



Entraînement de stores vénitiens

**Moteur à courant continu
des types DCD22-2-E et DCD22-2-G**

Instructions de réglage et schéma électrique

Informations destinées uniquement au personnel qualifié

Valable à partir du 12 février 2015
Numéro de document [S867137_6] - FR

1 Introduction

1.1 Consignes de sécurité

Afin d'assurer la sécurité des personnes, vous devez impérativement suivre ces instructions et respecter les consignes de réglage. L'utilisation non conforme aux instructions peut entraîner, en raison d'un mauvais fonctionnement, des dommages matériels et/ou corporels. Le non-respect des instructions décharge WAREMA de toute responsabilité civile.



Les mises en garde sont signalées par ces symboles.



- Lire attentivement les instructions **avant** d'utiliser le produit.
- Lire et toujours respecter les mises en garde !
- Respecter toutes les consignes de sécurité et de réglage !

1.2 Remarques à propos du groupe cible et de l'application des instructions

Groupe cible

Les instructions s'adressent à un poseur et un électricien qualifiés. Elles supposent des connaissances sur le fonctionnement de l'entraînement (par exemple, le réglage du moteur) et sur le produit. Si vous ne disposez pas de l'une de ces qualifications, vous devez obligatoirement confier ce travail à un installateur compétent.

L'installation électrique doit être réalisée par un électricien agréé selon VDE 0100 ou les prescriptions légales et normes en vigueur dans le pays concerné.

Contenu des instructions

Les instructions font partie de ce produit et contiennent des remarques importantes sur le réglage et l'installation électrique des entraînements des types DCD22-2-E et DCD22-2-G.

Les entraînements sont intégrés dans les stores vénitiens intérieurs pour systèmes de fenêtres à vitrage double-peau et façades double-peau des types 2.25.17 et 2.35.17.

Opérations autorisées

À l'exception des opérations décrites dans ces instructions, il est interdit de modifier, de compléter, de transformer ou d'entretenir le produit sans avoir préalablement obtenu l'autorisation écrite de WAREMA.

1.3 Explication des symboles et des pictogrammes

Les consignes de sécurité accompagnées de leurs symboles se trouvent aux endroits correspondants du texte.

Symbol e	Utilisation / Explication
	DANGER signale un danger imminent pouvant entraîner la mort ou des blessures graves si aucune mesure n'est prise pour l'écartier.
	AVERTISSEMENT signale un danger potentiel pouvant entraîner la mort ou des blessures graves si aucune mesure n'est prise pour l'écartier.
	ATTENTION signale un danger potentiel pouvant entraîner des blessures légères ou des dommages matériels si aucune mesure n'est prise pour l'écartier.
	Lisez les instructions.
	Remarque signale les informations importantes pour la procédure ainsi que le contenu de ces instructions.
	Activité / étape de travail
	Processus terminé.

Sommaire

1	Introduction.....	2
1.1	Consignes de sécurité.....	2
1.2	Remarques à propos du groupe cible et de l'application des instructions.....	2
1.3	Explication des symboles et des pictogrammes	2
2	Consignes générales de sécurité.....	4
3	Informations sur l'entraînement	4
3.1	Utilisation conforme	4
4	Réglage du moteur DCD22-2-E.....	5
4.1	Outils nécessaires.....	5
4.2	Configuration à la livraison (protection solaire avec entraînement intégré)	5
4.3	Branchement du kit de réglage.....	6
4.4	Modification du réglage des positions de fin de course.....	7
4.5	Rétablissement de la configuration à la livraison (course d'apprentissage de position)	9
5	Schéma électrique	10
5.1	Schéma électrique du DCD22-2-E.....	10
5.2	Schéma électrique du DCD22-2-G	10
6	Accessoires électroniques	11
6.1	Commandes recommandées pour le DCD22-2-E.....	11
6.2	Commandes recommandées pour le DCD22-2-G.....	12
6.3	Câble plat recommandé.....	12
6.4	Prise RM 3,5 recommandée.....	12
6.5	Câbles recommandés pour DCD22-2-E.....	13
6.6	Câbles recommandés pour DCD22-2-G.....	13
6.7	Numéros de référence des kits de réglage.....	13
7	Caractéristiques techniques.....	13
8	Résolution des problèmes	14

2 Consignes générales de sécurité

Les consignes de sécurité et les mises en garde suivantes n'ont pas seulement pour but de préserver la santé des utilisateurs mais aussi de conserver le produit en bon état. Lisez attentivement les points énoncés ci-dessous.

La garantie que nous accordons **ne couvre en aucun cas** les dommages causés par une manipulation non conforme ou par la non-observation de ce manuel ou des consignes de sécurité. Nous déclinons **toute** responsabilité pour les dommages consécutifs !

