

TRAVAUX RELATIFS A LA RESTAURATION DE LA CONTINUITE ECOLOGIQUE DES SEUILS AVAL DU FESTON DU RHIN A RHINAU

DOSSIER DE CONSULTATION DES ENTREPRISES (DCE)

A3.4 CCTP - FASCICULE 05 EQUIPEMENTS

Maîtrise d'Œuvre



INGEROP Conseil et Ingénierie
Région Nord-Est – Agence de STRASBOURG
45 Bld La Fontaine/BP 13051 – 67033 STRASBOURG Cedex 2
Tél. : +33 3 88 13 60 60 – Fax : +33 3 88 13 60 61
ingerop.strasbourg@ingerop.com – www.ingerop.fr

0	25/08/2025	Première émission
<i>Indice</i>	<i>Date</i>	<i>Modifications</i>

Etabli par : ME

Vérifié par : NL

Validé par : MV

SOMMAIRE

CHAPITRE 1. DISPOSITIONS PARTICULIERES AU FASCICULE	3
ARTICLE 1.01. OBJET DU PRESENT FASCICULE -----	3
ARTICLE 1.02. DONNEES PARTICULIERES -----	3
CHAPITRE 2. PROVENANCE, QUALITE ET PREPARATION DES MATERIAUX	4
ARTICLE 2.01. GARDE-CORPS POUR PIETONS -----	4
ARTICLE 2.02. MAIN COURANTE AU DROIT DE L'ESCALIER D'ACCES -----	4
CHAPITRE 3. EXECUTION DES TRAVAUX	6
ARTICLE 3.01. GARDE-CORPS POUR PIETONS -----	6
ARTICLE 3.02. MAIN COURANTE AU DROIT DE L'ESCALIER D'ACCES -----	6

CHAPITRE 1. DISPOSITIONS PARTICULIERES AU FASCICULE

ARTICLE 1.01. OBJET DU PRESENT FASCICULE

Le présent fascicule a pour objet la définition des dispositions s'appliquant aux équipements des ouvrages définitifs du présent marché.

ARTICLE 1.02. DONNEES PARTICULIERES

(sans objet)

CHAPITRE 2. PROVENANCE, QUALITE ET PREPARATION DES MATERIAUX

ARTICLE 2.01. GARDE-CORPS POUR PIETONS

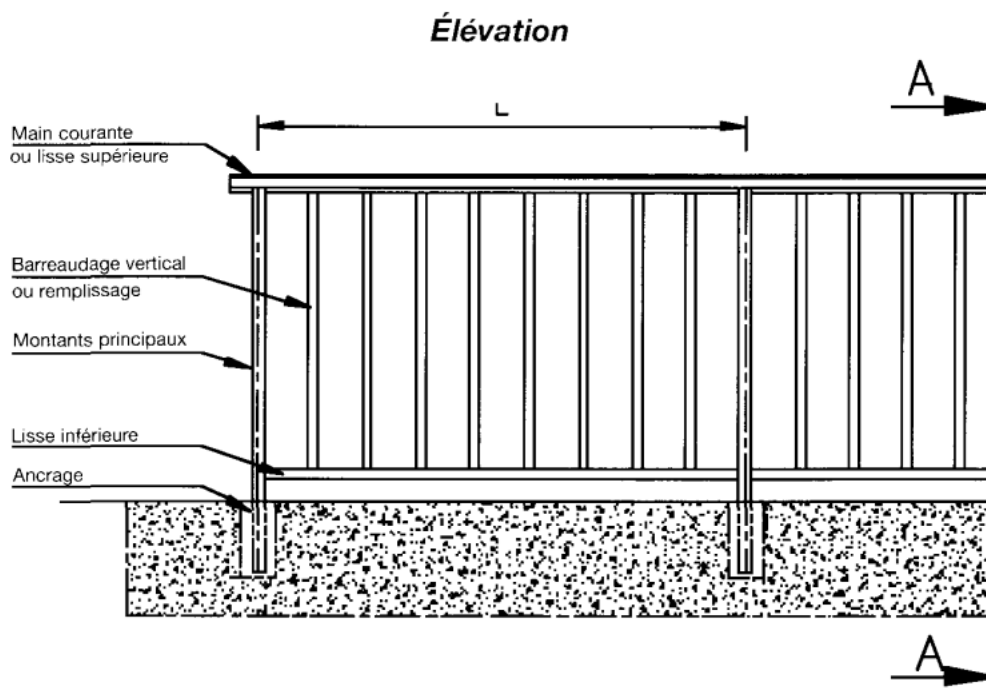
(Norme NF P 98-405)

2.01.1. Généralités

Les garde-corps sont conformes aux plans joints au présent CCTP (cf. Pièce 6) et à la norme NF P 98-405.

Il s'agit de garde-corps pour piétons tels que définis dans la norme NF P 98-405. Les caractéristiques des garde-corps sont indiquées comme suit :

- Garde-corps type S8, en acier, avec barreaux verticaux, cf. schéma ci-dessous.
- La hauteur des garde-corps est de 1.10m.



Les garde-corps sont fixés par des fondations singulières hors gel. Le système de fixation doit assurer la stabilité du système.

2.01.2. Qualité des matériaux

Les éléments constitutifs des garde-corps sont conformes aux prescriptions de la norme NF P 98-405.

