



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE LA DÉFENSE



CENTRE D'EXPERTISE ET DU SOUTIEN
DU COMBATTANT ET DES FORCES

FICHE PRODUIT INTERARMÉES HABILLEMENT

FPIH
SCA 8455-0009

14 MARS 2014
V1

BOUTONS D'UNIFORME

Utilisation : effets d'uniforme interarmées.

Annule et remplace la fiche produit interarmées habillement n° SCA 8455-0009
V0 de novembre 2013.

1 - PRESENTATION GÉNÉRALE

Les boutons d'uniforme sont réalisés suivant la description donnée par le présent document.

Ils sont destinés à être fixés sur les vestes et manteaux d'uniforme, les spencers et boléros de soirée, les parkas d'uniforme et, dans certains cas sur les pattes d'épaule.

Métalliques, les boutons d'uniforme sont de forme semi-bombée sur le dessus, concaves ou convexes sur le dessous, et se fixent par queue ou tige.

Chaque type de boutons est fabriqué en plusieurs diamètres (12, 16, 21 et 25 mm selon le cas), au profit de la marine nationale, de l'armée de l'air, de la direction générale de l'armement, du service de santé des armées, du service des essences des armées, du service de l'infrastructure de la défense, du contrôle général des armées, du service du commissariat des armées, des affaires pénales militaires et des aumôniers des armées.

Leur fixation peut être assurée selon deux procédés, selon l'effet de destination :

- a) **par couture**, avec un fil adapté ;
- b) **par clips** (cf. feuillet 8), lorsqu'il s'agit de calotte (portant une symbolique d'armée ou de service) à poser sur un support bouton-pression (ce dernier doit être posé à l'aide d'une machine automatique adaptée, la pose manuelle n'étant pas tolérée).

SOMMAIRE

Article	Feuillet
PRESENTATION GÉNÉRALE	1
MATIÈRES ET COMPOSANTS	2
TYPES ET CODIFICATION	3 à 6
DESCRIPTION	7 à 8
DIMENSIONS	9
MARQUAGE	10
CONDITIONNEMENT-EMBALLAGE	11
ENREGISTREMENT QUALITÉ	12

MATIERES ET COMPOSANTS

2 - MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
2.1 - Boutons <i>Coquille</i> - pour bouton Ø 12 mm - pour bouton Ø 16, 21 et 25 mm <i>Culot</i> - pour bouton Ø 12 mm - pour bouton Ø 16, 21 et 25 mm <i>Queue</i> - pour bouton Ø 16, 21 et 25 mm <i>Tige</i> - pour bouton Ø 12 mm	Laiton Cu Zn 33 - épaisseur : 0,30 mm - épaisseur : 0,40 mm Laiton Cu Zn 33 - épaisseur : 0,35 mm - épaisseur : 0,40 mm Laiton Cu Zn 37 - fil rond Ø 1,6 mm Laiton Cu Zn 36 - fil plat 1,35 x 0,75 mm
2.2 - Emballage <i>Carte</i> <i>Boîte</i> <i>Papier</i> <i>Carton d'emballage</i>	Dimensions : 115 x 210 mm Modèle télescopique Dimensions : 105 x 75 x 30 mm Papier de soie Conforme à la notice technique interarmées habillement n°SCA-0000-0002 de janvier 2011, relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions. Dimensions : 370 x 280 x 220 mm Poids : 5,5 Kg ± 5%


TYPES ET CODIFICATION

3 - Types et numéros de nomenclature OTAN (NNO) NNO

3.1 – Boutons type armée de l'air

Ils sont de deux types (type 1* et type 2**) caractérisés par le métal de revêtement et par leur motif.

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
BOUTON D'UNIFORME OR, A QUEUE (type 1)*:	/			
Ø 16 mm convexe	/	8455 14 304 2737	0 09100 00000 29	
Ø 21 mm convexe	/	8455 14 304 2738	0 09200 00000 08	
Ø 21 mm concave	/	En cours	0 09220 00000 62	
Ø 25 mm concave	/	8455 14 304 2739	0 09300 00000 84	
BOUTON D'UNIFORME OR, A TIGE (type 1)*:	/			
Ø 12 mm convexe	/	8455 14 298 9910	0 09400 00000 63	

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
BOUTON D'UNIFORME ARGENT, A QUEUE (type 2)**:	/			
Ø 16 mm convexe	/	8455 14 304 2742	0 09100 00000 29	
Ø 21 mm convexe	/	8455 14 304 2743	0 08800 00000 92	
Ø 25 mm concave	/	8455 14 304 2744	0 08900 00000 71	
BOUTON D'UNIFORME ARGENT, A TIGE (type 2)**:	/			
Ø 12 mm convexe	/	8455 14 298 9912	0 09000 00000 50	

* TYPE 1 (armée de l'air) :

- revêtement : or
- motif : deux ailes déployées encadrant une étoile rayonnante.