Mesures à prendre avant de commencer les travaux

- ▶ Respectez impérativement l'ordre de la procédure de réglage et exécutez toujours la procédure de réglage complète.
- ▶ Risque d'endommagement du produit en raison d'un réglage incorrect ! Avant de modifier le réglage du moteur, examinez le produit pour repérer d'éventuels dysfonctionnements.
- ▶ Chargez une personne de surveiller l'organe de commande (bouton-poussoir ou télécommande).
- ▶ Risque de contusion si les précautions prises sont insuffisantes ! Assurez-vous que personne ou aucun obstacle ne se trouve dans la zone de déplacement du produit. Débranchez éventuellement le produit de la commande automatique et commutez-le en mode manuel.
- ▶ Fermez l'accès à la zone de déplacement du produit sur un périmètre étendu.

Raccordement électrique

- ▶ Risque d'endommagement du produit ! Tenez le câble à distance de l'entraînement et / ou des pièces mobiles. Les pièces mobiles peuvent endommager le câble.
- ▶ Observez les normes et la réglementation nationales relatives aux installations électriques (par exemple, VDE 0100).
- ▶ Le câble de l'entraînement ne peut être remplacé que par un modèle du même type livré par le fabricant de l'entraînement. À défaut, remplacez l'entraînement.
- ▶ Respectez le schéma électrique.
- ▶ Le cas échéant, raccordez le moteur à un système de bus via les actionneurs de bus correspondants.
- ▶ Établir une séparation omnipolaire entre les commandes et le réseau lors de l'installation.

3 Informations sur l'entraînement

3.1 Utilisation conforme

Les entraînements de la série DCD22 sont des entraînements à courant continu spécialement conçus pour être utilisés avec une protection solaire intérieure.

Particularités du DCD22-2-E

Entraînement avec électronique de commande intégrée. L'électronique de commande intégrée détermine les positions de fin de course haute et basse et régule le régime. L'entraînement doit être alimenté en 24 VCC. La sélection du sens de rotation souhaité s'effectue par l'inversion de la polarité de la tension d'alimentation par un bouton ou une commande de moteur.

Les positions de fin de course haute et basse sont réglables. Un détecteur de commutation externe est également disponible pour la position de fin de course haute.

Particularités du DCD22-2-G

Entraînement à codeur incrémental intégré. Les signaux du codeur incrémental doivent être évalués par une commande externe et utilisés pour la détermination des positions de fin de course et la régulation du régime.

L'entraînement ne dispose d'**aucun** contact de fin de course basse. La position de fin de course haute est limitée par un détecteur de commutation.

Lors du contrôle de fonctionnement sans commande de bus raccordée, **ne pas** dépasser la position de fin de course basse.

4 Réglage du moteur DCD22-2-E

4.1 Outils nécessaires

Outils / accessoires	Utilisation
Kit de réglage pour le DCD22 (n° de réf. 1002809)	Modification des positions de fin de course du moteur (en cas de besoin)

Tab. 1 : Les outils et leur utilisation

4.2 Configuration à la livraison (protection solaire avec entraînement intégré)

REMARQUE

La première mise en service de l'entraînement a lieu lors de sa pose sur la protection solaire. Les positions de fin de course haute et basse sont déjà réglées à la sortie usine.

Avec un détecteur de commutation, le réglage de la position haute n'est pas nécessaire.

Des réglages supplémentaires sont uniquement nécessaires lorsque des positions de fin de course haute et basse différentes sont souhaitées.

REMARQUE

En cas d'orientation pure et plus longue du store vénitien intérieur (pas de montée complète), la hauteur du store risque de se réduire au fil du temps. Dans ce cas, restaurer la hauteur initiale du store en le montant et en le descendant complètement (course de référence).

WAREMA recommande de monter et de descendre complètement le store une fois par semaine lorsqu'il est principalement utilisé en mode orientation.

Sur les moteurs fabriqués jusqu'en 02/11, la hauteur de store peut être rectifiée avec le kit de réglage DCD22-2-E via la fonction "Etat à la livraison" (voir la section 4.5). Au préalable, se déplacer en position de fin de course basse avec la fonction "Position de fin de course basse" (voir la section 4.4).

Sur les moteurs fabriqués à partir de 03/11, il suffit de remonter complètement le store jusqu'au détecteur de commutation.



AVERTISSEMENT

Risque d'endommagement du produit !

- Ne mettez les moteurs en marche que lorsque le détecteur de commutation (1) est monté.

