



SOL SOUPLE

PRODUIT : Revêtement textile

MARQUE : FORBO

REFERENCES : FLOTEX Lames 19db

COLORIS : CONVERGE ARC/SUNBEAM

LOCALISATION : Sol revêtement textile – selon plan

DOCUMENTS : Fiche technique

Descriptif

PV FEU

Certificat

Entretien

Flotex lames / lames S



FLOORING SYSTEMS

à partir de 50 € Prix indicatif HT en Euro/m² fourni-posé*

*Chantier > 1 000 m² et "sans difficultés particulières" - Hors préparation de support

Fort trafic



DESCRIPTIF TYPE



Revêtement de sol textile floqué en lame plombante amovible

Fourniture et pose d'un revêtement de sol textile floqué imprimé impression Haute Définition d'aspect velours ras en lames 25 x 100 cm type Flotex lames / lames S.

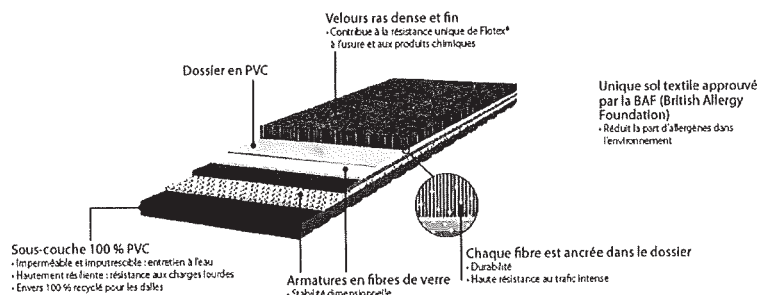
Il assurera une efficacité acoustique aux bruits de choc déclarée $\Delta L_w = 19$ dB.

Composé d'environ 80 millions/m² de fibres de polyamide 6,6 implantées par flocage électrostatique dans une sous-couche PVC (100 % recyclé pour les lames), de par sa composition et sa structure, le produit devra être 100 % imperméable, 100 % imputrescible, lavable à l'eau et résistant aux agents tachants et détergents.

La lame plombante à envers recyclé pourra être déposée pour être lavée à l'eau puis repositionnée après séchage (hors cadre amiante).

Il bénéficiera impérativement d'une garantie de 10 ans et pourra obtenir une extension jusqu'à **6 ans supplémentaires** (suivant conditions de mise en œuvre des tapis de propreté Coral ou Nuway du fabricant⁽¹⁾).

Découvrir l'ensemble de la gamme coloristique



MODE DE POSE & ENTRETIEN

Mode de pose :

Pose collée : Mise en œuvre et type de colle (**type 542 eurofix tack plus**) suivant préconisations du fabricant et dans le respect du NF DTU 53.12.

En fonction de la classification UPEC des locaux du CSTB et de la nature du support l'Entreprise devra utiliser les méthodologies de mise en œuvre qu'implique le classement E.

E1 : joints bord à bord sur support bois

E2 : joints bord à bord sur support béton

Dans le cas d'une pose sur terre-plein, l'entreprise prendra les dispositions nécessaires de préparation de support pour réaliser une barrière anti humidité selon les prescriptions du NF DTU 53.12.

L'entreprise installera les compléments de finition utiles disponibles auprès du fabricant : plinthes Flotex borders, plinthes complètes ou plinthes décoratives PVC.

Entretien :

L'entreprise en charge du nettoyage des revêtements devra impérativement respecter les protocoles d'entretien du fabricant.

La notice d'entretien devra être transmise par le présent lot revêtement de sol ou par le fabricant.

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

- **FDES** conforme à la norme NF EN ISO 14025, à la NF EN 15804+A1 et à son complément national NF EN 15804/CN et consultable sur INIES.
- Taux d'émission de TVOC < 20 µg/m³, classe A+ (meilleure classe de l'étiquetage sanitaire).
- Produit exempt de toute substance sujette à restriction (formaldéhyde, pentachlorophénol, Métaux lourds, CMR 1A et 1B) ; conforme au règlement européen REACH⁽²⁾.
- Conçu et fabriqué à partir d'électricité garantie d'origine 100 % renouvelable.
- Envers 100 % PVC.

