



CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (CCTP)

Achat d'un système ensachage alimentation par convoyeur
à bande pour la restauration du CROUS de Bretagne

1 - Dispositions générales du marché

1.1 - Objet du marché

Les stipulations du présent Cahier des clauses particulières (C.C.T.P) concernent :

Accord cadre pour la fourniture, la livraison et l'installation d'un système ensachage des denrées alimentaires dans les Restaurants Universitaires du CROUS de Bretagne

Les prestations concernent la fourniture, la livraison et l'installation d'un système ensachage alimentation par convoyeur à bande pour les Restaurants Universitaires CROUS de Bretagne.

Lieu(x) d'exécution : Département Bretagne

2 - Confidentialité et mesures de sécurité

Le présent accord-cadre comporte une obligation de confidentialité telle que prévue au CCAP.

Les prestations sont soumises à des mesures de sécurité conformément au CCTA.

Le titulaire doit informer ses sous-traitants des obligations de confidentialité et/ou des mesures de sécurité.

3 - Durée et délais d'exécution

3.1 - Durée globale prévisionnelle des prestations

La date prévisionnelle de début des prestations est le 01/10/2025.

La date de livraison des lignes de production et de la ligne d'ensachage, ne devra, en aucun cas, dépasser les 12 semaines ouvrées qui suivent la commande.

3.2 - Durée du contrat

L'accord-cadre est conclu pour une période initiale de 1 an et pour une durée maximale de 2 ans.

Les délais d'exécution ou de livraison des prestations sont fixés sur le bon de commande conformément aux stipulations des pièces du marché.

3.3 - Reconduction

L'accord-cadre est reconduit tacitement jusqu'à son terme. Le nombre de périodes de reconduction est fixé à 2. La durée de chaque période de reconduction est de 1 an

La reconduction est considérée comme acceptée si aucune décision écrite contraire n'est prise par le pouvoir adjudicateur au moins 3 mois avant la fin de la durée de validité de l'accord-cadre. Le titulaire ne peut pas refuser la reconduction.

Lorsque le montant des prestations exécutées atteint le montant maximum prévu par le marché, celui-ci est reconduit au plus tôt à compter de la date à laquelle le montant maximum est atteint, ou au plus tard au terme d'un délai d'un an à compter de sa reconduction.

Afin de pouvoir déterminer avec certitude le point de départ de la période de reconduction, le pouvoir adjudicateur informera le titulaire de la survenance de la reconduction.

4 - Conditions d'exécution des prestations

4.1 Utilisation du message électronique

L'utilisation du message électronique sera considérée comme un moyen normal de communication entre les titulaires du marché et le Pouvoir Adjudicateur. Ces échanges par message électronique pourront être doublés par l'envoi d'une lettre recommandée avec accusé de réception dans les cas susceptibles de léser les intérêts d'une des deux parties.

4.2 Matériels, objets et approvisionnements confiés au titulaire :

En vue de l'exécution du contrat, des matériels, objets et approvisionnements sont remis par le pouvoir adjudicateur au titulaire sans transfert de propriété à son profit.

4.3 Stockage, emballage et transport

Les risques afférents au conditionnement, à l'emballage, au chargement, au transport de fret ou de personnes et à la livraison incombent au titulaire et sont de sa responsabilité jusqu'au lieu de la livraison.

Le titulaire aura la charge de fournir et de livrer jusqu'à son lieu d'installation final les matériels commandés par le CROUS de Bretagne Il fera son affaire de l'enlèvement et du recyclage des emballages.

Le titulaire devra laisser les lieux propres et libres de tous déchets pendant et après l'exécution des prestations dont il est chargé. Il a la charge de l'évacuation de ses propres déblais jusqu'aux lieux de stockage. Le titulaire devra nettoyer, réparer et remettre en état les installations qu'il aura salies ou détériorées.

4.4 Conditions de livraison

Les livraisons pourront être effectuées sur l'ensemble des restaurants ou sites de production du CROUS de Bretagne.

Le titulaire prendra impérativement contact avec l'établissement concerné pour convenir du jour, du lieu et de l'heure des différentes opérations de livraison, d'installation, de mise en service et de formation.

Chaque commande doit faire l'objet d'une facturation distincte et par lot.

4.5 Formation du personnel :

L'entreprise retenue doit prévoir la formation des utilisateurs sur place ainsi que proposer une formation continue en fonction des évolutions techniques des matériels.

La formation à l'utilisation, doit être prévue pour six personnes. Elle aura une durée minimale d'une journée de travail complète (7 heures).

L'entreprise retenue doit prévoir la formation des agents d'entretien et maintenance de la DPAT (Direction du patrimoine) du CROUS de Bretagne sur place. Ces formations doivent permettre aux agents du CROUS de Bretagne d'assurer la maintenance préventive et curative de premier niveau des équipements proposés.

Ces formations comprendront la fourniture de la documentation, notices techniques d'entretien, d'utilisation nécessaire à une parfaite connaissance et maintenance des installations.

La formation à l'entretien et maintenance des équipements, doit être prévue pour cinq personnes. Elle aura une durée minimale d'une journée de travail complète (7 heures).

Le titulaire du marché s'engage :

- A réaliser la formation à l'utilisation et l'entretien des équipements.

Le CROUS de Bretagne informera le titulaire des dates souhaitées pour ces formations avec un délais de 15 jours à l'avance.

