



Liberté • Égalité • Fraternité

MINISTRE DES ARMEES



CENTRE INTERARMES DU  
SOUTIEN « EQUIPEMENTS  
COMMISSARIAT »

## NOTICE TECHNIQUE INTERARMES HABILLEMENT

NTIH  
SCA 8405-0012

DECEMBRE 2019  
V3

### CASQUETTE D'UNIFORME AVEC KITS D'ATTRIBUTS

**Utilisation :** Personnel masculin de l'armée de l'Air, de la Marine, de la Direction générale de l'armement et des Services interarmées.

Annule et remplace tous documents antérieurs

#### 1 - PRESENTATION GENERALE

La casquette se compose :

- d'une coiffe blanche amovible (*bandeau blanc pour la version IA MARINE - bandeau bleu pour la version AIR*) qui reçoit, sur l'avant, deux boutons-pression destinés à la fixation de l'écusson ;

- d'une visière noire vernie

- d'un pourtour recevant le bandeau de la coiffe

- de deux écrous placés de part et d'autre de la visière, destinés à recevoir les boutons d'arme maintenant la jugulaire, la fausse jugulaire ou la milanaise.

La casquette présente une **forme intérieure ovalisée permanente** qui assure à l'utilisateur un port confortable quelle qu'en soit la durée.

Elle se différencie par les attributs identitaires (*boutons, milanaise, jugulaire, ou fausse jugulaire*) respectifs à chaque armée, direction ou service (*marine, armée de l'air, direction générale de l'armement, service de santé, service des essences, service d'infrastructure, service du commissariat, contrôle général, affaires pénales, aumônerie militaire*).

La masse de l'armature complète d'une casquette T 58 (sans coiffe, sans boutons, sans jugulaire) (partie « femelle » des boutons comprise) est inférieure à 160 grammes. La masse des autres tailles est en conséquence.



Illustration non contractuelle

#### SOMMAIRE

Article	Feuille
PRESENTATION GENERALE	1
TABLEAU DE DISTRIBUTION	2
DONNEES LOGISTIQUES	3 à 11
EXIGENCES FONCTIONNELLES	12
COMPOSANTS	13 à 17
DESCRIPTION	18 à 22
TABLEAU DE MESURES	23
CONDITIONNEMENT	24
CROQUIS	25
VALIDATION	26

TABLEAUX DE DISTRIBUTION

CASQUETTES ET COIFFES

POINTURE	Correspondance avec les mensurations de l'individu (en cm)
	Tour de tête
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	≥ 63



**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	COIFFE CASQUETTE BLANC/ BLEUE AIR
RAG	1008132
NGI	024051

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 52	8405SH0023085	8405 14 580 6058
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 53	8405SH0023086	8405 14 580 6077
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 54	8405SH0023087	8405 14 580 6080
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 55	8405SH0023088	8405 14 580 6081
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 56	8405SH0023089	8405 14 580 6083
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 57	8405SH0023090	8405 14 580 6086
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 58	8405SH0023091	8405 14 580 6088
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 59	8405SH0023092	8405 14 580 6089
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 60	8405SH0023093	8405 14 580 6091
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 61	8405SH0023094	8405 14 580 6092
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 62	8405SH0023095	8405 14 580 6095
COIF CASQT BLANC/BLEUE AIR 63	8405SH0023096	8405 14 580 6096

**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	COIFFE BLANCHE CASQUETTE IA
RA	0494
RAG	1001548
NGI	024050

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
COIFFE BLANC CASQT IA 52	8405SH0023317	8405 14 363 5985
COIFFE BLANC CASQT IA53	8405SH0023308	8405 14 361 5527
COIFFE BLANC CASQT IA54	8405SH0023309	8405 14 361 5528
COIFFE BLANC CASQT IA55	8405SH0023310	8405 14 361 5529
COIFFE BLANC CASQT IA56	8405SH0023311	8405 14 361 5530
COIFFE BLANC CASQT IA57	8405SH0023312	8405 14 361 5531
COIFFE BLANC CASQT IA58	8405SH0023313	8405 14 361 5532
COIFFE BLANC CASQT IA59	8405SH0023314	8405 14 361 5533
COIFFE BLANC CASQT IA60	8405SH0023315	8405 14 361 5534
COIFFE BLANC CASQT IA61	8405SH0023316	8405 14 361 5535
COIFFE BLANC CASQT IA62	8405SH0023318	8405 14 394 6869
COIFFE BLANC CASQT IA63	8405SH0023319	8405 14 395 3038

**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	CASQUETTE + COIFFE BLANCHE INTERARMEES
RA	0484
RAG	1000913
NGI	014000

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
CASQT + COIFFE BLANC IA 52	8405SH0023255	8405 14 580 5850
CASQT + COIFFE BLANC IA 53	8405SH0023256	8405 14 580 5853
CASQT + COIFFE BLANC IA 54	8405SH0023257	8405 14 580 5864
CASQT + COIFFE BLANC IA 55	8405SH0023258	8405 14 580 5868
CASQT + COIFFE BLANC IA 56	8405SH0023259	8405 14 580 5871
CASQT + COIFFE BLANC IA 57	8405SH0023260	8405 14 580 5949
CASQT + COIFFE BLANC IA 58	8405SH0023261	8405 14 580 5951
CASQT + COIFFE BLANC IA 59	8405SH0023262	8405 14 580 5953
CASQT + COIFFE BLANC IA 60	8405SH0023263	8405 14 580 5955
CASQT + COIFFE BLANC IA 61	8405SH0023264	8405 14 580 5957
CASQT + COIFFE BLANC IA 62	8405SH0023265	8405 14 580 5963
CASQT + COIFFE BLANC IA 63	8405SH0023266	8405 14 580 5966



