

CAHIER DES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES PARTICULIÈRES

ACHAT DE CAGES D'HÉBERGEMENT POUR MACAQUE

DRF/Joliot/Neurospin/BAOBAB/CIEL

03/06/2025

Table des matières

.....	1
1 Objet du marché :	2
2 Exigences minimales :	2
3 Définition du besoin.....	3
4 Structure et caractéristiques générales.....	3
5 délais de fabrication, livraison et installation des cages.....	3

1 OBJET DU MARCHE :

Le présent cahier des charges a pour objet de définir les caractéristiques relatives à la conception et la fabrication de cages pour primates non-humains (PNH). Il s'agit de cages adaptées à l'hébergement quotidien d'animaux vigiles. La conception des cages devra assurer la sécurité des animaux, mais aussi des manipulateurs et empêcher tout risque d'évasion des animaux. Le choix des matériaux ainsi que la fabrication des cages devront prévoir le risque d'usure lié au contact constant avec des excréments et résister à de fortes secousses exercées par les animaux afin de garantir l'absence de risque de casse pouvant entraîner une évasion. Le nombre de cages à livrer dans l'infrastructure Neurospin (Centre CEA de Saclay – bât 145) est de 4 unités.

Aussi une attention particulière doit être portée dans la conception et les matériaux utilisés afin de limiter le risque de blessure et de permettre le lavage et la décontamination des cages par des agents chimiques (traitement acide et alcalin). Le fond des cages doit aussi permettre la rétention d'éventuelles souillures (urines, fèces).

2 EXIGENCES MINIMALES :

Les cages doivent impérativement respecter les exigences minimales suivantes :

- Compatibilité avec les conditions de lavages en cabine (traitement acide et alcalin).
- Absence de soudures mal réalisées, matériau coupant ou tout autre élément pouvant entraîner un risque de blessure pour les animaux ou pour les manipulateurs.
- Qualité de fabrication permettant d'éviter le risque d'évasion (verrouillage de porte) ou de casse de parois durant la manutention.
- Ergonomie adaptée à une manutention quotidienne.
- Ouverture par porte à ouverture (glissière) verticale type guillotine.
- Possibilité d'attacher les cages les unes avec les autres
- Possibilité de séparer les cages en leur centre à l'horizontale (en optimisant au mieux le système pour faciliter la manutention)
- Fond de la cage amovible plein et en 2 parties indépendantes (partie supérieure et partie inférieure).
- Absence de barreaux au sol, uniquement un plateau à litière.
- Barreaux des façades espacés de 5 cm.
- Présence de portes de sortie en façade haute et basse
- Trappe de sortie basse : jonctions basses de l'un des barreaux retirés afin de permettre le passage d'une perche de sortie des animaux.
- Présence d'une ouverture transparente sur le dessus de la cage.
- Grillage carré sur le haut de la cage ne permettant pas au singe de sortir le bras (mais laissant passer un maximum de luminosité).

- Parois latérales en deux parties sur les côtés permettant d'ouvrir entre les cages sans devoir enlever les panneaux de séparation des cages.
- Roues avec freins permettant de déplacer facilement les cages.
- Hauteur maximum des cages permettant la sortie des cages de la pièce d'hébergement (hauteur de la porte de sortie: 2 mètres).
- Volume intérieur de la cage (effectif pour l'animal) : 2m³

3 DEFINITION DU BESOIN

La prestation consiste en la fabrication et l'acheminement des cages adaptées à l'hébergement des PNH.

4 STRUCTURE ET CARACTERISTIQUES GENERALES

Les structures des cages devront être à la fois solides et relativement légères. L'ensemble des matériaux utilisés devra être résistant aux traitements en machine (détergents, acides...). La conception des cages doit permettre de résister au poids des animaux et aux éventuels chocs pouvant être engendrés par ces derniers. Les cages pourront être conçues entièrement en acier inoxydable ou en deux matériaux (ex : structure en acier inoxydable et parois en Trespa®).

Les dimensions souhaitées peuvent faire l'objet d'une marge de tolérance, mais doivent tenir compte de notre souhait de pouvoir les sortir des pièces d'hébergement dont la hauteur de la porte est de 2040 mm.

Néanmoins, les dimensions que nous considérons idéales sont : Hauteur x Profondeur x Largeur = 2000 x 1150 x 1000 mm.

Les cages seront obligatoirement équipées d'un double fond permettant la contention des animaux ainsi que d'un système pour accrocher les cages entre elles pour les faire communiquer sans risque d'évasion des animaux.

L'ouverture basse des cages devra comporter une porte à ouverture verticale de type « guillotine » afin de pouvoir faire sortir l'animal dans des boîtes de transport placées face à la cage d'hébergement sans risque d'évasion au moment du transfert.

Les soudures, s'il y en avait, devront ne présenter aucune irrégularité pouvant entraîner des blessures pour les animaux ou au cours de la manipulation.

5 DELAIS DE FABRICATION, LIVRAISON ET INSTALLATION DES CAGES

Les 4 cages seront fabriquées puis livrées par le Titulaire dans les locaux du bâtiment Neurospin (bâtiment 145) du CEA de Saclay dans un délai maximum souhaité de 6 mois après la commande.