** TYPE 2 (gendarmerie de l'air) :

- revêtement : argent
- motif : deux ailes déployées encadrant une grenade à 9 flammes.


TYPES ET CODIFICATION

3.2 – Boutons type « direction générale de l'armement »

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 10 mm convexe	2021	<i>En cours</i>	0 08660 00000 05	
Ø 10 mm concave	1981	<i>En cours</i>	0 08636 00000 76	
Ø 12 mm convexe	2022	<i>En cours</i>	0 08661 00000 95	
Ø 12 mm concave	1982	<i>En cours</i>	0 08637 00000 69	
Ø 16 mm convexe	2023	<i>En cours</i>	0 08662 00000 88	
Ø 16 mm concave	1983	<i>En cours</i>	0 08638 00000 62	
Ø 18 mm convexe	2024	<i>En cours</i>	0 08663 00000 81	
Ø 18 mm concave	1984	<i>En cours</i>	0 08639 00000 55	
Ø 21 mm convexe	2025	8455 14 404 4570	0 08664 00000 74	
Ø 21 mm concave	1985	8455 14 404 4569	0 08640 00000 48	
Ø 25 mm convexe	2026	<i>En cours</i>	0 08665 00000 67	
Ø 25 mm concave	1986	<i>En cours</i>	0 08641 00000 41	

3.3 – Boutons type « service de santé des armées »

De couleur or, l'estampe du service de santé est formée d'un faisceau de 3 baguettes, surmonté d'un miroir, entouré d'un serpent lové. Ce faisceau est soutenu par une branche de chêne à droite et de lauriers à gauche. L'estampe vétérinaire (or) est formée par 2 branches de sauge croisées à la base.

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
BOUTON SSA :	/			
Ø 16 mm convexe	2040	<i>En cours</i>	0 08678 00000 80	
Ø 16 mm concave	1987	<i>En cours</i>	0 08642 00000 34	
Ø 21 mm convexe	2041	<i>En cours</i>	0 08679 00000 73	
Ø 21 mm concave	1988	<i>En cours</i>	0 08643 00000 27	
Ø 25 mm convexe	2042	<i>En cours</i>	0 08680 00000 66	
Ø 25 mm concave	1989	<i>En cours</i>	0 08644 00000 20	
BOUTON VETERINAIRE:	/			
Ø 16 mm convexe	2043	<i>En cours</i>	0 08681 00000 52	
Ø 16 mm concave	2011	<i>En cours</i>	0 08654 00000 47	
Ø 21 mm convexe	2044	<i>En cours</i>	0 08682 00000 45	
Ø 21 mm concave	2012	<i>En cours</i>	0 08655 00000 40	
Ø 25 mm convexe	2045	<i>En cours</i>	0 08683 00000 38	
Ø 25 mm concave	2013	<i>En cours</i>	0 08656 00000 33	

TYPES ET CODIFICATION

3.4 – Boutons type « service des essences des armées »

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 16 mm convexe	2031	<i>En cours</i>	0 08672 00000 18	
Ø 16 mm concave	1990	<i>En cours</i>	0 08645 00000 13	
Ø 21 mm convexe	2032	<i>En cours</i>	0 08673 00000 11	
Ø 21 mm concave	1991	<i>En cours</i>	0 08646 00000 06	
Ø 25 mm convexe	2033	<i>En cours</i>	0 08674 00000 04	
Ø 25 mm concave	1992	<i>En cours</i>	0 08647 00000 96	

3.5 – Boutons type « service de l'infrastructure de la défense »

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 16 mm convexe	2034	<i>En cours</i>	0 08675 00000 94	
Ø 16 mm concave	1993	<i>En cours</i>	0 08648 00000 89	
Ø 21 mm convexe	2035	<i>En cours</i>	0 08676 00000 87	
Ø 21 mm concave	1994	<i>En cours</i>	0 08649 00000 82	
Ø 25 mm convexe	2036	<i>En cours</i>	0 08677 00000 80	
Ø 25 mm concave	1995	<i>En cours</i>	0 08650 00000 75	