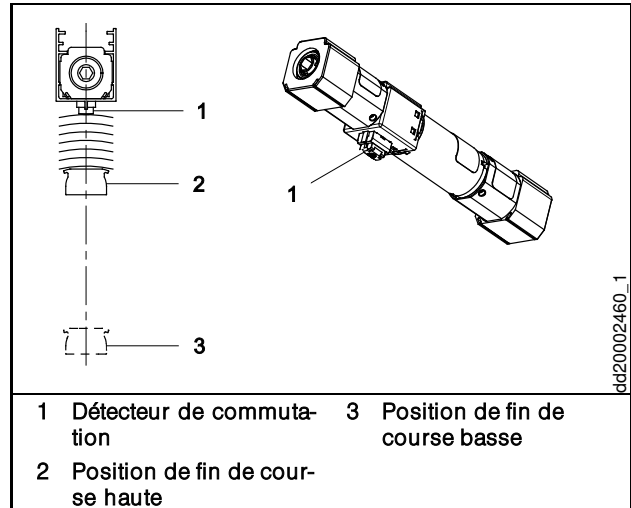


Fig. 1 : Configuration à la livraison du DCD22-2-E

REMARQUE

Contrôlez la **position** du store en **position de fin de course haute et basse** après le montage et la rectifier selon les instructions de réglage.

En cas de besoin, vous pouvez reprendre le réglage autant de fois que vous le souhaitez. Le réglage et la modification des positions de fin de course s'effectuent à l'aide d'un **kit de réglage spécial**.

4.3 Branchement du kit de réglage

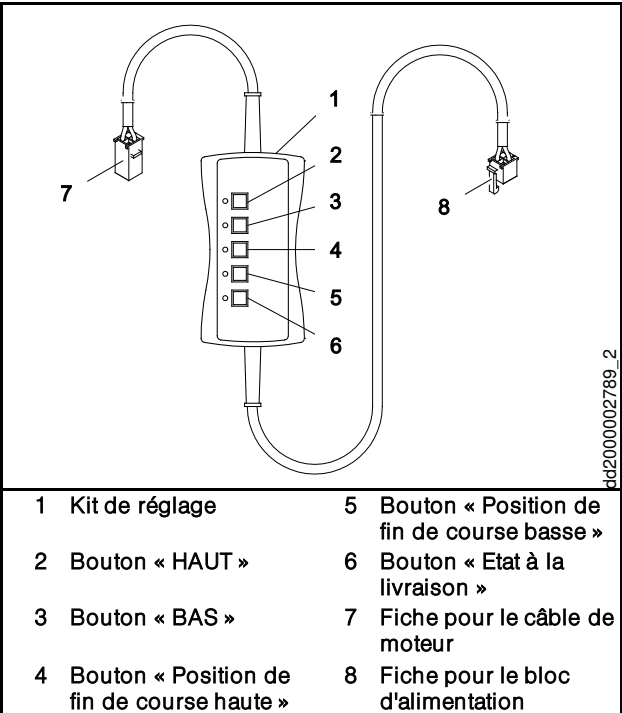


Fig. 2 : Kit de réglage pour le DCD22-2-E

Raccordement du kit de réglage à l'entraînement

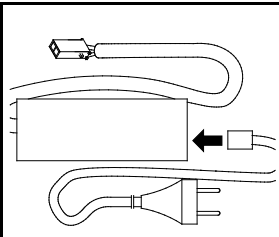
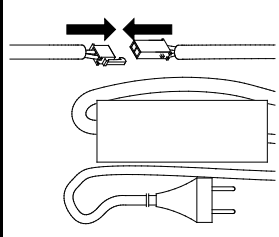
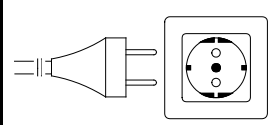
Alternative 1 : raccordement du kit de réglage à l'entraînement	
	■ Débrancher de l'entraînement la fiche du câble ou du câble plat installé sur place.
	■ Brancher la fiche du câble adaptateur version 2 à l'entraînement.
	■ Raccorder le kit de réglage au câble adaptateur version 2.

Alternative 2 : raccordement du kit de réglage au câble installé sur place	
	■ Débrancher le câble installé sur place du relais.
	■ Raccorder le câble adaptateur version 1 au câble sur les bornes des lampes.
	■ Raccorder le kit de réglage au câble adaptateur version 1.

Branchement du kit de réglage au réseau via le bloc d'alimentation

REMARQUE

Contrôler les caractéristiques techniques situées sur l'autocollant du bloc d'alimentation pour éviter les confusions et d'endommager le produit.

	■ Brancher le câble réseau au bloc d'alimentation.
	■ Brancher la fiche du bloc d'alimentation sur kit de réglage avec le couplage 24 V du bloc d'alimentation.
	■ Brancher la prise secteur dans la prise.

