



FICHE PRODUIT INTERARMÉES HABILLEMENT

NTIH
SCA-8440-0005

DECEMBRE 2024
V3

CHAUSSETTES DYNAMIQUES CLIMAT CHAUD

UTILISATION : Personnels des Armées

Annule et remplace tous documents antérieurs

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Les chaussettes dynamiques climat chaud sont portées avec les chaussures climat chaud.

Elles doivent favoriser l'absorption de la transpiration et le transfert de l'humidité vers l'extérieur du pied. Les chaussettes comportent des bouclettes au niveau de la semelle et possèdent aussi des renforts bouclettes au niveau des malléoles, du talon et de la pointe pour le confort.

Les chaussettes sont de nuance « vert OTAN » à l'exception des renforts des malléoles, du talon et de la pointe qui sont de nuance noire.

Afin d'assurer leur maintien, les chaussettes sont resserrées au niveau de la cheville et du cou-de-pied. Le rempli du bord-côte est tramé d'un fil élastique. Ces bandes de flexions évitent toute gêne dans la chaussure.

Les chaussettes doivent dépasser la hauteur de tige des chaussures qui est de 21 cm.

Elles sont approvisionnées en 6 groupes de pointures.

La pointure ainsi que la température de lavage doivent être inscrites sur les chaussettes de façon permanente (par exemple tricotées soit en coloris noir sur chacun des pieds, soit à l'intérieur du rempli).

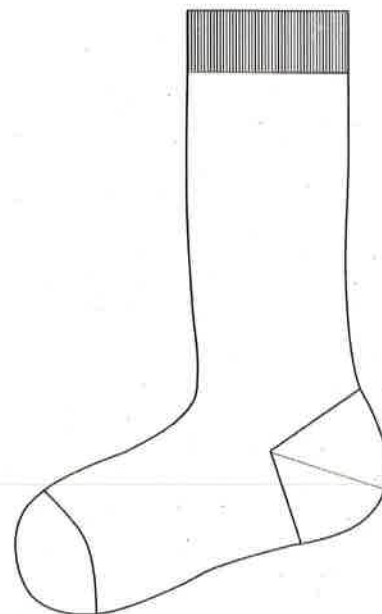


Illustration à titre indicatif

SOMMAIRE

Article	Feuillet
PRESENTATION GENERALE	1
SUIVI DES MODIFICATIONS	2
DONNEES LOGISTIQUES	3
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	4 à 6
MARQUAGE / ETIQUETAGE	7
ANNEXE (FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT)	8 à 9
VALIDATION	10

NTIH SCA 8440-0005 CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD	Feuillelet n°2/10	Edition : DECEMBRE 2024 V3
SUIVI DES MODIFICATIONS		

DATE ET VERSION	MODIFICATIONS
➤ Décembre 2019 V2	➤ Version originale
➤ Décembre 2024 V3	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ajout des pointures 48/50 et 51/52 ➤ Ajout du paragraphe « Ergonomie » ➤ Conditionnement (Suppression des pinces plastiques) ➤ Intégration de la FTVE + modification de la prise de mesure de la hauteur tige et de la longueur du pied ➤ Modification des types de remailage

NTIH SCA 8440-0005 CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD	Feuillelet n°3/10	Edition : DECEMBRE 2024 V3
DONNÉES LOGISTIQUES		

DESIGNATION LONGUE	CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD
RAG	1007594

POINTURE	DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
36/38	CHAUSSET DYNA ZC 36/38	8440SH0013600	8420 14 573 6205
39/41	CHAUSSET DYNA ZC 39/41	8440SH0013601	8420 14 573 6225
42/44	CHAUSSET DYNA ZC 42/44	8440SH0013602	8420 14 573 6229
45/47	CHAUSSET DYNA ZC 45/47	8440SH0013603	8420 14 573 6232
48/50	En cours	En cours	En cours
51/52	En cours	En cours	En cours

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :

- 67% polyester (titrage 1/50) favorisant le transfert d'humidité.
- 33% polyamide (titrage 2/78).