(1) extension de garantie peut s'appliquer à partir du 2e ML de Tapis de Propreté Coral® ou de la mise en place d'un système Nuway® selon trafic (voir conditions sur www.forbo-flooring.fr). (2) Les articles (produits) ne contiennent pas de substances de la liste candidate en vigueur publiée par l'ECHA (substances très préoccupantes) à déclarer dans le cadre de règlement REACH.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES


Dénomination commerciale	Flotex lames / lames S
Épaisseur totale	5 mm
Masse surfacique totale	4 800 g/m ²
Conditionnement	25 x 100 cm 10 par carton - 2,5 m ²
Efficacité acoustique déclarée	$\Delta L_w = 19$ dB
Absorption acoustique	$\alpha_w = 0,10$ (H)
Réaction au feu	Bfl-s1* - n°312666 (Warrington)
Classification selon NF EN 1307	23 - 33

* Valable sur tout support combustible bois ou incombustible A1fl ou A2fl, testé en pose libre / Satisfait à la réglementation M3

créons un environnement meilleur

www.forbo-flooring.fr

Textile floqué Flotex dalles et lames

	Flotex Colour dalles / dalles S		Flotex Linear dalles / dalles S		Flotex AcousticPlus dalles / dalles S		Flotex colour lames / lames S	
	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Conformité NF EN 14041								
Certificat de constance des performances								
Réaction au feu	NF EN 13501-1							
Réaction au feu - Rapport d'essai								
Résistance au glissement	NF EN 13893							
Accumulation charges électrostatiques	ISO 6356							
Résistance thermique	NF EN 12664 (ISO 8302)							
Certification 								
Classement UPEC								
Certificat QB UPEC	QB 31							
	QB 31 ^(a)							
UPEC								
Epaisseur totale	NF ISO 1765							
Masse surfacique totale	NF ISO 8543							
Composition fibreuse couche d'usage	Règlement 1007/2011							
Nature de la sous-couche								
Densité des fibres								
Hauteur des fibres								
Efficacité acoustique au bruit de choc déclarée								
Absorption acoustique								
Sonorité à la marche déclarée								
Spécifications								
Classe d'usage résidentiel	NF EN ISO 10874							
Classe d'usage commercial	NF EN ISO 10874							
Adaptitude à l'emploi sous chaise à roulettes	NF EN 985 (essai A)							
Stabilité dimensionnelle à la chaleur	NF EN ISO 23999							
Exigence stabilité dimensionnelle à la chaleur								
Solidité des couleurs à la lumière	NF EN ISO 105-B02							
Exigence solidité des couleurs								
Résistance au glissement	DIN 51130							
Propriétés biogéostatiques et bactériostatiques								
Stabilité dimensionnelle	ISO 2551 (lès) ou NF EN 986 (dalles)							
Exigence stabilité dimensionnelle								
Format								
Conditionnement et dimensions des dalles	NF EN ISO 24342							
Mode de pose								
Colle Forbo préconisée								
REACH (règlement européen)	1907/2006/CE							
Emissions dans l'air : TVOC* à 28 jours	NF EN 16516							
Exigence pour la classe A+								
Garantie								
Fabrication								

^(a) Substitué à la réglementation M3

^(b) U3 P3 E1 C2 ou U3s P3 E1 C2 sur plancher bois ou panneaux dérivés

^(c) Revêtements de sol textiles : <http://evaluation.csib.fr>

^(d) En complément, selon NF EN 1307, Flotex est LCI (classe de confort)

^(e) Hors décor triad emboss zinc

^(f) Forbo préconise une pose à sens alterné à 90° pour produire un aspect dallage du produit ; toutefois une pose unifonctionnelle est possible mais elle devra satisfaire les exigences d'aspect de l'utilisateur

^(g) Forbo préconise une pose qui combine les coloris pour produire un aspect dallage du produit ; toutefois une pose unifonctionnelle monochrome est possible mais elle devra préalablement avoir obtenu l'accord de l'utilisateur relativement à ses exigences d'aspect.

^(h) Les articles (produits) ne contenant pas de substances de la liste candidate en vigueur publiée par l'ECHA (substances très préoccupantes) à déclarer dans le cadre du règlement REACH

⁽ⁱ⁾ Certificat d'émissions envoyé sur demande au service technique tel : +33(0)3.26.77.30.55 • TVOC : composés organiques volatils totaux : quantité émise dans l'air intérieur

FORBO SARLINO SAS

63, rue Gosset

BP 62717

51055 Reims Cedex – France

info-produits@forbo.com

echantillonnage.sarlino@forbo.com

www.forbo-flooring.fr



ISO 9001 CERTIFIÉ
SA 8000

Contact Départements
et Régions d'Outre-Mer

Ile Maurice/ Maghreb

Phone : +33 3 26 77 35 00

Fax : +33 3 26 07 18 93

techinfo.flooring.sc@forbo.com

www.forbo-flooring.fr

Retrouvez-nous sur



FLOORING SYSTEMS

Descriptif type : Flotex® lames / lames S

Revêtement de sol textile floqué en lame plombante amovible

Fourniture et pose d'un revêtement de sol textile floqué imprimé impression Haute

Définition d'aspect velours ras en lames 25 x 100 cm type Flotex lames / lames S.