3.6 – Boutons type « contrôle général des armées »


TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 16 mm convexe	2017	<i>En cours</i>	0 08666 00000 60	
Ø 16 mm concave	1978	<i>En cours</i>	0 08635 00000 83	
Ø 21 mm convexe	2018	<i>En cours</i>	0 08667 00000 53	
Ø 21 mm concave	1979	<i>En cours</i>	0 08636 00000 76	
Ø 25 mm convexe	2019	<i>En cours</i>	0 08668 00000 46	
Ø 25 mm concave	1980	<i>En cours</i>	0 08637 00000 69	

TYPES ET CODIFICATION


3.7 – Boutons type « service du commissariat des armées »

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 12 mm convexe	En cours	En cours	En cours	
Ø 12 mm concave	En cours	En cours	En cours	
Ø 16 mm convexe	2027	En cours	0 08669 00000 39	
Ø 16 mm concave	1996	En cours	0 08651 00000 68	
Ø 21 mm convexe	2028	En cours	0 08670 00000 32	
Ø 21 mm concave	1997	En cours	0 08652 00000 61	
Ø 25 mm convexe	2029	En cours	0 08671 00000 25	
Ø 25 mm concave	1998	En cours	0 08653 00000 54	

3.8 - Boutons type « affaires pénales militaires »

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 16 mm convexe	2014	En cours	0 08657 00000 26	
Ø 16 mm concave	1975	En cours	0 08630 00000 21	
Ø 21 mm convexe	2015	En cours	0 08658 00000 19	
Ø 21 mm concave	1976	En cours	0 08631 00000 14	
Ø 25 mm convexe	2016	En cours	0 08659 00000 12	
Ø 25 mm concave	1977	En cours	0 08632 00000 07	

3.9 - Boutons type aumônier

TYPE/DESIGNATION	DONNEES LOGISTIQUES			ILLUSTRATION
	RA	NNO	NGI	
Ø 16 mm convexe	En cours	En cours	Sans objet	
Ø 16 mm concave	En cours	En cours		
Ø 21 mm convexe	En cours	En cours		
Ø 21 mm concave	En cours	En cours		
Ø 25 mm convexe	En cours	En cours		
Ø 25 mm concave	En cours	En cours		

DESCRIPTION

4 - ELEMENTS CONSTITUTIFS

Les boutons à coudre comprennent :

- une coquille ;
- un culot ;
- une queue ou une tige.

Les boutons à pression comprennent :

- une calotte clipsable ;
- un bouton-pression support ;
- un second système de pression pour sous-patte

5 - DETAILS DE FABRICATION

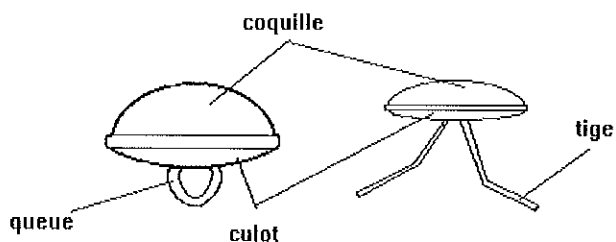
5.1 - Coquille

La coquille, obtenue par estampage, comprend un motif central bordé d'un filet (voir illustrations). Pour chaque motif, les spécimens de bouton sont visibles au CESCOF.

5.2 - Culot

Le culot est légèrement bombé pour les boutons de 12, 16 et 21 mm, et concave pour ceux de 25 mm.

5.3 - Terminaison : queue ou tige



5.3.1 - A queue

Elle est en fil rond, forme un anneau et est fixée intérieurement au culot par rivetage.

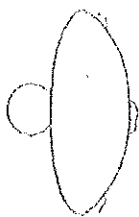
Pour les boutons de 16 mm, le plan de l'anneau coïncide avec le plan de symétrie du motif ; pour tous les autres boutons (21 et 25 mm) il est perpendiculaire à ce même plan.

La queue résiste à une traction de 29 daN.

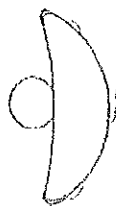
5.3.2 - A tige (uniquement Ø 12 mm)

Elle est constituée de deux fils plats rivés et soudés à l'étain à l'intérieur du culot. Elle dépasse de 14 mm et ses deux extrémités s'ouvrent dans le plan perpendiculaire au plan de symétrie du motif.

