

ARTICLES CHAUSSANTS TRICOTES

(TABLEAU G)

Nature de l'examen	Désignation du défaut	N° de Code	Classification du défaut
1) CONTEXTURE	Insuffisance de serres (nbre de rangées) :		
	Insuffisance de moins de 5 % par rapport au minimum,	G 0101	M
	Insuffisance de plus de 5 % par rapport au minimum	G 0102	C
	Insuffisance du nbre total de mailles (ou aiguilles du métier)	G 0103	C
	Insuffisance du nbre de diminutions au talon ou à la pointe :		
	Insuffisance d'une diminution,	G 0104	m
	Insuffisance de 2 diminutions	G 0105	M
	Insuffisance de plus de 2 diminutions	G 0106	C
2) Nbre de tours de fil élastique ou nbre total de fils élastique insuffisant		G 0201	C
3) Toutes autres caractéristiques chiffrées relatives à une spécification de tricotage		G 0301	M
4) PRESENTATION DE L'EFFET (ASPECT GENERAL, FORME)	Vrillage de l'article	G 0401	M
	Appairage de deux articles de fabrication non homogène	G 0402	M
5) NUANCE	Nuance non-conforme	G 0501	M
	Variation de nuances (disparates)	G 0502	m
	Nuance non-conforme d'une mi-chaussette à l'autre ou dans une même pièce (tige, talon, pointe).		
	Défaut d'unisson Pièce du tricot ne donnant pas la sensation visuelle d'une répartition régulière du colorant en raison de variation de la hauteur de ton et non de la nuance proprement dite.	G 0503	m

6) DEFAUTS DU TRICOT

Non-conformité du type de maillage :		
Bord-côte	G 0601	M
Tige et dessus de pied	G 0602	M
Semelle	G 0603	M
Aspect et/ou tenue (main, nervosité du tricot inférieure à ceux du type de référence.		
Bord-côte	G 0604	M
Tige et dessus de pied	G 0605	M
Semelle	G 0606	M
Diminutions/augmentations	G 0607	M
Talon et pointe	G 0608	M
Mode d'assemblage des fils non-conforme	G 0609	M
Défaut de vanisage	G 0610	M
Fil manquant	G 0611	C
Fil replié	G 0612	m
Démaillage	G 0613	C
Maille tombée	G 0614	C
Maille coupée	G 0615	C
Maille coulée existant sur l'article ou se produisant suite à une extension manuelle effectuée lors du contrôle soit à la première rangée du bord-côte soit dans le reste de l'article	G 0616	C
Barbe	G 0617	C
Grille	G 0618	C
Maille distordue endroit	G 0619	m
Maille distordue envers	G 0620	
Vrillage endroit	G 0621	m
Vrillage envers	G 0622	
Maille double endroit	G 0623	m
Maille double envers	G 0624	
Barrure endroit	G 0625	m
Barrure envers	G 0626	
Rayure due à des irrégularités de fil	G 0627	M
Rayure due à des irrégularités de longueurs fil absorbé	G 0628	M
Barrures périodiques	G 0629	M
Rayures de maille distordues endroit	G 0630	m
Rayures de maille distordues envers	G 0631	
Traces d'aiguille endroit	G 0632	m
Traces d'aiguille envers	G 0633	
Rayure de finition endroit	G 0634	m
Rayure de finition envers	G 0635	
Fil flottant endroit	G 0636	M
Fil flottant envers	G 0637	m
Fil tiré endroit	G 0638	M
Fil tiré envers	G 0639	M
Peluchage endroit	G 0640	m
Peluchage envers	G 0641	
Boulochage endroit	G 0642	m
Boulochage envers	G 0643	

