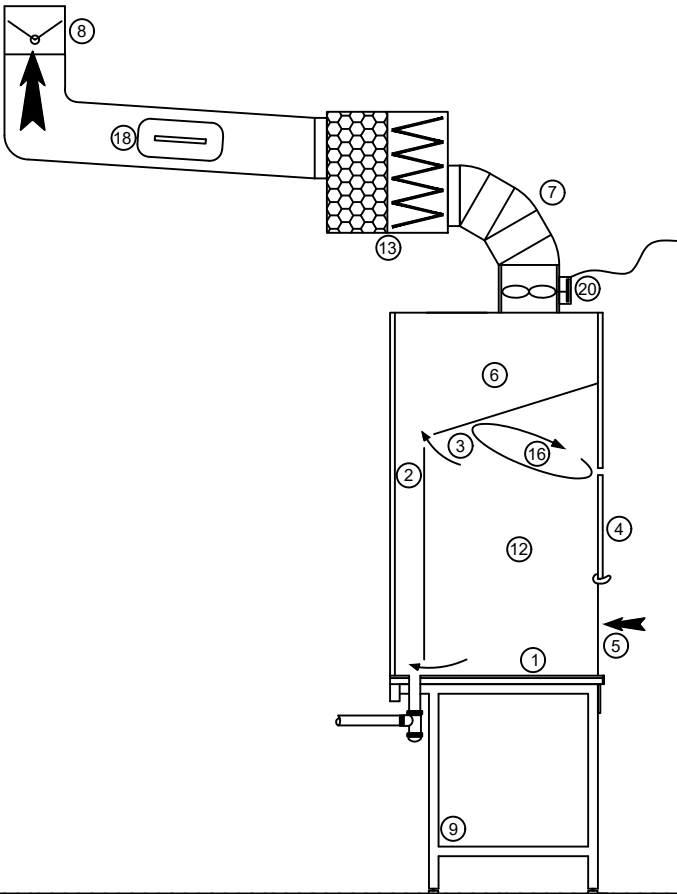
㉑ CTA dédiée ventilations spécifiques

㉒ Bouche de ventilation d'air du réseau hygiénique



SORBONNE A FILTRATION

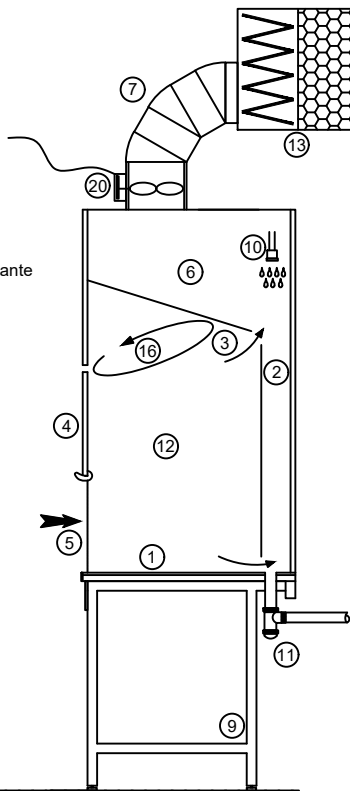
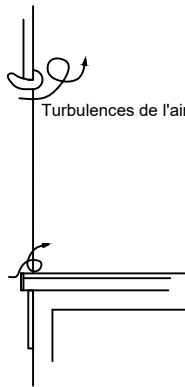
Pour activité chimique modérée, faiblement agressive utilisant des composés chimiques captés sur filtres à charbon actif et non chauffés



SORBONNE A EXTRACTION VIA CTA SPECIFIQUE

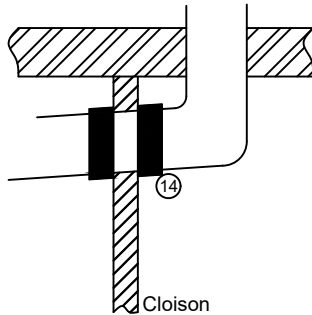
Pour activité modérément agressive (pas d'acide chauffé)