REMARQUE

Les boutons « **HAUT** » et « **BAS** » du kit de réglage permettent de monter et de descendre le store. Appuyer longuement (plus de 3 s) sur ces boutons pour commuter le kit de réglage en auto-maintien, puis relâcher les boutons. La diode correspondante reste allumée.

Appuyer à nouveau sur le bouton ou manœuvrer l'ordre de déplacement en sens inverse pour annuler l'auto-maintien. La diode s'éteint.

En appuyant sur le bouton, l'électronique interne du moteur fait passer l'entraînement au bout de 2 s. d'un mouvement lent (orientation des lamelles) à une course rapide pour remonter ou descendre le store.

Il est impossible d'activer l'auto-maintien pour les fonctions « **Position fin de course haute** » et « **Position fin de course basse** » du programme.

4.4 Modification du réglage des positions de fin de course

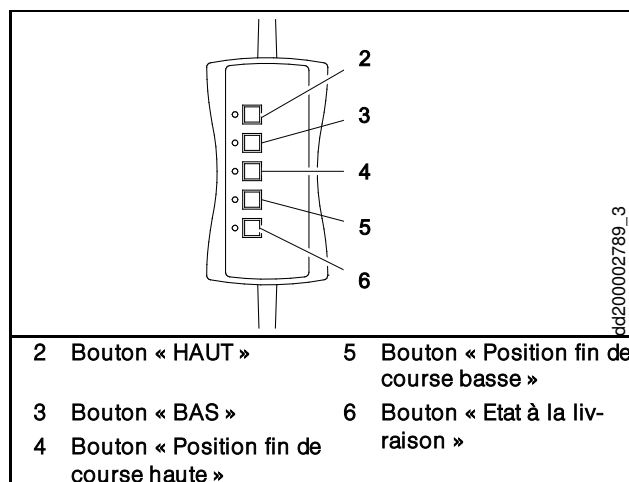


Fig. 3: Disposition des organes de commande sur le kit de réglage

Réglage de la position de fin de course basse



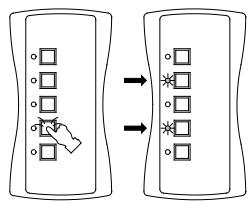
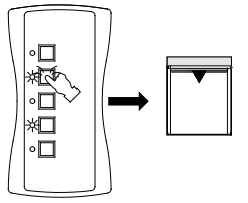
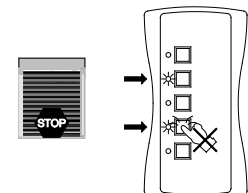
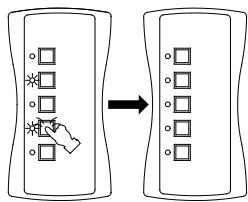

AVERTISSEMENT

Risque de détérioration du produit en cas de dépassement du point de rebroussement pendant le réglage. Le détecteur de commutation immobilise l'entraînement dans le sens « HAUT » seulement.

- Ne pas faire remonter le store au delà du point de rebroussement bas (qui est fonction de la longueur du cordon de tirage) quand le bouton « BAS » (3) est enfoncé pour le réglage de la position de fin de course basse. À défaut, le store se dirige vers le détecteur de commutation, le moteur ne se coupe pas ce qui risquerait d'endommager le store. Pendant la descente (« BAS »), les lamelles sont fermées vers l'extérieur.

REMARQUE

Le store se trouve au début de la programmation à l'état remonté (position de fin de course haute).

 <p>> 3 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Maintenir le bouton "Position fin de course basse" enfoncé pendant 3 s. minimum. ■ Relâcher le bouton « Position fin de course basse » dès que la diode du bouton s'allume. La diode de la touche « BAS » s'allume également.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Appuyer sur le bouton « BAS » et le maintenir enfoncé. * <p>REMARQUE</p> <p>Il est impossible de monter le store dans cet état.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Une fois la position de fin de course basse souhaitée atteinte, relâcher le bouton « BAS ».
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Donner une brève impulsion sur le bouton « Position fin de course basse » pour confirmer la programmation. Les diodes du bouton « Position fin de course basse » et du bouton « BAS » s'éteignent.
	<p>Processus terminé. La position fin de course basse est réglée.</p>

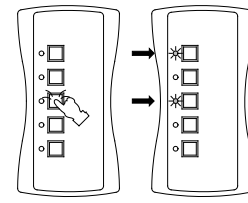
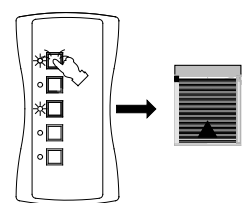
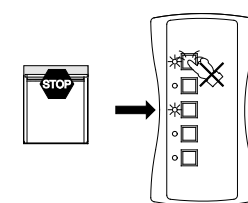
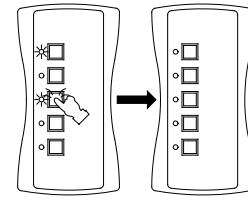

* Le positionnement sur la fin de course basse peut également s'effectuer par l'actionnement répété (courtes impulsions) du bouton « BAS ».

