

Arrêts techniques quinquennaux 2026

TETHYS II - L'EUROPE

Présentations des navires:

Téthys II



Ship name	TETHYS II
IMO	9066007
Ship type	Research Vessel
Flag	France
Length	24.90m
Beam	7.5m
Draft	3.3m
Tonnage (GT)	150t_

L'Europe



Ship name	L'EUROPE
IMO	9052056
Ship type	Research Vessel
Flag	France
Length	29.6m
Beam	10.58m
Draft	2.965m
Tonnage (GT)	335t



Work orders

Tous les travaux concernant le TETHYS II commencent par TT.

Tous les travaux concernant l'EUROPE commencent par EU.

Les paragraphes (travaux supplémentaires, frais de déplacement et certaines informations générales) ne commençant ni par TT ni par EU concernent les deux navires.

Les annexes des différents travaux ne sont pas présentes dans ce document. Elles sont à consulter en ligne (sur le site PLACE), en fichiers classés par numéro de travaux.

Table des matières

Présentations des navires:.....	2
Téthys II.....	2
L'Europe	3
Work orders	4
Travaux supplémentaires	8
Assèchement à blanc et préparation d'attinage TT.H.0100.....	8
Entrée et sortie de bassin (ou dock ou slipway) TT.H.0110.....	8
Assistance plongeurs TT.H.0120.....	8
Séjour à sec TT.H.0200	8
Séjour à quai TT.H.0210	8
Coupée ou tour d'accès TT.H.0300	8
Connexion et déconnexion électricité TT.H.0400	8
Fourniture électricité TT.H.0410	8
Alimentation incendie TT.H.0500.....	9
Connexion et déconnexion alimentation eau douce TT.H.0600	9
Fourniture eau douce TT.H.0610	9
Benne à déchet TT.H.0700	9
Moyen de levage et manutention TT.H.0800.....	9
Rapport technique de fin de chantier TT.H.0900	9
ASSECHEMENT A BLANC ET PREPARATION A L'ATTINAGE EU.H.1000.....	9
ENTRE ET SORTIE DE BASSIN (ou dock ou slipway) EU.H.1100	9
ASSISTANCE DE PLONGEURS EU.H.1200	9
SEJOUR A SEC EU.H.1300.....	9
SEJOUR A QUAI EU.H.1400.....	9
COUPEE OU TOUR D'ACCES EU.H.1500	10
CONNEXION ET DECONNEXION ELECTRIQUE EU.H.1600	10
FOURNITURE ELECTRICITE EU.H.1700.....	10
ALIMENTATION INCENDIE EU.H.1800.....	10
CONNEXION ET DECONNEXION EAU DOUCE EU.H.1900.....	10
FOURNITURE EAU DOUCE EU.H.2000	10
BENNE A DECHET EU.H.2100.....	10
MOYEN DE LEVAGE ET DE MANUTENTION EU.H.2100.....	10
RAPPORT TECHNIQUE DE FIN DE CHANTIER EU.H.2200.....	10
Informations générales.....	11
Travaux Supplémentaires.....	11
Ligne de mouillage TT.B.0100	11
Prises d'eau TT.B.0200	11
Zincs protection cathodique de la coque TT.B.0300.....	12
Safran - Mèche de gouvernail TT.B.0400.....	12
Remplacement du propulseur d'étrave TT.B.0500.....	12
Visite des vannes de traverse eau de mer, vannes de coque & clapets de coque	TT.B.0600

Remplacement de la vanne de coque ECOMAR TT.B.0601	14
Hélice et arbre porte-hélice TT.B.0700	15
Visite complète appareil à gouverner TT.B.0800.....	16
LIGNES DE MOUILLAGE EU.B.1000	17
GOUVERNAILS (Quantité: 2) EU.B.1100.....	18
HELICE ET ARBRE PORTE - HELICE (Quantité: 2) EU.B.1200	19
PALES d'HELICE BABORD EU.B.1300.....	21
PRISES D'EAU (Quantité: 8) EU.B.1400.....	22
ANODES DE PROTECTION CATHODIQUE DE LA COQUE (Quantité : 47) EU.B.1600	22
VANNES ET CLAPETS DE COQUE EU.B.1700	23
TABEAU ARRIERE (Quantité: 2) EU.B.1800.....	25
Remplacement de 2 supports de base ES38 EU.B.9000	26
Remplacement base acoustique ES120-7 par ES120-7C dans poisson Babord EU.B.9001	27
Remplacement support base MARPORT Tribord EU.B.9002	29
Travaux Supplémentaires.....	30
Informations générales TT.F.0000.....	30
Œuvres vives TT.F.0100.....	33
Oeuvres mortes, pavois plage AR, cloison plage AR, Batayolles TT.F.0101.....	34
Marques sur coque TT.F.0102	35
Logos TT.F.0103	35
Timonerie et casquette TT.F.0200	36
PONTS (plage avant et plage arrière) TT.F.0201	37
Mat timonerie TT.F.0202	38
Guindeau TT.F.0300	39
Grue TT.F.0301	40
Entretien des poulies du portique arrière TT.F.0302	41
Retrait d'amiante TT.F.0400	42
Cale machine TT.F.0501	43
Ballasts eau douce TT.F.0502	43
Caisse à eaux usées (eaux noires) TT.F.0503.....	43
Travaux ballasts combustible TT.F.0504	44
Puit aux chaînes TT.F.0505.....	44
GENERALITES EU.F.1000.....	45
OEUVRES VIVES EU.F.1100.....	46
OEUVRES MORTES ET PAVOIS EU.F.1110	46
MARQUES SUR LA COQUE EU.F.1120	46
LOGOS EU.F.1130.....	46
PONTS EU.F.1140.....	46
PASSERELLE EU.F.1150.....	47
MATURE EU.F.1170.....	47
CAISSE EAUX NOIRES EU.F.1210.....	47
CAPACITES HYDROCARBURES EU.F.1220	47
CAPACITES EAU DOUCE (Quantité: 2) EU.F.1230.....	48
NETTOYAGE DES LOCAUX MACHINES EU.F.1300	48

Informations générales	49
Travaux Supplémentaires	49
Remplacement faux plafond passerelle TT.I.0100	49
Remplacement du plafond dans la salle de bain et toilette pont 2 TT.I.0101	50
Nettoyage gaine d'extraction cuisine TT.I.0200	50
Remplacement de 2 gaines souples en timonerie TT.I.0201	51
Réfaction des cloisons cuisine TT.I.0300	51
Réfaction du sol de la cuisine et de la cambuse TT.I.0301	52
Installation fixe d'extinction automatique d'incendie cuisine TT.I.0303	53
Portes TT.I.0500	55
Siège poste pilotage passerelle TT.I.0600	56
EXTRACTION CUISINE EU.I.1000	57
GAINES DE VENTILATION EU.I.1100	57
Intégration d'un écran 24pouces en timonerie EU.I.9001	58
Intégration de 2 écrans + clavier EU.I.9002	59

Travaux supplémentaires

To be executed by: Yard

Description :

Travail en régie

Vos tarifs :

- Heure normale : € HT
- Heure supplémentaire : € HT

Vos horaires :

Assèchement à blanc et préparation d'attinage

TT.H.0100

To be executed by: Yard

Description:

- Voir le plan d'attinage en annexe

List of attachments:

1) plan d'attinage.pdf, 58.6 KB

Entrée et sortie de bassin (ou dock ou slipway)

TT.H.0110

To be executed by: Yard

Description:

Nettoyage de l'infrastructure inclus

Lamanage inclus

List of attachments:

1) 169.1000.01_B plan d'ensemble.pdf, 436 KB

Assistance plongeurs

TT.H.0120

To be executed by: Yard

Description :

Pour le calage du navire sur tain ou sous sangles en vue de sa mise à sec

Séjour à sec

TT.H.0200

To be executed by: Yard

Séjour à quai

TT.H.0210

To be executed by: Yard

Coupée ou tour d'accès

TT.H.0300

To be executed by: Yard

Connexion et déconnexion électricité

TT.H.0400

To be executed by: Yard

Fourniture électricité

TT.H.0410

To be executed by: Yard

Alimentation incendie	TT.H.0500
To be executed by: Yard Description : Dont connexion et déconnexion et maintien en pression	
Connexion et déconnexion alimentation eau douce	TT.H.0600
To be executed by: Yard	
Fourniture eau douce	TT.H.0610
To be executed by: Yard	
Benne à déchet	TT.H.0700
To be executed by: Yard Description: Préciser les capacités et type (DIB / DIS...) Frais de transport et de traitement compris	
Moyen de levage et manutention	TT.H.0800
To be executed by: Yard Description: Préciser les moyens et les capacités	
Rapport technique de fin de chantier	TT.H.0900
To be executed by: Yard Description: Rapport complet intégrant ceux de l'ensemble des sous-traitant	
ASSECHEMENT A BLANC ET PREPARATION A L'ATTINAGE	EU.H.1000
To be executed by: Yard Description: Voir le plan d'échouage en annexe	
List of attachments: 1) Plan d'échouage (4 pages).pdf, 1.72 MB	
ENTRE ET SORTIE DE BASSIN (ou dock ou slipway)	EU.H.1100
To be executed by: Yard Description: Nettoyage de l'infrastructure inclus Lamanage inclus	
ASSISTANCE DE PLONGEURS	EU.H.1200
To be executed by: Yard Description: Pour le calage du navire sur tain ou sous sangles en vue de sa mise à sec	
SEJOUR A SEC	EU.H.1300
To be executed by: Yard	
SEJOUR A QUAI	EU.H.1400
To be executed by: Yard	