ZOOM sur fenêtre coulissante

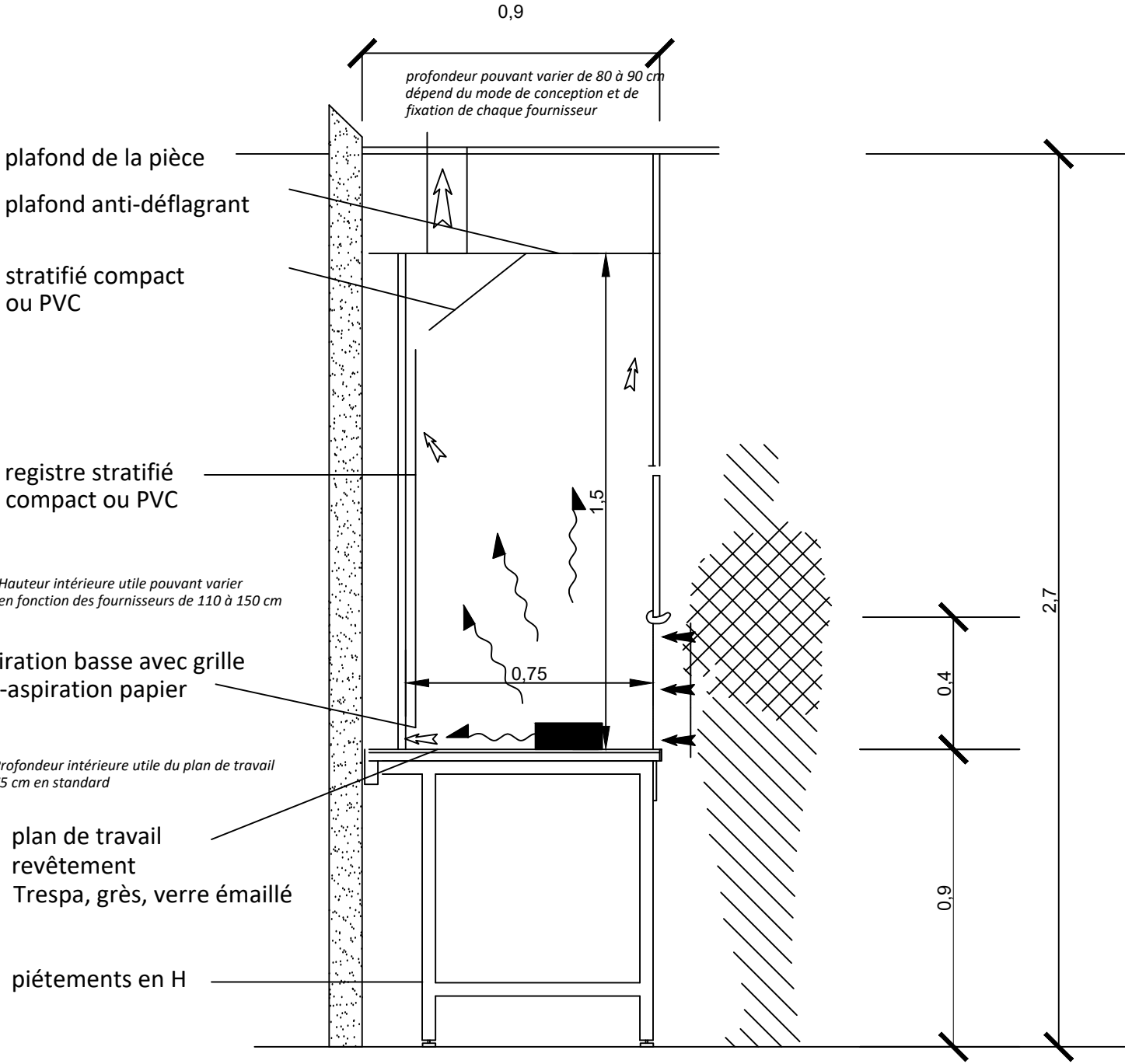
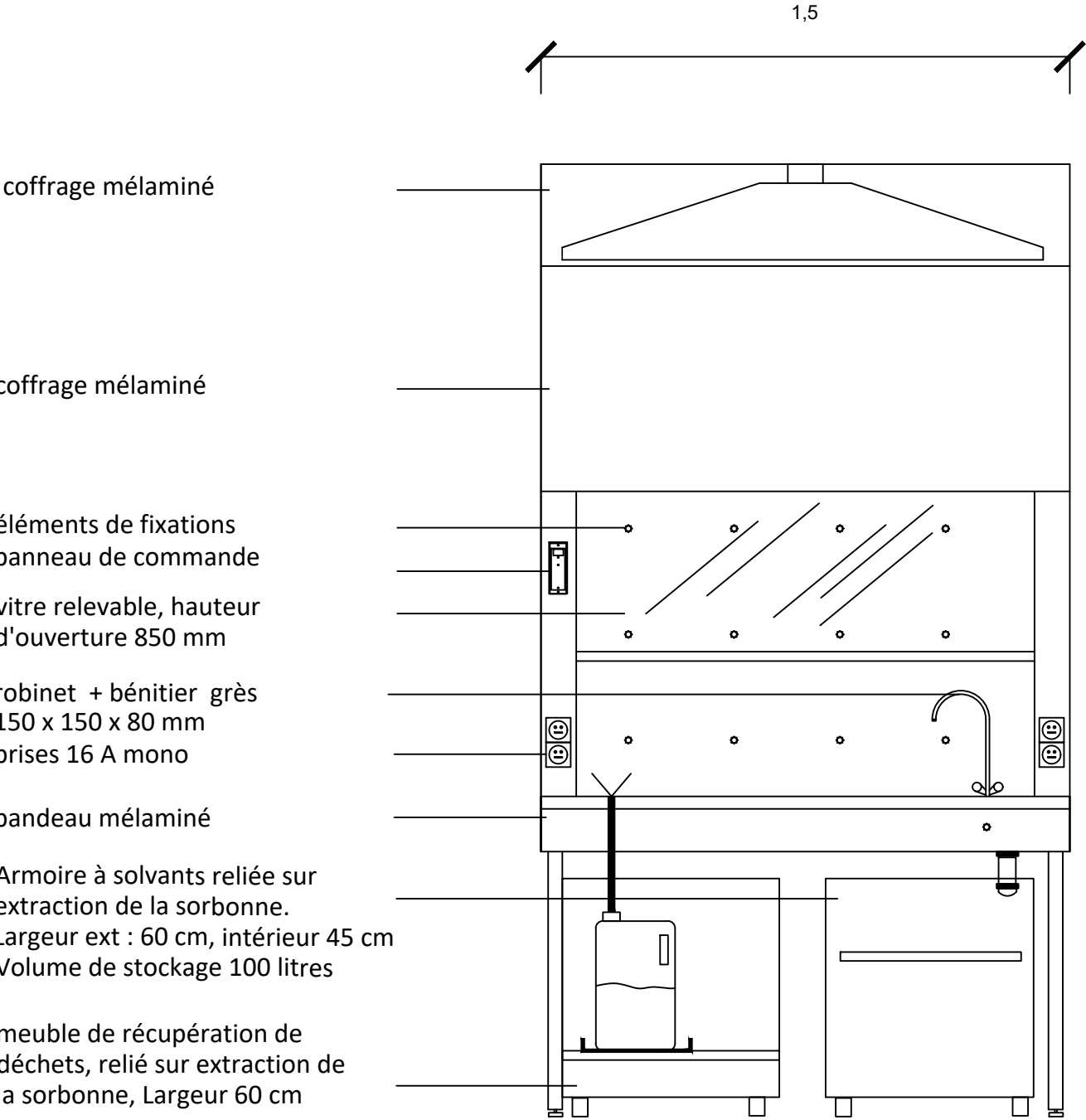


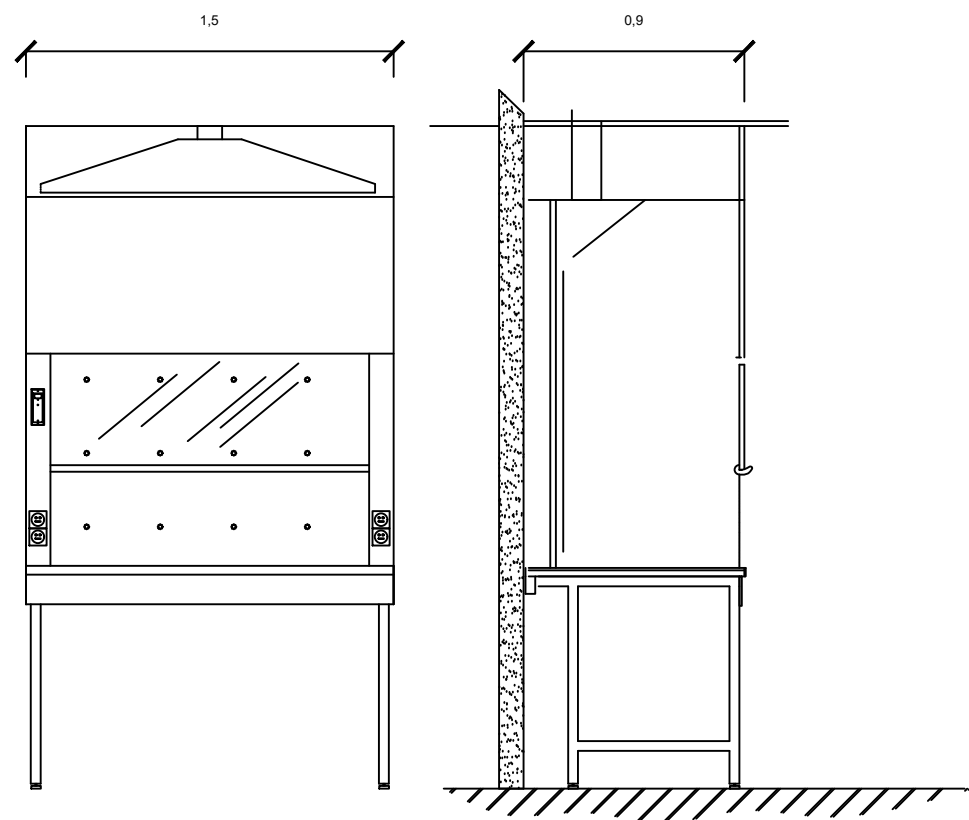
SORBONNE A EXTRACTION CONDUIT INDEPENDANT