Il assurera une efficacité acoustique aux bruits de choc déclarée $\Delta L_w = 19$ dB et un coefficient d'absorption acoustique $\alpha_w = 0,10$ (H)

Composé d'environ 80 millions/m² de fibres de polyamide 6,6 implantées par flocage électrostatique dans une sous-couche PVC 100 % recyclé, de par sa composition et sa structure, le produit devra être 100 % imperméable, 100 % imputrescible, lavable à l'eau et résistant aux agents tachants et détergents.

La lame plombante à envers recyclé pourra être déposée pour être lavée à l'eau puis repositionnée après séchage (hors cadre amiante).

Il bénéficiera impérativement d'une garantie de 10 ans et pourra obtenir une extension jusqu'à 6 ans supplémentaires (suivant conditions de mise en œuvre des tapis de propreté Coral ou Nuway du fabricant*).

Mode de pose

Pose collée : Mise en œuvre et type de colle (type 542 eurofix tack plus) suivant préconisations du fabricant et dans le respect du NF DTU 53.12

En fonction de la classification UPEC des locaux du CSTB et de la nature du support l'Entreprise devra utiliser les méthodologies de mise en œuvre qu'implique le classement E.

E1 : joints bord à bord sur support bois

E2 : joints bord à bord sur support béton

Dans le cas d'une pose sur terre-plein, l'entreprise prendra les dispositions nécessaires de préparation de support pour réaliser une barrière anti humidité selon les prescriptions du NF DTU 53.12.

L'entreprise installera les compléments de finition utiles disponibles auprès du fabricant : plinthes Flotex borders, plinthes complètes ou plinthes décoratives PVC.

Entretien

L'entreprise en charge du nettoyage des revêtements devra impérativement respecter les protocoles d'entretien du fabricant.

La notice d'entretien devra être transmise par le présent lot revêtement de sol ou par le fabricant.

Données environnementales

- FDES conforme à la norme NF EN ISO 14025, à la NF EN 15804+A1 et à son complément national NF EN 15804/CN et consultable sur INIES.
- Taux d'émission de TVOC < 30 µg/m³, classe A+ (meilleure classe de l'étiquetage sanitaire).
- Produit exempt de toute substance sujette à restriction (formaldéhyde, pentachlorophénol, Métaux lourds, CMR 1A et 1B) ; conforme au règlement européen REACH**.
- Conçu et fabriqué à partir d'électricité garantie d'origine 100 % renouvelable.
- Envers 100 % PVC.

**L'extension de garantie peut s'appliquer à partir du 2e ML de Tapis de Propreté Coral® ou de la mise en place d'un système Nuway® selon trafic (voir conditions sur www.forbo-flooring.fr).*

*** Les articles (produits) ne contiennent pas de substances de la liste candidate en vigueur publiée par l'ECHA (substances très préoccupantes) à déclarer dans le cadre de règlement REACH.*

Title:

Classification of reaction to
fire performance
In accordance with
EN 13501-1:2007+A1: 2009.

Notified Body No:

0833

Product Name:

"Flotex Tile"

Report No:

WF 312666

Issue No:

3

Prepared for:

Forbo Flooring UK Limited
High Holborn Road
Ripley
Derbyshire
DE5 3NT

Date:

15th January 2019



1. Introduction

This classification report defines the classification assigned to "Flotex Tile", a family of Flocked floorcovering tiles, in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2007+A1: 2009.

2. Details of classified product

2.1 General

The product, "Flotex Tile", a family of Flocked floorcovering tiles, is defined as being suitable for floorcovering applications.

2.2 Product description

The product, "Flotex Tile", a family of Flocked floorcovering tiles, is fully described below and in the test reports provided in support of classification listed in Clause 3.1.