**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	CASQUETTE + COIF BLANC/BLEU AIR
RA	
RAG	1008115
NGI	013950

DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 52	8405SH0023295	8405 14 583 2452
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 53	8405SH0023296	8405 14 583 2472
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 54	8405SH0023297	8405 14 583 2487
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 55	8405SH0023298	8405 14 583 2494
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 56	8405SH0023299	8405 14 583 2525
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 57	8405SH0023300	8405 14 583 2538
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 58	8405SH0023301	8405 14 583 2540
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 59	8405SH0023302	8405 14 583 2545
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 60	8405SH0023303	8405 14 583 2548
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 61	8405SH0023304	8405 14 583 2550
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 62	8405SH0023305	8405 14 583 2562
CASQ ET COIFFE BLANC/BLEU 63	8405SH0023306	8405 14 583 2571

**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SCA COMMISSAIRE</b> (Milanaise Or, boutons Or 16 mm SCA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT SCA COMMISSAIRE
RA	0904
RAG	1009541
RAD	8455SH0023409
NNO	8455 14 580 6720

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE AUMONIER</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm aumônier à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT AUM
RA	0911
RAG	1009544
RAD	8455SH0023407
NNO	8455 14 580 6725

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SCA CGA</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm CGA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT SCA CGA
RA	0872
RAG	1009537
RAD	8455SH0023408
NNO	8455 14 580 6731

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SCA DGA</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm DGA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT SCA DGA
RA	0634
RAG	1009501
RAD	8455SH0023410
NNO	8455 14 580 6733



**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SEA hors MDR</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm SEA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQUETTE SEA HORS MDR
RA	1642
RAG	1007900
RAD	8455SH0023411
NNO	8455 14 580 6734

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SEA MDR</b> (Milanaise Noire, boutons Or 15 mm SEA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT SEA MDR
RA	0081
RAG	1007892
RAD	8455SH0023412
NNO	8455 14 580 6736

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SID</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm SID à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT SID
RA	1102
RAG	1009547
RAD	8455SH0023413
NNO	8455 14 580 6737

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE APM</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm APM à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	KIT CASQT APM
RA	0848
RAG	1009535
RAD	8455SH0023406
NNO	8455 14 580 6738



**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SSA VETO</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm SSA Vétérinaire à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT SSA VETO</b>
RA	0174
RAG	1009476
RAD	8455SH0023416
NNO	8455 14 580 6740

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE SSA HORS VETO</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm SSA à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT SSA HORS VETO</b>
RA	1251
RAG	1009565
RAD	8455SH0023415
NNO	8455 14 580 6741

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE MARINE OFF GENERAL</b> (Milanaise Or, boutons Or 15 mm Marine off. général à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT MAR OFF GAL</b>
RA	0898
RAG	1010282
RAD	8455SH0028165
NNO	8455 14 580 6742

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE OFFICIER MARINE</b> (KIT CASQUETTE MARINE OFFICIER ET OFFICIER MARINIER) (Jugulaire cuir noir, boutons Or 15 mm Marine off. et off. marinier à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT OFF MAR</b>
RA	1098
RAG	1010283
RAD	8455SH0028166
NNO	8455 14 580 6744

**DONNEES LOGISTIQUES**

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUET OFF GEN/OFF/S OFF</b> (KIT CASQUETTE AIR OFFICIER GENERAL, OFFICIER ET SOUS-OFFICIER) (Milanaise Or, boutons Or 12 mm Air à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT OFF GEN/OFF/S OFF</b>
RA	0896
RAG	1008250
RAD	8455SH0023403
NNO	8455 14 580 6745
NGI	0 55717

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE S-OFF SUB / MDR</b> (KIT CASQUETTE AIR SOUS-OFFICIERS SUBALTERNES ET MDR) (Fausse jugulaire galon Or 12 mm, boutons Or 12 mm Air à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT S-OFF SUB/MDR</b>
RAG	1008251
RAD	8455SH0023414
NNO	8455 14 580 6748
NGI	0 55718

DESIGNATION LONGUE	<b>KIT CASQUETTE AIR GENDARME</b> (Milanaise Argent, boutons Argent 12 mm Air à tige filetée)
DESIGNATION COURTE	<b>KIT CASQT AIR GEND</b>
RAG	1008249
RAD	8455SH0023405
NNO	8455 14 580 6749
NGI	0 55716



**DONNEES LOGISTIQUES**

<b>DESIGNATION LONGUE</b>	<b>KIT CASQUETTE AIR GEND ADJOIN</b> (KIT CASQUETTE AIR GENDARME ADJOINT) (Fausse jugulaire galon Argent 12 mm, boutons Argent 12 mm Air à tige filétée)
<b>DESIGNATION COURTE</b>	<b>KIT CASQT AIR GEND ADJOIN</b>
<b>RAG</b>	1008248
<b>RAD</b>	8455SH0023404
<b>NNO</b>	8455 14 580 6751
<b>NGI</b>	0 55715

## EXIGENCES FONCTIONNELLES ET MODALITES DE LIVRAISON DES CASQUETTES

### 2 - EXIGENCES FONCTIONNELLES

Les casquettes interarmées sont confectionnées dans douze pointures allant du **52** au **63**.

Article d'uniforme identitaire de la tenue, la casquette participe au prestige de l'armée, de la direction ou du service qu'elle représente. Par conséquent, son bien-être est exempt de tout défaut d'aspect et/ou d'esthétique.

Elle est stable sur la tête du porteur, s'adapte ergonomiquement à son tour de tête et permet un port prolongé sans sensation désagréable ou gêne. Sa visière permet de scruter l'horizon sans fatiguer le regard.

Le bandeau (base) de la coiffe permet de recevoir le galonnage ou le bandeau pour casquette d'uniforme ou casquette d'officiers généraux (*la totalité du grade ou des motifs brodés doit être visible*).

