

**Service du commissariat des armées
Centre interarmées du soutien multiservices
Division Imprimerie Reprographie**



POINT DE CONTRÔLE DES TESTS DE PRODUCTION

**Location avec maintenance de solutions d'impression numérique polychrome
au profit du Pôle Graphique de Paris (PGP)**

Nom de l'entreprise candidate :

Date du test :

Sous-critère n°3 : Tests en production – 25 points	
Description	Commentaires
3.1 : Homogénéité des dégradés	
3.2 : Homogénéité des aplats	
3.3 : Qualité de la registration RV	
3.4 : Finesse du point	
3.5 : Capacité de production d'impression (sur test de 5 minutes) sur les papiers de type suivants : - SRA3 - 300 g/m ² couleur R/V - SRA3 - 90 g/m ² couleur R/V - SRA4 - 300 g/m ² couleur R/V - SRA4 - 90 g/m ² couleur R/V	

Description	Commentaires
3.6 : Capacité de production du module de finition (sur 5 minutes)	
3.7 : Qualité du rainage et du pliage du module de finition	
3.8 : Capacité de production du module bannière (sur test de 5 minutes)	
3.9 : Rendu final des travaux proposés lors du test	
3.10 : Ergonomie de la station de pilotage	

Remarques :

Signature des participants :

Représentant de l'administration : <i>nom, prénom, date, cachet et signature</i>	Représentant du candidat : <i>nom, prénom, date, cachet et signature</i>