La ou les formations aux utilisateurs, devra/ont être réalisée dans un délai maximal de 7 jours après la demande du CROUS.

- A fournir tous les documents pour assurer le bon fonctionnement, l'entretien et maintenance de équipements. Les documents devront être fournis en format papier et format électronique.

-A réaliser les formations d'entretien et maintenance, en une période maximale de six mois après la mise en service d du matériel.

La ou les formations à la maintenance des équipements, devra/ont être réalisée dans un délai maximal de 7 jours après la demande du CROUS.

Le CROUS de Bretagne informera le titulaire des dates souhaitées pour ces formations avec un délais de 15 jours à l'avance.

- A fournir tous les plans techniques du constructeur (chemins électriques, pièces détachées...), nécessaires à l'entretien préventif et à la maintenance des équipements.

Un manquement de la clause « formation du personnel (article 6.4 du CCTP) » entrainera une pénalité de 15% de la valeur totale du marché.

4.6 - Contenu des prestations

Les matériels, objet du présent C.C.P, devront, dans la mesure du possible, respecter une démarche environnementale concernant le confort des usagers, l'éco gestion et la santé.

Tous les matériels proposés devront obligatoirement être conformes aux normes NF et Européennes

4.7 Garantie

La garantie minimale par le titulaire du marché pour des équipements proposés, sera de deux ans toutes les pièces confondues, à partir de la date de mise en service.

4.8 Entretien et maintenance

Pendant la durée de la période de garantie (2 ans), le titulaire devra assurer au minima, une intervention de maintenance préventive annuelle.

Les interventions de dépannage (maintenance curative) en cas d'arrêt des équipements, doivent être réalisées en moins de 4 heures à compter du moment que le titulaire est informé que le matériel n'est plus opérationnel.

La fourniture des pièces détachés pour les réparations d'entretien et maintenance des équipements, ne devra pas dépasser les 7 jours ouvrables.

En cas de dépassement du délai stipulé dans cet article, le CROUS pourra appliquer les pénalités décrites dans le cahier de clauses administratives (CCAP) du marché en cours.

5. Descriptif technique des équipements

Système d'ensachage alimentation par convoyeur à bande

Descriptif technique :

Matériaux d'emballage (ensachage) recyclable **non plastique** (cellulose, papier, carton...)

Machine sens de gauche à droite

Structure principale de la machine en acier peint et protections et plans horizontaux en acier inoxydable AISI 304

4 pieds réglables en hauteur.

Construction de style en porte-à-faux avec toutes les transmissions mécaniques placées derrière la machine séparée de la zone de passage du produit afin d'empêcher la saleté et les résidus de produits de pénétrer dans les transmissions mécaniques.

Convoyeur d'alimentation de 2,100 mt (Espace de chargement utile d'environ 1,5 mt)

Convoyeur d'alimentation à tapis lisse motorisée avec photocellule pour le phasage du produit.

Plaques de pont et protections latérales en acier inoxydable AISI 304

Guides latéraux en acier inoxydable réglables en largeur

Deux jeux de roues, de diamètre 120 mm assemblées sur de robustes supports de roues inclinables

Mâchoire rotative avec 1 secteurs largeur 240 mm

Structure en acier avec boîtier usiné pour roulement

Profil d'étanchéité

Largeur de scellage à décider

Limiteur de couple électronique

La machine entraînée par moteurs indépendants :

- Moteur sans balais pour l'entraînement du convoyeur d'alimentation
- Moteur sans balais pour entraînement longitudinal des roues d'étanchéité
- Moteur sans balais pour mâchoire
- Moteur sans balais pour bande transporteuse de produits sous les roues longitudinales

Transmissions au moyen de courroies dentées haute résistance

Porte-bobine en porte-à-faux :

- Largeur 500 mm

- Rouleau en caoutchouc motorisé pour un déroulement efficace du matériau d'emballage
- Frein de rouleau pour bobine emballage
- Calandre pour le passage
- Porte-bobine inférieur

Bande transporteuse de décharge de 1 mètre de long à vitesse variable

Panneau de commande avec écran tactile 7"

Lampe de présence de tension

Boutons marche / arrêt et réinitialisation

Sélecteur à clé pour fonctionnement manuel ou automatique

Bouton d'arrêt d'urgence

50 mémoires chaque mémoire stocke les paramètres pour chaque produit spécifique sauvegardé, les paramètres programmables :

Vitesse de la machine

- Longueur du sac (réglage de la vitesse de la roue à ailettes)
- Réglage de la temporisation
- Température de scellage
- Position du poussoir du convoyeur d'alimentation pour la mise en phase du produit

Boîte à outils, avec un ensemble de pièces de rechange d'urgence

Protections de sécurité adaptées aux normes CEE

Photocellule pour centrer le film imprimé

Arrêt de la machine à la fin du film

Précâblage pour imprimante (signaux et commandes sur le panneau de commande à écran tactile)

Table tampon tournante, fin ensachage

Table tampon tournante à moteur, 230V, diamètre 1000 mm

Fixation latérale à la ligne de production

Montée sur un châssis VA avec des roues fixes avec frein

Rail de guidage latéral sur tout le pourtour

Plateau rotatif en acier inoxydable

Système d'impression par transfert thermique

Impression en continu sur 45mm minimum de largeur. Inclus : support, roue codeuse, 4 rouleaux thermiques, logiciel, mise en service et formation.