COUPEE OU TOUR D'ACCES	EU.H.1500
To be executed by: Yard	
CONNEXION ET DECONNEXION ELECTRIQUE	EU.H.1600
To be executed by: Yard	
FOURNITURE ELECTRICITE	EU.H.1700
To be executed by: Yard	
ALIMENTATION INCENDIE	EU.H.1800
To be executed by: Yard	
Description: Dont connexion et déconnexion et maintien en pression	
CONNEXION ET DECONNEXION EAU DOUCE	EU.H.1900
To be executed by: Yard	
FOURNITURE EAU DOUCE	EU.H.2000
To be executed by: Yard	
BENNE A DECHET	EU.H.2100
To be executed by: Yard	
Description: Préciser les capacités et type (DIB / DIS...) Frais de transport et de traitement compris	
MOYEN DE LEVAGE ET DE MANUTENTION	EU.H.2100
To be executed by: Yard	
Description: Préciser les moyens et les capacités	
RAPPORT TECHNIQUE DE FIN DE CHANTIER	EU.H.2200
To be executed by: Yard	
Description: Rapport complet intégrant ceux de l'ensemble des sous-traitant	

Informations générales

Description:

- 1) Le bord, sauf précision contraire, fournit les pièces de rechanges. Toutefois, vous voudrez bien nous indiquer si vous êtes représentant du matériel qui doit être visité ou si vous possédez des rechanges concernant ce matériel.
- 2) Le bord, sauf précision contraire effectuera les travaux de retouche peinture nécessaire.
- 3) L'ensemble des travaux d'approches nécessaire à la réalisation de chaque poste sera compris dans les prix. (échafaudage / manutention / dévaigrage / déconnexion électrique. ...)
- 4) Sont inclus dans les postes visités : le nettoyage des appareils remontés à bord ainsi que l'enlèvement des corps étrangers résultant des travaux, dans la cale machine, et dans la cale sèche.
- 5) Sont inclus également les rapports de visites détaillées comprenant photos, mesures effectuées et pièces remplacées (avec référence)

Travaux Supplémentaires

Description:

TRAVAIL EN REGIE

Vos tarifs :

- Heure normale : € HT
- Heure supplémentaire : € HT

Vos horaires :

Ligne de mouillage

TT.B.0100

To be executed by: Yard, Crew

Description:

- La ligne de mouillage (diam 16 mm) sera allongée et déconnectée du bord (étalingure) par le chantier intervenant qui fournira un nombre suffisant de palettes bois pour étaler chaîne, câble et ancre. Le bord assurera la manœuvre du guindeau pour le dévirage de la ligne.
- Nettoyage de l'ancre et chaîne à la lance HP.
- Dès que possible, le diamètre de la chaîne sera contrôlé selon les règles du Bureau Veritas. Le prestataire fournira un rapport détaillé dans un délai n'excédant pas 4 jours après le début de la cale sèche.

Nota : La peinture de l'ancre ainsi que le marquage des maillons sera réalisé par le bord.

List of attachments:

- 1) 169.5100.01_A - Mouillage.pdf, 17.3 MB
- 2) 169.5100.03 - Etalingure.pdf, 2.58 MB

Prises d'eau

TT.B.0200

To be executed by: Yard

Description:

Dépose des grilles, (2 prises principales + 3 grilles DN 50)

- Brossage des grilles,
- Déboucher tous les orifices des grilles,
- Repose des grilles après lavage et peinture de la carène,
- Freinage de la visserie, liaisons par couple de vis, par fil inox diamètre 2,5 mm de fourniture chantier.

NOTA:

- La dépose des grilles de prises d'eau sera effectuée dès que le navire sera à sec, avant lavage HP.
- La fermeture des grilles devra impérativement avoir lieu au moins 48 heures avant la remise à l'eau du navire. Elle s'effectuera après nettoyage et traitement peinture des coffres de prises d'eau et des grilles par l'intervenant au chapitre TT.F.0100

List of attachments:

- 1) 169.2100.07 - Prises d'Eau Machine.pdf, 10.8 MB
- 2) 169.2100.08 - Prise d'Eau du Vivier.pdf, 51.5 KB

Zincs protection cathodique de la coque

TT.B.0300

To be executed by: Yard

Description:

Remplacement des zincs (suivant état - fourniture titulaire).

NOTA : Les zincs sont soudés sur la coque.

Safran - Mèche de gouvernail

TT.B.0400

Reference ID: DT-TT-25-5057 To be executed by: Yard Surveyed by: Class

Description:

Ensemble appareil à gouverner

- Dépose du safran
- Dépose de la mèche
- Contrôles dimensionnels : mèche, douilles de jaumière, douille du fémelot de talon
- Remontage de l'ensemble
- Remplacement des tresses de presse-étoupe (de fourniture chantier)

List of attachments:

1) 169.5300.02_A - Gouvernail.pdf, 26.3 MB

Remplacement du propulseur d'étrave

TT.B.0500

Reference ID: DT-TT-25-5048

To be executed by: Yard

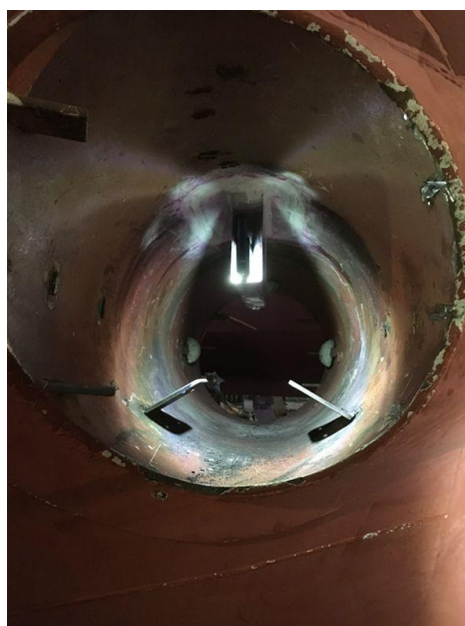
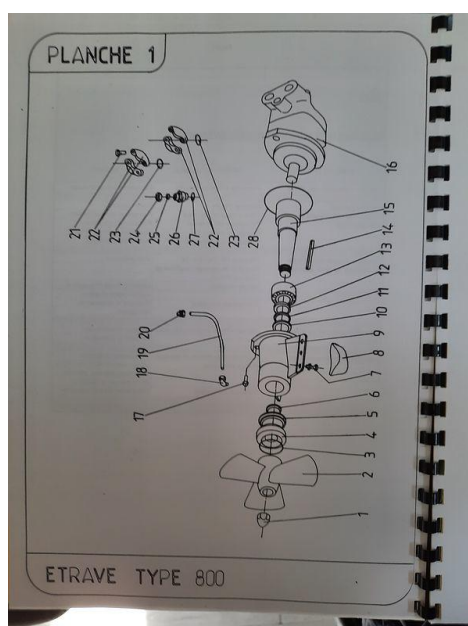
Description:

Remplacement de l'ancien propulseur (hydro armor type 800) par un nouveau propulseur similaire de fourniture GENAVIR.

- Déconnection de l'ancien propulseur.
- Dépose de l'ancien propulseur.
- Mise en place et raccordement du nouveau propulseur.
- Essais.

List of attachments:

1) 169.5300.1.A Téthys Implantation Propulseur d'etrave.pdf, 6.28 MB



Visite des vannes de traverse eau de mer, vannes de coque & clapets de coque

TT.B.0600

Reference ID: DT-TT-25-0037

To be executed by: Yard Surveyed by: Class

Description:

Visite en atelier des soupapes, vannes et clapets de coque, prises et sorties d'eau :

- Dépose à bord de la vanne complète et transfert en atelier
- Epreuve en atelier à 5 bar

·Pour les vannes étanches :

- Nettoyage.
- Remontage à bord.
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.

·Pour les vannes non étanches de diam int. < 20 mm :

- Remplacement par une vanne neuve (certificat 3.2).
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.

·Pour les vannes non étanches de diam int. > 20 mm :

- Démontage.
- Nettoyage.
- Remplacement des pièces et joints défectueux.
- Remontage.
- Epreuve de contrôle à 5 bar.
- Remontage à bord.
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.

·Éventuellement, sur demande du bord :

- Remplacement par une vanne neuve.

