
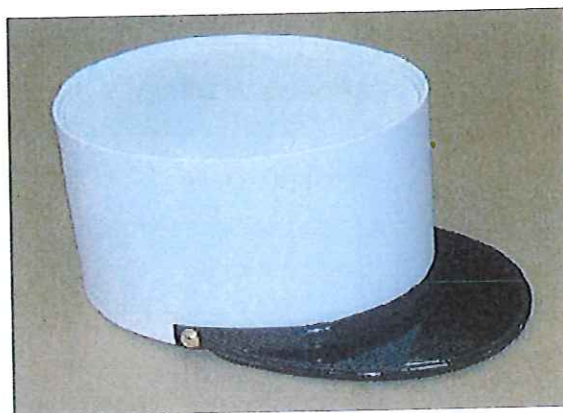
 <p><i>Liberté • Égalité • Fraternité</i> <b>RÉPUBLIQUE FRANÇAISE</b></p> <p><b>MINISTÈRE DES ARMÉES</b></p>  <p><b>CENTRE D'EXPERTISE DU SOUTIEN DU COMBATTANT ET DES FORCES</b></p>	<p><b>NOTICE TECHNIQUE INTERARMÉES HABILLEMENT</b></p>	<p><b>NTIH SCA 8405-0004</b></p> <p><b>OCTOBRE 2018 V2</b></p>
	<p><b>KEPI BLANC MODELE F1</b></p>	
	<p><b>Utilisation : personnel légion étrangère</b></p>	
<p><b>Annule et remplace tous documents antérieurs</b></p>		

## 1) PRESENTATION GENERALE

Le képi blanc est un effet emblématique de la légion étrangère. La coiffe de par sa nuance blanche, se doit d'être d'un entretien aisé.

Le képi blanc est de forme elliptique. Il se compose des éléments suivants :

- Le bandeau et sa carcasse ;
- Le calot ;
- Les garnitures intérieures ;
- La visière ;
- La jugulaire double avec 2 boutons d'arme.



*Photo non contractuelle*

Articles	SOMMAIRE	Pages
1	Présentation générale	1
2	Données logistiques	2
3	Matières premières et composants	3 à 5
4	Description détaillée	6 et 7
5	Etiquette de marquage et d'entretien	7 et 8
6	Conditionnement	8
7	Croquis	9
8	Fiche technique valant engagement	10
9	Validation	11

<b>NTIH SCA 8405-0004</b> <b>KEPI BLANC MODELE F1</b>	FEUILLET 2/11	Edition : Octobre 2018 V2
--	------------------	------------------------------

## 2) DONNEES LOGISTIQUES

RAG (REFERENCE ARTICLE GENERIQUE) : 1003969

RA (REFERENCE ARTICLE) : 5142

Pointure	REFERENCE ARTICLE DETAILLE (RAD)	NUMERO DE NOMENCLATURE OTAN (NNO)	DESIGN_LONGUE_ART_DET
50	8405SH0023378	/	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 50
51	8405SH0023379	/	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 51
52	8405SH0023380	8405-14-3948708	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 52
53	8405SH0023382	8405-14-3948709	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 53
54	8405SH0023384	8405-14-3999288	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 54
55	8405SH0023386	8405-14-3948710	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 55
56	8405SH0023388	8405-14-3948711	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 56
57	8405SH0023390	8405-14-3948712	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 57
58	8405SH0023392	8405-14-3948713	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 58
59	8405SH0023394	8405-14-3978520	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 59
60	8405SH0023396	8405-14-3948714	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 60
61	8405SH0023398	8405-14-3948715	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 61
62	8405SH0023399	8405-14-3948716	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 62
63	8405SH0023400	/	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 63
64	8405SH0023401	/	KEPI LEGION ETRANGERE MLE F1 64

<b>NTIH SCA 8405-0004</b> <b>KEPI BLANC MODELE F1</b>	<b>FEUILLET</b> 3/11	Edition : Octobre 2018 V2
--	-------------------------	------------------------------