De ce fait, le bandeau de la coiffe est parfaitement appliqué et ajusté sur le pourtour de la casquette (*carcasse*), sans plis ou fronces, ni écrasement ou grignage.

Les boutons-pression « partie femelle », posés sur le bas-côté central du devant de la coiffe (bien centrés par rapport à la visière), reçoivent les boutons-pression « partie mâle » de l'écusson. Ainsi les parties femelles des boutons-pression de la coiffe respectent le même entraxe que ceux des parties mâles de l'écusson et sont parfaitement compatibles entre-elles (la description des divers écussons fait l'objet de la fiche produit interarmées habillement n° SCA 8455-0008).

Les boutons-pression sont solidement fixés et ne présentent aucune amorce d'arrachement et ne s'arrachent pas au changement d'écusson.

Le système de tuteur articulé de l'armature permet de rabattre la partie supérieure de la casquette en vue de son stockage et/ou de son transport.

**Il est précisé que les impératifs de compatibilité bandeau coiffe/pourtour de casquette et écusson/coiffe sont essentiels.**

**De la même manière, la pose de l'écusson s'effectue aisément, sans effort particulier ou insistance sur les boutons-pression.**

**Le non-respect de ces prescriptions entraîne le rejet des articles.**

Par ailleurs, la casquette étant exposée au soleil, aux intempéries et à l'eau de mer, les indices minimaux de solidités de teinture doivent respecter les exigences des documents techniques des matières qui la composent.



COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
<b>COIFFE AMOVIBLE</b>	
Sergé polyester viscose 260 blanc <i>pour la coiffe amovible</i> - version interarmées et version marine (coiffe entière) - version armée de l'air (fond et bas-côtés de la coiffe)	Spécification technique applicable aux étoffes à base de coton, fibres libériennes et fibres chimiques du dernier GEM/HT en vigueur Fiche d'identification n°8-11 du GEM-HT Spécimen n° 33303SCERCAT/DP/H du 03/05/2002
Croisé polyester laine 295 bleu marine interarmées <i>pour le bandeau de la coiffe amovible version armée de l'air</i>	Spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur Fiche d'identification n°1.27
Drap cardé fin 395 bleu marine <i>pour le pourtour du bandeau semi-perforé de l'armature</i>	Fiche d'identification n°0.19
Toile thermocollante <i>pour</i>  - la coiffe version marine et version interarmées  - la coiffe version armée de l'air	Spécification technique relative aux entoilages thermo-adhérents du dernier GEM-HT en vigueur - fiche d'identification n°4. 69 II Matière : support en maille bloquée blanche, thermofusible à enduction par micro-point de masse anhydre égale à environ <b>125 g/m<sup>2</sup> ±10g</b> Adhérence sur le tissu égale à 1,5 daN, à l'état neuf et après un lavage* à 60° C (6N) séchage à plat <i>La coiffe thermocollée ne devra subir aucune dégradation après 3 cycles de lavages à 60° (6N)</i>  Adhérence sur le tissu égale à 1,5 daN, à l'état neuf et après un lavage* à 40° C (4M) séchage à plat <i>La coiffe thermocollée ne devra subir aucune dégradation après 3 cycles de lavages à 40° C (4M)</i>  Nuance : adaptée au tissu de fond
Boutons-pression (partie femelle) <i>pour fixation de l'écusson</i>	Spécifications techniques relatives aux fermetures à glissière et aux accessoires du dernier GEM/HT en vigueur Type : à cylindre et à gorge Matière : laiton nickelé Diamètre : partie femelle : 7 mm  Partie femelle : pour les coiffes blanches Partie mâle : pour l'écusson  <i>La compatibilité entre les parties mâle et femelle est impérative.</i>

\*Lavages en machine effectués avec le détergent ECE-A, sans perborate et sans EDTA

COMPOSANTS


Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Tendeur de coiffe (câble et mousse ou tresse tubulaire)	<p>Matières :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- câble en acier suffisamment résilient pour retrouver sa forme après sollicitation, de section 0,7 X 2 mm ; acier enrobé de plastique blanc</li> <li>- curseur de sertissage en inox ou acier galvanisé</li> <li>- mousse de diamètre 15 mm <u>blanche ou grise non visible par transparence</u></li> </ul> <p>ou tresse tubulaire de diamètre 20 mm, dont le centre a été évidé pour le passage du câble susmentionné</p> <p>- Gainage du tendeur :</p> <p>Type : <i>tresse tubulaire de couleur blanche</i> Matière : <i>polyester blanc</i> Diamètre : 20 mm</p>
<b>ARMATURE</b>	
Tuteur articulé à charnière métallique pour maintien de la coiffe (cf. feuillet 19)	<p>Type et spécificité</p> <p>Il est constitué en son milieu d'une charnière d'acier nickelé formant ressort, à deux parties, qui reçoit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sur la face avant de la partie supérieure, une plaquette rectangulaire en polyéthylène (épaisseur 0.8 mm) de 60 X 40 mm, fixée par trois œillets métalliques gainés de matière plastique ;</li> <li>- sur la face arrière de la partie inférieure, une plaquette rectangulaire en polyéthylène (épaisseur 0.8 mm) de 100 X 45 mm, fixée par trois ou quatre œillets métalliques gainés de matière plastique ou revêtus d'une peinture vinylique.</li> </ul> <p>Les plaquettes en polyéthylène peuvent être également dénommées « pégamoïd ».</p>
Bande de protection de la coiffe	<p>Forme : oblongue</p> <p>Composition : feuille de polyéthylène transparent souple d'épaisseur 0,4 mm à 0,5 mm.</p> <p>Largeur : varie d'une extrémité à l'autre selon les mesures suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- devant : 60 mm</li> <li>- partie médiane : 100 mm</li> <li>- arrière : 40 mm</li> </ul> <p>Elle comporte en son centre, une plaquette de même matière (dimensions 80 X 30 mm), fixée par piqures sur trois côtés, pour former un étui destiné à recevoir une étiquette d'identité.</p>
Agrafes métalliques <i>pour la fixation du tuteur articulé sur le bandeau semi-perforé et le tissu enduit blanc rectangulaire</i>	<p>Matière : acier inoxydable</p> <p>Traitement nickelé</p> <p>Epaisseur de l'acier : au moins 1 mm</p> <p>Quantité = 7</p>
Ruban coussinet de confort <i>pour renfort supérieur du bandeau de casquette (milieu devant)</i>	<p>Matière : mousse adhésive de polyéthylène</p> <p>Epaisseur : 5 mm</p> <p>Largeur : 15 à 20 mm</p> <p>Longueur : 160 mm/170 mm</p>



COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Ecrou <i>pour recevoir les boutons à tige filetée</i>	Spécifications techniques relatives aux fermetures à glissière et aux accessoires du dernier GEM/HT en vigueur Cf. Feuillet n°21 et la NTIH SCA 8455-2001 relative aux boutons métalliques d'uniforme de la marine Quantité : 2
Clips <i>pour écrou</i>	Acier inoxydable Quantité : 2
Bouton à tige filetée <i>pour jugulaire, fausse jugulaire ou milanaise</i>	Cf. feuillets 21 et 22, la FPIH SCA n°8455-0009 relative aux boutons d'uniforme et la NTIH SCA 8455-2001 relative aux boutons d'uniforme de la marine
Modèles marine <i>pour :</i> <i>officiers généraux : .....</i> <i>- pour les autres personnels : .....</i>	Or – Ø 15 mm  - dorés et timbrés avec un faisceau de drapeaux - dorés avec une ancre
Modèles air <i>pour :</i> <i>- gendarmerie de l'air : .....</i> <i>- pour les autres modèles : .....</i>	Argent – Ø 15 mm Or – Ø 15 mm
Rondelle de cuir <i>pour embase du bouton à tige fileté</i>	<i>La tige filetée comporte à sa base une petite rondelle de cuir ou de simili destinée à assurer après serrage un positionnement vertical de l'ancre ou de l'emblème</i>
Bande de protection <i>pour bordage et garniture du bandeau semi-rigide perforé</i>	Nature : maille tramée ou tulle adapté à l'usage Matière : polyamide ou polyester Largeur : 40 mm environ
Tissu enduit blanc rectangulaire <i>pour passage et guide du tendeur</i>	Matière synthétique (vinyle) Dimensions : 60 x160 mm
Fil d'acier gainé pour le pourtour du bandeau semi-rigide	Acier inoxydable résilient gainé Section : 0,7 x 2 mm
Bandeau semi-perforé	Composition : bande de polypropylène semi-rigide Masse : 550 g/m <sup>2</sup> ± 10 Epaisseur : 0,6 mm ± 1 Largeur : 55 mm ± 1  <i>De longueur variable selon la pointure, la bande est perforée uniformément de quatre rangées de trous (diamètre = 3 mm) placés en quinconce.</i>

COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Bande en cuir pour protection du pourtour intérieur du bandeau semi perforé	<p>Spécification technique relative aux cuirs finis et aux achats d'articles confectionnés de cuirs finis du dernier GEM-HT en vigueur</p> <p>Fiche d'identification n° 22</p> <p>Mouton noir combiné, 1<sup>er</sup> choix</p> <p>Présentation : peau entière (0,5 à 0,9 m²)</p> <p>Finissage : non pigmentée, indégorgeable</p> <p>Epaisseur : 1mm</p> <p>Traitement spécial : soigneusement dépoussiéré</p> <p>Solidités des teintures à la sueur : selon EN ISO 11641</p> <p>Largeur du pourtour : 40 à 50 mm</p> <p>Longueur variable suivant la pointure</p> <p><i>Sur toute sa longueur, la bande est percé de trois rangées de trous (diamètre = 3 mm), disposés en quinconce.</i></p>
Ruban de coton <i>pour renforcer la couture de la bande</i>	<p>Largeur : 10 mm</p> <p>Nuance : noire</p>
<p>Visière</p> <p>Dessus de visière.....</p> <p>Intérieur ou corps de la visière :.....</p> <p>Dessous de visière :.....</p> <p>Bord inférieur /gorge :.....</p> <p>Jonc de bordage :.....</p>	<p><u>Matières :</u></p> <p>Tissu enduit lisse, de coloris noir verni, constitué d'un support coton revêtu de polychlorure de vinyle.</p> <p>Masse : 800 g/m² ± 10g</p> <p>Carton de 1600 g/m² environ, d'épaisseur 1,5 mm, paré sur son pourtour extérieur,</p> <p>Tissu enduit polyuréthane noir, reproduisant l'aspect du cuir</p> <p>Masse : 250 g/m² ± 10g</p> <p>Drap cardé 395</p> <p>Polychlorure de vinyle noir d'aspect lisse verni</p> <p>Epaisseur : 4 mm</p>
Jugulaire ou milanaise <i>pour officiers de la marine, des services, de l'armée de l'air et des aumôniers</i>	<p>Cf. fiche produit interarmées habillement (FPIH) n° SCA 8455-0010.</p>
<p><i>pour autres personnels marine</i></p> 	<p>La jugulaire coulissante est en cuir de bovin ou de chèvre avec finition verni noir, composée de deux parties. Le côté chair est parfaitement arasé net et non pelucheux.</p> <p>Epaisseur : 1,2 mm</p> <p>Largeur : 12 mm,</p> <p>Coulants : à bouts arrondis et extrémités des brins percées d'un trou de 5 mm de diamètre</p> <p><i>Chaque partie de la jugulaire est d'une longueur totale de 260 mm (coulant à bout rond compris).</i></p>
Fausse jugulaire or ou argent	<p>Cf. notice technique air 29-60 (galon or ou galon argent trait, uni de 10 mm)</p>



COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Fils à coudre	Spécification technique relative aux fils à coudre du dernier GEM-HT en vigueur
<i>pour</i>  - la coiffe blanche..... - la coiffe blanche avec bandeau bleu.....	Fiche d'identification n° F 8.63 Fils mixtes à âme dits « core yarn », multifilament polyester, fibres polyester 33 tex pour les assemblages/25 tex pour le surfilage Nuance : blanche Nuance : adaptée au tissu de fond
<i>pour le montage de la visière, du bandeau en drap et de la bande de protection en cuir</i>	Fils en polyamide continu haute ténacité imputrescible 53 tex ou 79 tex. Ou Fiche d'identification n° F 8-61 Polyester R 49, filaments continus Nuance : noire
Etiquette de marquage et d'entretien <i>pour la coiffe</i>	Conforme à la notice technique interarmées habillement n° SCA-0000-0003 relative aux étiquettes fixes de marquage Modèle OT2 Nuance : blanche Adaptée à l'article avec indication du code d'entretien et de la pointure
- Sachet plastique	Feuille de polyéthylène. Transparent et recyclable
Etiquette code à barres <i>pour</i> - article individuel - caisse carton	Conforme à la notice technique interarmées habillement n° SCA-0000-0002 relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.
Etiquette code flash ou flash code <i>pour caisse carton</i>	
Etiquette d'emballage <i>pour caisse carton</i>	
Caisse carton standard Palette Feuillard Ruban adhésif imprimé	

## DESCRIPTION

**3 – ELEMENTS CONSTITUTIFS**

- Une armature
- Une coiffe

**4 – DETAILS DE CONFECTION****4.1 - Armature**

Dans l'ordre chronologique, la fabrication comporte la confection du bandeau et de la visière, le montage du tuteur, de la bande de protection en cuir et du tendeur.

**4.1.1 – Bandeau semi-rigide perforé**

Le bandeau, constitué d'une bande en polypropylène semi-rigide perforée, est fermé sur l'arrière, par une double piqûre, après chevauchement de ses bords sur 30 mm.

Il est bordé sur sa partie supérieure d'une bande de protection en maille tramée blanche (largeur 4 cm). Celle-ci est posée au niveau du bord extérieur du bandeau, recouvre le fil d'acier gainé (section 0,7 X 2 mm), puis est rabattue sur la partie intérieure du bandeau, sur une largeur de 35 mm environ.

Une piqûre ruban fixe l'ensemble en traversant le bandeau, enserrant ainsi le fil d'acier gainé, dont les extrémités sont dirigées vers l'avant. Ces dernières entourent le bandeau pour en réaliser l'ovalisation, en se situant symétriquement à une distance de 10 cm environ, l'une de l'autre. Les extrémités du ruban d'acier sont maintenues et protégées par un dispositif adapté.

Le bandeau est bordé sur sa partie inférieure avant par une bande de drap cardé de 30 X 3 cm de largeur, prenant à cheval la visière et le bandeau. Cette bande de drap est fixée par une piqûre à 10 mm du bord.

**4.1.2 – Visière**

La visière à gorge relevée (*de 10 mm environ*), est montée par une piqûre prenant le bandeau et la visière au ras de la gorge, de façon à préserver l'ovalisation du bandeau. Elle comporte parfaitement collés entre eux :

- un dessus en tissu enduit d'aspect lisse noir verni constitué d'un support coton revêtu de polychlorure de vinyle ;
- une épaisseur intermédiaire en carton fort paré ;
- un dessous en tissu enduit polyuréthane (*simili cuir noir*).

La visière reçoit un pourtour en drap cardé sur la première gorge (partie intérieure). La visière est bordée sur le devant par un jonc en polychlorure de vinyle noir d'aspect lisse verni et d'épaisseur égale 0,4 mm. Ce jonc est rempli dessus et dessous, puis piqué cordon pour former un bordage fini de 5 mm de large. Les points de couture doivent être impérativement d'une grande régularité.

Les trois épaisseurs collées composant la visière peuvent être remplacées par d'autres matières de même aspect, de même rigidité et de même durabilité. Le montage à lisière crantée est alors remplacé par un montage « double collet » avec la première gorge (ou gorge du dessous) en drap cardé.

La fixation définitive de la visière nécessite au préalable la préparation du pourtour en drap et de la bande en cuir.

La partie centrale de la visière présente une longueur apparente finie de 56 mm  $\pm$  1.

La visière forme **un angle de 110°** avec le bandeau semi rigide vertical.



## DESCRIPTION

**4.1.3 – Pourtour en drap**

Une bande de drap, de largeur 5 cm, recouvre le pourtour intérieur du bandeau semi rigide perforé.

Elle est fermée par une couture ouverte, puis surpiquée cordon sur l'endroit à 2 cm de l'un des bords, et crantée sur l'avant, de part et d'autre de l'axe médian (du côté le plus large).

La distance entre les crans est de 24 cm.

**4.1.4 – Bande en cuir du bandeau semi rigide perforé**

La bande de cuir intérieure du bandeau, coupée en forme, est fermée bord à bord par une piqure zig-zag et un point d'arrêt. Cette fermeture est renforcée intérieurement par un ruban de coton noir.

Le pourtour de drap enserre à cheval la partie arrière du bandeau jusqu'aux crans ; la nervure étant placée à l'extérieur.

Sur la partie avant du bandeau, après les crans, les deux épaisseurs de drap du pourtour sont plaquées sur la gorge de la visière. L'ensemble est piqué cordon au-dessus de la nervure en prenant simultanément la bande de cuir dont la face extérieure finie forme la garniture intérieure de la casquette.