Fil élastique guipé :

- Gomme guipée par au moins deux fils
- Gomme : élasthanne ou latex naturel extrudé présentant une teneur en cuivre inférieure ou égale à 70 ppm.
- Gomme et guipage : nuance vert OTAN.

Construction :

- Bord-côte/rempli : 1 fil polyester (1/50) + 1 fil polyamide (2/78) tramé élastique
- Tige : 1 fil polyester (1/50) + 1 fil polyamide (2/78)
- Talon, pointe, malléole : 1 fil polyester (1/50) + 2 fils polyamide (2/78) – un fil de chaque pour la bouclette
- Semelle : 2 fils polyester (1/50) + 1 fil polyamide (2/78) (dont 1 de chaque formant bouclette)
- Dessus de pied : 1 fil polyester (1/50) + 1 fil polyamide (2/78)
- Ténacité du fil > 8 cN / tex
- Le mélange de fibres utilisé, ainsi que le mode de tricotage doivent permettre :
 - Une diffusion rapide de l'humidité à la surface du textile, favorisant un séchage rapide ;
 - Une diffusion étendue de l'humidité en surface.

Mode de liage :

- Revers/bord-côte : tramé élastique toutes les rangées sur toute la hauteur.
- Tige et dessus de pied : laissé à l'initiative du fournisseur. La tige est resserrée par un tramage élastique juste au-dessus de la cheville sur une hauteur d'environ 5 cm.
- Pied et malléole : toute la semelle et les malléoles sont en jersey bouclette. Le cou-de-pied est resserré par un tramage élastique sur une largeur d'environ 4 cm. Les bouclettes doivent être moelleuses et avoir un caractère élastique. Un resserrage par fils élastiques est réalisé sur le milieu du pied pour permettre un bon maintien sans pour autant entraîner de gêne ou de point de pression.
- Talon et pointe : Au talon et à la pointe le nombre de diminutions est tel que l'article épouse correctement la forme du talon sans provoquer de gêne. A titre indicatif, le nombre de diminutions peut être égal au sixième du nombre d'aiguilles du métier.

Remaillage :

La pointe est fermée dans la rangée qui suit la dernière augmentation par l'un des remmaillages suivants (la méthode utilisée doit être renseignée dans la fiche technique valant engagement) :

- "maille à maille",
- type "ROSSO",

La chaînette reste apparente sur 1 cm de part et d'autre.

Aucune surépaisseur risquant de gêner au porter n'est admise.

Coloris :

Bord-côte, tige, pied et semelle : vert OTAN, conforme au code PANTONE : Deep Forest 19-6110 TCX

Talon, pointe et malléole : vert OTAN/noir, conforme au code PANTONE : Deep Forest 19-6110 TCX et noir.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Solidités des teintures :

Solidité des teintures : indices minimaux			
	Dégradation	Dégorgement	
		Polyester	Polyamide
Lumière	5	/	/
Lavage domestique à 60°C à l'aide d'un détergent	4-5	4	/
Frottement à sec	/	4	/
Frottement humide	/		
Sueur	4-5	4-5	4-5

Variations dimensionnelles :

Après 3 lavages à 40°C (essai n° 4N de la NF EN ISO 6330)* effectués sans relaxation préalable, les retraits selon la norme NF EN ISO 5077 ne doivent pas être supérieurs à :

- $\pm 5\%$ dans le sens colonnes et rangées de la longueur du pied et de la hauteur de tige.

Les opérations de marquage et de mesurage, à l'état initial et après lavages, sont effectuées selon la norme NF EN ISO 3759.

Il est précisé que les chaussettes ne sont relaxées ni avant, ni après les épreuves de lavage.

Le tramage élastique doit conserver son aspect et ses facultés d'origine.

Vitesse de séchage :

Ce contrôle est effectué selon la norme NF ISO 17617 avec la méthode A1 par suspension pour 0.3g d'eau. A l'état neuf et après 3 lavages* à 40°C (4N) selon NF EN ISO 6330, la vitesse de séchage doit être inférieure à 130 minutes.