Pour activité agressive incompatible avec un réseau collectif

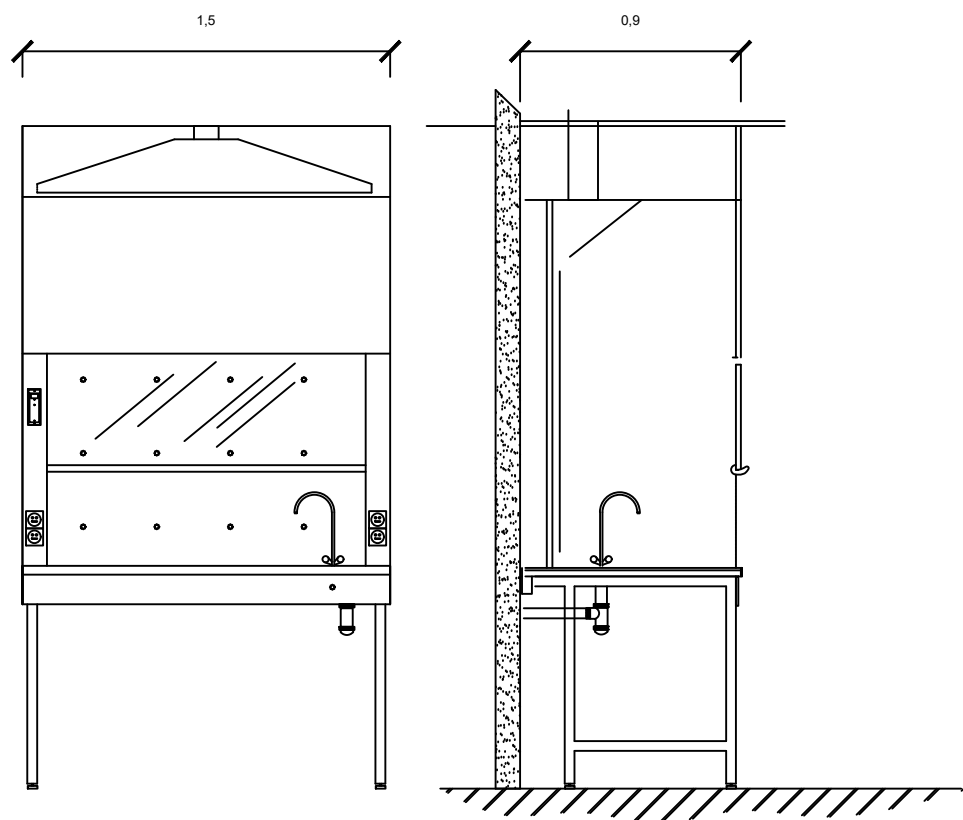


MONTAGE COUPE FEU EN PAROI VERTICALE

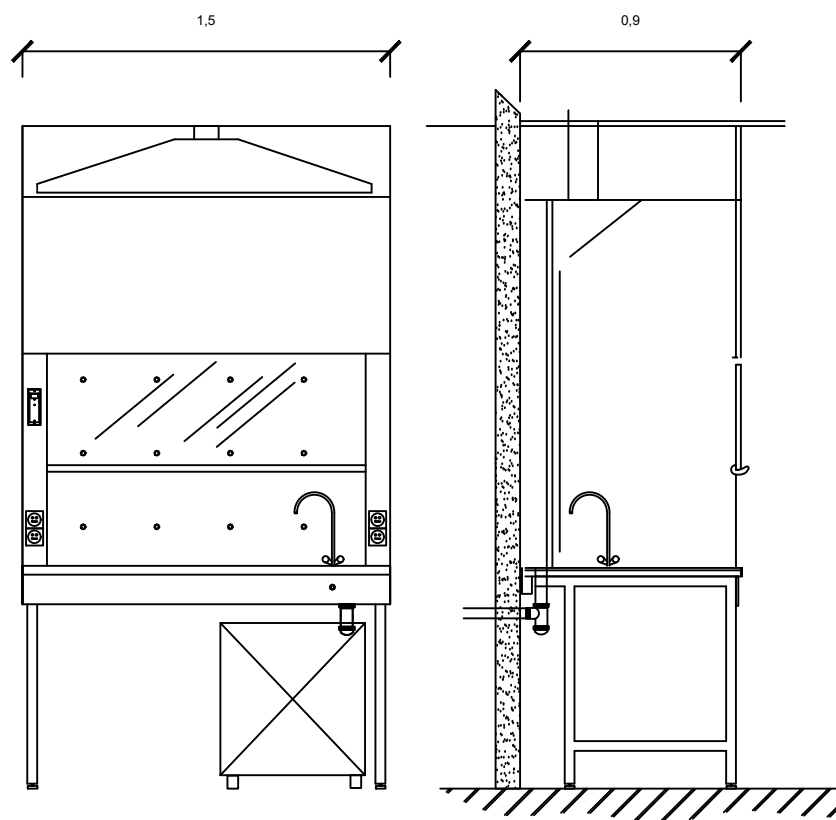




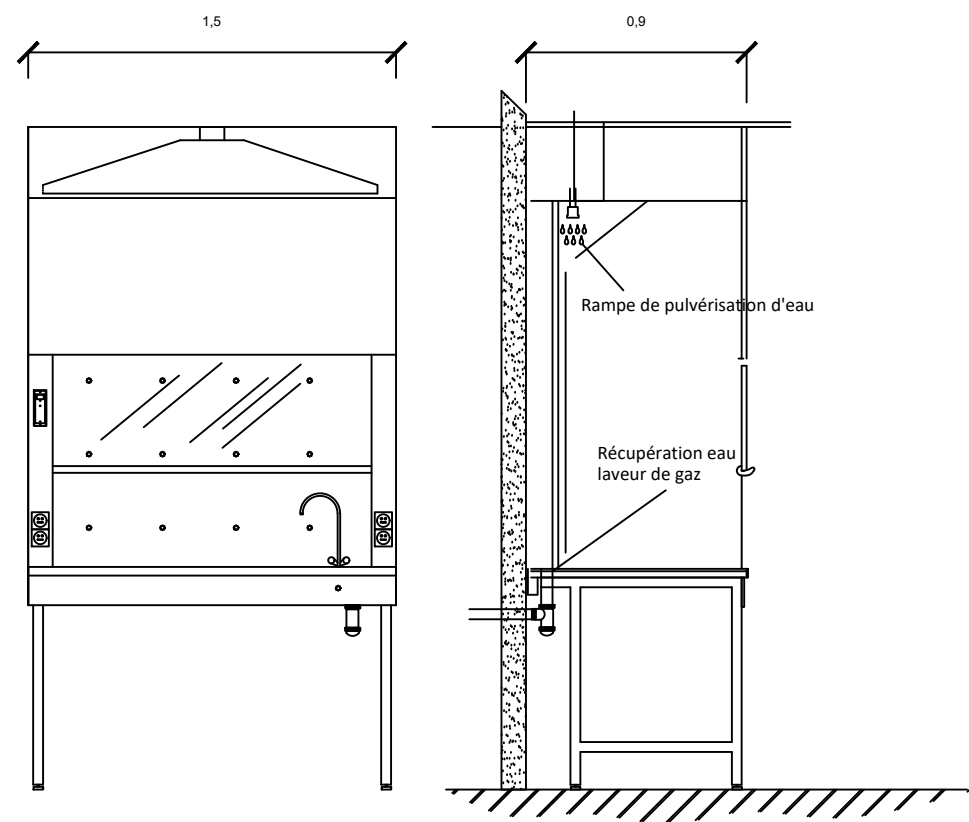
SORBONNE SIMPLE (CODE S01)