A l'intérieur, est collé un ruban de mousse synthétique destiné à la protection frontale. Ce ruban a une longueur de 160 mm/170 mm environ (fonction de la taille) et une largeur de 15 à 20 mm sur 5 mm d'épaisseur.

Nota : il est impératif que le drap cardé et la bande en cuir assurent un confort de port sur la totalité du pourtour intérieur de la casquette.

**4.1.5 – Tuteur****– Préparation**

Sur la plaquette en polyéthylène supérieure du tuteur et du côté intérieur est fixée, en forme, par coutures latérales une bande de tissu enduit de largeur 60 mm et de longueur développée 160 mm environ. Cette bande de tissu enduit forme un passant qui guide le tendeur et la languette de propreté pour le montage du tuteur.

**– Montage**

Le tuteur est centré par rapport à la visière et fixé au bandeau par sa plaquette inférieure et du côté intérieur au moyen de sept agrafes :

- deux agrafes maintiennent la partie supérieure du bas du tuteur, le bandeau semi perforée et la bande de protection en maille ;
- trois agrafes prennent la partie inférieure du bandeau semi rigide perforé et la bande de protection en drap.
- deux agrafes fixent sur la plaquette supérieure du tuteur une bande de protection en tissu enduit blanc remplie de manière appropriée (guide de passage du tendeur).

**4.2 – Coiffe amovible**

La coiffe amovible est confectionnée en sergé polyester viscose blanc 260. Elle se compose d'un fond, de trois bas-côtés et d'un bandeau. Le fond, les bas-côtés et le bandeau sont thermocollés avec une toile thermo-adhérente.

Pour la variante de casquette destinée à l'armée de l'air, le bandeau est confectionnée en tissu croisé polyester laine (CPL) 295 et est thermocollé avec une toile thermo-adhérente de nuance assortie.

Tous les bords des éléments constitutifs sont surfilés à la machine (*surjeteuse*) à points de surjet 3 fils minimum.

Aucun cloquage ou effet gaufrage n'est toléré tant à l'état neuf qu'après entretiens : tout défaut esthétique est proscrit.

**4.2.1 – Fond**

Le fond a la forme d'une ellipse dont les dimensions finies (en mm) variables sont indiquées dans le tableau de mesures ci-après.

**4.2.2 – Bas-côtés**

Le plus grand bas-côté couvre la moitié avant du tour de la coiffe. Il est coupé en forme, et sa hauteur sur la coiffe finie, varie de 50 mm sur les côtés à 60 mm sur l'axe du devant.

Les deux autres bas-côtés couvrent chacun le quart arrière du tour de la coiffe. Ils sont également coupés en forme et leur hauteur, sur la coiffe finie, varie de 50 mm sur les côtés à 55 mm sur la couture arrière.

Ces hauteurs restent constantes quelle que soit la pointure.



## DESCRIPTION

**4.2.3 – Bandeau de coiffe**

Le bandeau de coiffe est coupé d'une seule pièce. Pour la variante de casquette destinée à l'armée de l'air, il est confectionné en tissu croisé polyester laine (CPL) 295.

Il est fermé en couture ouverte surpiquée cordon de part et d'autre. Le bord inférieur est rempli sur 10 mm, sa hauteur finie étant de 45 mm après assemblage.

Il comporte deux boutonnieres de 24 mm d'ouverture utile, distantes (entre axes) de **275 mm**, quelle que soit la pointure. Elles sont situées de part et d'autre de l'axe médian du devant et positionnées à 3 mm (+ 0 ; + 1 mm) du bord inférieur.

La découpe du bandeau peut être faite dans le sens chaîne du tissu.

Les bas-côtés, assemblés entre eux par coutures ouvertes surpiquées cordon de part et d'autre, sont ensuite assemblés :

- *au bandeau par une couture couchée ;*
- *au fond par une couture ouverte, renforcée par un biais rempli (en tissu de fond ou équivalent) de largeur finie 18 mm et pris par les surpiqûres cordon faites de part et d'autre de l'assemblage. Cet assemblage est réalisé avec un léger embu afin de donner un arrondi et un gonflant à la coiffe.*

**3.6.4 – Fixation de l'écusson et finition de la coiffe**

La coiffe comporte sur le devant du bas-côté, deux boutons-pression parties femelles de type cylindre à gorge, distants de 30 mm (*entre axes*). Ils sont posés de part et d'autre de l'axe médian (*parfaitement centrés par rapport à la visière*) et à 23 mm de la couture d'assemblage avec le bandeau de coiffe.

La casquette est identifiée par son tour de tête (pointure), le millésime de l'année de fabrication et la dénomination du confectionneur.

Ces inscriptions indélébiles sont apposées sur le cuir intérieur du bandeau par incrustation dorée faite à chaud.

La coiffe porte une vignette cousue sur le bord inférieur du bandeau mentionnant la pointure et les conditions d'entretien.

**4.2.4 – Tendeur**

La coiffe est rigidifiée sur la casquette par un tendeur (cf. composants), la partie arrière du turban roulant légèrement en retombant à mi-hauteur du bandeau, de façon esthétique.

Un tuteur articulé sur l'avant du bandeau semi rigide maintient la coiffe verticalement.

**5 – OPERATIONS DE FINITION**

La partie supérieure du pourtour en drap est maintenue au bandeau par une piqûre cordon arrêtée sur l'avant à 9 cm de part et d'autre de l'axe médian.

**5.1 – Boutons d'arme à tige filetée**

Les trous de passage pour les tiges femelles des boutons servant à maintenir la jugulaire, la milanaise ou la fausse jugulaire sont percés aux extrémités de la visière, juste au-dessus de la nervure, et de telle sorte que la distance entre axes soit rigoureusement de 275 mm.

Les parties femelles des boutons, dirigées vers l'extérieur, sont mises en place et fixées par un clip en acier.

