

PROCEDURE MAINTENANCE PREVENTIVE

POUR EMBASE DE LAVEUR

OPERATION :	VALIDATION DU CONTROLE
Contrôle visuel général	
Contrôle/resserrage de pièces amovibles	
Contrôle et remplacement si nécessaire des consommables (tuyaux, joints, patins, etc.).	
Récapitulatif des pièces remplacées(*) :	QUANTITE REPLACEE SUR L'EMBASE
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	
Désignation et référence :	

N° série de l'embase	Date de controle	Nom du Technicien	Signature

***Toute pièce reconnue défectueuse pendant les contrôles sera remplacée en accord avec le client**