NOTA :

- ☐ La fourniture de la peinture et des joints est comprise dans vos prix.
- ☐ Le nombre et le type de vannes seront précisés lors du début des travaux d'arrêt technique

Vannes à prévoir :

Sur traverse eau de mer :

- | | |
|--|--------|
| <input type="checkbox"/> 2 vannes avant filtre | DN 100 |
| <input type="checkbox"/> 2 vannes après filtre | DN 100 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne aspiration MPX | DN50 |
| <input type="checkbox"/> 2 vannes aspiration GE | DN40 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne aspiration pompe incendie | DN65 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne aspiration pompe salino | DN 40 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne aspiration hydrophore EdM | DN 25 |

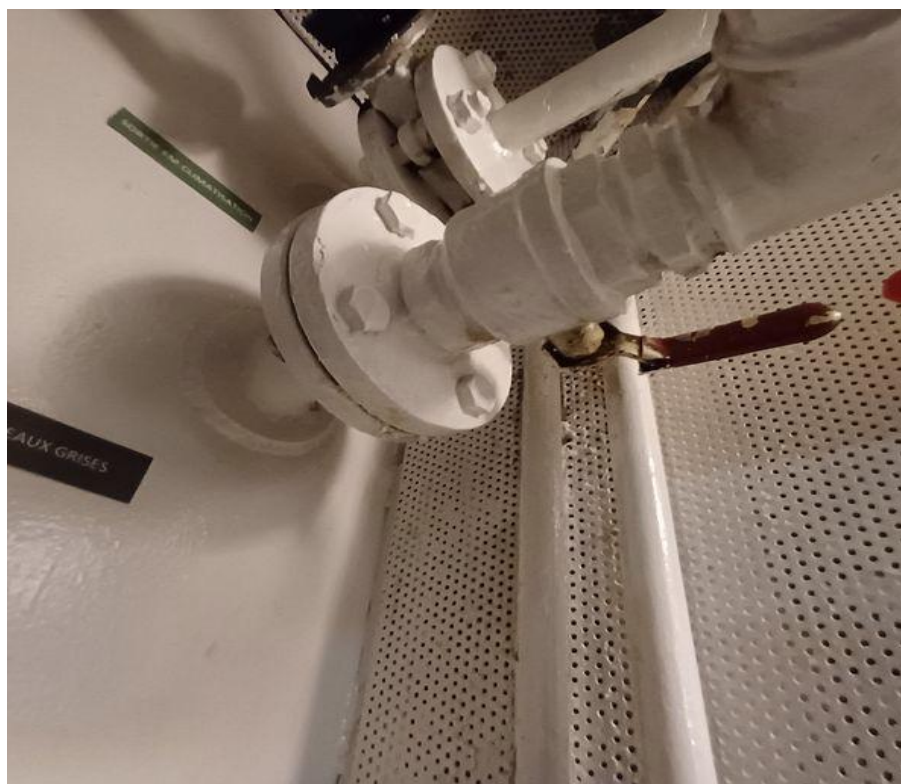
Sortie coque :

- | | |
|--|-------|
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement MPX | DN 65 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement éjecteur magasin avant | DN 50 |
| <input type="checkbox"/> 2 vannes refoulement GE | DN 40 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement pompe incendie | DN 15 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement pompe assèchement | DN 50 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement refroidissement centrale hydraul. | DN 40 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement centrale climatisation | DN 40 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne refoulement osmoseur | DN 20 |
| <input type="checkbox"/> 1 vanne vivier | DN 40 |

To be executed by: Yard

Description:

- Remplacement de la vanne par une vanne de fourniture bord



Reference ID: DT-TT-25-5056 To be executed by: Yard, Crew Surveyed by: Class, Specialist

Description:

Marque : Renou Dardel

Type : HPV 604

Ces interventions seront réalisées sous le contrôle du représentant de GENAVIR et éventuellement du technicien FRANCE HELICES qui suivra les travaux (à la charge de GENAVIR).

- Dépose du pare filins.
- Relevé du jeu de l'arbre porte hélice avant démontage et après remontage.
- Vidange des garnitures d'étanchéité arrière et du tube étambot.
- Désaccoupler ligne d'arbre et tige de commande du pas du réducteur-embrayeur.
- Dépose de l'ensemble hélice, arbre porte hélice, tige de commande de pas, commande de pas d'hélice.
- Visite complète en atelier incluant le contrôle de déflexion de l'arbre et le ressuage des extrémités, clavettes et rainures de clavette ainsi que le contrôle au bleu de la portée entre arbre et moyeu d'hélice.
- Contrôles visuel et dimensionnels des portées de l'arbre, des coussinets AV et AR et du tube d'étambot en plusieurs points.
- Remplacement des pièces d'usure selon état.
- Visite des dispositifs d'étanchéité AV et AR du tube d'étambot.
- Contrôle de la tige de commande du pas.
- Contrôle des patins de mise à la masse (relevé hauteur, remplacement si nécessaire).
- Visite complète de l'hélice et du moyeu (étanchéité des joints de pales)
- Remplacement des joints, garnitures d'étanchéité (et éventuellement des chemises selon état).
- Ponçage léger de l'hélice en vos ateliers, grain fin, mini = 150.
- Remontage de l'ensemble.
- La repose du pare filin se fera après nettoyage et traitement peinture intérieure et extérieure.
- Ne pas omettre de remplir d'huile les espaces libres entre joints à lèvres de l'étanchéité arrière.
- Lignage avec le réducteur.
- Essai de manœuvre des pales.

Nota :

- Les pièces seront fournies par GENAVIR
- Le chantier intervenant procédera à la vidange de l'huile de l'étambot et à son remplissage en huile neuve de fourniture GENAVIR, sous contrôle d'un représentant de GENAVIR. Lors de la vidange, plusieurs échantillons seront prélevés par le bord pour analyses.
- Avant le démontage, s'assurer, dans la cale sèche, que les pales d'hélices soient calées au zéro mécanique : cette opération devra impérativement être réalisée avant tout démontage et en présence du chef mécanicien du navire ou du représentant du Service Technique de GENAVIR qui suivra les travaux.
- Relever la cote entre la couronne du répéteur de pas et le tourteau d'accouplement.
- Au remontage, l'ensemble sera remonté dans les mêmes conditions que ci-dessus. Un relevé de parallélisme sera effectué sur la couronne de commande d'asservissement

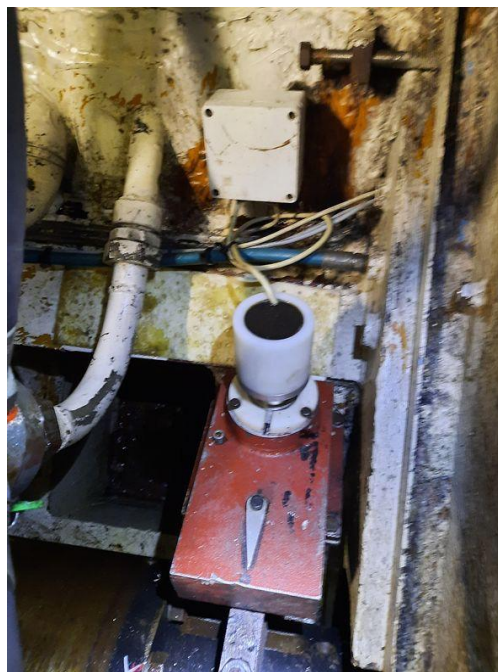
List of attachments:

1) 108807 Arbre d'helice part. ar.pdf, 172 KB

2) 111534 Arbre d'helice part.av.pdf, 354 KB

3) 169-13300-01 Tube d'étambot.pdf, 509 KB





Visite complète appareil à gouverner

TT.B.0800

To be executed by: Yard

Description:

BOPP – type B15 – 1500 MKG

- Dépose, visite en atelier.
- Contrôles dimensionnels.
- Contrôles des manchons d'accouplement supérieur et inférieur.
- Contrôle des clavetages.
- Remplacement des pièces défectueuses.
- Remontage.
- Essais.

List of attachments:

1) Hydraulique BOPP gouvernail_Part2.pdf, 1.4 MB



To be executed by: Yard

Description:

Le navire est équipé de 2 lignes de mouillage :

- Ligne de mouillage tribord : 6 maillons de chaîne, calibre 20,5.
- Ligne de mouillage bâbord : 12,5 mètres de chaîne à étais calibre 20,5 maillé à un câble d'acier.
- Les lignes de mouillage seront allongées et déconnecté du bord (étalingure) par le chantier intervenant qui fournira un nombre suffisant de palettes bois pour étaler chaînes, câbles et ancres. Le bord assurera la manœuvre du guindeau pour le dévirage des lignes.
- Nettoyage des ancres et chaînes à la lance HP
- Dès que possible, les diamètres des chaînes seront contrôlés selon les règles du Bureau Veritas. Le prestataire fournira un rapport détaillé dans un délai n'excédant pas 4 jours après le début de la cale sèche.

Nota : La peinture des ancres ainsi que le marquage des maillons sera réalisé par le bord.