Réglage de la position de fin de course haute

REMARQUE

Ce réglage est nécessaire uniquement si le store doit s'arrêter avant l'intervention du détecteur de commutation.

Le store est descendu au début de la programmation.

 <p>> 3 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Maintenir le bouton « Position fin de course haute » enfoncé pendant 3 s. minimum. ■ Relâcher le bouton « Position fin de course haute » dès que la diode du bouton s'allume. La diode de la touche « HAUT » s'allume également.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Appuyer sur le bouton « HAUT » et le maintenir enfoncé. ** <p>REMARQUE</p> <p>Il est impossible de descendre le store dans cet état.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Une fois la position de fin de course haute souhaitée atteinte, relâcher le bouton « HAUT ».
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Donner une brève impulsion sur le bouton « Position fin de course haute » pour confirmer la programmation. Les diodes du bouton « Position fin de course haute » et du bouton « HAUT » s'éteignent.
	<p>Processus terminé. La position fin de course haute est réglée.</p>

* Le positionnement sur la fin de course haute peut également s'effectuer par l'actionnement répété (impulsions) du bouton « HAUT ».

4.5 Rétablissement de la configuration à la livraison (course d'apprentissage de position)

REMARQUE

La configuration du moteur à la livraison est rétablie (position de fin de course basse).

- Régler si nécessaire la **position de fin de course basse** comme décrit à la page 7.

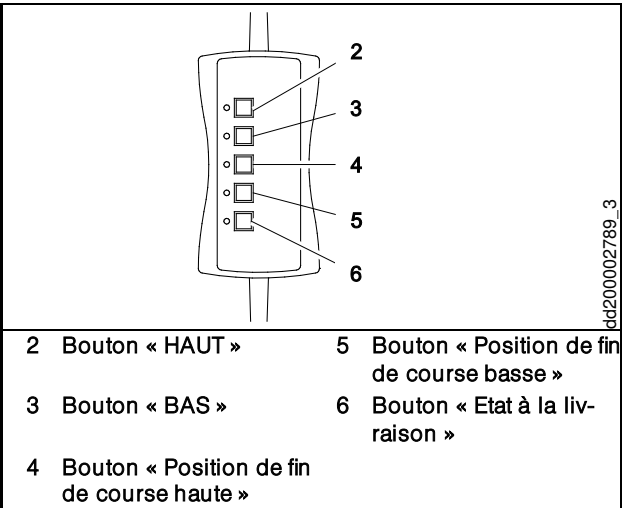
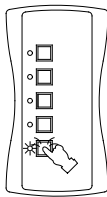
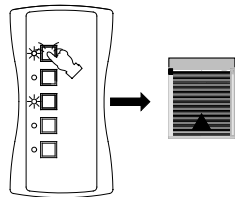
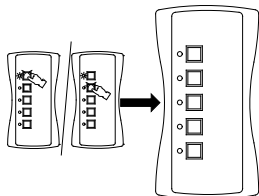



Fig. 4: Disposition des organes de commande sur le kit de réglage

 <p>> 3 s.</p>	<ul style="list-style-type: none">■ Maintenir le bouton « Etat à la livraison » enfoncé pendant 3 s. minimum. La diode du bouton « Etat à la livraison » s'allume.■ Relâcher le bouton « Etat à la livraison ». La diode du bouton « Etat à la livraison » s'éteint. La position actuelle de la barre de charge est définie comme fin de course basse.
 <p>> 3 s</p>	<ul style="list-style-type: none">■ Maintenir le bouton « HAUT » enfoncé pendant 3 s. minimum.■ Relâcher le bouton « HAUT » dès que la diode du bouton « HAUT » s'allume. Le store continue de remonter jusqu'à atteindre le détecteur de commutation et s'arrête.
	<ul style="list-style-type: none">■ Appuyer sur le bouton « HAUT » ou « BAS ». La diode du bouton « HAUT » s'éteint. <p>REMARQUE</p> <p>Il est impossible de descendre le store dans cet état.</p>
	<p>Processus terminé. La position de fin de course basse est réglée. La position de fin de course haute est limitée par le détecteur de commutation.</p>

5 Schéma électrique



Mettez hors tension le produit et les câbles avant le raccordement.



