



**PROCEDURE MAINTENANCE PREVENTIVE  
POUR AUTOCLAVES S1000**

MAINTENANCE	VALIDATION DU CONTROLE
Démontage et nettoyage de tous les filtres, purgeurs, clapets	
Contrôle pression air comprimé	
Contrôle connexions électriques, resserrages des connexions sur les borniers	
Contrôle des vannes manuelles sur les canalisations	
Contrôle de l'enregistreur (s'il existe)	
Contrôle état de gorge du joint	
Contrôle pile automate, écran et changement si nécessaire	
Contrôle pneumatique (fuites)	
Contrôle de tout le matériel électrique (régulation)	
Contrôle des résistances électriques	
Contrôle des sécurités électrique/mécanique	
Contrôle des vérins pneumatiques (s'ils existent)	
Contrôle des pressostats (changement si nécessaire)	
Vérification du réglage des portes du stérilisateur	
Ouverture du générateur, changement des joints (si nécessaire, visite règlementaire)	
Nettoyage de la cuve	
Contrôle des soupapes autoclave	
Contrôle des soupapes du générateur	
Contrôle des accessoires (chariots, tables de déchargements et déchargements)	
Essai test de Bowie Dick	
Essai en charge	
Consignation du carnet de maintenance	
	Fréquence de changement Des pièces
Remplacement joint de générateur	1 fois /an maxi 18 mois
Remplacement joint de résistance et flotteur	1 fois /an maxi 18 mois
Remplacement du filtre à air	1 fois / an
Remplacement des joints de portes	1000 Cycles maxi

S

**\*Toutes pièces reconnue défectueuse pendant les contrôles sera remplacée en accord avec le client**