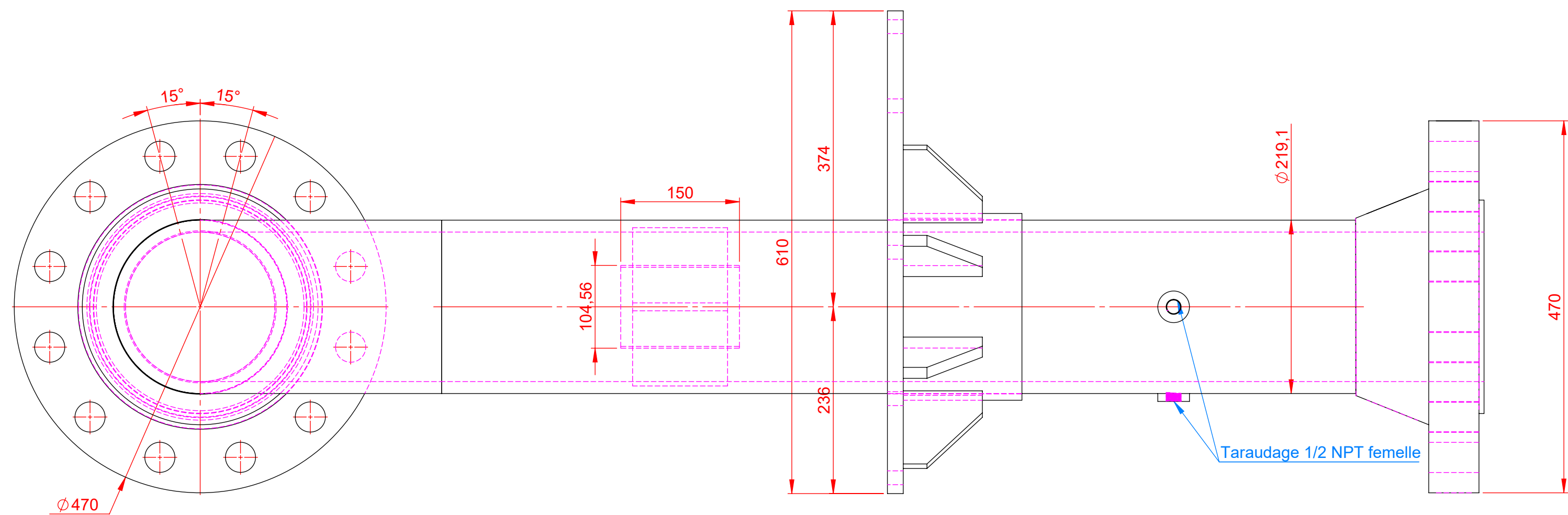


Tronçon n°1
Poids : 369 kg



Repère	Description	Quantité	Longueur	Poids
10	TUBE DN200 SCH100	1	1155.23	87.15
11	TUBE DN200 SCH100	1	100	7.54
12	Coude 90° 3D DN200 SCH100 TYPE B	1		36.14
13	Bride WN900RTF 8" S100	1		85.31
14	Plat 610x610x20	1		51.67
15	Plat 169x120x10	1		1.58
16	Plat 200x120x10	1		1.87
17	Bossage Ø40 ép.10mm avec taraudage N1/2 NPT femelle	2		0.08
18	Fourrure goussets	1		6.70
19	Fourrure T	1		0.62
20	Mamelon DN15	1		0.28
21	Bride WN900RTJ 8" S100	1		83.34

NOTA GENERALE :
L'ENSEMBLE DOIT ETRE PEINT AVEC UNE PEINTURE HAUTE TEMPERATURE GRISE

2	TQC	Mise à jour numérotation de plan	24/06/2022	FCO	RCA	PLO
1	BPE	Première emission	14/03/2022	FCO	RCA	PLO
Ind	Statut	Nature des modifications	Date	Dessinateur	Vérificateur	Approbateur

dB Vib INGENIERIE	dB Vib INGENIERIE
Montée de Malissol CS 80221- 38217 VIENNE Cedex - FRANCE	Montée de Malissol CS 80221- 38217 VIENNE Cedex - FRANCE
Tel : 04 74 16 28 80 Fax : 04 74 16 28 89	Tel : 04 74 16 28 80 Fax : 04 74 16 28 89
www.dbvib.com	www.dbvib.com

Echelle 1/5	ONERA MODANE Tuyauterie Plan de détail Pipe point fixe
----------------	--

Format A0	N° contrat: --	N° affaire: 3462	PLAN N°: S1MA-8-15039-8020	Folio 1
---------------------	-------------------	---------------------	----------------------------	-------------------

NOTA :
- Soudures d'angle continues et étanches
apothème = 0.7 x ép. sauf indications contraires

TOLERANCES GENERALES	Sauf indications particulières du plan
Pièces ébavurées, bords et angles bésants arrondis.	
Tolérances sur les dimensions obtenues : - Per usinage : Suivant ISO 2768-1 classe H Suivant ISO 2768-2 classe H	- Tolérances des perçages sur position : ± 0.1
- Par construction mécano-soudure : Classe A suivant ISO 13920	
Ø = Applicable / □ = Non applicable	
Ø - Contrôle CND des soudures : Tir radio sur 10% des soudures	
□ - Le niveau d'acceptation sera dans les limites du niveau de qualité D spécifiées dans NF EN ISO 5817	
Ø - La qualification des modes opératoires de soudage sera réalisée suivant la norme NF EN ISO 15 614-1	
Ø - Les soudeurs seront qualifiés selon NF EN ISO 9606-1	