5.4 - Forme du dessous (support)



BOUTON CONVEXE
VUE DE PROFIL



BOUTON CONCAVE
VUE DE PROFIL

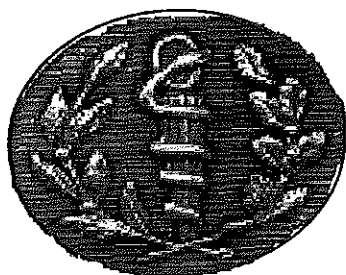
DESCRIPTION

5.5 – Calotte à clipser pour parka d'uniforme

La calotte à clipser se compose d'une calotte en laiton, recevant la symbolique, et d'une rondelle implantée. L'ensemble calotte/rondelle est prêt à poser, et présente les caractéristiques suivantes :

- non démontable manuellement ;
- pas de rotation de manière autonome.

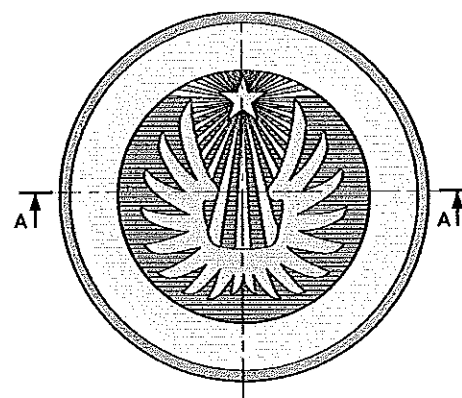
Exemples à titre indicatif (symbolique SSA et AIR)



Diamètre 22 mm
Echelle 2



Diamètre 18 mm
Echelle 2



Diamètre 22 mm
Echelle 4

6 - TRAITEMENTS DE FINITION

Type de boutons	Coquille	Culot	Dépôt électrolytique minimal pour 10 coquilles	
			Diamètre (mm)	Dépôt (mg)
OR	Dorée par électrolyse sur décapage mat et brunie avant assemblage sur le culot.	Traité à l'eau forte et bruni au tonneau avant assemblage.	12	3,5
			16	5,5
			21	9,0
			25	12,0
ARGENT	Argentée par électrolyse sur décapage mat et brunie avant assemblage sur le culot.	Argenté au trempé et bruni au tonneau avant assemblage.	12	25
			16	40
			21	70
			25	95

7 - ASSEMBLAGE

La coquille est sertie sur le culot, après fixation sur celui-ci, de la queue ou de la tige.

Le sertissage, à bord plat, non roulé, est net et sans aspérité. La coquille ne doit pas tourner sur le culot. A l'issue de cette phase d'assemblage, l'application d'un vernis incolore est réalisée. Le contrôle du vernis se fera à l'aide d'une goutte d'acide nitrique (densité 1,33), déposée sur la coquille au moyen d'un agitateur de verre de 8 mm de Ø ; aucune réaction verte ne devra se produire dans la minute qui suit le dépôt de cette goutte.

NOTA :

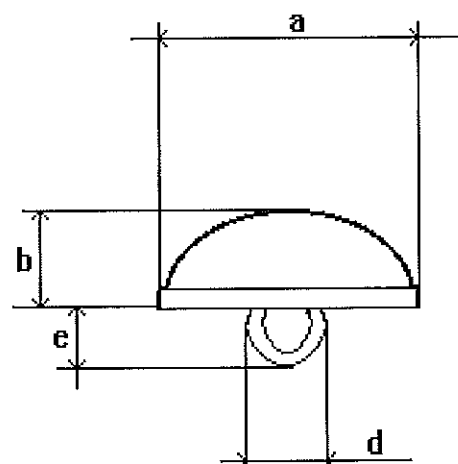
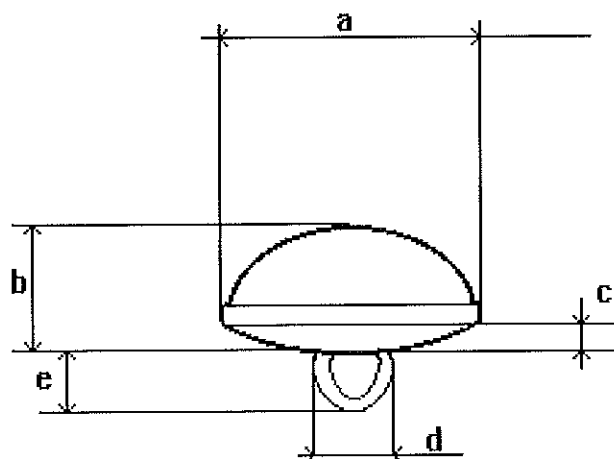
les boutons d'uniformes doivent être conformes aux échantillons types des armées et services respectifs, entre autres pour la gravure et l'aspect. Ils doivent également répondre aux spécifications techniques n°B2-96, B3-96 et B4-96, respectivement applicables à la confection des effets des vêtements d'uniforme, aux fermetures à glissières, et aux accessoires entrant dans la confection des effets d'habillement et d'équipement, proposés par le GEM/HT et adoptés par la section technique de la CCM le 10 janvier 1996 - cf. brochure 5510.