To be executed by: Yard

Description:

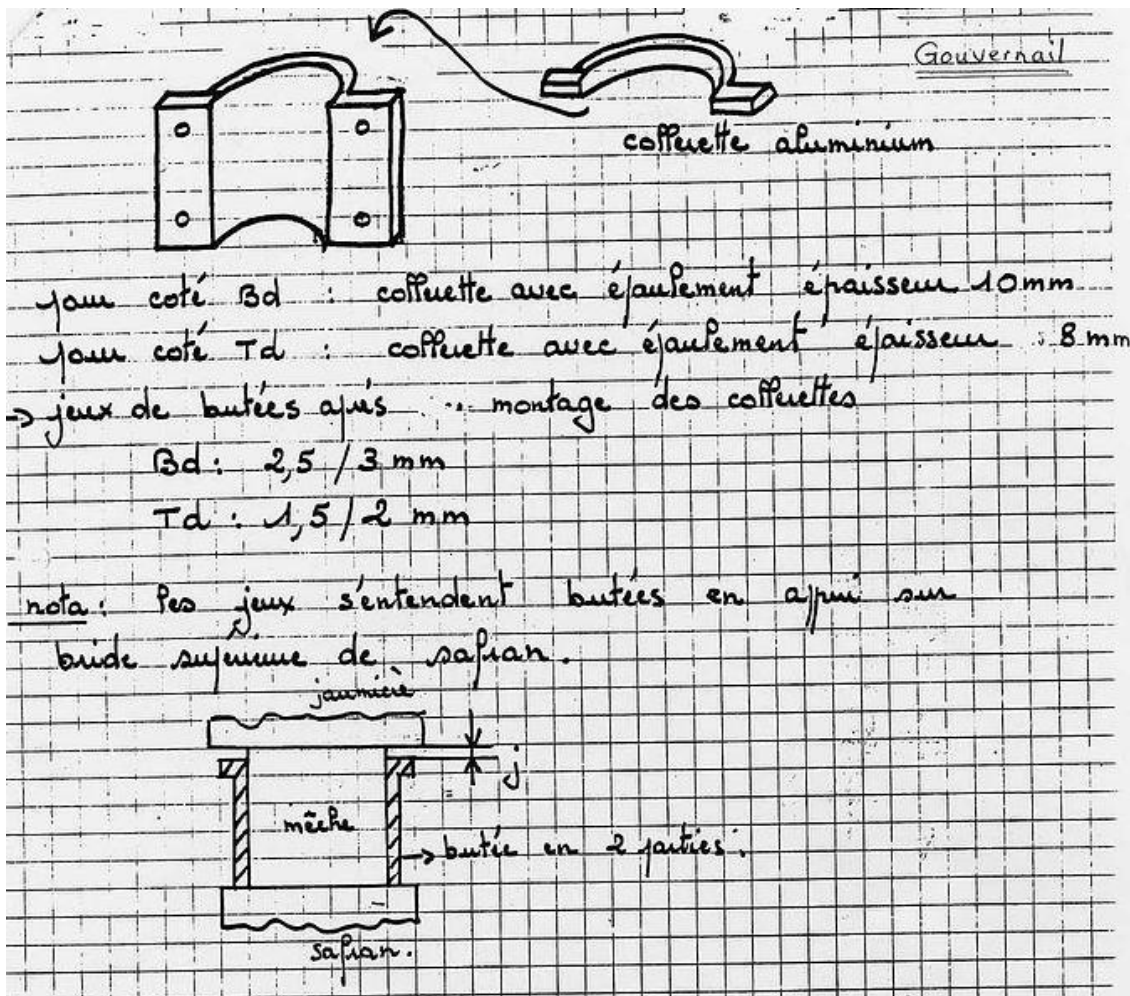
Voir plans en annexe

- Relevé des jeux avant démontage et après remontage :
- Contrôle et relevé jeu de jaumière et de talon,
- Relevé de l'affaissement entre talons et parties inférieures des safrans,
- Relevé des jeux butées / jaumières.
- Dépose safran,
- Ouverture des nables pour examen (nombre de nables = 4 par safran).
- Relevé épaisseurs des épaulements des collerettes soudées sur les butées en 2 parties
- Dépose mèche. Nettoyage mèche, jaumière et crapaudine.
- Contrôles dimensionnels : mèche, jaumière (haut, milieu, bas), crapaudine
- Recherche de corrosions éventuelles,
- Dépose tourteaux haut et bas, contrôle clavetages,
- Ressuage de la mèche,
- Contrôle planimétrie des safrans,
- Remplacement des bagues ertalon après usinage et des joints de jaumière
- Remontage mèche,
- Remontage safran,
- Essais et réglages du parallélisme des safrans.

L'ensemble des pièces sera de fourniture GENAVIR

List of attachments:

1) 075_3824_B - Gouvernail.pdf, 368 KB



To be executed by: Yard

Description:

Marque : RENO DARDEL Type : HPV 404

Voir documentation en annexe.

Ces interventions seront réalisées sous le contrôle du représentant de GENAVIR et éventuellement du technicien FRANCE HELICES qui suivra les travaux (à la charge de GENAVIR).


- Dépose du pare filins,
- Relevé du jeu de l'arbre porte hélice avant démontage et après remontage,
- Vidange des garnitures d'étanchéité arrière et du tube étambot,
- Désaccouplement de la ligne d'arbre et tige de commande du pas du réducteur-embrayeur,
- Détendre courroies d'entraînement pompe à huile étambot, au remontage prévoir le changement des deux courroies celle en place et celle de réserve,
- Remplacement des deux pompes à huiles étambot,
- Dépose de l'ensemble hélice, arbre porte hélice, tige de commande de pas, commande de pas d'hélice,
- Visite complète en atelier incluant le contrôle de déflexion des arbres et le ressuage des extrémités, clavettes et rainures de clavette ainsi que le contrôle au bleu de la portée entre arbres et moyeux d'hélice.
- Contrôles visuel et dimensionnels des portées de l'arbre, des coussinets AV et AR et du tube d'étambot en plusieurs points,
- Remplacement des pièces d'usure selon état,
- Visite des dispositifs d'étanchéité AV et AR du tube d'étambot,
- Contrôle de la tige de commande du pas,
- Visite complète de l'hélice et du moyeu (étanchéité des joints de pales),
- Remplacement des joints, garnitures d'étanchéité (et éventuellement des chemises selon état),
- Ponçage léger de l'hélice en vos ateliers, grain fin, mini = 150,
- Remontage de l'ensemble,
- Système d'étanchéité arrière :
 - Vérifier au remontage la cote 313 ± 1 entre la face arrière de l'étambot et la face avant du moyeu,
 - Ne pas omettre de remplir d'huile les espaces libres entre joints à lèvres. Renouveler plusieurs fois l'opération (purge de l'air très lente),
 - Repose du pare filin (après nettoyage et traitement peinture intérieure et extérieure par l'intervenant au chapitre des Travaux de Peinture)
- Lignage avec le réducteur,
- Système d'étanchéité avant :
 - Sur plan RDL 111439, vérifier la cote 86 ± 1 ,
 - Essai de manœuvre des pales.

Nota :


- Les pièces seront fournies par GENAVIR
- Le chantier intervenant procédera à la vidange de l'huile de l'étambot et à son remplissage en huile neuve de fourniture GENAVIR (environ 70 litres). Lors de la vidange, plusieurs échantillons seront prélevés par le bord pour analyses.
- Avant le démontage, s'assurer, dans la cale sèche, que les pales d'hélices soient calées au zéro mécanique : cette opération devra impérativement être réalisée avant tout démontage et en présence du Chef mécanicien du navire ou du représentant du Service Technique de GENAVIR qui suivra les travaux.
- Relever la côte entre la couronne du répéteur de pas et le tourteau d'accouplement.
- Au remontage, l'ensemble sera remonté dans les mêmes conditions que ci-dessus. Un relevé de parallélisme sera effectué sur la couronne de commande d'asservissement

List of attachments:


- 1) 5-1 - RENO-DARDEL - HPV 404 - Etambot et frein.pdf, 143 KB
- 2) 5-1 - RENO-DARDEL - HPV404 Partie AV - Plan 111 439 + nomenclature.pdf, 387 KB
- 3) plan 113506.pdf, 397 KB

<div>  <div> <div>HPV 404 D-G</div> <div>Ensemble plan 111438</div> </div> <div>Page: 1/3</div> </div>				
Numero de plan	Rep.	Quantite	Designation	Ref. Stock
109149	1	1	Moyeu d'hélice	564
106460	2	4	Pivot gauche	036
106346	2	4	Pivot droit	035
162982	5	4	Pale d'hélice	
	6	4	Joint de pale	
106367	7	24	Vis de pale	434
106367	7 bis	4	Vis ajustée	435
	8	28	Frein vis de pale	
104481	9	4	Doigt	071
104482	10	4	De	078
102998	11	1	Plateau	022
	12	1	Joint plateau	
103709	13	12	Vis de plateau	452
	14	3	Frein vis de plateau	
103013	15	1	Ecrov L.A	102
	16	1	Vis d'ecrov L.A	
109150	17	1	Corré intermédiaire	064
"	18.a	1	Plaque arrière	"
"	18.b	1	Plaque avant	"
	19	2	Pion de centrage	"
	20	4	Vis du carre	"