	Cassure	G 0644	m
	Eraillage endroit	G 0645	C
	Eraillage envers	G 0646	C
	Duvet endroit	G 0647	m
	Duvet envers	G 0648	
	Volard endroit	G 0649	m
	Volard envers	G 0650	
	Anneau de fibres endroit	G 0651	m
	Anneau de fibres envers	G 0652	
	Bouton endroit	G 0653	m
	Bouton envers	G 0654	
	Corps étranger	G 0655	M
	Coupure	G 0656	C
	Trou	G 0657	C
	Nœud endroit	G 0658	m
	Nœud envers	G 0659	
	Trace d'abrasion endroit	G 0660	M
	Trace d'abrasion envers	G 0661	M
	Tache endroit	G 0662	m
	Tache envers	G 0663	
	Raccoutrage endroit	G 0664	C
	Raccoutrage envers	G 0665	C
7) DEFATS DE FILS	Défaut de torsion	G 0701	m
	Fil fin	G 0702	M
	Gros fil	G 0703	m
	Flamme ou grosseur	G 0704	m
	Vrille	G 0705	m
	Fils étrangers	G 0706	m
	Fils souillés	G 0707	m
	Défaut de texturation	G 0708	M

**8) DEFAUTS DE
CONFECTION**

Non-conformité du type de remailage ou de couture	G 0801	C
Maille non prise par la chaînette de remailage	G 0802	C
Dans le cas de couture : nombre de points insuffisant ou non compris dans les tolérances	G 0803	M
Fil de couture non-conformité :		
du titre nominal	G 0804	M
de la résistance	G 0805	C
de la teinte fil extérieur	G 0806	M
de la teinte fil intérieur	G 0807	m
Prise de couture :		
trop faible	G 0808	M
trop importante	G 0809	M
Embu, fronce, plis aux coutures	G 0810	M
Défauts de remailage ou de couture :		C
Interruption avec ou sans casse de fil	G 0811	C
Tension/élasticité inférieure à celle du tricot	G 0812	M
Couture sinueuse	G 0813	m
Reprise	G 0814	M
Echappée	G 0815	C
Arrêt insuffisant ou peu solide	G 0816	C
Chaînette de remailage ou couture coupée à moins de 1 cm du début et fin de couture et conduisant à un défilage	G 0817	C
Maille coupée par l'aiguille	G 0818	C
Maille coulée se produisant à la suite d'une traction manuelle effectuée sur chacune des parties du tricot assemblées	G 0819	C
Echappée ou trou se produisant à la suite d'une traction manuelle effectuée sur chacune des parties du tricot assemblées	G 0820	C
Distension du tricot se produisant à une couture entre la pointe et le dessus de pied	G 0821	M
Fermeture de la pointe effectuée en dehors de la rangée qui suit le renfort, provoquant des becs ou extrémités de fermeture risquant de gêner au porter	G 0822	M
Remailage ou couture effectuée dans la pointe (partie renforcée) et provoquant un bourrelet risquant de gêner au porter	G 0823	M

9) DIMENSIONS	Dimensions non comprises dans les tolérances	G 0901	C
	Longueurs du pied inférieures au minimum exigé	G 0902	C
	Par dimension non-conforme	G 0903	M
	Dans le cas d'un désaccord dimensions/transfert de marquage (erreur de typage)	G 0904	C
	Sur une paire, appairage de 2 mi-chaussettes présentant des variations de dimensions supérieures à : 0,5 cm pour les longueurs 0,3 cm pour les largeurs	G 0905 G 0906	
10) MASSES	Masses non comprises dans les tolérances		
	Insuffisance de - 1% par rapport au minimum du paquet	G 1001	m
	Insuffisance de -2% par rapport au minimum du paquet	G 1002	M
	Insuffisance de -4% par rapport au minimum du paquet	G 1003	C
	Insuffisance de - 1% par rapport au minimum de l'effet isolé	G 1004	m
	Insuffisance de -2% par rapport au minimum de l'effet isolé	G 1005	M
11) FINITION	Insuffisance de -4% par rapport au minimum de l'effet isolé	G 1006	C
	Epluchage de la couture ou du remaillage	G 1101	m
	Fil à tirer partiellement ou non éliminé du bord-côte	G 1102	m
	Tâche, auréole	G 1103	m
12) MARQUAGE	Absence pressage ou formage	G 1104	
	Non-conformité du marquage et des inscriptions	G 1201	C
	Non-conformité de l'emplacement et du mode de marquage	G 1202	m