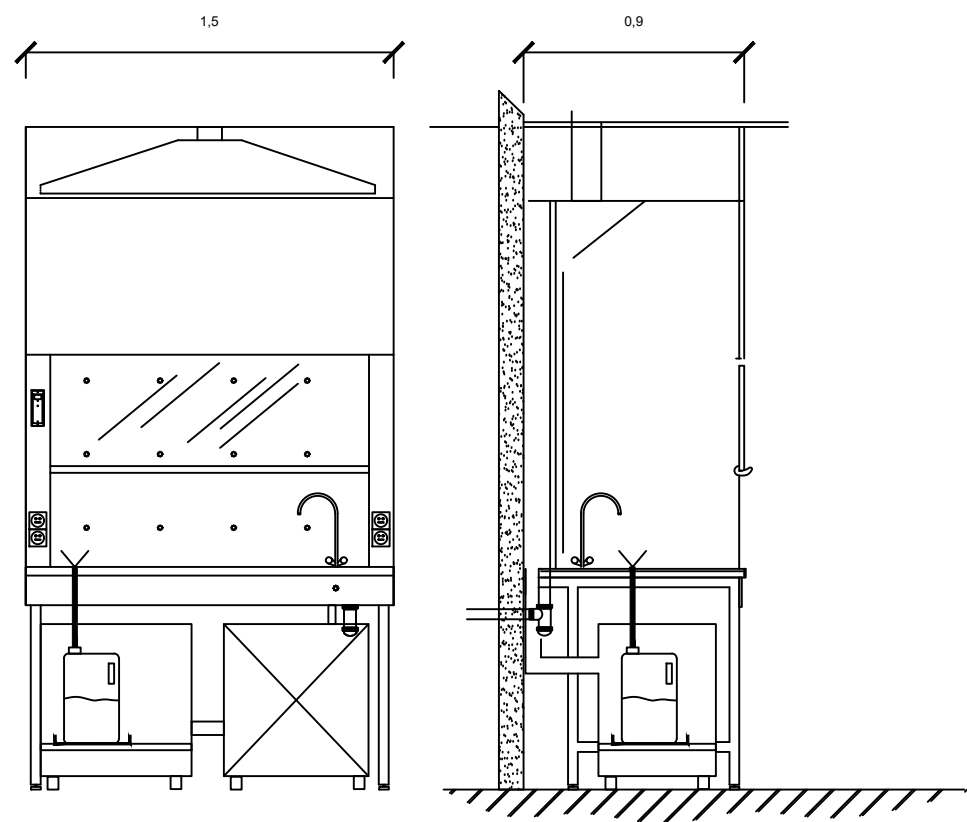
SORBONNE AVEC BENITIER (CODE S02)



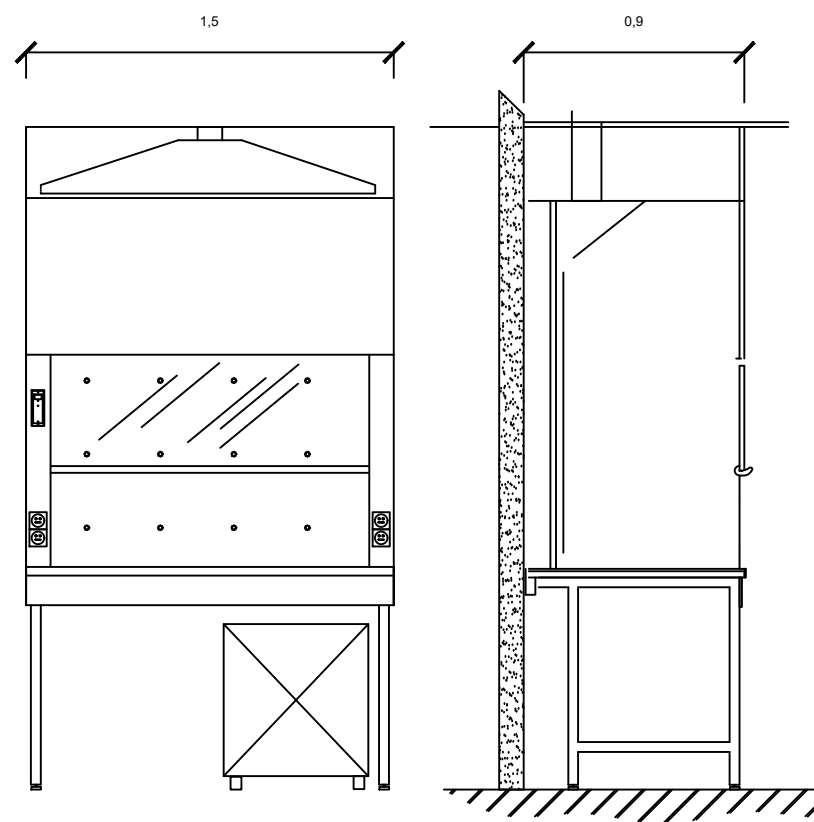
SORBONNE AVEC BENITIER ET ARMOIRE VENTILEE (CODE S03)



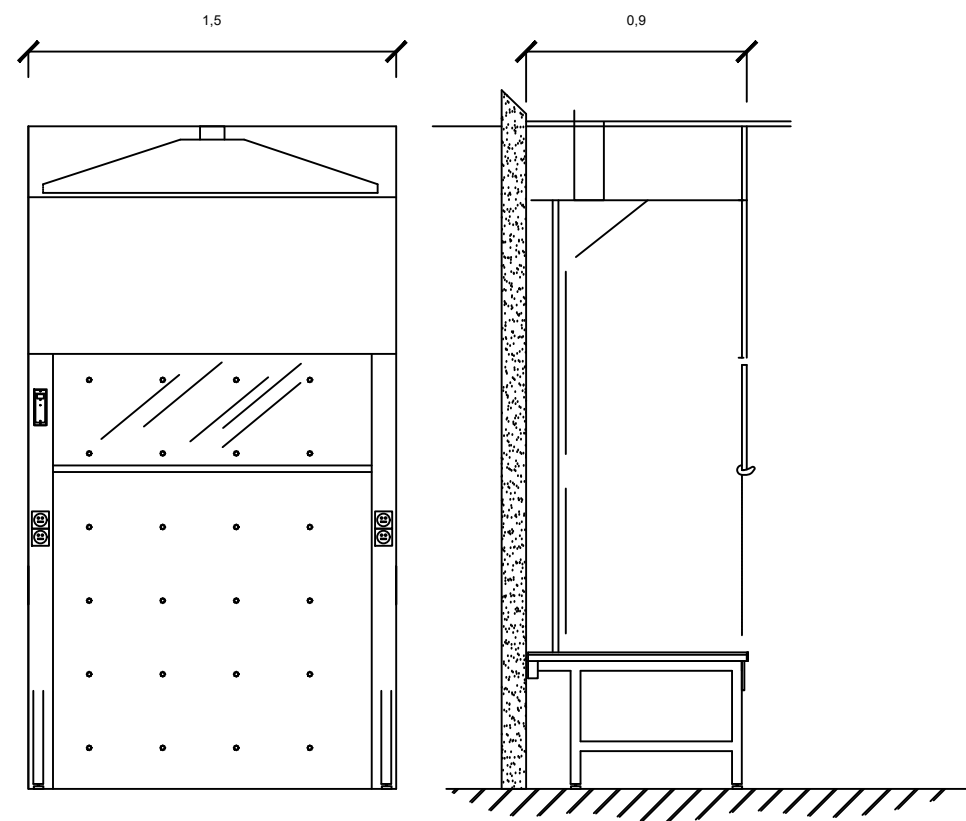
SORBONNE DE TYPE ATTAQUE AVEC LAVEUR DE GAZ (CODE S04)



