



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN
« EQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

NOTICE TECHNIQUE INTERARMÉES HABILLEMENT

NTIH SCA
8440-1002

FEVRIER 2025
V3

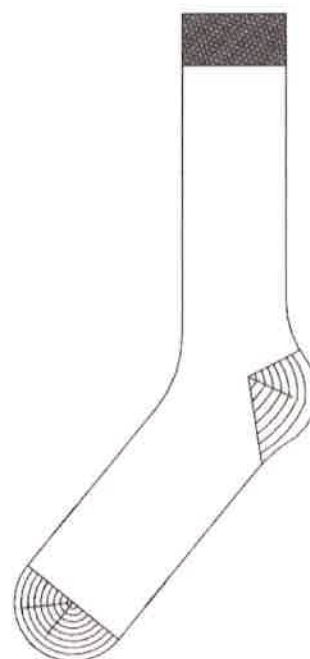
EFFET POMPIER BAS ECRUS

UTILISATION : équipes de sécurité de la Marine Nationale et des marins pompiers.

Annule et remplace tous documents antérieurs.

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Les bas écrus sont tricotés en côte derby 4 et 2 ou fausse côte 4 et 2 pour la tige et le dessus de pied.
La semelle, le talon et la pointe sont tricotés en jersey.
Les bas écrus sont terminés par un bord-côte 1 et 1 ou fausse côte 1 et 1.



SOMMAIRE

Article	Feuille
PRESENTATION GENERALE	1
SUIVI DES MODIFICATIONS	2
DONNÉES LOGISTIQUES	3
COMPOSANTS	4
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	5 à 6
DIMENSIONS – ERGONOMIE ET DISPOSITIONS PARTICULIERES	7
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	8
ANNEXE - FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT	9 à 10
VALIDATION	11

SUIVI DES MODIFICATIONS

DATE ET VERSION	MODIFICATIONS
• octobre 2019 v1	Version originale
• décembre 2024 v2	<ul style="list-style-type: none">➤ <i>Suppression du traitement anti-mites sur l'article</i>➤ <i>Modification stabilité dimensionnelle</i>➤ <i>Paragraphe « ergonomie »</i>➤ <i>Croquis prises de mesures</i>➤ <i>Conditionnement (suppression des pinces en plastique)</i>➤ <i>Ajout d'un traitement anti-mites sur la carton d'emballage</i>➤ <i>Insertion de la Fiche Technique Valant Engagement avec ajout du tableau des dimensions + modification de la prise de mesure de la hauteur tige et de la longueur de pied</i>➤ <i>Modification des types de remaillage</i>
• février 2025 v3	<ul style="list-style-type: none">➤ <i>Modification de la désignation longue et de la désignation courte</i>

NTIH SCA 8440-1002 EFFET POMPIER BAS ECRU	Feuillet n° 3/11	Edition : FEVRIER 2025 V3
DONNÉES LOGISTIQUES		

DESIGNATION LONGUE	EFFET POMPIER BAS ECRU
RAG	1000297

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
POMPIER BAS ECRU 35-37	8440SH0006536	8440145602370
POMPIER BAS ECRU 38-40	8440SH0006537	8440145602371
POMPIER BAS ECRU 41-43	8440SH0006538	8440145602374
POMPIER BAS ECRU 44-46	8440SH0006539	8440145602377
POMPIER BAS ECRU 47-49	8440SH0006540	8440145602378
POMPIER BAS ECRU 50-52	8440SH0006541	8440145602379

COMPOSANTS

DESIGNATION	CARACTERISTIQUES ET/OU DOCUMENTS DE REFERENCE
Matières premières	<p>Composition du fil de fond, fil de renfort (identique au fil de fond), fil élastique, fil de remailage :</p> <ul style="list-style-type: none">• laissée à l'initiative du fournisseur <p>Les fils employés doivent satisfaire aux exigences de la présente notice.</p>
Caractéristiques de résistance au feu :	<p>Les bas écrus doivent au minimum obtenir à l'état neuf et après 10 lavages à 40°C (essai 4N de la NF EN ISO 6330) :</p> <ul style="list-style-type: none">- $8 \leq t_2 \leq 30s$ où t_2 est calculé d'après la norme d'essai EN ISO 6942 relative à l'évaluation de matériaux et assemblages de matériaux exposés à une source de chaleur radiante.- $3 \leq HT_{i2} \leq 6s$ où HT_{i2} (indice de transmission de la chaleur) est calculé d'après la norme d'essai EN 367 relative à la détermination de la transmission de chaleur à l'exposition d'une flamme. <p>Nota : les tricotés obtenant les valeurs ci-dessus par traitement ne sont pas acceptés.</p> <p>Ces 2 valeurs correspondent au niveau de performance C1 et B1 de la norme EN 531. Le niveau de performance A de cette norme est facultatif.</p> <p>Dans le cas où la composition serait différente d'un 100% laine, le fournisseur est tenu de faire parvenir au CIEC un certificat justifiant des valeurs atteintes ou à atteindre ci-dessus.</p> <p><u>Dans le cas où les bas seraient tricotés en pure laine, les performances ci-dessus sont facultatives.</u></p>