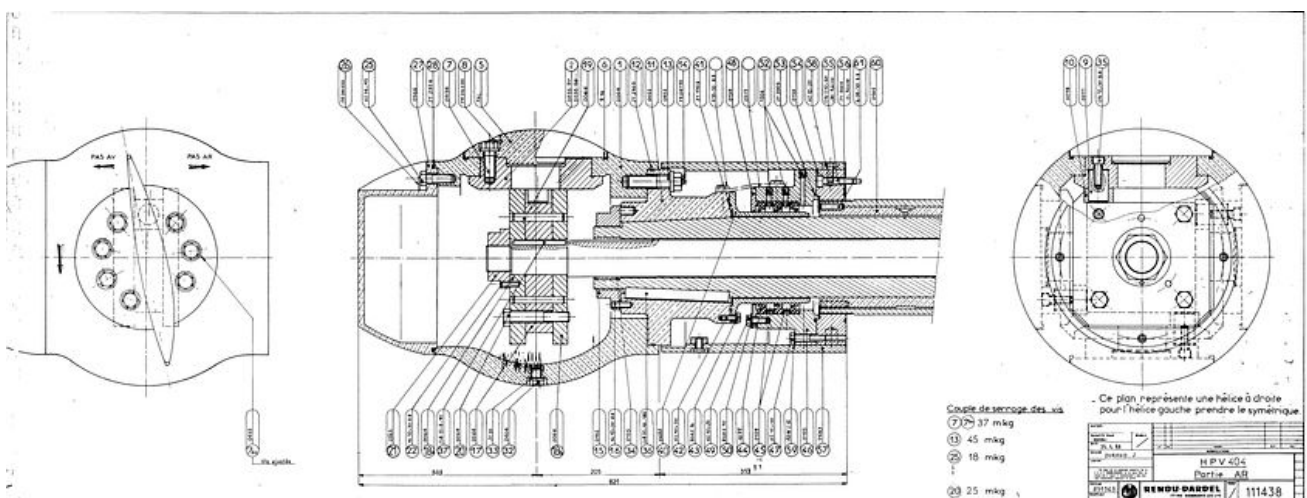
RENOU-DARDEL
249 rue de Seine 77190 DAMMARE-LES-LYS
Tél : 01 70 11 44 44 Fax : 01 70 11 44 45

<div>  <div> <div>HPV 404 D-G</div> <div>Ensemble plan 111438</div> </div> <div>Page: 2/3</div> </div>				
Numero de plan	Rep.	Quantite	Designation	Ref. Stock
109153	21	1	Ecrov du carre	565
	22	1	Frein d'ecrov	
	25	4	Vis casque d'hélice	
	26	4	Frein vis casque d'hélice	
109151	27	1	Casque d'hélice	566
	28	1	Joint de casque	
108297	32	1	Bouchon de moyeu	404
	33	1	Joint de bouchon	
103314	34	1	Bague de guidage AR de LA	105
	35	4	Vis du doigt	
	36	1	Clavette plateau	841
	37	1	Clavette du carre	842
111268	40	1	Bague de frottement AR	682
	41	1	Joint bague frottement	
	42	6	Vis de bague frottement	
	43	6	Plaque frein / bague frot.	

RENOU-DARDEL
249 rue de Seine 77190 DAMMARE-LES-LYS
Tél : 01 70 11 44 44 Fax : 01 70 11 44 45

<div>  <div> <div>HPV 404 D-G</div> <div>Ensemble plan 111438</div> </div> <div>Page: 3/3</div> </div>				
Numero de plan	Rep.	Quantite	Designation	Ref. Stock
	44	3	Joint à lèvres	1079
106352	45	2	Entretoise AR	129
106351	46	1	Corps d'étanchéité AR	
	47	8	Vis corps d'étanchéité	
106353	48	1	Couvercle de l'étanchéité AR	134
	49	8	Vis de couvercle	
	50	8	Plaque Frein	
	51	4	Bouchon 1/4"	1326
	52	2	Bouchon 1/4"	1326
	53	1	Joint ecrov AR	
103126	54	1	Ecrov AR	
	55	2	Vis pour ecrov AR	
111267	57	1	Pare Filin	
	58	8	Vis pare Filin	
	59	8	Rondelle Frein pare Filin	
103198	60	2	Coussinet AR	145
	61	4	Vis entre cuir et chair	
113641		1	Tube d'établot	
113642		1	Attire porte hélice	
113643		1	Tige de commande	

RENOU-DARDEL
249 rue de Seine 77190 DAMMARE-LES-LYS
Tél : 01 70 11 44 44 Fax : 01 70 11 44 45



To be executed by: Yard

Description:

Lors de la dépose de l'hélice la pale bâbord abimée sera rechargé et un équilibrage sera effectuée avec la pale opposé.



To be executed by: Yard

Description:

Les grilles sont montées sur charnières.

- Ouverture des 8 grilles de prises d'eau,
- Contrôle des charnières,
- Débouchage des orifices des grilles
- Nettoyage,
- Fermeture.

NOTA:

- La dépose des grilles de prises d'eau sera effectuée dès que le navire sera à sec, avant lavage HP.
- La fermeture des grilles devra impérativement avoir lieu au moins 48 heures avant la remise à l'eau du navire. Elle s'effectuera après nettoyage et traitement peinture des coffres de prises d'eau et des grilles par l'intervenant au chapitre EU.F.1100

ANODES DE PROTECTION CATHODIQUE DE LA COQUE (Quantité : 47)**EU.B.1600**

To be executed by: Yard

Description:

Dont DT N°115

Remplacement des anodes suivant état. La liste des anodes à visiter sera définie au début du passage à sec.

Nota :

- Les anodes sont fournies par le bord,
- Elles sont actuellement fixées par 2 écrous vissés sur 2 goujons soudés sur la carène,
- Le procédé de fixation des anodes prévoit un joint néoprène (épaisseur 3 mm / fourniture chantier) à placer en interface entre carène et anode.
- Il faut veiller à assurer une continuité électrique entre l'anode et la coque via les goujons.

Le remplacement de goujon soudé sera réaliser suivant devis.

Principe de fixation en annexe.

List of attachments:

- 1) CAT_EUROPE_385_01.0 (Protection Cathodique).pdf, 1.08 MB
- 2) N°115 - Emplacement des anodes.docx, 474 KB
- 3) STD_385_010.0 (montage anodes).pdf, 564 KB

To be executed by: Yard

Description:

Marque : ALDER

Type : vannes à boisseaux sphériques inox

La liste des vannes à visiter sera définie au début du passage à sec.

Prestations :

- Visite en atelier, des soupapes, vannes et clapets de coque, prises et sorties d'eau :
- Dépose à bord de la vanne complète et transfert en atelier,
- Epreuve en atelier à 5 bar,
- Pour les vannes étanches :
- Nettoyage,
- Remontage à bord,
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.
- Pour les vannes non étanches de diam int. < 20 mm :
- Remplacement par une vanne neuve,
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.
- Pour les vannes non étanches de diam int. > 20 mm :
- Démontage du boisseau, nettoyage,
- Remplacement des pièces et joints défectueux,
- Remontage,
- Epreuve de contrôle à 5 bar,
- Remontage à bord,
- Contrôle étanchéité à la mise en eau.
- Éventuellement, sur demande du bord :
- Remplacement par une vanne neuve.

En principe, sont à visiter :

- Moteurs principaux bâbord et tribord :
- Prises d'eau : 2 vannes DN 65
2 vannes inox ¼ tour 15 x 21, chasse air comprimé
2 vannes inox ¼ tour 20 x 27 , dégagement d'air
- Sortie coque : 2 vannes DN 50
- Groupes électrogènes bâbord et tribord :
- Prises d'eau : 2 vannes DN 50
2 vannes inox ¼ tour 15 x 21, chasse air comprimé
2 vannes inox ¼ tour 20 x 27, dégagement d'air
- Sortie coque : 2 vannes DN 40
- Circuit Incendie bâbord et tribord :
- Prises d'eau : 2 vannes DN 80
2 vannes inox ¼ tour 15 x 21, chasse air comprimé
2 vannes inox ¼ tour 20 x 27, dégagement d'air
- Sortie pompe : 2 clapets DN 50 inox 316 L
- Sortie coque : 2 vannes DN 40
- Circuit assèchement bâbord et tribord :
- Sortie coque : 2 vannes DN 50
- Circuit frigo vivres et climatisation - Coque bâbord :
- Prise d'eau : 1 vanne DN 50
1 vanne inox ¼ tour 15 x 21, chasse air comprimé
1 vanne inox ¼ tour 20 x 27, dégagement d'air
- Sortie coque : 1 vanne DN 32 frigo vivres
1 vanne DN 40 climatisation
- Circuit lavage pont :
- Prise d'eau : 1 vanne DN 50
1 vanne inox ¼ tour 15 x 21, chasse air comprimé
1 vanne inox ¼ tour 20 x 27, dégagement d'air
- Sortie coque : 1 vanne DN 50 tunnel congélation
- Circuit réfrigération centrale hydraulique - Coque bâbord :
- Prise d'eau : 1 vanne DN 40
- Sortie coque : 1 clapet battant DN 40
- Circuit EVAC – Local EVAC :
- Sortie coque : 1 vanne DN 50
- Circuit Osmoseur– Pompe BP - Machine tribord :
- Prise d'eau : 1 vanne DN 40
- Eau de mer propre - Machine tribord :
- Prise d'eau : 1 vanne DN 40
- Sortie coque : 1 vanne DN 32

Nota : Les brides des vannes de dégagement d'air et de chasse air comprimé des prises d'eau devront être contrôlées (Quantité: 8 au total). Si des réparations sont nécessaires, elles seront réalisées en travaux supplémentaires.

To be executed by: Yard

Description:

DT N°132

·Remplacement des plaques d'ertalon du tableau arrière, celle-ci sont en mauvaises états. Cote pour une plaque d'ertalon : 2650mm x 1250mm environ.

Le procédé de mise en place des plaques sera identique au procédé actuel et nécessitera une reprise d'étanchéité.