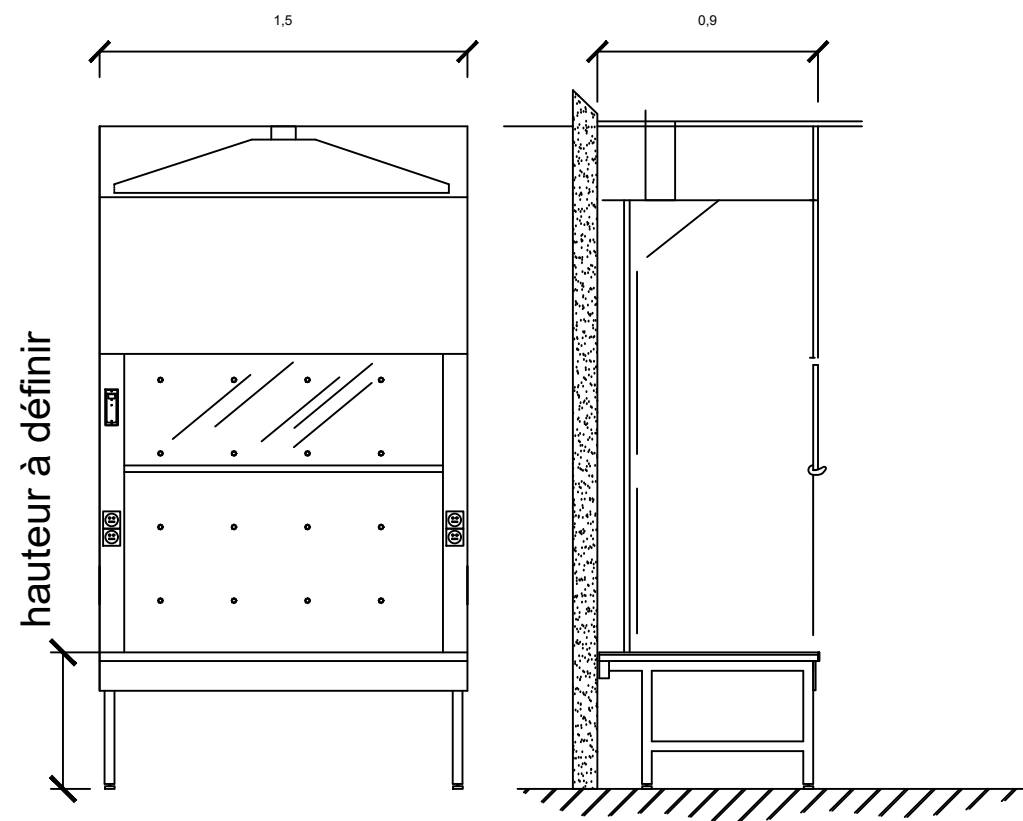
SORBONNE AVEC BENITIER, ARMOIRE VENTILEE ET RECUPERATION EFFLUENTS (CODE S05)



SORBONNE SIMPLE AVEC ARMOIRE VENTILEE (CODE S06)



SORBONNE HOMME DEBOUT (CODE S11)



SORBONNE BASSE (CODE S12)

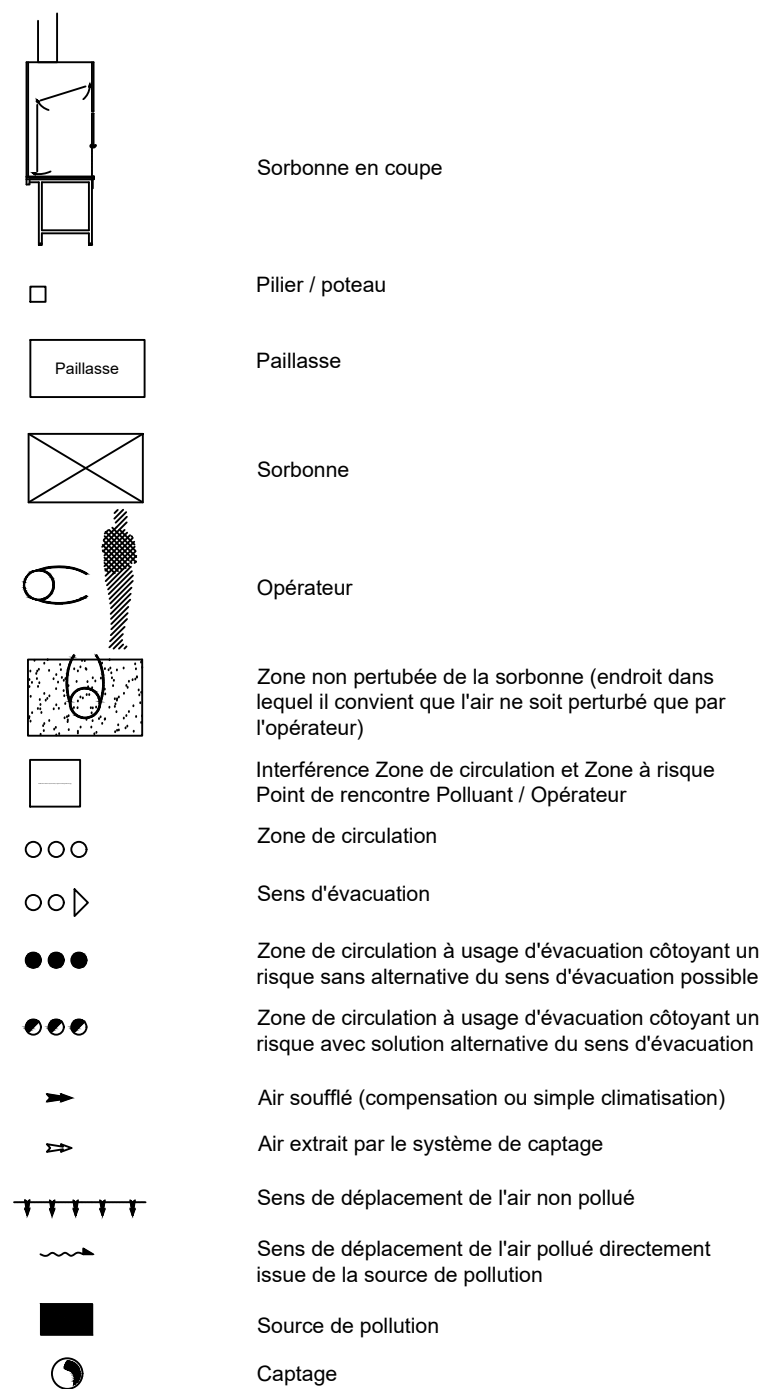


FIGURE 0 - LEGENDE (Graphisme : Sébastien BATONNEAU - 2BCONCEPT)