REMARQUE

Le câble installé sur place ne fait pas partie de la fourniture du store. Nous recommandons les couleurs de fil et affectations de signal ci-dessous.

5.1 Schéma électrique du DCD22-2-E



REMARQUE

Le fil vert (3) du câble recommandé (6) n'est nécessaire qu'à la programmation des positions de fins de course. Ce fil n'est pas nécessaire pendant le fonctionnement normal et ne **doit** donc **pas** être raccordé aux commandes du moteur.

- Isoler le fil vert (3) par une borne supplémentaire ou toute autre mesure pour éviter des courts-circuits.

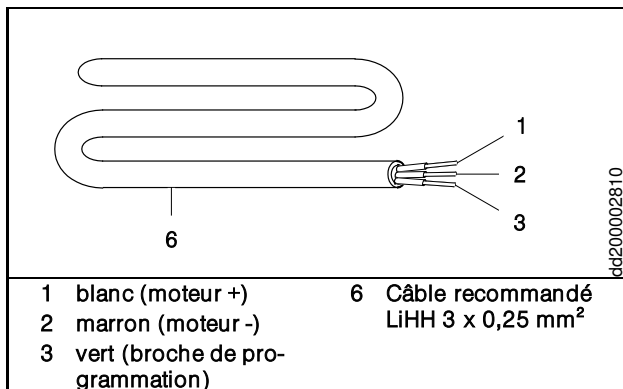


Fig. 5 : Affectation des fils du câble installé sur place (câble recommandé LiHH 3 x 0,25 mm²)

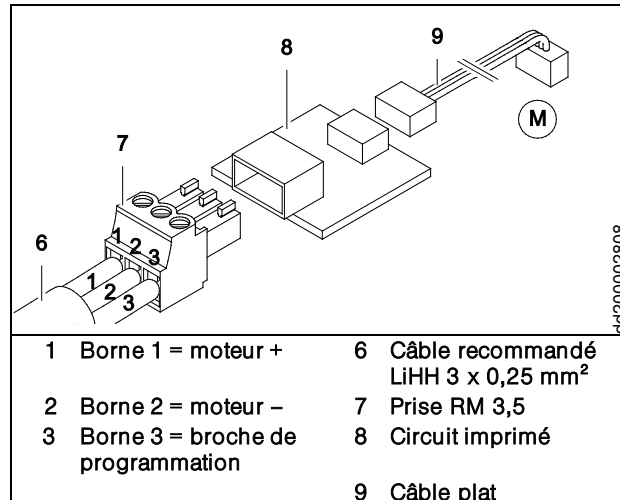


Fig. 6 : Schéma électrique du connecteur du DCD22-2-E

5.2 Schéma électrique du DCD22-2-G



REMARQUE

Le réglage et l'exploitation du moteur DCD22-2-G ne peuvent s'effectuer **que** par une commande de bus externe (commande de bus LON).

Lors du contrôle de fonctionnement sans commande de bus raccordée, **ne pas** dépasser la position de fin de course basse.



PRUDENCE

L'emploi d'un relais ou de blocs d'alimentations inadaptés peut endommager le produit.

L'exploitation du DCD22-2-G requiert une commande spéciale, car cet entraînement ne possède pas de contact de fin de course basse.

- N'employer que des blocs d'alimentation et des commandes adaptés. Contacter WAREMA à ce propos.

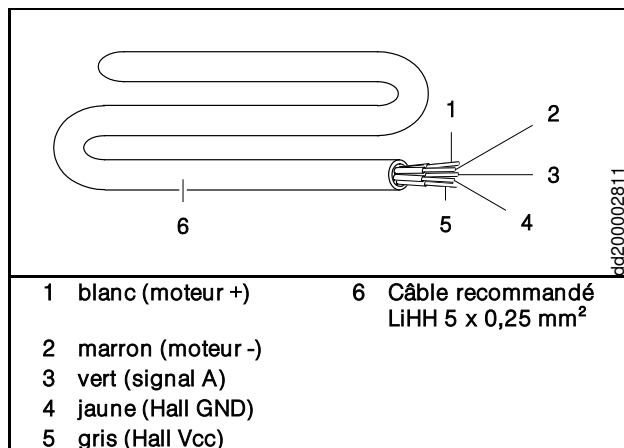


Fig. 7 : Affectation des fils du câble installé sur place (câble recommandé LiHH 5 x 0,25 mm²)