Méthode : l'éprouvette est prélevée sur le pied. Une découpe est effectuée sur le dessus de pied, sur toute la longueur, afin de disposer d'une éprouvette à plat qui sera suspendue par la partie côté coup de pied.

La goutte est déposée sur la face intérieure de la chaussette, côté peau, sur la voute plantaire qui est en jersey bouclette. Le résultat est la moyenne de 3 éprouvettes.

*Le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate et sans EDTA.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Activité antibactérienne :

Une activité antibactérienne permanente est obligatoire sur les chaussettes dynamiques climat chaud.

Le contrôle concernant cette activité est effectué selon la norme EN ISO 20743, avec la méthode par absorption, en utilisant les deux bactéries énoncées dans la norme et ayant un temps d'incubation de 24 heures. Le tissu témoin utilisé doit répondre aux exigences de la norme pré-citée et être un sergé coton (65%) - polyester (35%), sans azurage optique ni autre apprêt.

Les zones à tester sont la pointe, le talon et la semelle de la chaussette. Pour chacune de ces zones, l'activité antibactérienne (A) doit être strictement supérieure à 3, à l'état neuf, et strictement supérieure à 2 après 20 lavages* successifs à 40°C (essai 4N) selon NF EN ISO 6330 (le séchage est effectué à plat après le dernier lavage).

Contrôle de la pointure (en point de Paris) et essais de bien-aller :

Afin de s'assurer du bien-aller des chaussettes, il est procédé à l'essayage des articles sur formes planes suivant les dispositions de la norme NF G 30-101 – « Articles de bonneterie – Méthode de contrôle de la taille et du bien-aller des articles chaussants ».

Des essais sur individu peuvent être réalisés pour vérifier qu'il n'existe aucune gêne lors de l'enfilage et au porter.

Les essais effectués, sur les articles neufs ainsi qu'après trois lavages successifs à 40° C (essai 4N*), doivent être satisfaisants. Il ne doit pas être constaté de défauts critiques tels qu'une chaussette trop courte, mal proportionnée ou trop longue.

Il ne doit pas être constaté de changement de pointure.

Ergonomie :

Les chaussettes ne doivent pas glisser sans pour autant gêner l'utilisateur par un serrage trop important. Le serrage de l'article au niveau du cou-de-pied doit être optimal afin d'éviter, lors du porter, la formation de plis gênants à cet endroit.

Dispositions particulières :

Les dispositions de la brochure du GEM/HT relative aux étoffes à base tricot, sont applicables à ces articles.

La pointure ainsi que la température de lavage doivent être inscrites sur les chaussettes de façon permanente (par exemple, tricotées en coloris noir sur chacune des semelles ou à l'intérieur du bord-côte).

*Le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborate et sans EDTA.

MARQUAGE / ETIQUETAGE

1- ETIQUETTE D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME

Une étiquette cavalière en carton lisse est cousue sur le haut de la tige de chaque paire (la maille n'est pas coupée par la couture).

Sur cette étiquette sont mentionnés au recto :

- la raison sociale du fournisseur ;
- la pointure exprimée en points de Paris (chiffres de 6 à 8 mm de hauteur) ;
- l'année de fabrication ;
- le n° de marché ;
- le n° de bon de commande ;

Au verso :

- la composition de l'effet ;
- la RAD de l'article (en clair et en code à barres type EAN 128 conformément aux dispositions de la NTIH SCA 0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions) ;
- le code entretien (GINCODE) :



La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004).

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

2- CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

L'appariement est réalisé par couture.

Le mode de pliage est laissé à l'initiative du titulaire du marché.

Les chaussettes dynamiques climat chaud sont conditionnées, quelle que soit la pointure, par carton de 120 paires.