## DESCRIPTION DES BOUTONS

**CARACTERISTIQUES DES BOUTONS A QUEUE FILETEE  
POUR CASQUETTE D'UNIFORME***Cf. NTIH SCA 8455-0009 (V1) et NT STCM 8455-2001 (V1)***1 – Description**

Réalisés uniquement en finition dorée et argentée, les boutons de casquette présentent un diamètre de 15 mm (tolérance : +1 mm) et se composent de cinq parties :

- la coquille ;
- le culot ;
- la queue/tige filetée ;
- l'écrou ;
- la plaquette pression.



L'un des motifs de symbolique figurant au feuillet 22 est timbré ou estampé sur la coquille. Il en constitue le spécimen de référence.

Les parties femelles correspondantes sont fixées dans la base du bandeau de casquette, de chaque côté.

**2 – Fabrication**

La coquille est de forme bombée, à fond azuré et à bord cordé. Elle est sertie sur un culot concave qui porte, estampé, le nom ou la marque du fabricant. La queue filetée (diamètre : 3 mm, longueur : 10 mm environ), est rivée puis soudée à l'étain sur le culot. L'écrou est de forme tubulaire (longueur hors tout : 11 mm, diamètre extérieur : 5 mm) à embase tronquée (diamètre : 12 mm, épaisseur : 0,7 mm).

La plaquette pression est rectangulaire (environ 10,5 x 16 mm) et présente une courbure dans le sens de la longueur.

**3 – Matières****3.1 – Coquille et culot dorés**

Laiton Cu Zn 33 (1). Epaisseur : 0,30 mm pour la coquille et 0,40 mm pour le culot.

**3.2 – Coquille et culot argentés**

Maillechort Cu Ni 18 ZN 20 (2). Epaisseur : 0,30 mm pour la coquille et 0,40 mm pour le culot.

**3.3 – Queue filetée et écrou**

Laiton de décolletage Cu Zn 40 Pb 3 (2).

**3.4 – Plaquette**

Acier trempé, épaisseur : 0,50 mm.

**4 – Finition**

Les traitements de finition sont les suivants : (1) (2) (3).

**Coquille dorée**

Dorée par électrolyse sur décapage mat avant assemblage avec culot et brunie au tour.

Poids d'or déposé pour 10 coquilles : 5,5 mg.

► *Les boutons d'uniformes doivent être conformes aux échantillons types des armées et services correspondants (détenus au CIEC), entre autres, pour la gravure et l'aspect. Ils doivent également répondre aux spécifications techniques n°B2-96, B3-96 et B4-96, respectivement applicables à la confection des effets des vêtements d'uniforme, aux fermetures à glissières, et aux accessoires entrant dans la confection des effets d'habillement et d'équipement, proposés par le GEM-HT et adoptés par la section technique de la CCM le 10 janvier 1996 – cf. articles confectionnés – Recommandation relative au répertoire de terminologie en confection administrative du dernier GEM-HT en vigueur.*

Traitements de finition (cf. paragraphe 3.4.).

Toutes les coquilles devront être recouvertes d'un vernis protecteur incolore.

Ce vernis devra être résistant aux opérations de nettoyage à sec et de repassage.

(1) D'après NF A 51-101














(2) D'après NF A 51-107

(3) D'après NF A 51-105



DESCRIPTION DES BOUTONS

VERSIONS DE MODELES DE BOUTONS (diamètre 15 mm + 1)

Direction générale de l'armement	
Service de santé	
Service de santé – Vétérinaire biologiste	
Service des essences	
Service de l'infrastructure	
Armée de l'air <i>(finition argent pour le modèle de la gendarmerie de l'air)</i>	 
Contrôle général des armées	
Commissaires	
Affaires pénales militaires	
Aumôniers	
Marine	<div>Officiers généraux</div>  <div>Officiers et officiers mariniers</div> 

## TABLEAU DE MESURE

## 6 – DIMENSIONS DU BANDEAU DE CASQUETTE (en mm)

POINTURE	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	Tolérance
LONGUEUR FINIE (dimension intérieure)	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	680	± 10 mm

## 7 – DIMENSIONS DU FOND DE COIFFE AMOVIBLE (en mm)

POINTURE	GRAND AXE	PETIT AXE	Tolérance
52	275	250	± 2 mm
53	278	253	
54	281	256	
55	284	259	
56	287	262	
57	290	265	
58	293	268	
59	296	271	
60	299	274	
61	302	277	
62	305	280	
63	308	283	



## MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

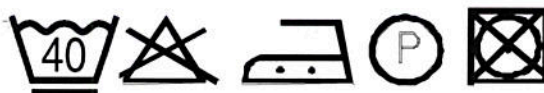
## 8 – MARQUAGE

## 8.1 – Casquette

L'origine, l'année de fabrication et la dénomination du confectionneur, ainsi que la pointure sont marqués (*de façon indélébile*) par incrustation dorée réalisée à chaud, sur le côté du pourtour intérieur du bandeau en cuir.

## 8.2 – Coiffe amovible

Une vignette mentionnant la pointure et les conditions d'entretien suivantes est piquée sur le bord inférieur du bandeau.



A n'utiliser qu'avec l'accord du comité français de l'étiquetage pour l'entretien des textiles (COFREET).

## 9 – CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

Les casquettes d'uniforme (*sans écussons*) sont livrées séparément de leurs attributs variables (*boutons à tige filetée, milanaises, fausses milanaises ou jugulaires en cuir*).

Les effets sont livrés en caisse carton standard, conformément à la notice technique interarmées habillement n°SCA-0000-0002, relative au conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions.