Les plaques seront de fourniture GENAVIR mais nécessiteront recoupe et percement.



Les deux panneaux à
remplacer.

Reference ID: SEN

To be executed by: Yard

Description:

La fixation de la base ES38 est constitué de 8 pattes. 2 d'entre elles ont leur trous taraudés qui ne sont pas centré. Il est donc nécessaire de modifier les pattes pour réusiné des trous taraudés centrée. La solution technique sera à la discrétion du chantier et validé par Genavir

Ce travail est à réaliser sous le poisson bâbord et en coordination avec les autres travaux de cale sèche notamment la peinture

La base sera déposé et reposé par Genavir

Travaux demandés :

- remplacement des 2 pattes concernées ou rechargement des trous actuels ou tout autres méthodes permettant de refaire le filetage. Les pattes concernées seront désignées après dépose de la base
- la base sera repositionnés et fixé sur les 6 pattes restante par Genavir
- pointage des nouveau perçage. Les trous de fixation de la base font 11mm
- Dépose de la base par génavir
- Taraudage des trous précédemment pointés
- Reprise de peinture par génavir
- Remontage de la base par Genavir

toutes fournitures chantier

Tous travaux d'approche compris dans l'offre

List of attachments:

1) 075_3828_11 - Montage des Transducteurs.pdf, 61.5 KB



To be executed by: Yard

Description:

La base acoustique ES120-7 est à remplacer par une base acoustique ES120-7C.

Les travaux indiqués au plan à venir seront à effectuer durant la période de cale sèche après le démontage des bases EK80 et de la base FURUNO 200 prévu au chapitre E.9009 :

- Création trappe latérale amovible sur le coté Tribord du poisson Babord (intérieur) entre couple C 17.60 et C 18.40 ; elle épousera la forme du poisson et sera constitué d'une trappe de visite dont la taille sera a adapter en fonction de l'espace disponible (soit environ 500mm x 350mm) et fixé sur une bride de fixation (10 x vis) pour rester flush à la paroi verticale du poisson (idem à celle déjà existante)
 - Découpe de la partie verticale intérieure du poisson babord
 - Réalisation de la bride de fixation et mise en place par soudure
 - Réalisation de la trappe de visite d'environ 500mm x 350mm
 - Fixation d'une anode de fourniture Genavir sur cette trappe
- Découpe de la couronne et de la platine de l'ES120-7 existant (voir plan joint pour le positionnement de ces 2 pièces) en prenant soin de conserver l'ouverture de 200 mm de diamètre
- perçage des 6 trous pour vis FHC M8 + bagues isolantes sur les pourtours de l'ouverture de 200mm pour venir fixer le nouveau montage de l'ES120-7C (cf plan de principe joint). Utiliser la bague inférieure du mounting ring de l'ES120-7C (de fourniture Génavir) comme gabarit pour le perçage. Le positionnement des trous sera à valider avant perçage pour respecter l'orientation de la base
- Un plan de réalisation intégrant, les dimensions de la trappe et ses accessoires, le positionnement des trous de fixation de la pièce de montage de la base (mounting ring) sera fourni par Genavir

Les travaux devront être réalisés en début de période de cale sèche de manière à intégrer les reprises de peinture avec les travaux peinture de la coque

L'ensemble des fournitures est de fourniture chantier à l'exception :

- de la base ES120-7C
- du mounting de la nouvelle base ES120-7C.
- de la visserie et ses accessoires

NOTA :

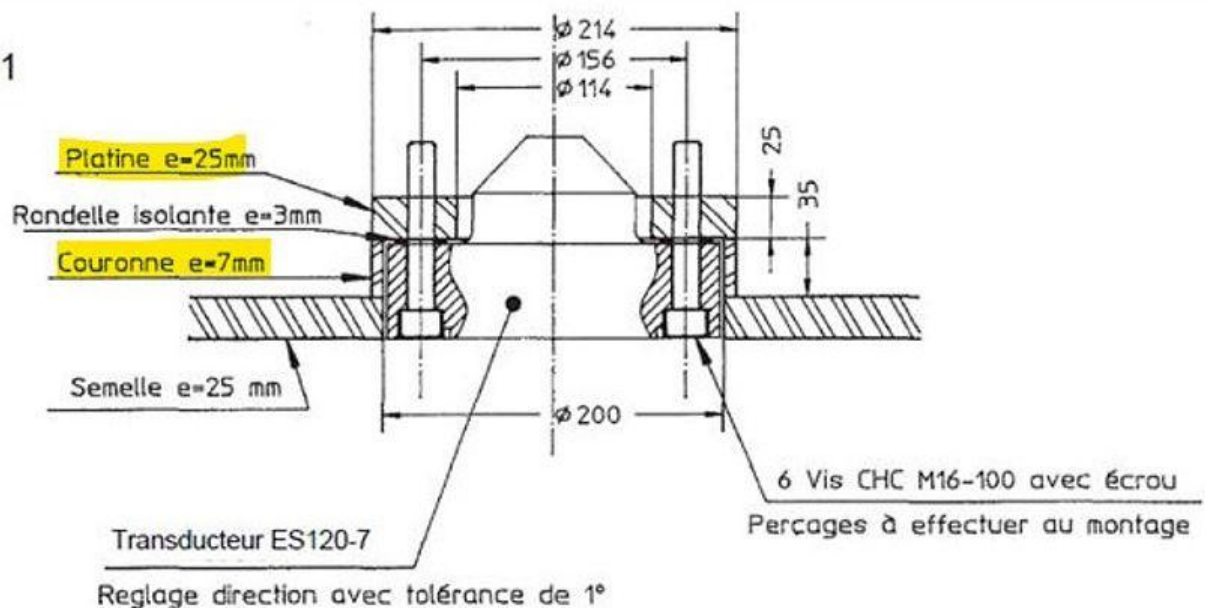
- 1) L'ensemble des fournitures seront de fourniture chantier à l'exception du mounting ring de la nouvelle base acoustique ES120-7C ainsi que les accessoires de montage (Visserie, Coussinet d'isolation, rondelle d'isolation,)
- 2) Le prix comprendra les travaux d'approches éventuels
- 3) Le planning des travaux fera apparaître visiblement cette option

List of attachments:

- 1) 075_3828_11 - Montage des Transducteurs.pdf, 61.5 KB
- 2) 12-143B-Implantation sondeur-ind.C p1 à 1-BV.pdf, 321 KB
- 3) MOUNTING RING ES120-7C_A.pdf, 712 KB



11



To be executed by: Yard

Description:

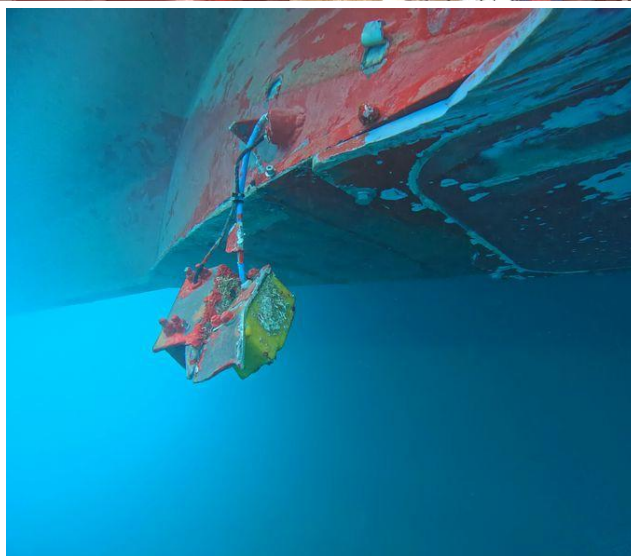
Suite à l'arrachement de 2 bases MARPORT, réparation du support des 2 bases et réalisation d'un capotage

Travaux demandés

- reconstitution du support tribord des bases MARPORT en prenant comme modèle le support Babord. Les 2 bases n'ont pas la même orientation : l'une pointe à 25° vers le bas par rapport à la verticale et l'autre à 35°
- Réalisation et installation d'un capotage en prenant comme modèle le capotage Babord. Les fixations seront éventuellement à reprendre
- Ces travaux seront à effectuer dès la mise à sec de manière à intégrer les reprises de peinture en même temps que ceux de la coque

toutes fournitures chantier

Les travaux d'approche seront à intégrer dans l'offre



Travaux Supplémentaires

To be executed by: Yard

Description:

TRAVAIL EN REGIE

Selon la nature des travaux, notamment les retouches et grattages dont les estimations de surface pourraient être difficiles, les travaux seront effectués en régie contrôlée.

Le chantier présentera, dans ces conditions, les relevés des heures à la fin de chaque journée ou au plus tard le lendemain matin.

Vos tarifs : (œuvres vives / œuvres mortes / superstructures)

Intitulé	Heure normale	Heure supplémentaire
Grattage		.
Discage	.	.
Peinture au rouleau	.	.
Peinture à l'airless	.	.
Echafaudage	.	.
Compresseur	.	.
Lance HP	.	.