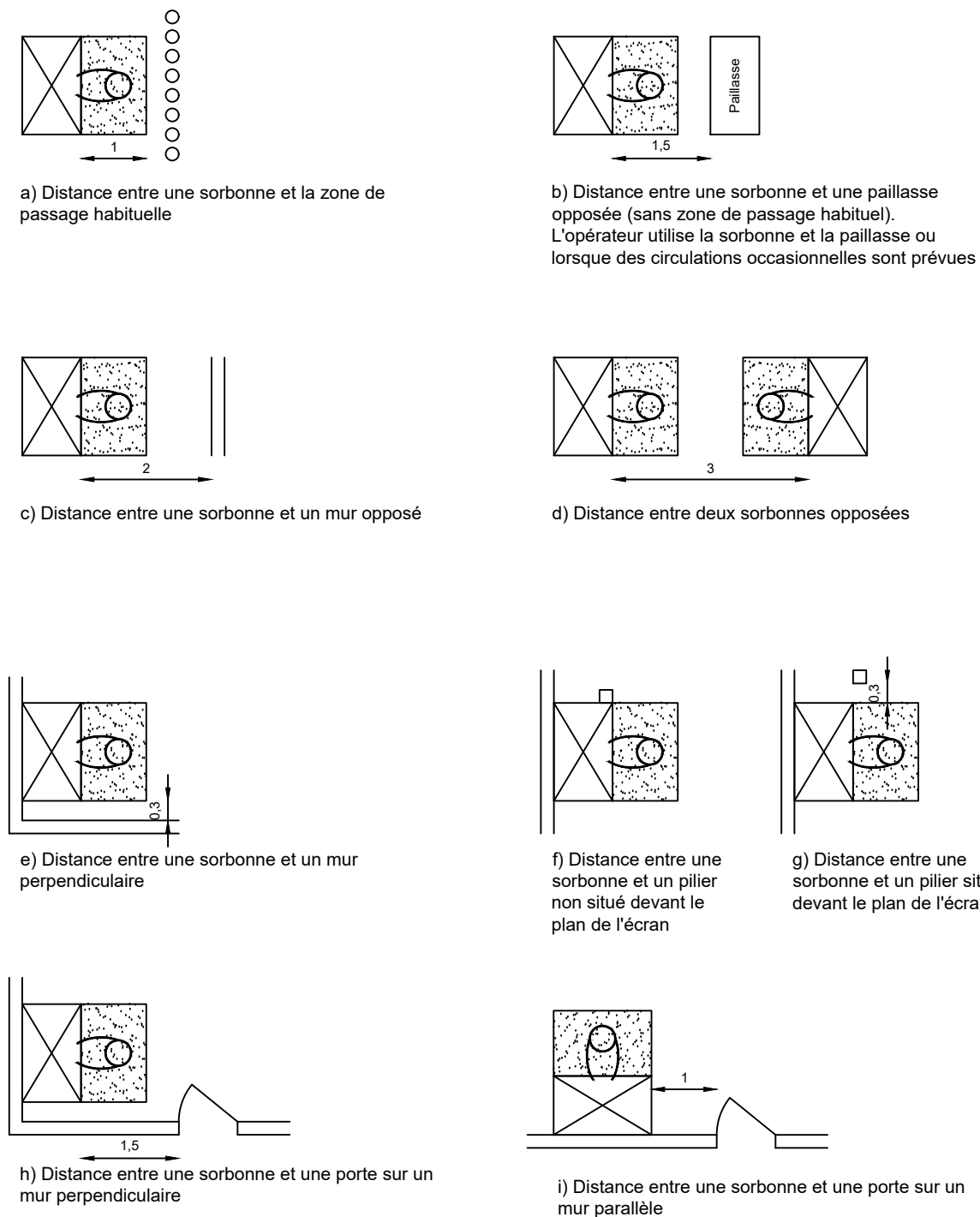


FIGURE 1 - DISTANCES MINIMALES POUR EVITER LES PERTURBATIONS DE LA SORBONNE ET DE L'OPERATEUR (issue de NF XP X15-206)

(Graphisme : Sébastien BATONNEAU)