General description		Flock floorcovering
Carpet tile	Product reference	"Flotex Tile"
	Name of manufacturer	Forbo Flooring UK Limited
	Thickness	5.0mm
	Weight per unit area	4800g/m²
	Pattern / style reference	Any pattern
	Colour reference	Any colour
	Pile	Product reference
		"RA 110"
		Generic type
		Nylon 6.6
		Name of manufacturer
		Invista and Rhodia
	Primary Backing	Pile height above the backing
		2mm
		Weight per unit area
		250g/m ²
		Flame retardant details
		The sponsor stated that there were no flame retardant additives used in the production of the component
	Primary Backing	Product reference
		" RA150 " and " RA152 "
		Generic type
		Fibreglass nonwoven / Fibreglass scrim
		Name of manufacturer
		Owens Corning / Fothergill Crenette
	Primary Backing	Thickness
		0.55mm
		Weight per unit area
		85g/m²
	Primary Backing	Flame retardant details
		The sponsor stated that there were no flame retardant additives used in the production of the component

Continued on next page

Carpet tile continued...	Backing	Product reference	"RWP02 Adhesive"
		Generic type	PVC plastisol compound
		Name of manufacturer	Forbo Flooring UK Ltd.
		Thickness	0.25mm
		Weight per unit area	370 g/m ² nominal
		Flame retardant details	Antimony Trioxide / Zinc Borate
	Back coating	Product reference	"RWP14 / Recycled Vinyl Backing"
		Generic type	Recycled vinyl backing laminated to the pile surface with a PVC plastisol
		Name of manufacturer	Forbo Flooring Ltd
		Thickness	2.2mm
		Weight per unit area	Approx 4060g/m²
		Flame retardant details	The sponsor stated that there were no flame retardant additives used in the production of the component
	Secondary backing	Product reference	"RA146"
		Generic type	Cellulose / polyester nonwoven
		Name of manufacturer	Ahlstrom
		Thickness	0.12mm
		Weight per unit area	30g/m²
Flame retardant details	The manufacturers stated that no flame retardant additives were utilised in the production of the material		
Substrate	Trade name	The sponsor stated that a product reference is not assigned to this component	
	Generic Description	Non-Fire Retardant Treated Particle Board	
	Overall thickness	20mm	
	Overall density	680 ± 50kg/m³	
Brief description of manufacturing process utilised in the production of the carpet tile			The back coating is applied to the fibreglass nonwoven. After gelling, the material is inverted and the flock adhesive is applied. The pile is then electrostatically flocked into the adhesive. After curing, the product is printed. A recycled vinyl backing and secondary nonwoven is then laminated to the back using a PVC plastisol before being cut into tiles.

Information in bold above depicts the changes in the formulation since November 2011. The changes in formulation are described in Extended Application report WF 312665 (Issue 3). The original information remains on Warringtonfire's confidential technical file and also document reference "WF 312666 Issue 2".

3. Test reports & test results in support of classification.

3.1 Test reports.

Name of Laboratory	Name of sponsor	Test reports/extended application report Nos.	Test method / extended application rules & date
Warringtonfire	Forbo Flooring UK Limited	WARRES 125058, 125059, 125060, 125061, 125062 WF No. 312675 WF 405487	EN ISO 9239-1
Warringtonfire	Forbo Flooring UK Limited	WARRES 125071	EN ISO 11925-2
Warringtonfire	Forbo Flooring UK Limited	WF 312665 (Issue 3)	EN/TS 15117

3.2 Test results

Test method & test number		Parameter	No. tests	Results	
				Continuous parameter - mean (m)	Compliance with parameters
EN ISO 9239-1		Critical flux	3, 3, 1, 1, 1, 1	8.5, 9.2, 9.8, 10.0, 9.7, 10, 10.8, 9.1	Compliant
		Smoke		293.27, 398.24, 324.31, 258.17, 270.78, 226.54, 251.66, 310.10	Compliant
EN ISO 11925-2	(15s exposure – surface of decorative face)	F _s	6	50	Compliant
		Flaming droplets/ particles		None	Compliant
	(15s exposure – edge of decorative face)	F _s	6	57	Compliant
		Flaming droplets/ particles		None	Compliant

4. Classification and field of application

4.1 Reference of classification

This classification has been carried out in accordance with clause 9 of EN 13501-1:2007+A1:2009.

4.2 Classification

The product, "Flotex Tile", a family of Flocked floorcovering tiles, in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

B_{FL}

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

The format of the reaction to fire classification for floorings is:

Fire Behaviour		Smoke Production	
B_{FL}	-	s	1

i.e. **B_{FL} – s1**

Reaction to fire classification: B_{FL} – s1

4.3 Field of application

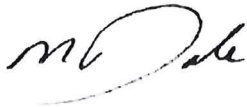
This classification is valid for the following end use applications:

- Floorcovering applications applied over any substrate with a minimum density of 1800kg/m³, having a minimum thickness of 6mm and a fire performance of A2_{FL} or better.
- Floorcovering applications applied over any wooden substrate with a minimum density of 680kg/m³, having a minimum thickness of 20mm and a fire performance of C_{FL} – s1 or better.
- Loose laid or bonded with acrylic adhesive specified by Forbo Flooring UK Limited

