



MINISTÈRE DE LA DÉFENSE

CENTRE D'EXPERTISE ET DE SOUTIEN DU
COMBATTANT ET DES FORCES

NOTICE TECHNIQUE

INTERARMÉES

HABILLEMENT

NTIH
SCA 8455-2001

03/02/2014 – V1

BOUTONS MÉTALLIQUES D'UNIFORMES
DE LA MARINE NATIONALE

Utilisation : boutons destinés aux uniformes du personnel de la Marine nationale.

PRESENTATION GÉNÉRALE

PHOTOGRAPHIES
DES MATRICES

Les boutons métalliques d'uniforme, de coloris or ou laiton, sont de plusieurs types :

- boutons à queue formant anneau pour vestes et vestons bleus et blancs ;
- boutons dorés jumelés pour fermeture poitrine du spencer (tenue de soirée) ;
- boutons à queue longue formant anneau pour maintien des fourragères et aiguilletes en tête de manche de vestes et vestons bleus ou blancs ;
- boutons en laiton pour cabans ;
- boutons à tige filetée pour casquettes ;
- boutons pression pour pattes d'épaule ;
- boutons dorés à tiges pour pattes d'épaule des spencers et boléros (tenue de soirée) ;
- boutons plats métal doré pour gilets sur mesure, vestes et vestons du lycée naval.



PARTIE FEMELLE



SOMMAIRE

1 -	DONNÉES LOGISTIQUES	2
2 -	DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE	2
3 -	EXIGENCES COMMUNES À TOUS LES BOUTONS	3
4 -	BOUTONS À QUEUE FORMANT ANNEAU	3
5 -	BOUTONS À TIGE FILETÉE	5
6 -	BOUTONS PRESSION DORÉ	5
7 -	BOUTONS DORÉS À TIGES	6
8 -	BOUTONS PLATS MÉTAL DORÉ	6
9 -	MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	7
10 -	ILLUSTRATIONS	8
11 -	ENREGISTREMENT RELATIF À LA QUALITÉ	9

1 - DONNEES LOGISTIQUES

Famille 0443

§	Numéro de nomenclature OTAN	Motif coquille (cf. feuillet 8)	Forme et finition	Désignation
4	8455 14 273 9487	2	Coquille bombée, fond azuré et bord cordé	Bouton doré culot convexe de 12 MM*
	8455 14 375 6969	1		Bouton doré culot convexe de 12 MM pour officier général*
	8455 14 273 9488	2		Bouton doré culot convexe de 18 MM
	8455 14 273 9489	2		Bouton doré culot concave de 18 MM
	8455 14 375 6967	1		Bouton doré culot concave de 18 MM pour officier général
	8455 14 273 9490	2		Bouton doré culot convexe de 21 MM
	8455 14 375 6970	1		Bouton doré culot convexe de 21 MM pour officier général
	8455 14 273 9491	2		Bouton doré culot concave de 21 MM
	8455 14 375 6968	1		Bouton doré culot concave de 21 MM pour officier général
	8455 14 378 2851	2		Boutons dorés jumelés 18 MM pour tenue soirée
	8455 14 404 2308	1		Boutons dorés jumelés 18 MM pour tenue soirée off gén
	8455 14 375 6972	2		Bouton doré 12 MM queue longue et culot convexe**
	8455 14 579 0291	1		Bouton doré 12 MM queue longue et culot convexe pour off gén**
	8455 14 375 6966	1		Bouton doré tige filetée de 15 MM pour officier général
	8455 14 279 6494	2		Bouton doré tige filetée de 16 MM
6	8455 14 326 1753	2	Coquille demi-bombée, fond et bord unis	Bouton pression doré 12 MM pour patte d'épaule
	8455 14 518 7209	1		Bouton pression doré 12 MM pour patte d'épaule off gén
7	8455 14 579 0330	1	Coquille plate, fond azuré et bord uni	Bouton doré 12 MM à tiges pour pattes d'épaule off gén
	8455 14 579 0337	2		Bouton doré 12 MM à tiges pour pattes d'épaule
4	8455 14 273 9498	3	Coquille plate, fond azuré et bord uni	Bouton laiton culot concave de 23 MM
	8455 14 273 9497	3		Bouton laiton culot convexe de 23 MM
8	8455 14 368 0397	4	Coquille plate, fond azuré et bord uni	Bouton plat métal doré avec ancre câblée de 14 MM
	8455 14 368 0398	4		Bouton plat métal doré avec ancre câblée de 23 MM

2 - DOCUMENTS DE REFERENCE

GEM HT 5510

Relative aux articles confectionnés.