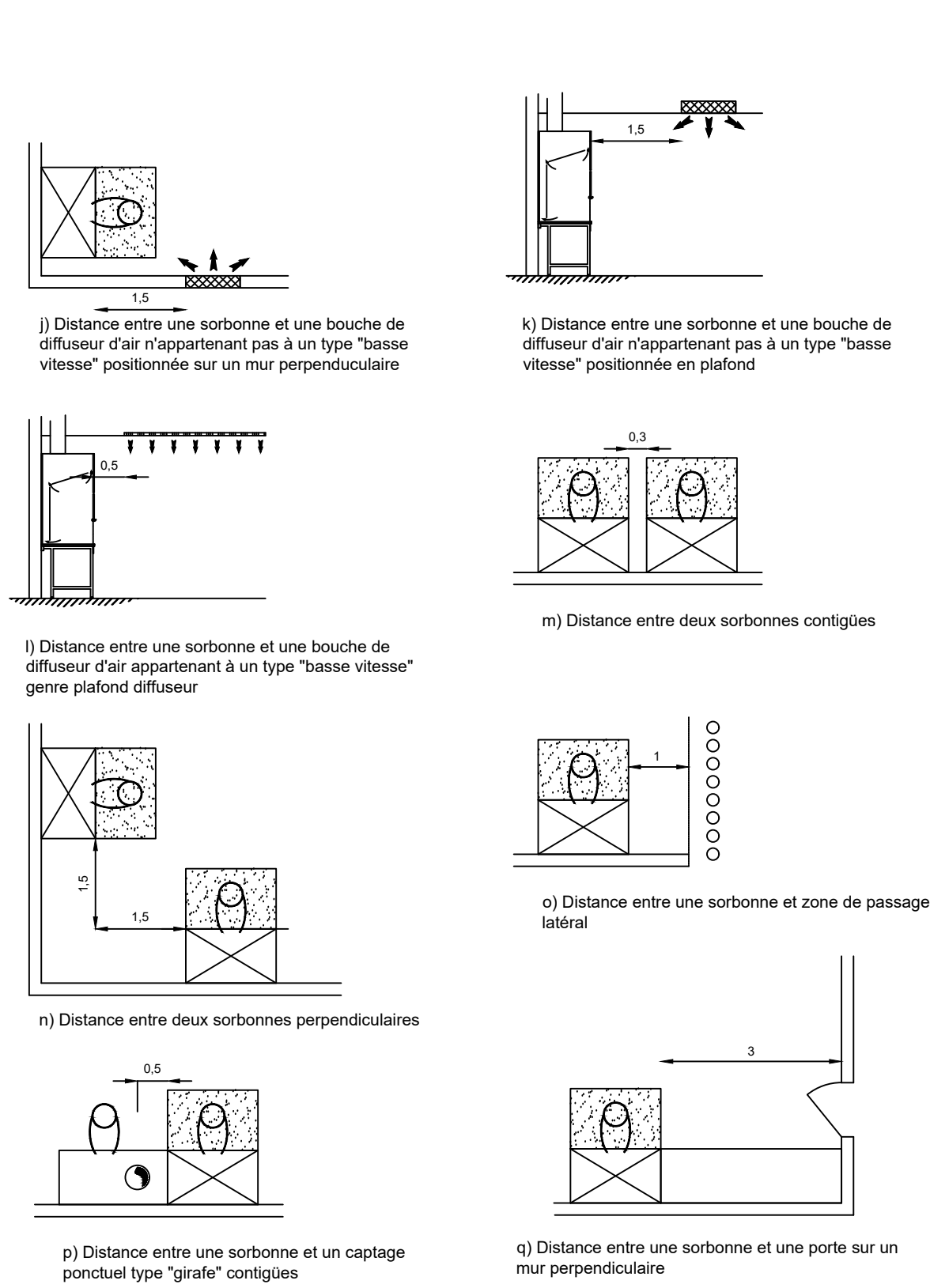


FIGURE 2 - DISTANCES MINIMALES POUR EVITER LES PERTURBATIONS DE LA SORBONNE ET DE L'OPERATEUR (référence 2BCONCEPT)

(Graphisme : Sébastien BATONNEAU)

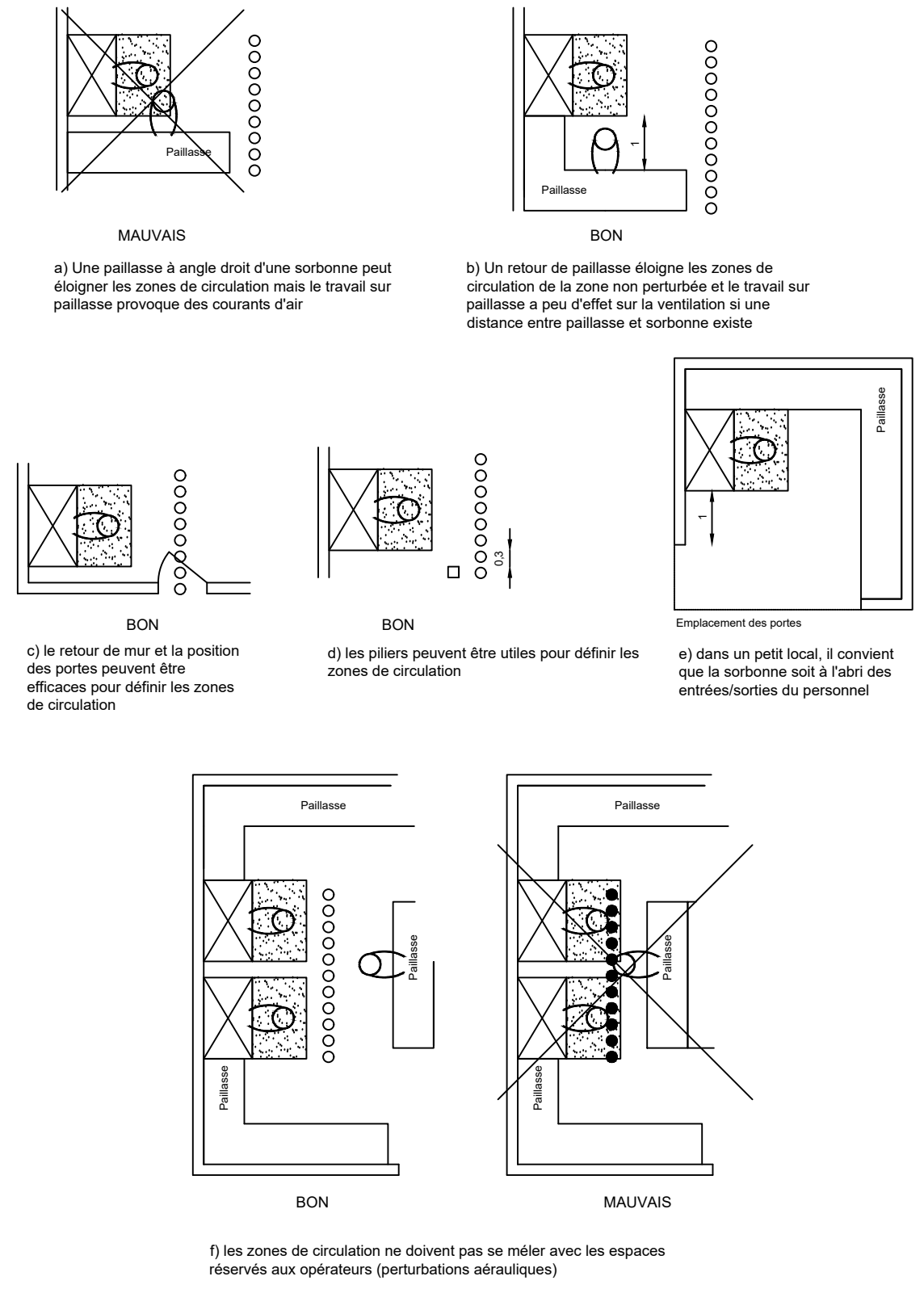
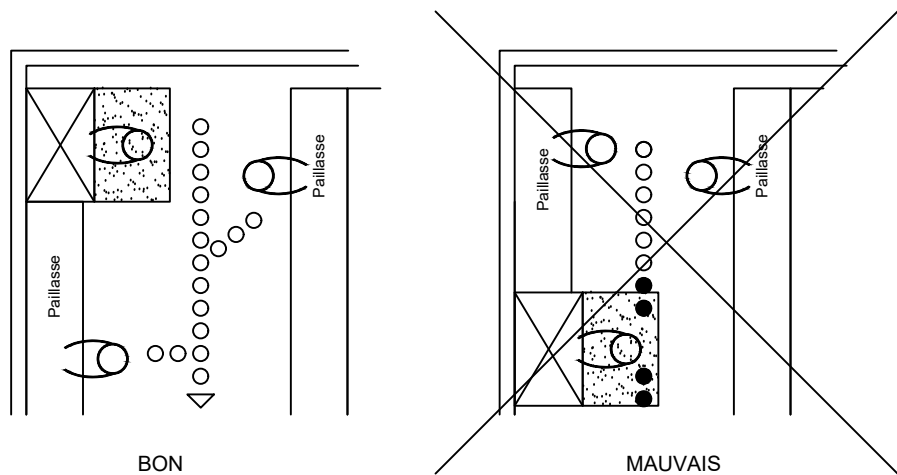
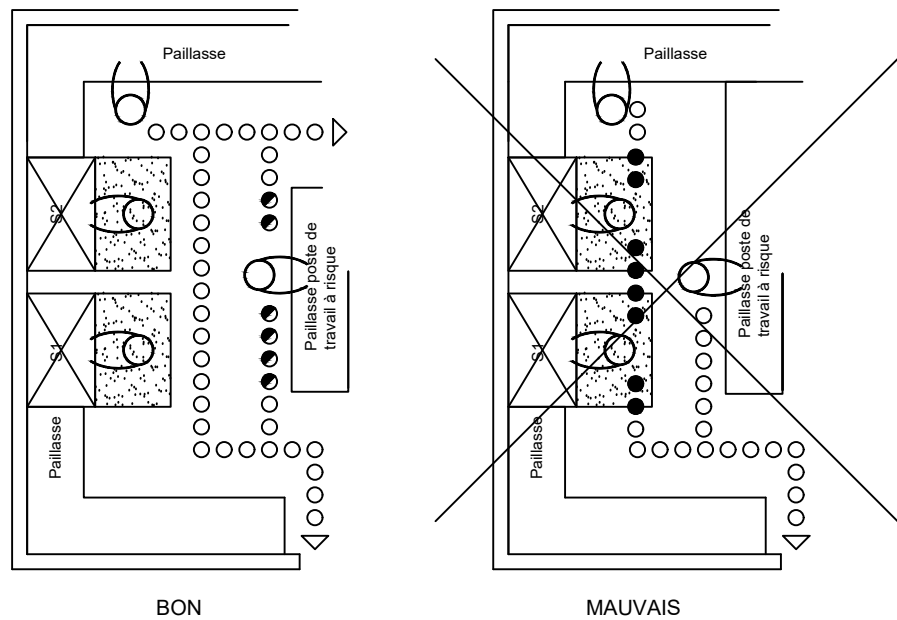