### **3) MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS**

REFERENCES	CARACTERISTIQUES
<b>1- Tissu extérieur (bandeau et calot)</b>	
- Matières premières	100 % polyester Titrage laissé à l'initiative du candidat Ou Sergé polyester viscose 260 blanc – FI n°8.11 de mars 2018 jointe au CCTP
- Armure	Sergé de 3 effet chaîne
- Masse en atmosphère normale	260 g/m <sup>2</sup>
- Nuance  - Apprêts	Blanc aspect mat Nuance conforme à la décision de classement n° 33303 du 03/05/2002  Facilitant l'entretien
- Stabilité dimensionnelle Le lavage est effectué suivant la norme NF EN ISO 6330 – essai 6N (60°C).*	Colonnes :            ± 2 % Rangées :             ± 2 %
- Résistance au boulochage à l'état de livraison et après un lavage à 40°C (essai 4N)*	après 5 minutes :     5 après 15 minutes :    5 après 30 minutes :    5
- Solidité des teintures	Dégradation ou dégorgement
Lumière	6-7
Sueur (pH 5,5 et 8)	5
Solvants organiques (perchloréthylène)	5
<b>2 – Doublage intérieur</b>  - Matières premières - Mode de liage - Masse surfacique - Nuance - stabilité dimensionnelle	Polyamide 6.6 Maille bloquée 85 g/m <sup>2</sup> Blanche Colonnes : ± 2 % Rangées : ± 2 %

### 3) MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS

3 – Fil à coudre	<p>Spécification technique relative aux fils à coudre, version 2.0 de mars 2015</p> <p>Pour la confection du képi : FI n° 8-62 Fil polyester 4 filés de fibres, nuance blanche</p> <p>Pour le montage de la visière : Fil à coudre coton ou polyamide de 104 TEX de nuance blanche ou noire</p>
4 – Cordonnet	<p>Modèle du commerce</p> <p>Nuance blanche</p>
5 – Carcasse intérieure	<p>Polyéthylène basse densité de 0.8 mm d'épaisseur de nuance blanche</p>
6 – Bande de protection intérieure	<p>Matière première : simili cuir noir</p> <p>Solidité de la teinture : aucune dégradation ni dégorgement à la sueur, au frottement, au trempage à 20 °C</p> <p>Epaisseur : 1 mm</p> <p>Largeur : 40 mm</p>
7 - Visière	<p>Dessus : aspect cuir vernis noir</p> <p>Armature semi rigide, épaisseur 1.5 mm</p> <p>Dessous : aspect granité noir mat</p> <p>Comportement, au trempage à 20 °C : aucune dégradation ou déformation. Le képi sèche, posé sur le calot, aucune coulée n'est admise sur le tissu.</p> <p>Solidité des teintures : aucune dégradation ni dégorgement à la sueur et au frottement.</p> <p>Bordure dite « double jonc » : bande de chlorure de vinyle</p>
8 – Jugulaire double amovible	<p>Matière : Polychlorure de Vinyle</p> <p>Nuance : noire</p> <p>Epaisseur : 1.2 mm</p> <p>Solidité de la teinture : aucune dégradation à la sueur, au frottement, au trempage à 20 °C</p>
9 – Fond de coiffe amovible	<p>Matière : acétate de cellulose transparente de 0.20 mm d'épaisseur environ</p> <p>Forme : elliptique épousant la forme du calot</p> <p>Percé de 8 trous d'aération de 10 mm de diamètre</p>
10 Toile thermocollante pour le calot	<p>Matière : support en maille bloquée blanche, thermostable à enduction par micro-point, de masse anhydre égale à environ 65 g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Adhérence sur le tissu égale à 1,5 daN, à l'état neuf et après un lavage à 60° C (NF EN ISO 6330 – essai 6N)*</p> <p>Le calot thermocollé ne doit subir aucune dégradation après 3 cycles de lavages à 60° C *- NF EN ISO 6330 – essai 6N – (essai réalisé conformément à la notice n° 2 « contrôle de la tenue des entoillages thermo-adhérents aux épreuves de lavage » de la brochure n°5511 du GPEM/TC)</p>

<b>NTIH SCA 8405-0004</b> <b>KEPI BLANC MODELE F1</b>	<b>FEUILLET</b> <b>5/11</b>	<b>Edition : Octobre 2018</b> <b>V2</b>
--	--------------------------------	--