NTIH SCA 0000-0002 de janvier 2011

Relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

NTIH SCA 0000-2002

Etiquettes avec identifiant par codes à barres

NF EN 1652 de 1998

Cuivre et alliages de cuivre - plaques, tôles, bandes et disques pour usages généraux.

3 - EXIGENCES COMMUNES A TOUS LES BOUTONS

Quel que soit le modèle, le bouton est fabriqué en creux non plâtré.

Les coquilles sont en laiton Cu Zn 15 (coloris or jaune 2N) d'épaisseur 0,3 mm.

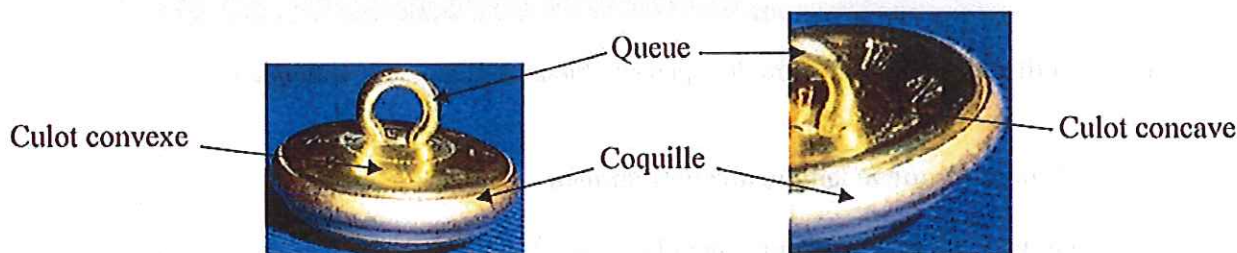
Les culots sont en laiton Cu Zn 33 décapé vif (brillant) d'épaisseur 0,4 mm.

La coquille de tous les boutons, sauf les boutons pour caban (paragraphe 4, d)), est dorée à l'or véritable par flash (électrolyse) dans un bain permettant d'obtenir un coloris 3N. Le poids d'or déposé sera le plus faible possible. La coquille est ensuite décapée mate et brunie au tour pour faire ressortir les parties saillantes en brillant.

Tous les boutons sont protégés par un vernis incolore devant résister pendant une minute à une goutte d'acide nitrique de densité 1,33, conformément à la spécification technique de la brochure n° 5510 du GEM HT (paragraphe 2.4.3.2).

4 - BOUTONS A QUEUE FORMANT ANNEAU

a) Boutons à queue formant anneau « classiques »



La coquille, sur laquelle est timbré le motif, est sertie sur le culot.

Le culot, de forme convexe ou concave suivant la spécification, porte, estampé, le nom ou la marque du fabricant et le diamètre du bouton.

Le fil utilisé pour réaliser la queue est en laiton Cu Zn 36 ou Cu Zn 33 ou Cu Zn 15 de diamètre :

- 1,4 mm pour les boutons de diamètre 12 mm ;
- 1,6 mm pour tous les autres boutons.

La queue, rivée sur le culot, a la forme d'un anneau dont le diamètre externe varie de 5,5 à 7 mm suivant la dimension du bouton, tout en sachant que :

- la queue fait saillie de 4,5 mm du culot des boutons convexes de 12 mm,
- la queue fait saillie de 5,5 mm du culot des boutons convexes de 18 et 21 mm,
- pour les boutons concaves, la queue ne déborde le plan du bord du bouton que pour permettre le passage d'une aiguille de diamètre 1,5 mm.

Particularités : La queue est perpendiculaire à l'axe de symétrie du motif figurant sur la coquille, sauf pour les boutons de manche (identifiés par une * dans le tableau du paragraphe 1) où la queue est parallèle à l'axe de symétrie du motif de la coquille.

Cette catégorie de boutons est utilisée pour :

- les bas de manche des vestes et vestons, bleus et blancs en 12 mm,
- les fermetures croisées des vestes bleues, les fermetures droites et les martingales des vestes blanches manches longues (personnel féminin) en 18 mm,
- les fermetures croisées des vestons bleus et les fermetures droites des vestons blancs (personnel masculin) en 21 mm.

