



**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU BESOIN**  
**(STB)**

<b><u>OBJET</u></b>	<b>Lot 1 - Acquisition d'une rouleuse de tôle motorisée à rouleaux asymétriques de « type lourd » au profit de l'ESME 2B.125 de la Base aérienne 125 d'ISTRES.</b>
<b><u>Annexe</u></b>	<b>Plan et zone d'implantation des machines de l'atelier l'ESME 2B.125</b>

Relatif à la procédure N° 25-23-505 allotie  
« *Acquisition de machines-outils et prestations associées*  
*au profit de l'ESME 2B.125 de la Base Aérienne 125 d'ISTRES* »  
passée en marché à procédure adaptée (MAPA)

Établie en application du code de la commande publique du 01 avril 2019  
issu de l'ordonnance n°2018-1074 du 26 novembre 2018 et du décret n°2018-1075  
du 3 décembre 2018

<b>Service</b>	Section achats groupés de la SSAM 33.504
@	<a href="mailto:ba204-ssam-sag.ach.fct@intradef.gouv.fr">ba204-ssam-sag.ach.fct@intradef.gouv.fr</a>
☎	05 57 53 65 05

## PRÉAMBULE

Le titulaire s'engage à respecter l'ensemble des exigences définies ci-dessous ainsi que les règles d'exécution des prestations commandées déclinées dans l'AE-CCP.

Il décrit et précise son offre en réponse à ces exigences au travers du mémoire technique fourni.


N°	<u>EXIGENCES OU PERFORMANCES FONCTIONNELLES ATTENDUES</u>
----	---

### 1. EMPLOI

<u>Matériel sollicité</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Rouleuse de tôle motorisée à rouleaux asymétriques « type lourd »</li><li>✓ Pas de rouleuse hybride</li><li>✓ Modèle avec moteur électrique et doté d'un système de guidage manuel</li><li>✓ But recherché : Cette rouleuse doit renforcer la protection des opérateurs, tout en augmentant la production et en garantissant des finitions soignées.</li></ul>
---------------------------	--