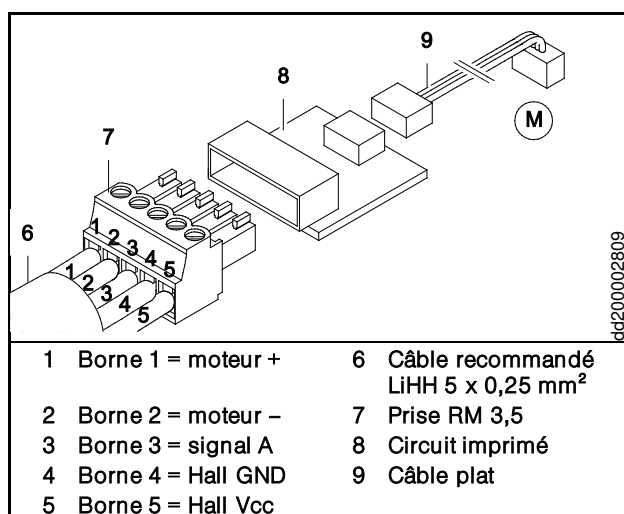


Fig. 8 : Schéma électrique du connecteur du DCD22-2-G

6 Accessoires électroniques

6.1 Commandes recommandées pour le DCD22-2-E

Numéro de référence	Relais	Nombre d'entraînements	Numéro de référence	Bloc d'alimentation
1002 243	MSE Inside 1, en saillie	1	1002 240	Pas de bloc d'alimentation nécessaire
1002 670	MSE Inside ZL, encastré	1	1002 240	Transformateur continu-continu 24 V 0,75 A
1002 671	MSE Inside PL, encastré	1	1002 240	Transformateur continu-continu 24 V 0,75 A
1002 754	MSE Inside 2, en saillie	2	1002 648	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, en saillie
1002 755	MSE Inside 4, en saillie	4	1002 648	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, en saillie
1002 756	MSE Inside 6, en saillie	6	1002 648	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, en saillie
1002 084	MSE Inside 2, REG	2	1002 647	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, REG
1002 085	MSE Inside 4, REG	4	1002 647	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, REG
1002 086	MSE Inside 6, REG	6	1002 647	Transformateur continu-continu 24 V 2,5 A, REG

Tab. 2 : Combinaisons homologuées de relais et de blocs d'alimentation pour l'entraînement DCD22-2-E

REMARQUE

Le **DCD22-2-E** n'est **pas** compatible avec des sorties avec modulation de largeur d'impulsions.. L'alimentation de électronique intégrée serait dans ce cas insuffisante ce qui entraînerait des défauts de fonctionnement.

Le fonctionnement du **DCD22-2-E** n'a été contrôlé qu'avec les blocs d'alimentation et relais mentionnés. Avec d'autres commandes, le fournisseur **doit** contrôler et valider le fonctionnement. Le délai de commutation ou de remise en route de la commande doit être de 200 ms minimum.

Caractéristiques techniques de l'entraînement électronique : voir p. 13.

6.2 Commandes recommandées pour le DCD22-2-G

REMARQUE

L'exploitation du moteur **DCD22-2-G** ne peut s'effectuer **que** par une commande de bus externe (commande de bus LON).

Le **DCD22-2-G** doit être réglé par la LON MSE 4 MDC R sur un régime maximum d'env. 32 t/min afin de conserver la résistance déterminée au cours des essais.

Numéro de référence	Relais	Nombre d'entraînements
1002 227	LON MSE 4 MDC R REG	4
1002 228	LON MSE 4 MDC R AP	4

Tab. 3: Relais pour entraînement DCD22-2-G



PRUDENCE

L'emploi d'un relais ou d'un bloc d'alimentation inadapté peut endommager le produit.

L'exploitation du **DCD22-2-G** requiert la commande LON MSE 4 MDC R car cet entraînement ne possède pas de contact de fin de course basse.

- N'employer que des blocs d'alimentation et des commandes adaptés. Contacter WAREMA à ce propos.



PRUDENCE

Risque d'endommagement du produit !

L'entraînement ne possède aucune protection thermique. Si, en cas de blocage, le courant du moteur n'est pas limité ou coupé, l'entraînement sera détruit.

- Le **DCD22-2-G** doit être limité par la commande externe à un régime maximum d'env. 32 t/min.

6.3 Câble plat recommandé

Paramètres	Valeur
Section	0,14 mm ² (AWG 26)
Courant admissible	2 A (d'après VDE 0891-1, le câble installé sur place doit être protégé en conséquence)

Tab. 4 : Caractéristiques techniques du câble plat

6.4 Prise RM 3,5 recommandée

Paramètres	Valeur	
	min.	max.
Section de fil admissible (monofil / fil fin)	0,14 mm ²	1,5 mm ²

Tab. 5 : Caractéristiques techniques de la fiche RM 3,5

Numéro de référence	Désignation
608225	Fiche RM 3,5 / 3 broches
608227	Fiche RM 3,5 / 5 broches

