

SERGE POLYESTER VISCOSE 260.			FICHE D'IDENTIFICATION N° 8. 11 de janvier 2009	
CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
<b>0</b>	<b>Définition du produit</b>			
0.01	Désignation du produit		SERGE POLYESTER VISCOSE 260.	
0.02	Destination habituelle		uniforme blanc, coiffe de casquette, col de marin.	
0.03	Marques distinctives		S Pe/V 260	
<b>1</b>	<b>Caractéristiques générales</b>			
1.01	Longueur { maximale normale minimale	mètres	120 100 80	
1.02	Largeur utile { maximale normale minimale	mètres	1,53 1,50	1
1.03	Lisière		type non imposé.	
<b>2</b>	<b>Caractéristiques de construction</b>	-----		
2.01	Nature et pourcentage des matières premières { chaîne trame	-----	Mélange intime. - 65% polyester - 3,3 décitex fibres longues, coupe 90-100 mm.  35% viscose mat. 3,3 ou 5 décitex fibres longues, coupe 90-100 mm.	4
2.02	Armure	-----	Sergé de 3, effet chaîne	1
2.03	Nombre de fils { chaîne trame	nombre minimal par centimètre	35 (retors 2 bouts) 22 (retors 2 bouts)	1
2.05	Masse en atmosphère normale (1)	grammes par m <sup>2</sup>	260	4
2.07	Masse anhydre { maximale normale minimale	grammes par m <sup>2</sup>	259 249 239	1
2.09	Fils : masse linéique, sens de torsion { chaîne trame	tex . Z ou S tours par mètre	(20,8 tex Z 585 x 2 S 700) R41,6 tex	4
<b>3</b>	<b>Caractéristiques de résistance mécanique</b>			
3.01	Force minimale de rupture par traction { chaîne trame	décanewtons	120 80	1

(1) A titre indicatif

CARACTERISTIQUES		EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAIS
<b>4</b>	<b>Caractéristiques colorimétriques générales</b>			
4.01	Coloris		Blanc,coloris st aspect conformes à l'échantillon type.	
4.04	Service délivrant le spécimen de référence		CESCOF	
<b>5</b>	<b>Caractéristiques de solidité des teintures</b>			
5.01	A la lumière artificielle	indice minimal	- 6-7 l'altération du blanc ne doit pas être supérieur à celle de l'échantillon cote. - 6-7 de la gamme des bleus.	1
<b>6</b>	<b>Caractéristiques de stabilité dimensionnelle</b>			
6.01	Lavage à 60°C { chaîne trame	% maximal	2 1,5	1
<u>Stabilité dimensionnelle</u> L'emploi du traitement SANFOR doit être évité. Le recours à ce traitement se fera après avoir obtenu l'accord de l'administration. Les traitements susceptibles d'occasionner des troubles physiologiques tant à la manipulation qu'à l'usage sont interdits				
<b>7</b>	<b>Caractéristiques d'aptitude à l'emploi</b>			
7.16	Résistance au boulochage, peluchage	indice minimal	4-5 ne doit pas pelucher. La face endroit doit être flambée.	1
<b>8</b>	<b>Caractéristiques particulières</b>			
8.08	Taux de formaldéhyde	ppm	< 75	1
8.09	Colorants azoïques		Interdit	1

A titre indicatif, les coordonnées colorimétriques moyenne du coupon type, mesurées sur colorimètre (COLOR GARD'SYSTEME/05) équipé d'un illuminant de type C, sous deux degrés sont:

- dans le système de HUNTER,    l = 95,0  
   a = 3,10  
   b = 5,50

- dans le système de CIELAB,    l\* = 96,09  
   a\* = 2,98  
   b\* = 5,19

La mesure est effectuée sur une pièce de tissu repliée en huit épaisseurs afin de s'affranchir de la contexture et des effets parasites de l'environnement. Il sera toléré un écart 1% sur la valeur de L, 5% sur la valeur de a et de b, 5% sur la valeur de rapport b/a

Blanchiment puis azurage optique de la partie polyester uniquement

Ce tissu doit subir un traitement de type lainier (fibres longues). Ceci impose le respect de certains critères propres à l'industrie lainière (piquage, toucher laineux....).

(1) A titre indicatif