



RAPPORT D'ESSAIS / TEST REPORT (page 1/1)

RAPPORT D'ESSAIS N° / Test report # : D-140525-04540 (139382-0)

ANNEXES / Appendices : 0

CLIENT : INGENIERIE ET DIAGNOSTIC FRANCILIENS
Customer 91940 LES ULIS FRANCE

N° COMMANDE (DC) : CF00000217 du : 05/05/2025
Order number CF00000217 on 05/05/2025

DATE DE RECEPTION : 13/05/2025
Receipt date 05/13/2025

AFFAIRE (DC) :
Contract

Les éprouvettes et les chutes seront conservées 3 mois ou réexpédiées à vos frais / Specimens and discards will be kept 3 months or send in your expenses.

ESSAI DE TRACTION / TENSILE TEST

Nadcap, Cofrac : ReH, Rp0.1, Rp0.2, Rp1, Rm, A, Z

Méthode d'essai / Test method : NF EN ISO 6892-1:2019

N° Test specimen	Dimensions Dimensions L x e (mm)	Position Position (1)	Section Cross section mm²	Temp. °C	Fm kN	ReH -	Rp 0.2% MPa	Rp 1% ---	Rm MPa	A5,65√S0 % (Lo mm)	Z %	mE GPa	Position cassure Fracture localisation (2)
SO_D-140525-04540-001 (760434)	6.01x6.88	---	41.35	23	14.96	357	281	---	362	34.5 (35.00)	---	195	Valide / Acceptable

(1) L : LONGITUDINAL / Longitudinal, T : TRANSVERSAL / Transverse, R : RADIAL / Radial, TA : TANGENTIEL / Tangential, TC : TRAVERS COURT / Through Thickness

(2) S : SOUDURE / weld, ZL : ZONE DE LIAISON / Fusion line, MB : METAL DE BASE / Base metal, ZAT : ZONE AFFECTEE THERMIQUEMENT / Heat affected zone

R<Lo/3 = distance entre la rupture et le repère le plus proche inférieur à Lo/3 ; 2/3Lo = distance entre la rupture et le repère le plus proche supérieur à Lo/3

R<Lo/4 = distance entre la rupture et le repère le plus proche inférieur à Lo/4 ; >Lo/4 = distance entre la rupture et le repère le plus proche supérieur à Lo/4

L'usinage de(s) éprouvettes a été réalisé par nos soins (sous-traité) / Test specimen were machined by us (subcontracted)

Le pourcentage d'extension du palier d'écoulement Ae est fourni uniquement sur demande.

Machine d'essai Testing machine : ZWICK 1474 0792FD344	Méthode Method : Méthode B / Method B	N°extensomètre Extensometer : Mini MFA 2 3194DA344	Micromètre d'extérieur Palmer : MITUTOYO 0927DE344 et Table micrométrique 0947DD 344	Pied à coulisse Caliper-gauge : TESA 0905DP344
--	---	--	--	--

Technicien de laboratoire / Laboratory technician : Damien GAYARD

Date d'exécution des essais / Test date : 28/05/2025



Cergy, le
28/05/2025

Chef de service ou suppléant :
Department head or his deputy
Benjamin PINAUD