Vos horaires :

Informations générales

TT.F.0000

To be executed by: Yard

Description:

GENERALITES SUR LES TRAVAUX DE PEINTURE

- Les travaux de préparation de surface ainsi que l'application du système retenu seront exécutés conformément à la spécification des fiches techniques des produits, définie par les fournisseurs de la peinture, à savoir INTERNATIONAL, et qui vous seront remises au début des travaux ; ces travaux comprendront notamment un dépoussiérage soigné avant application.
- L'ensemble des travaux seront réalisés conformément à la charte graphique et au plan de peinture fournis en annexe.
- La peinture, de fourniture GENAVIR, sera remise à l'applicateur au fur et à mesure de l'avancée des travaux par le Second Capitaine ; en aucun cas, l'applicateur ne sera habilité à réceptionner des peintures livrées au bord par un transporteur.
- Toutes ces remarques sont incluses dans vos prix forfaitaires, ainsi que tous les frais annexes pour la réalisation des travaux :
 - Air, électricité,
 - Moyens techniques (ventilation, équipements spéciaux si nécessaire, éclairage...),
 - Manutention (véhicules, grues,...), échafaudages.
- Les anodes de coque seront protégées par l'applicateur à l'aide de papier collant avant l'application de la peinture, à l'exclusion de toute autre protection. Avant la mise à flot, l'applicateur enlèvera les protections.

- L'antifouling sera appliqué après protection des hélices par l'applicateur.
- L'applicateur assurera la fourniture et disposera des pinoches d'écoulement sur les sorties de coque pour protéger la carène pendant la peinture et les enlèvera après l'application.
- Toutes les protections sont comprises dans les prix ci-dessous
- Les grilles des prises d'eau (moteurs principaux, groupes électrogènes, réducteurs, réfrigération hydraulique, installation frigo,...) seront peintes une fois ouvertes et retouchées après remontage. Ces grilles seront déposées/reposées par l'intervenant des travaux mécaniques de cale sèche.
- Les pare-filins d'hélice, une fois démontés par l'intervenant des travaux mécaniques de cale sèche, seront grattés et repeints avant remontage.
- Travaux en régie : lorsque des travaux seront décidés d'être menés en régie, l'applicateur remettra au représentant de l'Armement, le lendemain matin, au plus tard, du jour de réalisation des travaux, un état des heures passées, pour visa contradictoire.

Cet état mentionnera :

- la date des travaux,
- la nature des travaux réalisés,
- le nom du personnel intervenant,
- l'état des heures réalisées.
- Définition de la nature des travaux à mener sur les œuvres mortes et dans les capacités eau de mer, puits aux chaînes ; ceux-ci seront précisés après une visite commune réalisée, à l'issue du lavage de la carène et/ou du lavage HP des capacités, par :
 - un représentant du chantier,
 - un représentant de l'Armement,
 - un représentant éventuel de INTERNATIONAL

List of attachments:

- 1) 169.10000.14 plan des capacités.pdf, 136 KB
- 2) [41] 169.1000.01_B plan d'ensemble.pdf, 436 KB
- 3) Plan de peinture-Tethys II_V0.2.dwg, 1.88 MB
- 4) Plan de peinture-Tethys II_V2_Page1.pdf, 276 KB
- 5) Plan de peinture-Tethys II_V2_Page2.pdf, 218 KB
- 6) Profils_Tethys II_V3.pdf, 1.69 MB



Systèmes Principaux		
Surface	Description	Surface (m²)
1. F0100 OEUVRES VIVES	Intergard 7600 , Intergard 263 , Intercept 8500LPP , 36 mois a 4000 seamles / mois	240
2. F0101 OEUVRES MORTES , PAVOIS PLAGE ARRIERE, CLOISON PLAGE ARRIERE , BATAYOLLES BLANC B000	Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000	150
3. F0101 OEUVRES MORTES BLEUES RAL 5003	Intergard 7600, Interthane 990 RAL5003	110
4. F0101 OEUVRES MORTES JAUNE RAL 1021	Intergard 7600, Interthane 990 RAL 1021	10
5. F0102 OEUVRES MORTES MARQUAGES NOIR RAL9004	Interthane 990 NOIR RAL 9004	1
6. F0102 OEUVRES VIVES MARQUES / DISQUES BV	Intersheen 579 Blanc B000	1
7. F0103 LOGOS teintes divers	Interthane 990 NOIR RAL 9004	1
8. F0200 TIMONERIE ET CASQUETTE BLANC B000	Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000	88
9. F0201 PONT PLAGE ARRIERE, AVANT GREY TELEGREY RAL 7046	Intergard 7600, Interthane 990 RAL7046	160
10. F0202 MAT TIMONERIE BLANC B000	Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000	2
11. F0300 GUINDEAU TELEGREY RAL 7046	Intergard 7600, Interthane 990 RAL7046	2
12. F0301 GRUE BLANC B000	Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000	2
13. F0505 PUIT AUX CHAINES	Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000	5
Diluants		
Technical Services		

Reference ID: DT-TT-25-5046

To be executed by: Yard, Crew

Description:

Surface sous la ligne de flottaison

Surface : 240 m²

- Lavage HP à 250 bar y compris hélices et prises d'eau
- Grattage éventuel des coquillages (surface définie après lavage)
- Application d'une couche générale d'antifouling

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

- Rapport inspection de carene avec photos (avant, pendant et après travaux) à réaliser par le Second capitaine



Interspec

1. F0100 OEUVRES VIVES [240 m²]

Intergard 7600 , Intergard 263 , Intercept 8500LPP , 36 mois a 4000 seamiles / mois

Préparation de surface

lavage HP entre 276 et 345 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SPSS-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	221	150	8hrs	3mths	GTA220
Intergard 263	Epoxy Tie Coat	FAJ034/FAA262	light grey	10% TU	175	100	6hrs	7days	GTA220
Intercept 8500 LPP	TBT Free, Low Friction, Linear Polishing Polymer	LPP857	Red	10% TU	134	75	18.5hrs	6mths	GTA007
Intercept 8500 LPP	TBT Free, Low Friction, Linear Polishing Polymer	LPP857	Red	FC	232	130	18.5hrs	6mths	GTA007
					762	455			

Scheme notes

considérons 10% de retouches

Reference ID: DT-TT-25-5046

To be executed by: Yard

Description:

Surface au-dessus de la ligne de flottaison jusqu'au pont supérieur, batayoles plage avant incluses

Surface : 270 m²

- Lavage HP
- Application d'une couche générale de finition

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.



Interspec

4. F0101 OEUVRES MORTES JAUNE RAL 1021 [10 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 RAL 1021

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SPSS-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	10% TU	184	125	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB117/PHA046	RAL1021 Yellow	10% TU	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB117/PHA046	RAL1021 Yellow	FC	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					544	350			

[Scheme notes](#)

considérons 10% de T/U



Interspec

2. F0101 OEUVRES MORTES , PAVOIS PLAGE ARRIERE , CLOISON PLAGE ARRIERE , BATAYOLLES BLANC B000 [150 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SPSS-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	10% TU	184	125	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHA046	White	10% TU	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHA046	White	FC	105	60	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					561	360			

[Scheme notes](#)

considérons 10% de T/U



Interspec

3. F0101 OEUVRES MORTES BLEUES RAL 5003 [110 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 RAL5003

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SPSS-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	10% TU	184	125	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHE970/PHA046	RAL5003 Sapphire Blue	10% TU	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHE970/PHA046	RAL5003 Sapphire Blue	FC	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					544	350			

[Scheme notes](#)

considérons 10% de T/U

To be executed by: Yard

Description:

Nom du navire, port d'attache, numéro immatriculation, échelle de tirant d'eau, ligne de référence, disques BV (marque de Plimsol)

- Application d'une couche générale de finition

5. F0102 OEUVRES MORTES MARQUAGES NOIR RAL9004 [1 m²]

Interthane 990 NOIR RAL 9004

Préparation de surface

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHZ903/PHA046	RAL9004 Signal Black	FC	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					88	50			

6. F0102 OEUVRES VIVES MARQUES / DISQUES BV [1 m²]

Intersheen 579 Blanc B000

Préparation de surface

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intersheen 579	Modified Acrylic Finish	LAB000	White	FC	86	30	6hrs	ext.	GTA007
					86	30			

Logos

To be executed by: Yard

Description:

Concerne les 2 logos "Genavir" et les 2 logos "Flotte Océanographique Française"

- Réfection à l'identique des 2 logos "Flotte Océanographique Française"
- Modification des 2 logos "GENAVIR" avec le nouveau logo
- Le titulaire devra prévoir les pochoirs en conséquence



Interspec

7. F0103 LOGOS teintes divers [1 m²]

Interthane 990 NOIR RAL 9004

Préparation de surface

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB299/PHA046	RAL3020 Traffic Red	FC	70	40	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB898/PHA046	RAL5012 Light Blue	FC	70	40	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHC922/PHA046	RAL5002 Ultra Marine Blue	FC	70	40	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHE970/PHA046	RAL5003 Sapphire Blue	FC	70	40	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHA046	White	FC	70	40	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					350	200			

To be executed by: Yard

Description:

Surface au-dessus du pont supérieur

Surface : 88 m²

- Lavage HP
- Application d'une couche générale de finition

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.