DIMENSIONS

8 - DIMENSIONS

BOUTONS Ø 10, 12, 16, 21 mm

BOUTON Ø 25 mm



Ce tableau fixe les dimensions des boutons et les tolérances admises :

REPERES	DIAMETRES							
	Ø 12 mm		Ø 16 mm		Ø 21 mm		Ø 25 mm	
	Dim (mm)	Tolérance (mm)	Dim (mm)	Tolérance (mm)	Dim (mm)	Tolérance (mm)	Dim (mm)	Tolérance (mm)
a	12	± 0,2	16	± 0,2	21	± 0,2	25	± 0,2
b	5	± 0,5	6	± 0,5	9	± 0,5	9	± 0,2
c	0,5		1		1			
d			7	± 0,3	7	± 0,3	7	
e			6	- 0,2	6	- 0,2	3	± 0,2

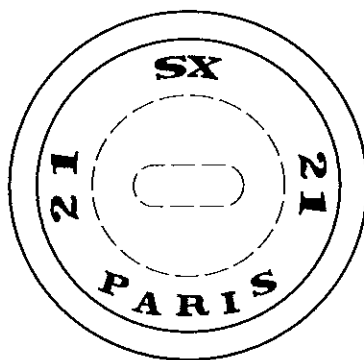
MARQUAGE

10 - MARQUAGE :

10.1 - *Marquage sur les boutons*

Sur chaque culot, sont estampés :

- la raison sociale du fournisseur, sous forme de sigle ;
- le diamètre du bouton.



10.2 - *Marquage sur les emballages*

Etiquette d'emballage

Conforme à la notice technique interarmées habillement n°SCA-0000-0002 de janvier 2011, relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

CONDITIONNEMENT – EMBALLAGE

11 – CONDITIONNEMENT :

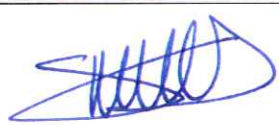

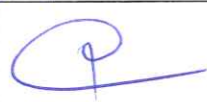
	BOUTON A QUEUE		BOUTON A TIGE
Pré-conditionnement	20 boutons fixés sur la face d'une carte. ⁽¹⁾		100 boutons enveloppés dans un papier de soie. ⁽¹⁾
	5 cartes regroupées dans un papier de soie. ⁽¹⁾		1 lot par boîte carton. ⁽¹⁾
Conditionnement en carton d'emballage	Bouton de Ø 12 et 16 mm.	Bouton de Ø 21 et 25 mm.	Bouton de Ø 12 mm.
	15 lots de 5 cartes soit 1500 boutons	10 lots de 5 cartes soit 1000 boutons.	40 boîtes carton soit 4000 boutons

(1) – défini ci-dessous

12 – EMBALLAGE :

	BOUTON A QUEUE	BOUTON A TIGE
Pré-conditionnement	carte de 115 x 210 mm	Boîte de type télescopique en carton gris clair. Dimensions intérieures : 105 x 75 x 30 mm
		Papier de soie n'altérant pas dorure et argenteure.
Conditionnement en carton d'emballage	Conforme à la notice technique interarmées habillement n°SCA-0000-0002 de janvier 2011, relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.	

ENREGISTREMENT QUALITE

	Grade, prénom nom	Fonction	Date	Signature
Rédacteur	IEF Vincent SPAGNOLO	Chef de projet	17/03/14	
Approbateur technique	IEF Karl DIRAT	Chef SH	17.03.14	
Approbateur référentiel	OC2 Brigitte TOUZET	Chef BARA	24/03/14	
Validation	CRC1 Guy BORDON	Chef DT	28/3/14	