## CASQUETTES

Casquette complète :	Les casquettes sont mises individuellement dans un sachet plastique, tuteur rabattu, puis placées tête bêche à l'intérieur de la caisse carton. <u>L'ovalisation du bandeau de casquette doit être conservée</u> durant tout le temps du stockage par un fil reliant les deux boutons de jugulaire ou par un tuteur à l'intérieur de la casquette
Nombre de casquettes par caisse	Par 10 unités
Dimensions extérieures des caisses assemblées, fermées et non bombées	600 x 400 x 350 mm
Nombre de coiffes par caisse	100 coiffes par caisse carton d'emballage0
Etiquette code à barre individuelle pour chaque sachet plastique	Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-002
Etiquette flash code et code à barre pour caisse carton	

## KITS

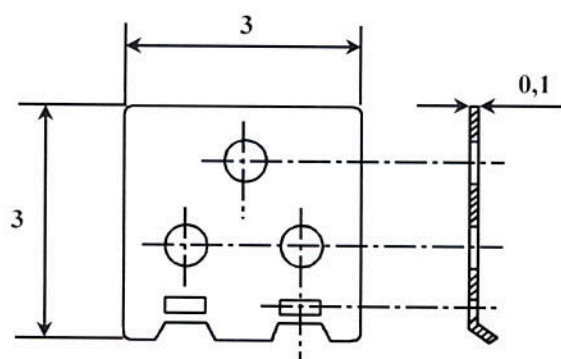
Kits	Les kits sont conditionnés dans un <u>sachet plastique</u> , puis disposés dans la caisse carton standard de petites dimensions
Nombre de kits (de même référence) par caisse	A l'initiative du fournisseur
Dimensions extérieures des caisses assemblées, fermées et non bombées	600 x 400 x 200
Etiquette code à barre individuelle pour chaque sachet plastique	Conformément aux §5.2.1 et §5.2.2 de la NTIH SCA-0000-0002
Etiquette flash code et code à barre pour caisse carton	

CROQUIS

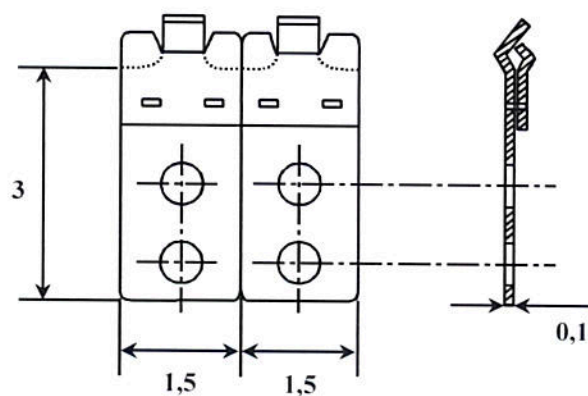
TUTEUR ARTICLE

CHARNIERE METALLIQUE

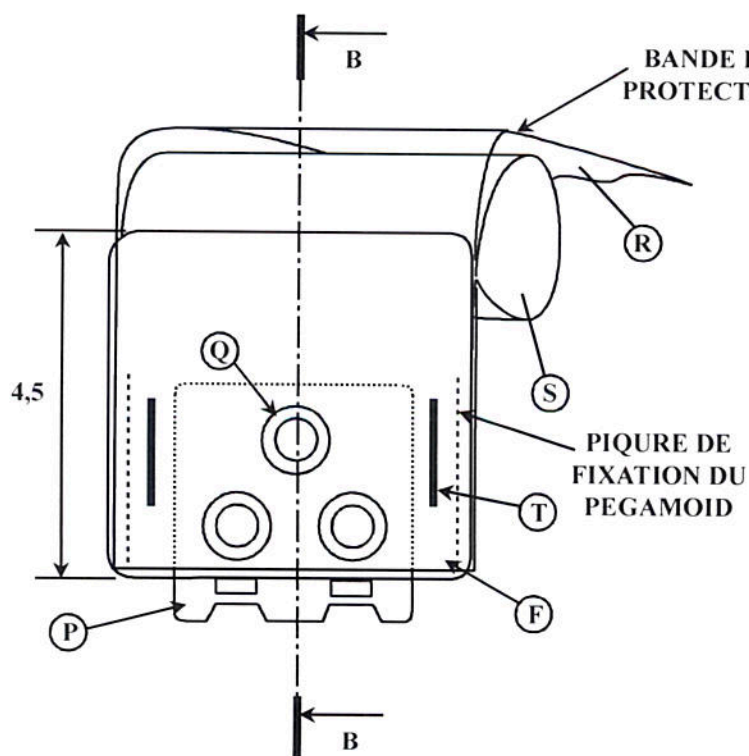
Partie supérieure



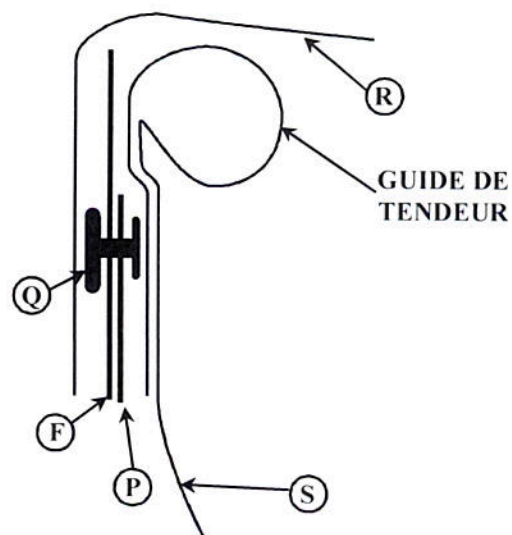
Partie inférieure



ASSEMBLAGE DE LA PARTIE SUPERIEURE DU TUTEUR



Coupe B-B



Cotes en cm

(F) Polyéthylène rigide	(R) Polyéthylène souple
(P) Acier inoxydable	(S) Pégamoïd
(Q) Oeillet métallique	(T) Agrafe



VALIDATION

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 <sup>E</sup> CLASSE Eric DESMERGERS	DIRECTEUR DU CIEC	6 janvier 2020	