b) Boutons dorés jumelés

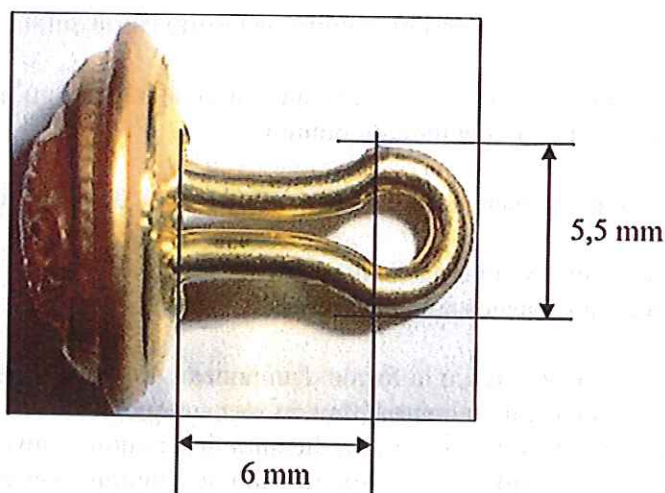
Les boutons dorés jumelés sont deux boutons à queue formant anneau de 18 mm avec culots convexes. Ils sont reliés par une chaînette en laiton de 4 cm de longueur. A titre indicatif, les maillons sont ovales et de dimensions approximatives de 7 mm x 4 mm.



Ils sont utilisés pour la fermeture des spencers bleus et blancs (personnel masculin).

c) Boutons à queue longue formant anneau

Des boutons de diamètre 12 mm (identifiés par ** dans le tableau du paragraphe 1) ont des queues formant un anneau « rallongé » comme le montre la photo ci-après :



Ils sont utilisés pour maintenir les fourragères et les aiguillettes sur la tête de manche des vestes et vestons.

d) Boutons en laiton

Les boutons en laiton sont des boutons à queue formant anneau dont la coquille (feuillet 8/9 - croquis n°3) est demi-bombée.

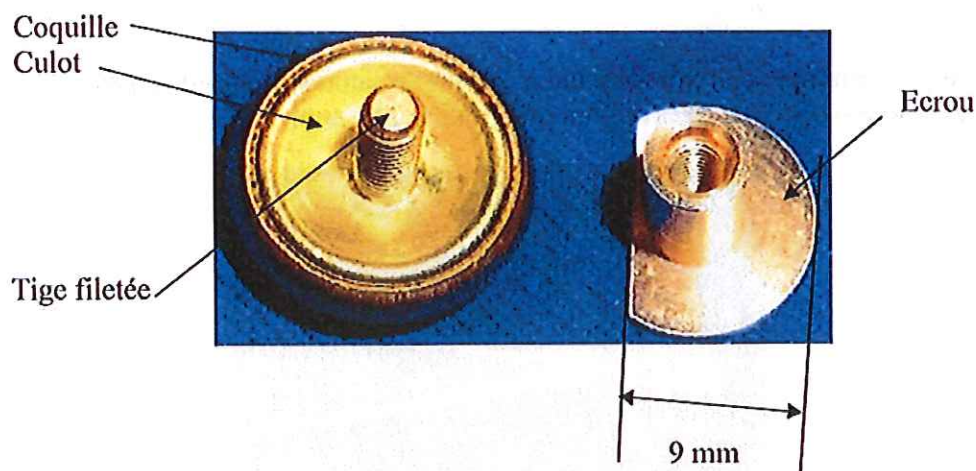
La coquille des boutons laiton, sans dépôt d'or véritable et de coloris 2N conféré par l'alliage Cu Zn 15 utilisé, est décapée brillante.

Ils sont utilisés pour les fermetures croisées des cabans.

5 - BOUTONS A TIGE FILETEE

Ils sont composés de cinq parties :

- la coquille,
- le culot,
- la tige filetée en laiton (diamètre 3 mm, longueur 10 mm), rivée puis soudée sur le culot,
- l'écrou (longueur hors tout : 11 mm, diamètre extérieur : 5 mm) à embase tronquée de 3 mm à son point le plus fort (diamètre : 12 mm, épaisseur : 0,7 mm),
- une rondelle de cuir noir souple de la dimension du culot ou une plaquette métallique de pression, destinée à assurer le serrage de l'écrou tout en permettant un positionnement correct du motif de la coquille (ancrage verticale et dans le bon sens).



La coquille des boutons dorés à tige filetée est décapée mate et brunie au tour pour faire ressortir les parties saillantes en brillant. L'écrou est décapé brillant.

6 - BOUTONS PRESSION DORE

Ils sont composés de cinq parties :

- la coquille,
- le culot,
- le boîtier à ressort d'épaisseur 0,30 mm,
- la boule d'épaisseur 0,40 mm,
- l'œillet de boule d'épaisseur 0,40 mm.



Le boîtier et l'œillet de boule portent, estampé, le nom ou la marque du fabricant.

7 - BOUTONS DORES A TIGES

Les boutons dorés à tiges sont des boutons à queue formant anneau de diamètre 12 mm avec culot convexe sur lesquels la queue formant anneau est remplacée par 2 tiges en fil laiton, serties et soudées sur le culot et de longueur utile 14 mm.