Tab. 6 : Fiche RM 3,5 recommandée

6.5 Câbles recommandés pour DCD22-2-E

Numéro de référence	Désignation
614141	Câble LiHH 3 x 0,25 mm ² , vendu au mètre jusqu'à une longueur de câble de 58 m
634252	Câble confectionné LiHH 3 x 0,25 mm ² , longueur 10 m, gainé, avec une fiche RM 3,5 adaptée au circuit imprimé d'adaptation (voir Fig. 6 p. 10) Autres longueurs de câble livrables sur demande

Tab. 7 : Câbles recommandés pour l'entraînement DCD22-2-E

6.6 Câbles recommandés pour DCD22-2-G

Numéro de référence	Désignation
614142	Câble LiHH 5 x 0,25 mm ² , vendu au mètre jusqu'à une longueur de câble de 58 m
634253	Câble confectionné LiHH 5 x 0,25 mm ² , longueur 10 m, gainé, avec une fiche RM 3,5 adaptée au circuit imprimé d'adaptation (voir Fig. 8 p. 11) Autres longueurs de câbles livrables sur demande

Tab. 8 : Câbles recommandés pour l'entraînement DCD22-2-G

6.7 Numéros de référence des kits de réglage

Numéro de réf.	Désignation
1002 809	Kit de réglage pour DCD22 avec bloc d'alimentation 24 V, module de réglage et câbles adaptateurs
1002 807	Module de réglage DCD22/DCD55 Dunker avec fiche Mini-Fit 2 et 4 broches
634265	Câble adaptateur pour DCD22 version 1 entre Mini-Fit 4 broches et bornes de lampe
634266	Câble adaptateur pour DCD22 version 2 entre Mini-Fit 4 broches et fiche JST
1002 806	Transformateur continu-continu 24 Vcc pour l'entraînement DCD22, câble EURO et Mini-Fit 2 broches inclus

Tab. 9 : Câbles recommandés pour l'entraînement DCD22-2-G

7 Caractéristiques techniques

Paramètres	DCD22-2-E	DCD22-2-G
Tension nominale	24 Vcc	
Plage de tension	20 – 26 Vcc	32 Vcc max.
Couple nominal	0,6 Nm	
Courant nominal absorbé	0,32 A	0,32 A
Courant de démarrage	0,75 A (100 ms)	1,45 A
Courant d'appel pour l'électronique	23 A (100 µs)	-
Courant de blocage	1,6 A (max. 2 s)	-
Vitesse nominale	32 tr/min	32 t/min max.*
Vitesse réduite	15 tr/min	-
Durée de vitesse réduite	2 s (180°)	-
Degré de protection	IP 40	

Tab. 10 : Caractéristiques de l'entraînement électrique

* dépend de la commande

** au démarrage de l'entraînement

8 Résolution des problèmes



ATTENTION

La résolution des problèmes peut entraîner des dommages matériels ou corporels.

- L'utilisateur est en droit de réparer les pannes pour lesquelles il n'est pas mentionné de s'adresser à un service agréé. Toute autre réparation doit être impérativement effectuée par un service agréé.

Problème	Causes possibles	Solution
Le moteur ne se met pas en marche.	▶ Le moteur est défectueux	Faites remplacer le moteur (uniquement par un service agréé).
	▶ Le moteur n'est pas raccordé correctement sur place	Faites-le raccorder conformément au schéma électrique (uniquement par un électricien)
	▶ Le disjoncteur thermique du moteur s'est déclenché	Patiencez 10 à 15 minutes, puis réessayez
	▶ Il n'y a pas de courant	Faites contrôler le coupe-circuit / fusible de l'alimentation électrique (uniquement par un électricien)
	▶ Une commande prioritaire a été émise	Attendez la temporisation d'arrêt / de marche.
La barre de charge ne se déplace pas dans les positions de fins de course	▶ Les positions d'arrêt du moteur sont incorrectes.	Faites effectuer un nouveau réglage du moteur (uniquement par un service agréé)
Raccourcissement de la hauteur du store	▶ Position de fin de course basse modifiée	Moteurs fabriqués jusqu'en 02/11 (plaque signalétique du moteur) : Restaurer l'état à la livraison avec le kit de réglage DCD22-2-E (voir les instructions de réglage et le schéma électrique DCD22, section 4.5). Le réglage de la position de fin de course basse n'est pas suffisant.
	▶	Moteurs fabriqués à partir de 03/11 (plaque signalétique du moteur) : Remonter le store jusqu'au détecteur de commutation.

Tab. 11 : Aperçu des pannes possibles



WAREMA Renkhoff SE Hans-Wilhelm-Renkhoff-Strasse 2 97828 Marktheidenfeld
www.warema.de • info@warema.com