

## **SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU BESOIN** **(STB)**

**Marché N° 25-23-501**

<b><u>OBJET DU MARCHÉ</u></b>	<b>Acquisition d'une machine de gravure et marquage laser et prestations connexes au profit d'une unité de l'aviation légère de l'armée de Terre (ALAT) située à ETAIN</b>
-------------------------------	--

<i>Service acheteur DMAé</i>	Section achats groupés (SSAM 33.504)
<i>Courriel</i>	<a href="http://www.marches-publics.gouv.fr/entreprise">www.marches-publics.gouv.fr/entreprise</a> via messagerie de la consultation n°25-23-501

### **PRÉAMBULE**

**Le Titulaire s'engage à respecter l'ensemble des exigences définies ci-dessous ainsi que les règles d'exécutions des prestations commandées définies dans l'AE-CCP.**

**Il décrit et précise son offre en réponse aux exigences au travers du mémoire technique fourni.**

## EXIGENCES OU PERFORMANCES FONCTIONNELLES ATTENDUES

### 1. EMPLOI

Matériel sollicité	Une machine de gravure et marquage laser, type station de travail, bureau doté d'un automate
Objectif de la recherche	Elle doit être en capacité de graver des QR CODE ou codes-barres sur des pièces de tailles, formes et matières différentes. Le but est d'identifier de l'outillage des lots de maintenance.

### 2. PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ATTENDUES

#### 2-1 Type de matériel demandé

- Une machine employant une technologie laser capable de graver et marquer :
  - ✓ 80% des matières plastiques : maillet, manche tournevis, jet en plastique, obturateurs spécifiques à l'aéronef (ex : obturateur entrée d'air ASTAZOU XIV, etc....)
  - ✓ Les matières métalliques (l'inox, le titane, l'acier ...)
- Doit être en capacité de réaliser seule la gravure après l'installation de l'outil par l'opérateur

#### 2-2 Capacité de travail pouvant être réalisée

Doit permettre la gravure et le marquage de formes d'outillage :

- **Régulières (Cylindrique, carré, rectangle...)**
  - de diamètre allant de 0 à 150 mm minimum
  - de longueur comprise entre 0 et 700 mm minimum.
- **Irrégulières ou complexes**
  - de diamètre allant de 0 à 150 mm minimum
  - de longueur comprise en 0 et 700 mm minimum.

Le titulaire présente dans son MT l'ensemble des accessoires permettant de graver ce type de pièce

Doit accepter des outils avec les dimensions :

- Allant jusqu'à 150 mm de hauteur
- Longueur 700 mm
- largeur 500 mm

Doit permettre la gravure et le marquage des QR codes ou codes-barres

- Sur une surface minimum de 1 centimètre carré
- Selon un formalisme alpha numérique à 20 caractères prédéfinis par l'utilisateur

La machine laser ne doit pas nécessiter l'application d'un produit révélateur sur les matériaux à usiner avant gravure

Doit être en capacité de produire :

- QR Codes, codes-barres, en 2D

## 2-3 Présence des équipements techniques de base

- Ordinateur ou automate à inclure dans l'offre
- Extracteur de fumées ou aspirateur avec filtration poussières et odeur mobile, incluant les filtres

## 2-4 Partie outillages et accessoires

Le titulaire fournit les EPI nécessaires à l'utilisation de la machine

Lister et fournir les accessoires nécessaires à la gravure pour les outils différents susvisés

## 2-5 Partie logicielle

- Le Titulaire précise dans son mémoire technique le type de logiciel mis en œuvre en précisant s'il est libre de droit ou sous licence payante
- Le logiciel doit générer des QR codes ou codes-barres en 2D
- Un logiciel de programmation entièrement déverrouillé, qui permet à l'utilisateur de réaliser ses propres programmations et d'accéder à toutes les options ainsi que la possibilité de générer tout type de codes
- Le logiciel doit proposer une simulation sur écran avant gravure et marquage
- Le logiciel doit accepter des fichiers en entrée pour le texte et aussi les symboles 2D
- Le logiciel doit offrir un outil complet de remplissage
- Le logiciel doit donner la possibilité de créer de nouvelles polices par l'utilisateur en plus de celles proposées de base
- Le titulaire précise également la fréquence de ses mises à jour. Le cas échéant, ces dernières sont incluses dans la prestation de maintenance full service sollicitée et comprise dans le marché pour une durée de 3 ans.
- Le titulaire précise dans son MT les fonctionnalités de sécurité du système, protection et conformité réglementaire du logiciel

*(Les mises à jour automatiques sont interdites et sont obligatoirement réalisées par le technicien du titulaire habilité à le faire lors des maintenances et en présence d'un représentant de la personne publique habilité à la SSI (administrateur) et/ou par le représentant de la personne publique habilité à la SSI).*

## 2-6 Dispositifs de sécurité minimums

- La machine laser doit être équipée d'un système de protection (capot ou porte automatique) qui empêche toute diffusion d'un rayon laser en dehors de l'appareil en tout temps, et éviter un risque de blessure pour les utilisateurs

## 3. MISE EN PLACE DE LA MACHINE ET SA MAINTENANCE

### 3-1 Livraison, installation et mise en service de la machine

- Le titulaire assure la livraison, l'installation et la mise en service de la machine dans le local dédié
- Aucun matériel n'est mis à disposition du Titulaire pour réaliser le déchargement et l'installation de la machine

- Aucune contrainte sur le plan du local d'accueil du matériel car la machine doit être mobile, un local dédié n'est pas nécessaire
  - ✓ Dimensions du local (le cas échéant) : Hauteur 2.50 m x longueur 6 m x largeur 6 m
- Alimentation électrique mise à disposition : 220 V
- La machine doit être robuste et stable et ne devra pas exiger d'une chape parfaitement plane

### 3-2 Livrables

- La machine est livrée dotée d'une nomenclature OTAN selon les modalités détaillées à l'article 6.7 de l'AE-CCP
- Fourniture du certificat CE comme prévu dans la directive machine et le code du travail
- Marquage CE comme prévu dans la directive machine et le code du travail et comme détaillé à l'article 6.6 de l'AE-CCP

**La notice d'instruction selon la directive machine et le code du travail (papier et/ou informatique) en français, comprenant :**

- La notice technique avec schémas
- Les procédures de mise en route et d'utilisation
- Les procédures de réglage et programmation
- Un tutoriel de programmation en vidéo
- Une bibliothèque de réglage de base
- Les opérations de maintenance préconisées par le concepteur

### 3-3 Maintenance et garantie

**Entretien full service sur la durée de la garantie proposée comprenant :**

- La maintenance préventive et curative de la machine (Incluant sa mise à jour)
- La maintenance corrective dans le cadre de la garantie pour dépannage/intervention sur site en 5 jours ouvrables
- Un service HOT LINE devant aider l'opérateur dans la mise en œuvre de la machine
- Les modalités d'exécution de la maintenance full service sont détaillées à l'article 6.3 de l'AE-CCP.
- Garantie 3 ans sur le système laser (pièces, main d'œuvre et déplacement)

### 3-4 Formation

**Formation complète à l'utilisation de la machine et prestations connexes :**

- 4 personnes à former (durée de formation à préciser dans le MT)
- Programme /support
- Présentation de la machine et de son logiciel
- Mise en œuvre de la machine avec outillage à graver
- Démonstration des opérations réalisées par la machine (échantillons fournis par le titulaire)
- Remise d'attestation de formation