Ils sont utilisés pour la fabrication des pattes d'épaules ornementées des tenues de soirée (spencer et boléro, bleu et blanc).

Pour pouvoir positionner ce type de boutons sur les armatures rigides des pattes d'épaule, le diamètre « global » des deux tiges doit mesurer moins de 4 mm.



8 - BOUTONS PLATS METAL DORE

Le culot, de forme convexe, porte, estampé, le nom ou la marque du fabricant et le diamètre du bouton.

La queue, rivée sur le culot, a la forme d'un anneau dont le diamètre varie de 5,5 à 7 mm, suivant la dimension du bouton, tout en sachant que :

- elle fait saillie de 4,5 mm du culot des boutons convexes de 12 et 14 mm,
- elle fait saillie de 5,5 mm du culot des boutons convexes de 23 mm.

La queue est perpendiculaire à l'axe de symétrie du motif figurant sur la coquille.

Cette catégorie de boutons est utilisée pour :

- la fermeture droite (par 6 boutons) des gilets (article uniquement confectionné sur mesure) en 12 mm,
- les bas de manche des vestes et vestons du lycée naval en 14 mm,
- la fermeture droite des vestes et vestons du lycée naval en 23 mm.

9 - MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

a) Conditionnement

Tous les boutons sont individuellement enveloppés dans un papier de soie et sont ensuite conditionnés en boîte carton de :

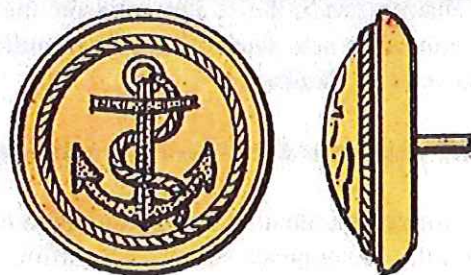
- 500 unités pour les diamètres 15, 16, 18, 21 et 23 mm,
- 1000 unités pour les diamètres 12 mm.

Pour la livraison, les boîtes sont ensuite regroupées dans des cartons répondant aux prescriptions de la notice technique NITH SCA 0000-0002 de janvier 2011 relative au conditionnement.

Sur chaque carton devra être apposée une étiquette de conditionnement. Cette étiquette devra être conforme aux dispositions de la notice technique NITH SCA 0000-0002 de janvier 2011 relative aux emballages.

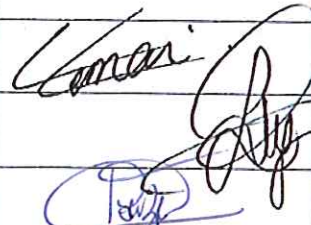
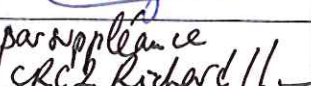
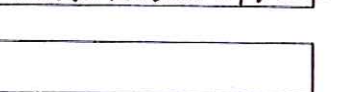
b) Etiquette de codification à barres

Une étiquette code à barres autocollante conforme aux dispositions de la NTH SCA n°0000-2002 doit être apposée sur chaque carton, en complément de l'étiquette de conditionnement.

10 - ILLUSTRATIONS**MOTIF n°1 : Bouton pour officiers généraux****MOTIF n°3 : Bouton pour personnel équipage****MOTIF n°2 : Bouton pour officiers et officiers mariniers****MOTIF n°4 : Bouton plat métal doré**

NTIH n° SCA-8455-2001	Feuillet n° 9/9	Version 1
-----------------------	-----------------	-----------

11 - ENREGISTREMENT RELATIF A LA QUALITE

	Grade, nom, prénom	Fonction	Signature
Rédacteur	TSEF Chloé LEMARINIER	Chargée d'études	
Approbateur technique	CR1 Lucie REY	Chef BTH	
Approbateur référentiel	OC2 Brigitte TOUZET	Chef BARA	
Validation	CRC1 Guy BORDON	Chef division technique	par compléance CRC2 Richard 11/

SUIVI DES MODIFICATIONS				
Version	Date	Paragraphe, page	Objet de la modification (description, référence de demande de modification)	Rédacteur Vérificateur Approbateur
0	22/10/2013		Refonte au format CESCOF Mise à jour des NNO	TSEF Lemarinier CR1 Rey OC2 Touzet CRC1 Bordon
0bis	11/12/2013		Remise à jour des illustrations et croquis	TSEF Lemarinier CR1 Rey OC2 Touzet CRC1 Bordon
1	03/02/2014		Ajout numéro de nomenclature OTAN manquants	TSEF Lemarinier CR1 Rey OC2 Touzet CRC1 Bordon

1. *Handwritten text, possibly a signature or date, written upside down.*