### 3) MATIERES PREMIERES ET COMPOSANTS

<b>11 – Tendeur de fond</b>	Fil d'acier à ressort inoxydable et indéformable dont la fermeture est assurée par un moyen approprié. Section : 18.5 mm x 0.7 mm
<b>12 – Boutons d'uniforme</b>	Diamètre : 10 mm Matière : laiton A tige double de 14 mm de longueur utile Forme : semi bombée à coquille estampée légion étrangère Nuance : argent pour le modèle cavalerie Doré : modèle standard

\*Le lavage en machine est effectué avec la poudre ECE A, sans perborates, et sans EDTA, suivi d'un séchage à plat.

#### **4) DESCRIPTION DETAILLEE**

##### **4.1) le bandeau et sa carcasse**

Le bandeau du képi est constitué par un rectangle de tissu 100 % polyester, ou polyester/viscose, de coloris blanc mat. La longueur du rectangle est placée dans le sens trame du tissu, la largeur du bandeau présente l'effet chaîne du sergé sur l'article fini (diagonale montant de gauche à droite).

Cette bande est parfaitement tendue sur une carcasse intérieure. Ses extrémités sont assemblées par une couture ouverte positionnée sur le milieu de la partie arrière du képi.

A ce niveau, les extrémités de la carcasse se croisent sur 20 mm environ et sont maintenues par deux piqûres parallèles distantes d'environ 5 mm.

##### **4.2) le calot**

Le calot de forme elliptique est en tissu d'un seul morceau (diagonale montant de gauche à droite). Il est ajusté sur un tendeur indéformable en acier et fixé autour de celui-ci. Le calot est entièrement thermocollé. Aucun cloquage ou grignage n'est toléré tant à l'état neuf, qu'après entretien : tout défaut esthétique est proscrit et considéré comme inacceptable.

Il est enfoncé régulièrement de 3 à 5 mm par rapport au bord supérieur du bandeau auquel il est assemblé.

##### **4.3) les garnitures intérieures**

Le képi est doublé de :

- Un fond en maille bloquée correspondant aux dimensions du calot posé à plat et rabattu ou piqué sur son pourtour rempli.
- Un pourtour en maille bloquée légèrement froncé, épousant l'intérieur de la carcasse et fermé au moyen d'une piqûre effectuée à la machine plate. Il est maintenu solidement et proprement à la partie supérieure et à la partie inférieure du bandeau. Ce pourtour se prolonge de 35 mm environ en débordant sur le fond contre lequel il est maintenu plaqué à l'aide d'un cordonnet suffisamment résistant dont la tension est réglée avant nouage. Ce cordonnet est passé dans un tunnel formé par l'ourlet de la partie débordante.
- Une bande de protection en similicuir de 40 mm environ de largeur est cousue, intérieurement tout autour du bord inférieur du bandeau. Cette bande de protection est montée solidement sur la visière de la façon dite « à cuir retourné » et elle est surjetée à bord ouvert sur le rempli de la base du bandeau. Ni la bande de protection ni la couture ne doivent être visible à l'extérieur lorsque la coiffure est sur la tête du porteur. La couture assemblant les extrémités de la bande de protection doit se trouver sur le derrière de la coiffure.
- Un fond en matière plastique transparente, placé à l'intérieur, au contact de la doublure recouvre entièrement le fond du képi. Il est maintenu en place par la partie débordante du pourtour. Le fond comporte huit trous d'aération de 10 mm de diamètre environ se situant à proximité de l'ourlet de la partie débordante du pourtour en maille bloquée.

#### 4.4) la visière

La visière est fixée solidement sur le devant à l'aide d'un fil de coton blanc de 104 tex ou en polyamide blanc de résistance équivalente. Les deux extrémités se situent légèrement en avant de l'axe transversal de la coiffure. La visière doit être parfaitement centrée

Sur le côté extérieur de la visière, un fil noir fixe une bordure double jonc.

Le développement de la visière est proportionné à la pointure.