2.01.3. Protection contre la corrosion

(Fasc. 56 du CCTG)

La protection contre la corrosion, y compris celle de la boulonnerie, est assurée par galvanisation à chaud dans un atelier accepté préalablement par le Maître d'Œuvre.

ARTICLE 2.02. MAIN COURANTE AU DROIT DE L'ESCALIER D'ACCES

(Normes NF P01-012 et NF P01-013)

2.02.1. Généralités

La main-courante est conforme aux plans joints au présent CCTP (cf. Pièce 6) et à la norme NF P01-012.

La main courante est destinée à sécuriser l'accès au fond de le passe, le long de l'escalier aménagé dans la berge.

L'ouvrage devra répondre aux exigences de sécurité définies par la norme NF P01-012 relative aux garde-corps et dispositifs de protection contre les chutes dans les bâtiments. La hauteur minimale de la main courante sera de 1,00 m par rapport au nez de marche ou au niveau du sol adjacent. L'espacement entre les éléments horizontaux ou verticaux devra empêcher le passage d'un corps de 11 cm de diamètre.

2.02.1. Qualité des matériaux

La main courante sera réalisée en acier galvanisé à chaud, selon les contraintes environnementales et les prescriptions du maître d'œuvre. Les tubes, lisses et montants devront présenter une finition lisse, sans aspérité ni arête vive, et être conformes aux normes en vigueur en fonction du type de matériaux.

2.02.1. Protection contre la corrosion

(Fasc. 56 du CCTG)

La protection contre la corrosion, y compris celle de la boulonnerie, est assurée par galvanisation à chaud dans un atelier accepté préalablement par le Maître d'Œuvre.

CHAPITRE 3. EXECUTION DES TRAVAUX

ARTICLE 3.01. GARDE-CORPS POUR PIETONS

(Norme NF P 98-405)

3.01.1. Dessins d'exécution des ouvrages

Les documents d'exécution des garde-corps comprennent :

- les dessins d'exécution des garde-corps,
- note de calcul vis-à-vis la stabilité de la structure et sa fondation,
- le détail des dispositifs d'extrémités et les liaisons éventuelles avec les dispositifs de retenue des accès,
- un plan définissant de façon précise les emplacements prévus pour les fondations et raccords.

3.01.2. Fabrication et montage

La fabrication et le montage des garde-corps est réalisé conformément aux prescriptions de la norme NF P 98-405.

En cas de courbe de rayon inférieur à 100 m, les lisses sont cintrées de manière à respecter la tolérance de pose prévue ci-après.

Les lisses sont assemblées par manchonnage, un seul raccordement étant prévu entre deux supports successifs.

Les éléments des garde-corps sont assemblés puis posés et réglés en alignement et en altitude. Il est vérifié que les montants sont bien verticaux, la tolérance pour faux aplomb étant de 0,5 cm sur la hauteur.

Le scellement des montants n'intervient qu'après vérification par le Maître d'Œuvre du parfait alignement des garde-corps.

La tolérance pour faux alignement en plan ou en hauteur est de 1 cm par rapport à la ligne idéale tout le long de l'ouvrage intéressé, quelles que puissent être les irrégularités de l'assise.

Le béton de scellement est fabriqué, transporté et mis en œuvre dans les mêmes conditions que le béton de la structure.

Le surfaçage du béton de scellement est soigné, de telle sorte que l'eau ne puisse séjourner à l'encastrement des montants.

3.01.3. Reconditionnement des surfaces protégées

Les surfaces à reconditionner au droit des blessures, des coupes ou des soudures exécutées sur chantier sont convenablement dégraissées, décalaminées ou dérouillées s'il y a lieu, puis reçoivent, en l'absence d'humidité, l'application de peinture riche en zinc.

L'épaisseur de la peinture mise en œuvre est supérieure ou égale à celle du revêtement adjacent.

Lorsque la surface des défauts à reconditionner dépasse 20 % de la surface totale des garde-corps, la peinture de reconditionnement est généralisée pour donner une homogénéité de teinte.

La mise en peinture est effectuée par un applicateur Titulaire de la marque ACQPA-Peinture anticorrosion /Certification des opérateurs.

ARTICLE 3.02. MAIN COURANTE AU DROIT DE L'ESCALIER D'ACCES

(Normes NF P01-012 et NF P01-013)

3.02.1. Dessins d'exécution des ouvrages

Le Titulaire devra fournir, avant toute mise en fabrication, un dossier complet de plans d'exécution, comprenant :

- Plans de fabrication détaillés de la main courante (profil, dimensions, nature des matériaux)
- Plans de fixation sur les palplanches

- Schémas de montage sur site, avec indication des niveaux, pentes et alignements
- Coupes et élévations précises de l'escalier et de son environnement
- Notices techniques associées (tolérances, traitements de surface, normes appliquées)

Les documents devront être établis à l'échelle appropriée et transmis au maître d'œuvre pour validation préalable.

3.02.2. Fabrication et montage

La main courante sera fixée sur les palplanches bordant l'escalier, sur toute la longueur accessible, conformément aux plans d'exécution.

3.02.3. Reconditionnement des surfaces protégées

Les surfaces à reconditionner au droit des blessures, des coupes ou des soudures exécutées sur chantier sont convenablement dégraissées, décalaminées ou dérouillées s'il y a lieu, puis reçoivent, en l'absence d'humidité, l'application de peinture riche en zinc.