FIGURE 3 - DISPOSITIONS POUR EVITER LES PERTURBATIONS DE LA SORBONNE ET DE L'OPERATEUR PAR D'AUTRES PERSONNES (issue de NF XP X15-206)

(Graphisme : Sébastien BATONNEAU - 2BCONCEPT)



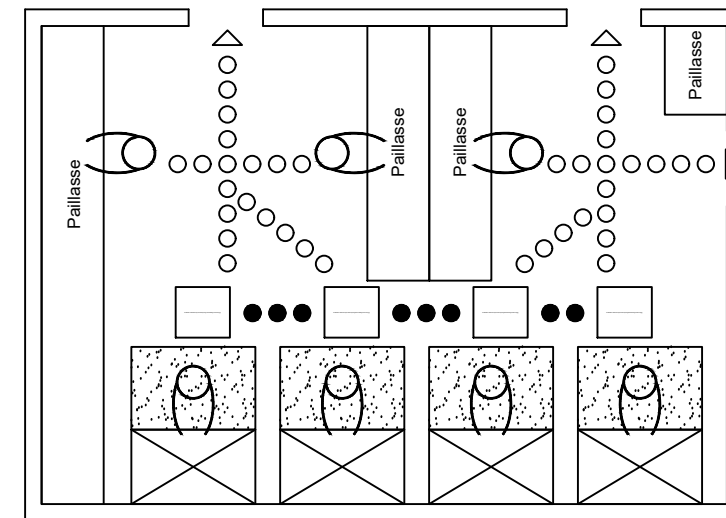
a) Cas n°1: Dans le premier schéma (BON) la sorbonne ne se situe pas sur le trajet d'évacuation. L'opérateur tournant le dos à la sorbonne peut facilement quitter la zone à risque. Dans le schéma 2 (MAUVAIS), les deux opérateurs ne peuvent sortir du local sans passer devant la sorbonne.



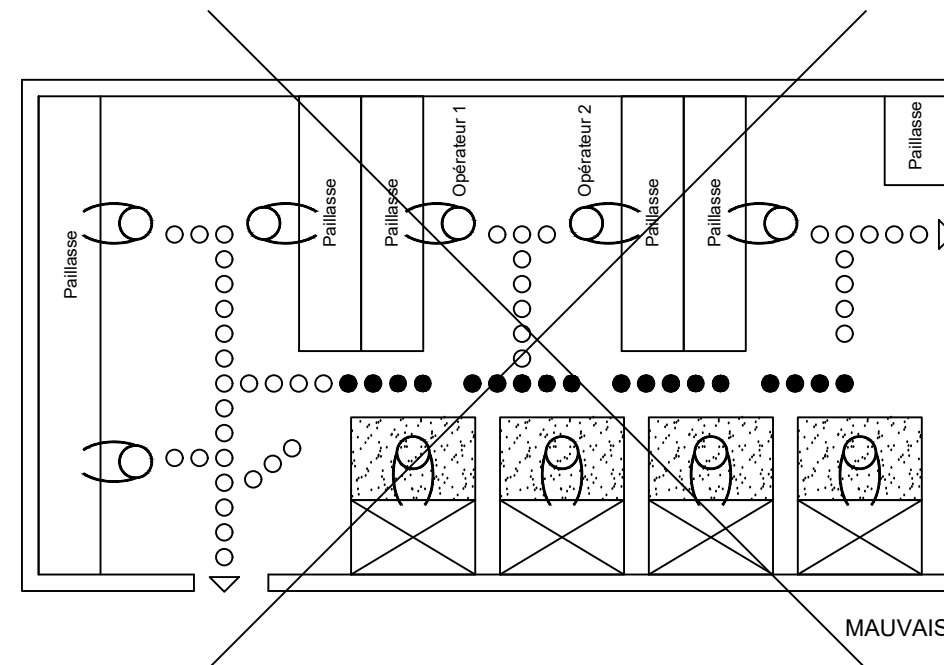
b) Cas n°2 : Dans le premier schéma (BON), l'opérateur tournant le dos aux sorbonnes est dans l'obligation de traverser une des deux zones à risque. On peut admettre qu'il est peut probable que deux incidents se produisent simultanément dans les deux sorbonnes. Dans ce cas, l'opérateur tournant le dos aux sorbonnes à une solution alternative pour échapper au danger. Dans le second schéma (MAUVAIS), il n'y a pas de circulation en bout de paillasse centrale. Les opérateurs se situant au delà de la première sorbonne notée S1 sont dans la même situation que le cas n°1 (MAUVAIS) décrit ci-dessus.

FIGURE 4 - ITINERAIRES D'EVACUATION (issue NF XP X15-206 et adaptation 2BCONCEPT)
Les itinéraires d'évacuation ne doivent pas traverser les zones dangereuses

(Graphisme : Sébastien BATONNEAU - 2BCONCEPT)



BON



MAUVAIS

c) Cas n°3 : Les deux schémas sont une version plus complexe de la FIGURE 7 décrite précédemment. Dans le second schéma (MAUVAIS), les opérateurs 1 et 2 ne peuvent sortir du local sans passer devant une zone à risque. Configuration à éviter.

FIGURE 5 - ITINERAIRES D'EVACUATION
Les itinéraires d'évacuation ne doivent pas traverser les zones dangereuses
(issue de la NF XP X15-206 et adaptation 2BCONCEPT)

(Graphisme : Sébastien BATONNEAU - 2BCONCEPT)