

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES

APPEL D'OFFRE OUVERT

Fourniture MATERIEL INDUSTRIEL
SOUDEURE
2025Atelier-Soudure

Marché de fournitures

ACHETEUR :

IFPRA (Institut de la Formation Professionnelle en Région Académique)
2, rue du Professeur Fleury
CS 90102
76137 MONT SAINT AIGNAN Cedex

DESCRIPTION DES MATERIELS

Le présent marché public à procédure adaptée a pour objet la fourniture de matériels de soudure pour les formations BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle, bac pro Technicien en Chaudronnerie Industrielle, Technicien Soudage, et Maintenance Automobile.

Les équipements devront être neufs.

Le niveau de gamme souhaité est de qualité professionnelle.

L'ensemble du matériel fourni devra présenter toutes les conditions requises en matière d'innocuité, de durabilité, d'ergonomie et de qualité. Ils seront conformes aux normes françaises ou européennes en vigueur et à la réglementation attenante à la prévention des risques professionnels.

Le candidat devra fournir des fiches techniques détaillées sur les matériels avec leur durée de garantie ainsi que les modes d'emploi. En ce sens, le fournisseur devra donner un maximum d'informations quant aux caractéristiques techniques des produits proposés.

Les documents fournis devront être rédigés en français.

Concernant la garantie des équipements, le fournisseur devra préciser dans son dossier technique la durée de garantie et les modalités de prise en charge d'un matériel défaillant.

Les matériels listés ci-dessous seront susceptibles d'être livrés dans les établissements avant les vacances de la Toussaint 2025.

Le fournisseur devra préciser dans son dossier technique le délai de livraison. En cas de période de vacances scolaires, le fournisseur devra s'assurer préalablement de l'ouverture de l'établissement et/ou suivre les consignes indiquées sur le bon de commande.

POSTES A SOUDER selon descriptifs en pages suivantes

Poste MIG/MAG – Cherbourg (50)

Quantité : 10

Postes TIG – Cherbourg (50)

Quantité : 3

Poste TIG AC/DC – Cherbourg (50)

Quantité : 1

Générateur de soudage MIG/MAG – Cherbourg (50)

Quantité : 5

Postes mobiflam – Granville (50)

Quantité : 2

Descriptif du matériel validé à commander

(une fiche par équipement)

10 postes de type MIG/MAG

Matériel destiné aux activités de chaudronnerie industrielle. Le matériel doit être neuf, robuste et aux normes en vigueur en terme de sécurité.

Postes semi-automatiques procédés MIG/MAG polyvalents permettant une gamme de soudure large en terme de matériau et d'épaisseur. Pas d'ampérage inférieur à 250A pour pouvoir assurer la soudure des épaisseurs moyennes (6 à 10 mm). Ces postes simples d'utilisation doivent être robustes et permettre la production en série en assurant une qualité de soudure, minimisant les projections et les fumées. L'intégration de programmes prédéfinis est indispensable. Ce type de matériel devra couvrir de nombreuses fabrications standards et majoritaires de nos ateliers et supporter un usage intensif.

Accessoires à ajouter (par poste) :

- Torches avec rallonges 4m
 - Embouts femelle gaz neutre tuyau diam 4 & 6,3
-

Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre

Descriptif du matériel validé à commander

(une fiche par équipement)

3 postes de type TIG/DC

Matériel destiné aux activités de chaudronnerie industrielle. Le matériel doit être neuf, robuste et aux normes en vigueur en terme de sécurité.

Pas d'ampérage inférieur à 200A. Ce type de matériel pourra couvrir les fabrications spécifiques des ateliers et en lien avec les industries navales locales et le travail de précisions

Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre

Accessoires à ajouter (par poste) :

- torches avec rallonge 4m
 - pinces de masse
 - embouts
 - raccords
-

Descriptif du matériel validé à commander

(une fiche par équipement)

1 poste de type TIG AC/DC

Matériel destiné aux activités de chaudronnerie industrielle. Le matériel doit être neuf, robuste et aux normes en vigueur en terme de sécurité.

Pour traiter une large gamme d'épaisseur, un ampérage maxi minimal attendu est de 300A. Ce type de générateur permet la réalisation de soudure haute précision comme exigé dans les industries locales navales ou de sous-traitance nucléaire.

Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre

- Accessoires à ajouter :

- 1 refroidisseur

- 1 bidon 5L liquide de refroidissement -10°

- chariot diable trolly

- torche avec rallonge 4m

- pince de masse

- embouts

- raccords

Descriptif du matériel validé à commander

(une fiche par équipement)

5 générateurs de soudage MIG / MAG

Nous formons des apprentis pour les grands groupes industriels tels que Naval Group, CMN (Construction Mécanique de Normandie), Orano, ACE.

Nos apprentis au CFS (Centre de Formation de Soudure) de Naval Group, à l'école de Soudure chez CMN mais aussi en Production dans les différentes entreprises citées ci-dessus travaillent pour la plupart avec des générateurs de marque FRONIUS.

Nous avons déjà à ce jour des générateurs de marque GYS et Lincoln Electric

Notre but est de pouvoir leur amener les apports (plus techniques et professionnels) lors des périodes au CFA afin qu'ils puissent être les plus compétents possibles avec les générateurs qu'ils ont en entreprise mais aussi qu'ils découvrent différents types de générateurs afin de se familiariser avec les réglages qui ne sont pas toujours les mêmes.

L'équipement proposé devra avoir les mêmes caractéristiques techniques que le matériel ci-dessus détaillé.

Une journée de formation gratuite par an sera un plus (apporter à nos élèves apprentis des informations sur l'évolution des matériels, des techniques et procédés mais surtout les réglages "exotiques" qu'il est possible de faire avec les générateurs en sortant des standards programmés).

Caractéristiques générales des postes de soudage MIG MAG :

- Générateur refroidie eau.
- Groupe de refroidissement.
- Facteur de marche (40°C) : 240A à 100%, 300A à 40%.
- Tension d'alimentation 50/60 Hz, 380 - 460 V (-10% / +15 %) réseau triphasé avec terre.
- Plage d'intensité en soudage MIG : 10 A - 300 A.
- Courant de soudage en MIG MAG : Lisse - Pulsé
- Protection IP 23.
- Courbes synergiques minimum déjà prédéfinies en mémoires.
 - Dynamique / Root / Universal
 - Fils massifs (Acier, inox, alu Mg et Si) et fourrés
- Correction hauteur d'arc / self / dynamique pulsé
- Possibilité de quitter le mode synergique pour une liberté totale des réglages tension, vitesse fil et self.
- Indicateur de sécurité.
- Indicateur régime globulaire.
- Indicateur du cycle de soudage, permettant de contrôler le mode 2T/4T, pointage, etc...
- Sélection du courant en soudage MIG MAG.
- Sélection du courant en soudage MMA.
- Sélection du courant en soudage TIG.
- Afficheur digital des valeurs de réglages.
- Affichage énergie après soudage.
- Sélection des paramètres (synergie) du métal de base, du gaz et du diamètre fil
- Possibilité de souder en fils massifs et fils fourrés, équipé en galet lisses et galets crantés.
- Soudage de fils de Ø 0,6 à 1,6mm.

Descriptif du matériel validé à commander

(une fiche par équipement)

Le MOBIFLAM autonome permet de souder et de couper pour réaliser diverses opérations de réparation d'éléments métalliques de carrosserie.

2 postes MOBIFLAM complet avec bouteilles OX/ AD, chariot, soudeur-coupeur

La durée de garantie devra être précisée dans l'offre.
