



ELECTROVANNE DE BARRAGE GAZ

Description

Electrovanne normalement fermée au repos.
Réarmement manuel avec le pivot de réarmement.
Corps et chapeau en laiton du 15x21 au 26x34,
aluminium au delà.
Joint en NBR.
Tension 230V/50Hz.

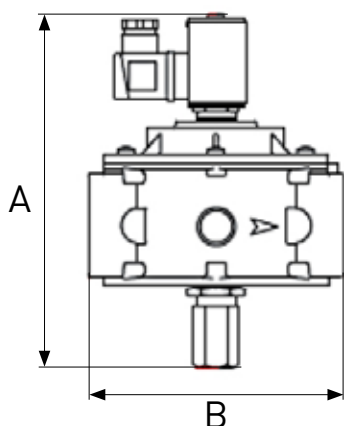
Protection bobine IP65.
Raccordement femelle-femelle.
Montage toutes positions (horizontale : bobine
orientée vers le haut).
Temps de fermeture < 1 seconde.
Anti-micro-coupure court intégré.

Points forts

- Conforme à la directive 2009/142/CE (directive gaz), et à la directive 97/23/CE (directive PED).
- ATEX cat II 3G, II 3D pour zones 2 et 22.



- Respecter le sens de passage indiqué par une flèche sur le corps.
- Prévoir vannes amont et aval, et un filtre en amont.

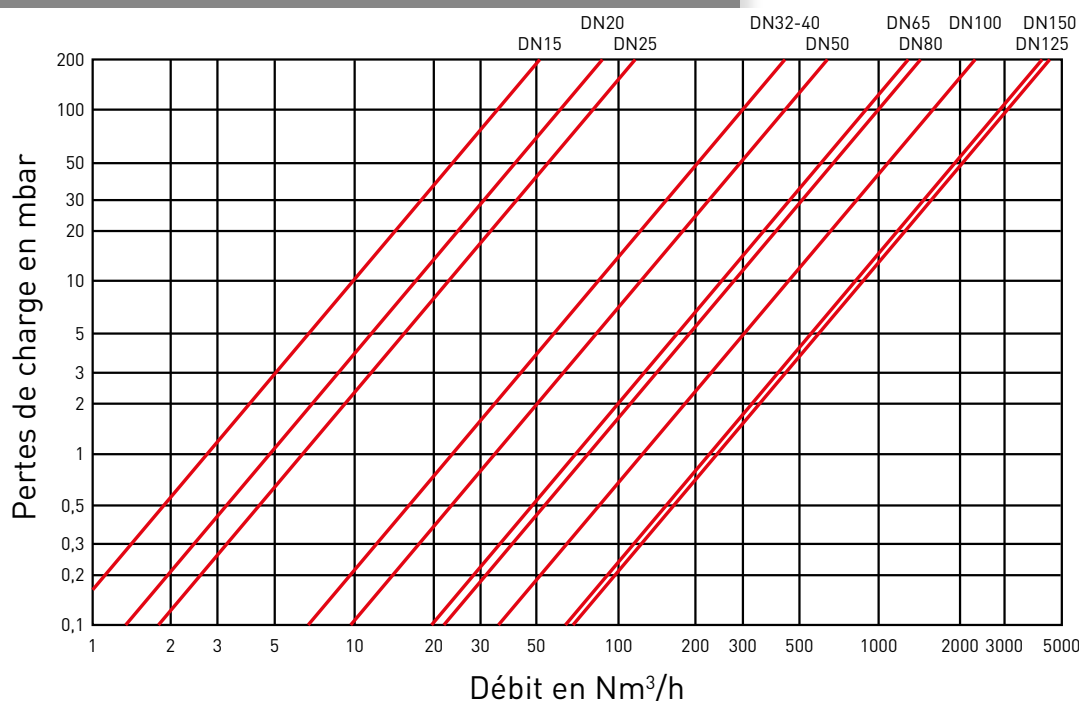


Caractéristiques



Ø	P. maxi	T°	Fluides	A	B	Poids
15 x 21	6 b.	-20°C à +60°C	Gaz naturel - GPL	133	66	0,66
20 x 27				133	66	0,58
26 x 34				141	82	0,85
33 x 42				215	160	2
40 x 49				215	160	2
50 x 60				246	160	2,35

Courbes de pertes de charge



Réarmement

La bobine est également appropriée pour une alimentation permanente. Il est conseillé d'éviter le contact à mains nue avec la bobine après une alimentation électrique continue supérieure à 20 minutes. Lors de l'entretien, attendre le refroidissement de la bobine ou, si nécessaire, utiliser des protections appropriées.

Réarmement manuel

Pour réarmer l'électrovanne, il faut être en présence de tension et dévisser complètement l'éventuel petit couvercle de protection.

DN15 à DN50 : appuyer à fond le pivot de réarmement et attendre quelques instants qu'il se produise l'équilibre de pression entre le haut et le bas jusqu'à l'accrochage. Revisser dans la position initiale le petit

couvercle de protection et éventuellement le sceller dans cette position.

DN65 à DN150 : dévisser le pivot de réarmement de la vis de fixation. Enfiler l'extrémité non filetée du pivot dans le trou prévu à cet effet sur la manette. Tourner légèrement la manette de réarmement en sens horaire et attendre quelques instants qu'il y ait l'équilibre de pression entre l'amont et l'aval de la vanne. Tourner la manette de réarmement jusqu'en fin de course, toujours en sens horaire, jusqu'à l'enclenchement. Revisser dans la position initiale le petit couvercle de protection et éventuellement le sceller dans cette position. Lorsque l'opération est terminée, revisser le pivot dans sa position d'origine. En alternative au pivot de réarmement, on peut utiliser une clé commerciale de 32 mm.