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	CARACTERISTIQUES ET/OU DOCUMENTS DE REFERENCE	
Métiers	Tricoteuses circulaires « double cylindre » ou « simple cylindre » pour articles chaussants. Selon la pointure des bas à réaliser, le nombre d'aiguilles est donné à titre indicatif (dans le cas de bas en laine) : <ul style="list-style-type: none">- de 84 à 88 aiguilles pour les pointures inférieures à 41/43 ;- de 88 à 96 aiguilles pour les pointures supérieures à 41/43.	
Contexture		
a) Maillage :	Bord-côte :	<ul style="list-style-type: none">- bord ferme : deux rangées pour deux tours de fil élastique- côte 1 et 1 ou fausse côte 1 et 1 : tramée élastique toutes les rangées sur toute la hauteur ou fil vanisé permettant de maintenir le bas sur le mollet
	Tige :	<ul style="list-style-type: none">- côte derby 4 et 2 ou fausse côte 4 et 2 ;- l'arrière de la cheville est en jersey sur environ 8 rangées avant le talon
	Talon et pointe :	<ul style="list-style-type: none">- jersey.- nombre minimal de diminutions égal au sixième du nombre d'aiguilles du métier
	Dessus du pied :	<ul style="list-style-type: none">- côte derby 4 et 2 ou fausse côte 4 et 2.- le dessus du pied est en jersey vanisé sur environ 6 rangées avant le remaillage
	Semelle :	<ul style="list-style-type: none">- jersey
b) Serre minimale (à titre indicatif) :	Tige et semelle :	6 rangées/cm
	Talon et pointe :	7 rangées/cm (±1)
c) Finition/Remaillage :	<p>Le rempli doit être net.</p> <p>Les bas écrus sont tricotés d'une seule pièce, ils sont renforcés par vanisage au niveau du talon et de la pointe.</p> <p>La pointe est fermée sur le dessus du pied, dans la rangée qui suit la dernière augmentation par l'un des remaillages suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">- Remaillage « maille à maille » ;- Remaillage type « ROSSO ». <p>La chaînette reste apparente sur 1 cm de part et d'autre du remaillage.</p> <p>Le type de remaillage doit être renseigné dans la FTVE en annexe de la notice.</p> <p>Les « ponts » et prises de fil provoqués par les changements de jeteurs sont tolérés aux renforts du talon et de la pointe.</p> <p>Aucune surépaisseur risquant de gêner au porter n'est admise.</p>	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	CARACTERISTIQUES ET/OU DOCUMENTS DE REFERENCE
Stabilité dimensionnelle :	<p>Après 3 lavages à 40°C (essai n° 4N de la NF EN ISO 6330) * effectués sans relaxation préalable, les retraits selon la norme NF EN ISO 5077 ne doivent pas être supérieurs à :</p> <ul style="list-style-type: none">- $\pm 5 \%$ dans le sens de la longueur du pied et dans le sens de la hauteur de tige. <p>Après 10 lavages successifs à 40°C (essai n° 4N de la NF EN ISO 6330) * et séchage à plat, le tramage élastique doit conserver son aspect et ses facultés d'origine.</p>
Essai de bien-aller et contrôle de la pointure (points de Paris) :	<p>Afin de s'assurer du bien-aller des bas écrus, il est procédé à l'essayage des articles sur formes planes suivant les dispositions de la norme NF G 30-101 d'avril 1985 – « Articles de bonneterie – Méthode de contrôle de la taille et du bien-aller des articles chaussants ».</p> <p>Des essais sur individu peuvent être réalisés pour vérifier qu'il n'existe aucune gêne lors de l'enfilage et au porter.</p> <p>Les essais effectués, sur les articles neufs ainsi qu'après trois lavages successifs à 40° C (essai 4N*), doivent être satisfaisants. Il ne doit pas être constaté de défauts critiques tels qu'un mi-bas trop court, mal proportionné ou trop long.</p> <p>Il ne doit pas être constaté de changement de pointure.</p>
Solidités des teintures :	<p>Aucun dégorgeement du fil ne doit apparaître après 3 lavages à 40°C (essai 4N)*, les bas écrus ne doivent pas jaunir.</p>
<p><i>*les lavages sont effectués avec de la poudre ECE A, sans perborate ni EDTA.</i></p> <p><i>Après 3 lavages : chaque lavage est suivi d'un séchage à plat ;</i></p> <p><i>Après 10 lavages : les lavages sont successifs et le séchage est réalisé à plat après le 10^{ème} lavage.</i></p>	