This classification is also valid for the following product parameters:

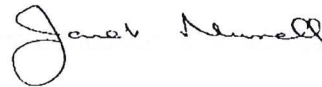
- | | |
|-------------------|--|
| ▪ Total thickness | No variation allowed |
| ▪ Total weight | No variation allowed |
| ▪ Colour | Any colour allowed |
| ▪ Pattern | Any pattern allowed |
| ▪ Application | Loose laid or Bonded |
| ▪ Adhesive | Bonded with acrylic adhesive specified by Forbo
Flooring UK Limited |

SIGNED



Matthew Dale
Senior Certification Engineer
Technical Department

APPROVED



Janet Murrell
Technical Manager
Technical Department
on behalf of **Warringtonfire**

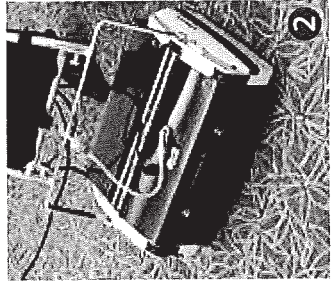
Issue 3: 21st January 2019

This copy has been produced from a .pdf format electronic file that has been provided by **Warringtonfire** to the sponsor of the report and must only be reproduced in full. Extracts or abridgements of reports must not be published without permission of **Warringtonfire**. The pdf copy supplied is the sole authentic version of this document. All pdf versions of this report bear authentic signatures of the responsible **Warringtonfire** staff.

All work and services carried out by Warringtonfire Testing and Certification Limited are subject to, and conducted in accordance with, the Standard Terms and Conditions of Warringtonfire Testing and Certification Limited, which are available at <https://www.element.com/terms/terms-and-conditions> or upon request.

Forbo et son service technique proposent une assistance au personnel d'entretien pour la mise en place de protocoles adaptés

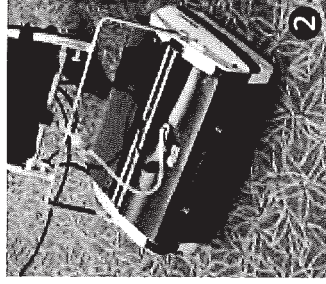
DOSAGE ou autres données techniques : selon recommandations des fabricants.
Les produits d'entretien ont été testés par nos soins.
D'autres produits pourront être utilisés sous réserve d'essais préalablement faits par FORBO FLOORING SYSTEMS.




Radbo et son service technique proposent une assistance au personnel d'entretien pour la mise en place de protocoles adaptés

et sont correctement et régulièrement réalisées, l'opération

INTERVENTION	OPÉRATIONS	MATÉRIEL	ACCESSOIRES	PRODUITS D'ENTRETIEN	MÉTHODE	TEMPS DE SÉCHAGE	FRÉQUENCES	REMARQUES
ENTRETIEN OCCASIONNEL	Remise en état	② Rotocleaner	Brosses rotatives Dure à l'avant Souple à l'arrière	Détergent textile non moussant (dosage 1 à 2%)	• 1 passage en dispersion + brossage sans récupération • 1 passage croisé rinçage + brossage avec récupération • 1 passage pour rinçage complet avec récupération	2h	En fonction de la perte d'aspect peut varier tous les 2 - 3 ou 5 ans	Sera précédé d'une aspiration Les taches courantes seront éliminées lors de l'opération elle-même Très faible consommation de détergent et d'eau (4 - 8 litres/100m²) Rendement de 200 à 400m²/h (selon machine et nature des locaux)
ENTRETIEN PONCTUEL	Détachage	Manuel	Pulvérisateur Brosse Chiffon	Détachant 2	• Enlever les excédents solides au plus tôt • Lors du détachage pulvériser le détachant et laisser agir quelques minutes • Frotter à l'aide d'une brosse à poils souples • Enlever les salissures, rincer à l'eau claire et sécher à l'aide d'un chiffon sec	1h	Quand nécessaire	—



DOSAGE ou autres données techniques : selon recommandations des fabricants.
Les produits d'entretien ont été testés par nos soins.
D'autres produits pourront être utilisés sous réserve d'essais préalablement faits par FORBO FLOORING SYSTEMS.

 cliquer sur le nom du fabricant pour accéder à l'accueil de son site web
cliquer sur le nom du produit pour accéder à sa fiche technique

Fiorbo
FLOORING SYSTEMS