#### 4.5) la jugulaire double amovible

La jugulaire se compose de deux éléments en matière plastique noir de 12 mm de largeur et d'une épaisseur d'environ 1,2 mm.

Chaque élément comporte à une extrémité un passant formant coulisse, l'autre extrémité comporte une boutonnière d'environ 15 mm de longueur avec un œillet.

Chaque boutonnière correspond à un petit bouton de 10 mm de diamètre demi-bombé à coquille estampé « Légion Etrangère ».

Les boutons comportent des tiges qui traversent les épaisseurs du bandeau et du doublage à la hauteur des extrémités de la visière.

Il est précisé que l'ensemble de cette jugulaire double et amovible doit être suffisamment résistante dans sa manipulation et dans le temps. Les deux éléments de la jugulaire doivent coulisser facilement l'un sur l'autre.

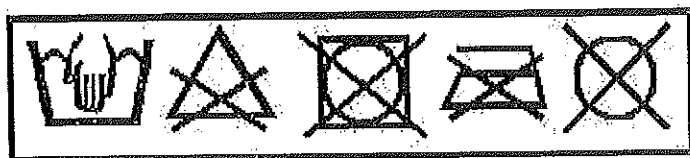
#### 4.6 Prescriptions diverses

La confection est solide et soignée. Aucun point de manque ou de rupture de fils n'est relevé sur les coutures. Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toutes échappées. Les coutures sont solidement arrêtées.

### 5 - ETIQUETTE DE MARQUAGE ET D'ENTRETIEN

L'origine, l'année de fabrication et la dénomination du confectionneur, ainsi que la pointure sont marqués (de façon indélébile) par incrustation dorée réalisée à chaud, sur le côté du pourtour intérieur du bandeau en cuir. L'année de fabrication et les modalités d'entretien sont cousues à l'arrière du képi sur la bande de protection en simili cuir.

Symboles d'entretien :



La marque unique d'entretien est constituée conformément au code d'entretien NF EN ISO 3758 (indice de classement G08-004) :

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREËT (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).

Toutes les marques de couleur noire sont distinctes et indélébiles.

<b>NTIH SCA 8405-0004</b> <b>KEPI BLANC MODELE F1</b>	FEUILLET 8/11	Edition : Octobre 2018 V2
--	------------------	------------------------------

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec).

Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

## **6 – CONDITIONNEMENT**

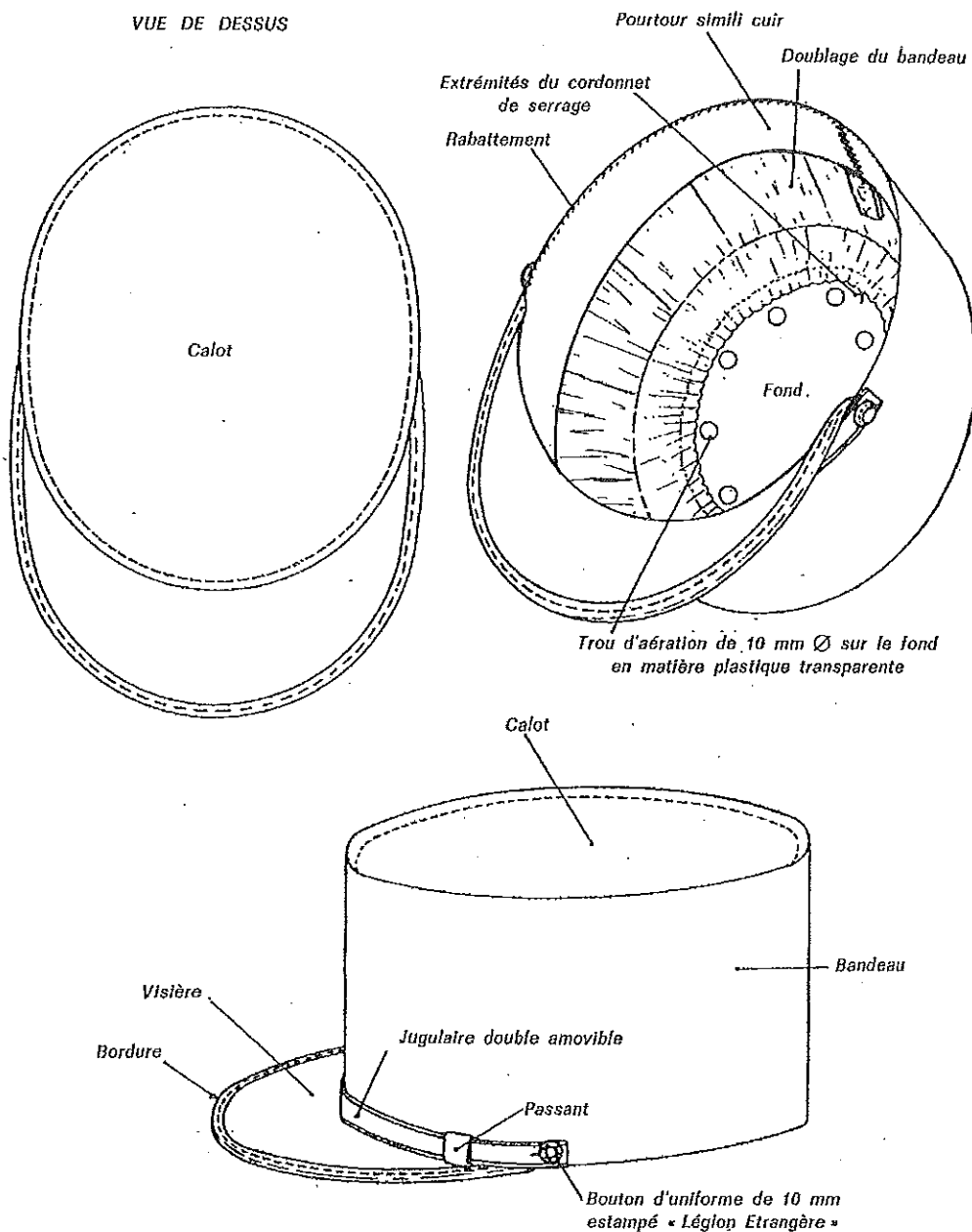
Chaque képi est emballé dans un sachet plastique transparent, puis rangé dans un carton par 20 unités de même pointure conformément à la notice technique interarmées habillement (NTIH) n°SCA-0000-0002.

Chaque carton d'emballage doit comporter sur ses deux grandes faces une étiquette conformément à la NTIH n°SCA-0000-0002.

Tous les éléments du conditionnement sont à la charge du titulaire du marché.



## 7) CROQUIS



<b>NTIH SCA 8405-0004</b> <b>KEPI BLANC MODELE F1</b>	<b>FEUILLET</b> <b>10/11</b>	<b>Edition : Octobre 2018</b> <b>V2</b>
--	---------------------------------	--

## **8 -FICHE TECHNIQUE VALANT ENGAGEMENT**

Tableau de mesures en millimètres à renseigner par le candidat :

DESIGNATION	POINTURES											Tolérances en mm
	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
Entrée de tête mesurée sur la bande de protection	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	+ 5, pas de tolérance inférieure
Hauteur totale du bandeau (turban compris)	105	105	105	105	105	105	110	110	110	110	110	+ ou - 3
VISIERE :												
Ecartement des branches	150	155	155	160	160	165	165	170	175	180	180	+ ou - 3
Largeur mesurée au milieu et sur le dessus	50										60	+ ou - 3
Développement mesuré le long du bord externe pour la taille moyenne					360							+ ou -5
Développement mesuré le long du bord interne pour la taille moyenne					240							+ ou - 5

**En cas de marché, je m'engage à livrer une fourniture conforme en tous points à l'échantillon accepté par l'administration et présentant les caractéristiques ci-dessus indiquées.**

**A** , le

<b>NTIH SCA 8405-0004 KEPI BLANC MODELE F1</b>	<b>FEUILLET 11/11</b>	<b>Edition : Octobre 2018 V2</b>
--	---------------------------	--------------------------------------

## 9) VALIDATION

<b>Grade, nom, prénom</b>	<b>Fonction</b>	<b>Date</b>	<b>Signature</b>
CRG2 DESMERGERS ERIC	Directeur CESCOF	le 15/12/2018	