Les effets sont livrés en caisse carton conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002

« Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

DESIGNATION DE L'ARTICLE :	CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD
Nom de la société : Référence de la procédure :	

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

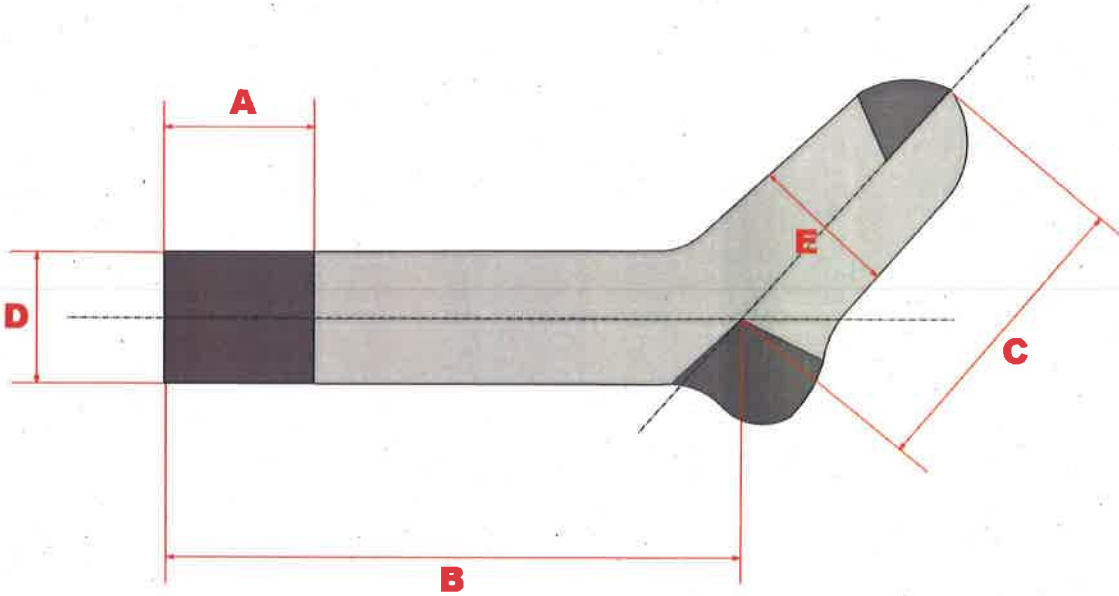
	COMPOSITION DES FILS	NOMBRE DE FILS EN TRAVAIL	SERRE MINIMALE	MODE DE LIAGE
BORD-COTE				
TIGE				
TALON				
DESSUS DU PIED				
SEMELLE				
POINTE				

CARACTERISTIQUES DE TRICOTAGE

Métiers						
Pointure	36-38	39-41	42-44	45-47	48-50	51-52
Jauge						
Diamètre						
Nombre d'aiguilles						

Type de remailage :

Retrait dans le sens de la longueur après un lavage à 40°C (en %) avec agitation modérée :

DESIGNATION DE L'ARTICLE :		CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD					
Nom de la société : Référence de la procédure :							
DIMENSIONS⁽¹⁾	POINTURE POINTS DE PARIS						TOLERANCES
	36/38	39/41	42/44	45/47	48/50	51/52	
A – Hauteur du bord-côte							± 5
B – Hauteur de la tige ⁽²⁾							± 10
C – Longueur du pied							± 5
D – Largeur du bord-côte							
E – Largeur du pied (pris en son milieu)							
MASSES⁽³⁾							
Masse normale d'une paire pesée isolément							
Masse normale d'un paquet de 10 paires							
(1) Les dimensions sont exprimées en millimètres. (2) La hauteur de tige doit être au minimum de 210 mm. (3) Masse en grammes des chaussettes conditionnées en atmosphère normale définie par la norme NF EN ISO 139 (indice de classement G 00-003).							
							
ENGAGEMENT							
En cas de marché, je m'engage à livrer une fourniture présentant les caractéristiques ci-dessus indiquées.							
A _____ , le _____ (signature)							
TOUTE FICHE NON INTEGRALEMENT REMPLIE ENTRAINERA LE REJET DE L'OFFRE.							
FTVE : 2/2							

NTIH SCA 8440-0005 CHAUSSETTE DYNAMIQUE CLIMAT CHAUD	Feuillet n°10/10	Edition : DECEMBRE 2024 V3
VALIDATION		

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
CRG2 Renaud DUTT	Directeur du CIEC	06/02/2025	