DIMENSIONS - ERGONOMIE ET DISPOSITIONS PARTICULIERES

DIMENSIONS :

Les bas écrus sont confectionnés de la pointure 35 à 52 (points de Pairs) par groupement de pointure au pas de trois. Les dimensions sont à renseigner dans la Fiche Technique Valant Engagement en annexe de la notice (FTVE). La gradation doit être proportionnée par rapport aux valeurs fournies de la pointure 41/43.

Les mesures sont prises effet posé à plat, plis effacés à la main, sans relaxation et sans faire subir au tricot une extension quelconque.

ERGONOMIE :

Les bas écrus ne doivent pas glisser lors d'exercices ou d'interventions, de manière à assurer efficacement la protection du pied et du mollet, sans pour autant gêner l'utilisateur par un serrage trop important.

Le serrage de l'article, au niveau du cou-de-pied, doit être optimal afin d'éviter lors du porter la formation de plis gênants à cet endroit.

DISPOSITIONS PARTICULIERES :

Les dispositions de la brochure du GEM/HT relative aux étoffes à base de tricot, sont applicables à ces articles.

La pointure ainsi que la température de lavage doivent être inscrites sur les bas écrus de façon permanente (par exemple tricotées en coloris noir sur chacune des semelles ou à l'intérieur du bord-côte).

MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

ETIQUETTE D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME

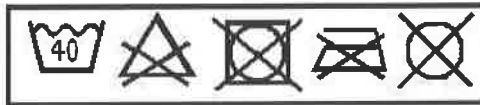
Une étiquette cavalière en carton lisse est cousue sur le haut de la tige de chaque paire (la maille n'est pas coupée par la couture).

Sur cette étiquette sont mentionnés au recto :

- la raison sociale du fournisseur ;
- la pointure exprimée en points de Paris (chiffres de 6 à 8 mm de hauteur) ;
- l'année de fabrication ;
- le n° de marché ;
- le n° de bon de commande ;

Au verso :

- la composition de l'effet ;
- la RAD de l'article (en clair et en code à barres type EAN 128 conformément aux dispositions de la NTIH SCA 0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions) ;
- le code entretien (GINCODE) :



La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004).

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

CONDITIONNEMENT, EMBALLAGE & PALETTISATION

L'appariement est réalisé par couture.

Nombre de paires par carton, quelle que soit la pointure : 100 paires.

Le mode de placement à l'intérieur des cartons est laissé à l'initiative du titulaire du marché.

En cas d'utilisation de la laine :

Un dispositif anti-mites doit être présent dans chaque carton. Le choix de ce dispositif est laissé libre au fournisseur, celui-ci devra fournir les spécificités techniques et chimiques de la solution employée.

Sur chaque carton est apposé une étiquette. Cette étiquette doit être conforme aux dispositions de la NTIH SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT

DESIGNATION DE L'ARTICLE :

BAS ECRU

Nom de la société :

Référence de la procédure :

CARACTERISTIQUES DES FILS**Fil de fond :**

- Composition (en %) :
- Masse linéique (en tex) :
- Force minimum de rupture par traction (en N) :

Fil de renfort ou de vanisage :

- Composition (en %) :
- Masse linéique (en tex) :
- Force minimum de rupture par traction (en N) :

Fil élastique :

- Composition : Latex naturel (à teneur en cuivre inférieure à 70 ppm) ou élasthane¹
- Masse linéique du fil guipé (en tex) :
- Diamètre de la gomme non guipée (en mm) :
- Allongement : % sous charge de g

¹ Rayer la mention inutile.**Fil de remailage ou de couture de pointe :**

- Composition (en %) :
- Masse linéique (en tex) :
- Force minimum de rupture par traction (en N) :

CARACTERISTIQUES DE TRICOTAGE**Métiers**

Pointure	35-37	38-40	41-43	44-46	47-49	50-52
Jauge						
Diamètre						
Nombre d'aiguilles						

Type de remailage :

Retrait dans le sens de la longueur après un lavage à 40°C (en %) :

TOUTE FICHE NON INTEGRALEMENT REMPLIE ENTRAINERA LE REJET DE L'OFFRE.

FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT

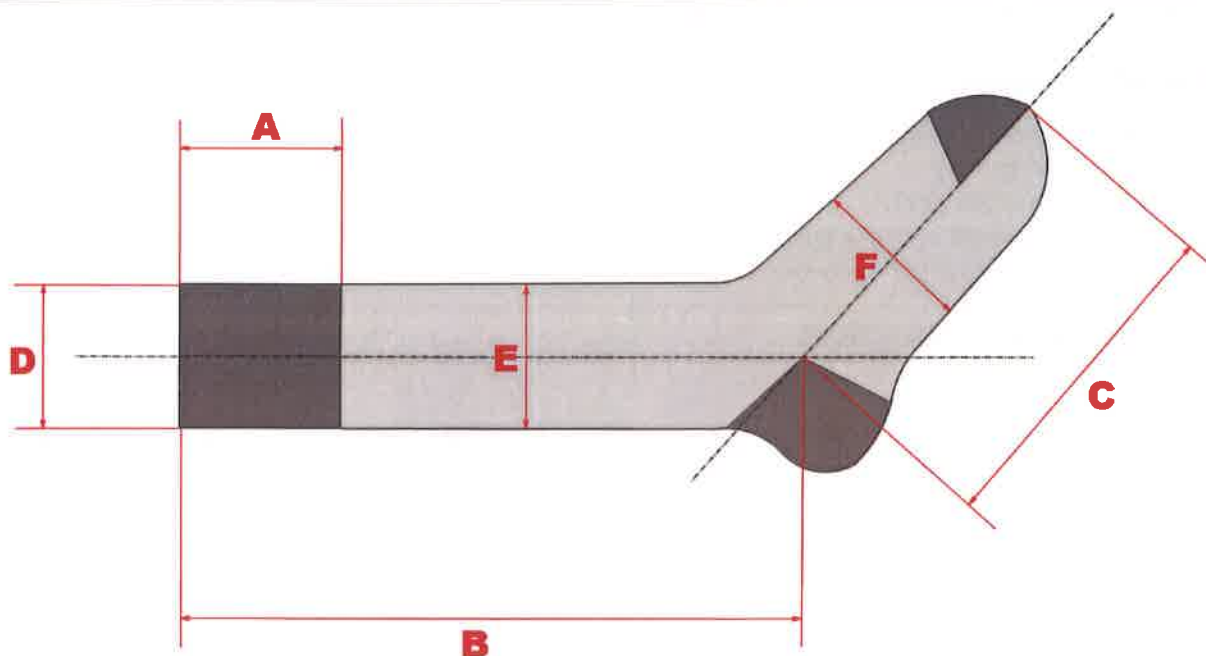
DESIGNATION DE L'ARTICLE :

BAS ECRU

Nom de la société :

Référence de la procédure :

DIMENSIONS	POINTURE POINTS DE PARIS						TOLERANCES
	35-37	38-40	41-43	44-46	47-49	50-52	
A – Hauteur du bord-côte			60				± 5
B – Hauteur de la tige			500				± 10
C – Longueur du pied			280				± 5
D – Largeur du bord-côte			75				
E – Largeur de la tige au repos			85				
F – Largeur du pied			100				

Les dimensions sont exprimées en millimètres.**ENGAGEMENT**

En cas de marché, je m'engage à livrer une fourniture présentant les caractéristiques ci-dessus indiquées.

A _____, le _____
(signature)

TOUTE FICHE NON INTEGRALEMENT REMPLIE ENTRAINERA LE REJET DE L'OFFRE.

FTVE : 2/2

NTIH SCA 8440-1002 EFFET POMPIER BAS ECRU	Feuillet n° 11/11	Edition : FEVRIER 2025 V3
VALIDATION		

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
CRG2 Renaud DUTT	Directeur du CIEC	2/2/22	