### 2. PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ATTENDUES

<u>Exigences minimales à respecter et à fournir</u> <b>Le descriptif de la machine proposée est détaillé dans le mémoire technique du Titulaire</b>	<p><b>2-1 CAPACITÉ ET DIMENSION DE LA ROULEUSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Type de rouleuse : <b>ASYMETRIQUE</b></li><li>• Longueur maximale de la rouleuse (hors tout): <b>2600 mm</b></li><li>• Poids maximum de la rouleuse : <b>1400 Kg</b></li><li>• Puissance moteur <b>adaptée à la capacité de travail</b></li></ul> <p><b>2-2 CAPACITÉ DE TRAVAIL POUVANT ÊTRE RÉALISÉE</b></p> <p>Performance de la rouleuse, en fonction de ses caractéristiques techniques et de son domaine d'application.</p> <p><b>Capacité dimensionnelle:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Epaisseur maximum de tôle : <b>ALU :4.5mm, ACIER : 2.5mm ; INOX :1.5mm</b></li><li>• Largeur maximum de travail : <b>1600 mm</b></li><li>• Diamètre minimum de roulage : <b>140 mm</b></li></ul> <p><b>Capacité de production:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Vitesse moyenne de rotation des rouleaux : <b>5 m/min</b></li></ul> <p><b>Capacité fonctionnelle:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Matière à usiner : <b>ALUMINIUM, ACIER, INOX</b></li><li>• Caractéristique des rouleaux : <b>supérieur motorisé et inférieur réglable, pas de traitement spécifique des rouleaux</b></li></ul> <p><b>Capacité en charge:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Poids maximum des pièces manipulables : <b>25 kG</b></li></ul> <p><b>2-3 PRÉCISION ET RÉGLAGES</b></p> <p>Réglage des rouleaux et précision des réglages : <b>Au millimètre</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Type de courbes à réaliser : <b>Courbes simples</b></li><li>• Système de réglage du rouleau inférieur : <b>Ajustement manuel</b></li></ul>
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Système de pré-cintrage (<b>Réduction des extrémités plates sur la tôle roulée</b>)</li> </ul> <p><b>2-4 ERGONOMIE ET FACILITÉ D'UTILISATION</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disposition des commandes : <b>La rouleuse doit être équipée d'un panneau de contrôle mobile avec pédale de commande.</b></li> </ul> <p><b>2-5 DISPOSITIF DE SÉCURITÉ ET CONFORMITÉ MINIMUM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le matériel doit être <b>stable</b>.</li> <li>• Système de protection : <b>bouton d'arrêt d'urgence...</b></li> <li>• Réduction des vibrations et du bruit <b>selon les normes en vigueur.</b></li> </ul> <p><b>2-6 ACCESSOIRES ET OPTIONS À FOURNIR AVEC LA MACHINE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Outillage nécessaire à la maintenance niveau 1 réalisée par l'opérateur dans le cadre de sa mise en œuvre – (nettoyage et lubrification)</li> </ul>	
<b>3. Mise en place de la machine et sa maintenance</b>		
<p><b>A détailler dans le mémoire technique</b></p>	<p><b>3-1 LIVRAISON, INSTALLATION, MISE EN SERVICE DE LA MACHINE</b></p> <p>Le titulaire assure :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>La livraison dans l'atelier CPMO</b> de l'ESME 2B.125 situé sur la BA 125 à ISTRES.</li> <li>• L'installation, le montage et le réglage de la machine.</li> </ul> <p> <b>(L'installation sera effectuée en présence de l'Unité de Soutien de l'Infrastructure de la Défense de la Base Aérienne 125 d'Istres et validée par celle-ci)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>La mise en service de la rouleuse</b> (test de fonctions, vitesse et mise à niveau)</li> </ul> <p>Il précise dans le Mémoire Technique les préalables nécessaires pour l'installation du matériel en terme de sols, de branchement électrique et autres.</p> <p>Le matériel devra être <b>livré dans son emballage d'origine</b>.</p> <p>Le titulaire <b>prend en compte la situation et les contraintes dimensionnelles</b> du local devant recevoir la machine comme suit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>🔌 <b>Énergies mises à disposition :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Electricité type, tension <b>380 V en monophasé et en triphasé, intensité (ampérage), disjoncteur de protection de la rouleuse</b></li> <li>• Prises et câbles appropriés : <b>10 m entre l'emplacement et la prise.</b></li> </ul> </li> <li>📐 <b>Le plan du local est fourni en annexe ci-dessous</b> (Plan(s) ou photo(s)).</li> <li>🔌 <b>Aucun matériel n'est mis à disposition du titulaire</b> pour réaliser le déchargement et l'installation de la machine.</li> </ul>	
	<p><b>3.2. LIVRABLES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>La notice d'instructions</b> (article 6.1.3 de l'AE-CCP) selon la directive machine et le code du travail (papier et/ou informatique) en français, comprenant : <ul style="list-style-type: none"> <li>- La notice technique avec schémas électrique/hydraulique,</li> <li>- Les procédures de mise en route et d'utilisation</li> <li>- Les procédures de réglage et programmation</li> </ul> </li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les opérations de maintenance préconisées par le concepteur</li> <li>• <b>Marquage CE</b> comme prévu dans la directive machine et le code du travail et comme détaillé à l'article 6.5 de l'AE-CCP</li> <li>• <b>La machine est livrée dotée d'une Nomenclature OTAN</b> selon les modalités détaillées dans l'article 6.7 de l'AE-CCP</li> <li>• <b>Fourniture du certificat CE</b> (article 6.5 de l'AE-CCP) comme prévu dans la directive machine et le code du travail</li> </ul>	
A détailler dans le mémoire technique	<p><b>3-3 MAINTENANCE, GARANTIE, RÉPARABILITÉ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Entretien full service sur la durée de la garantie</b> proposée comprenant : <ul style="list-style-type: none"> <li>- La maintenance préventive, curative et logicielle</li> <li>- La maintenance corrective dans le cadre de la garantie pour dépannage/intervention sur site en 5 jours ouvrables</li> <li>- Un service HOT LINE devant aider l'opérateur dans la mise en œuvre de la machine</li> </ul> </li> </ul> <p>Les modalités d'exécution de la maintenance full service sont détaillées à l'article 6.3 de l'AE-CCP.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Garantie 2 ans</b> (pièces, main d'œuvres et déplacement) sur le site de la BA 125 à Istres détaillé à l'article 6.4 de l'AE-CCP</li> </ul>	
A détailler dans le mémoire technique, le programme proposé	<p><b>3-4 FORMATION DES OPÉRATEURS</b></p> <p>(Article 6.2 de l'AE-CCP)</p> <p><b>Formation à l'utilisation de la machine</b> des personnels sur site : <b>pour 6 pers.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Supports et attestations formation fournis à l'issue.</li> </ul>	

### Plan et zone d'implantation des machines de l'atelier l'ESME 2B.125





**Zone d'implantation des machines**



**8,20 mètres**