Interspec

8. F0200 TIMONERIE ET CASQUETTE BLANC B000 [88 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Préparation mécanique de la surface à l'aide d'un disque corindon grade 24-30 pour obtenir un profil agressif de 50-75 microns (2-3 mils). S'assurer que la surface est propre et sèche puis appliquer la première couche du système dans les 6 à 8 heures.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	10% TU	184	125	8hrs	5,5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHAD46	White	10% TU	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHAD46	White	FC	105	60	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					561	360			

Scheme notes

considérons 10% de T/U

To be executed by: Yard

Description:

Surface : 160 m2

- Lavage HP
- Application d'une couche générale de finition

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.



Interspec

9. F0201 PONT PLAGE ARRIERE, AVANT GREY TELEGREY RAL 7046 [160 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 RAL7046

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SP55-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	20% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	20% TU	184	125	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHX65H/PHA046	RAL7046 Telegrey	FC	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHX65H/PHA046	RAL7046 Telegrey	FC	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					544	350			

Scheme notes

considérons 20% de retouches


adjonction de poudre A/D entre les deux couches de finition

To be executed by: Yard
Description:

- Lavage HP
- Echafaudage à installer sur l'ensemble du mat pour travaux de peinture
- Application d'une couche générale de finition

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage





Interspec

10. F0202 MAT TIMONERIE BLANC B000 [2 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000

Préparation de surface
lavage HP entre 207 et 276 bars
Préparation mécanique de la surface à l'aide d'un disque corindon grade 24-30 pour obtenir un profil agressif de 50-75 microns (2-3 mils). S'assurer que la surface est propre et sèche puis appliquer la première couche du système dans les 6 à 8 heures.
S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	10% TU	184	125	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	10% TU	184	125	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHA046	White	10% TU	88	50	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHA046	White	FC	105	60	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					561	360			

Scheme notes
considerons 10% de T/U

To be executed by: Yard

Description:

- Décapage complet par UHP au standard International Paint HB2L (équivalent à Sa2)
- Application du système peinture complet (voir spécification technique)

Nota : Le guindeau est en visite complète (voir chapitre A5). Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux mécaniques



11. F0300 GUINDEAU TELEGREY RAL 7046 [2 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 RAL7046

Préparation de surface
lavage HP entre 207 et 276 bars
Décapage UHP au standard International Paint HB2L (équivalent à Sa2 avec un degré de d'enrouillement léger).
S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	FC	221	150	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	FC	221	150	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHX65H/PHA046	RAL7046 Telegrey	FC	105	60	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					547	360			

Scheme notes
considérons un décapage total UHP 2400 bars

Reference ID: DT-TT-25-0005
To be executed by: Yard
Description:

- Décapage complet par UHP au standard International Paint HB2L (équivalent à Sa2)
- Application du système peinture complet (voir spécification technique)

Nota : La grue est en visite complète (voir chapitre A5). Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux mécaniques



Interspec

12. F0301 GRUE BLANC B000 [2 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000

Préparation de surface
lavage HP entre 207 et 276 bars
Décapage UHP au standard International Paint HB2L (équivalent à Sa2 avec un degré de d'enrouillement léger).
S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	FC	221	150	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	FC	221	150	8hrs	5.5days	GTA220
Interthane 990	Polyurethane Finish	PHB000/PHAD46	White	FC	105	60	11hrs	ext.	GTA056, GTA713, GTA733
					547	360			

Scheme notes
considerons full HB2L

Reference ID: DT-TT-25-0007

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose des 6 poulies du portique arrière.
- Démontage de chacune des poulies en atelier.
- Sablage de chacune des poulies.
- Peinture de chacune des poulies.
- Remontage de chacune des poulies en atelier.
- Reprise des 6 poulies dans le portique arrière.



Reference ID: DT-TT-25-5025
To be executed by: Yard, Specialist
Description:
Retrait de joints de tape amiantés :

- 1 joint sur la tape du trou d'homme du puit aux chaines.
- 1 joint sur la tape du trou d'homme de la caisse journalière GO.

Remplacement des deux joints retirés par des joints de fourniture chantier



Localisation	Composant de la construction	Description de l'inspecteur	Conclusion justifiée	Nouvel état de conservation	Photo
Sous pont principal - Puit aux chaines	Catégorie : 1 - FONCTION "FLOTTEUR" - Fermetures : Bouchon de trou d'homme et tapes	<u>Identifiant:</u> EPSC <u>Description:</u> Joint sur tape pleine trou d'hommes puits aux chaines	Présence d'amiante (Suivant documentation consultée)	EP (Z-III-RF)	
Sous pont principal - Salle des Machines	Catégorie : 3 - FONCTION "INSTALLATION DE PLATE-FORME" - Capacités : Citerne (à combustible, à eau chaude, condenseurs), autres installations (filtres pour combustibles, éraissae)	<u>Identifiant:</u> EPSC <u>Description:</u> Joint sur porte de visite caisse journalière	Présence d'amiante (Suivant documentation consultée)	EP (Z-III-RF)	

Reference ID: DT-TT-25-5032

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose/repose des plaques de parquet
- Aspiration et retraitement des impompables, retraits des déchets (chiffons, visserie, etc)
- Dégraissage et lavage de l'ensemble de la cale machine située sous les parquets du couple 7 au couple 21.
- Retraitement des eaux de lavage

Ballasts eau douce

TT.F.0502

Reference ID: DT-TT-25-5044

To be executed by: Yard, Crew

Description:

ED1 : 4.92 m3

ED2 : 8.61 m3

ED3 : 4.12 m3

ED4 : 4.12 m3

- Ouverture / fermeture des nables
- Vidange
- Ouverture / fermeture des BTH par le bord.
- Lavage HP des 4 ballasts

Nota : les travaux de reprises peinture : discage, retouches, seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

Caisse à eaux usées (eaux noires)

TT.F.0503

Reference ID: DT-TT-25-5051

To be executed by: Yard

Description:

Surface : 10 m2

- Décapage complet par UHP au standard Sa2.5
- Application du système peinture complet (voir spécification technique)

Nota :

- Pour les travaux de décapage, une brèche dans le bordée est prévue (chapitre D).
- Des mesures d'épaisseur ainsi que des travaux de tôlerie seront réalisés (chapitre D).
- Des travaux de tuyauterie sont prévus à l'intérieur de la caisse (chapitre C).
- Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux chaudronnerie / tuyauterie.

To be executed by: Yard, Crew

Description:

GO3 : 10,12 m3
GO4 : 10,12 m3
GO5 : 9,5 m3
GO6 : 9,5 m3

- Ouverture / fermeture des BTH par le bord.
- Assèchement jusqu'aux pompes par le bord
- Vidange
- Lavage HP du ballast
- Retraitement des eaux de lavage
- Dégazage
- Volume des caisses journalières

Nota :

- Le combustible est du gas-oil DML (Diesel Marine Léger)
- Dans vos tarifs seront compris :
 - la ventilation des capacités pendant les travaux de nettoyage et à chaud, à l'aide de ventilateurs antidéflagrants,
 - la mise en place d'un éclairage antidéflagrant.

Puit aux chaînes

TT.F.0505

To be executed by: Yard

Description:

Surface : 5 m2

- Lavage HP
- Application d'une couche générale de finition

Nota :

- les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.
- La chaîne sera sortie du puit aux chaînes (chapitre B)
- Des travaux de chaudronnerie auront lieu dans le puit aux chaînes (chapitre D)
- Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux chaudronnerie / tuyauterie.



Interspec

13. F0505 PUIT AUX CHAINES [5 m²]

Intergard 7600, Interthane 990 BLANC B000

Préparation de surface

lavage HP entre 207 et 276 bars

Disquer les cordons de soudures, les zones endommagées ou corrodées au standard SSPC-SP3 ou Pt3 de la norme JSRA SPSS-1984 ou St3 de la norme ISO 8501-1.

S'assurer que la surface est propre et sèche avant application.

Produit	Type de produit	Code de vente	Teinte	Couches	Epaisseur humide (µm)	Epaisseur sèche (µm)	Sur-couchage 15°C		Diluant
							Min	Max	
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA760/KUA764	Aluminium Rouge	30% TU	221	150	8hrs	6mths	GTA220
Intergard 7600	Pure Epoxy Universal Primer	KUA763/KUA764	grey	FC	221	150	8hrs	6mths	GTA220
					442	300			

Scheme notes

considérons 30% retouches

To be executed by: Yard

Description:

GENERALITES SUR LES TRAVAUX DE PEINTURE

1) Les travaux de préparation de surface ainsi que l'application du système retenu seront exécutés conformément à la spécification des fiches techniques des produits, définie par le fournisseur de la peinture, à savoir INTERNATIONAL, en annexe; ces travaux comprendront notamment un dépoussiérage soigné avant application.

2) L'ensemble des travaux seront réalisés conformément aux annexes jointes :

Plan de peinture-Europe_V1_Pages1-2

2019-09-IFREMER_Charte graphique flotte_L Europe

Ces annexes sont également disponibles sur demande en plan scanné sous format pdf

3) La peinture, de fourniture GENAVIR, sera remise à l'applicateur au fur et à mesure de l'avancée des travaux par le Second Capitaine ; en aucun cas, l'applicateur ne sera habilité à réceptionner des peintures livrées au bord par un transporteur.

4) Toutes ces remarques sont incluses dans vos prix forfaitaires, ainsi que tous les frais annexes pour la réalisation des travaux :

- Air, électricité,
- Moyens techniques (ventilation, équipements spéciaux si nécessaire, éclairage...),
- Manutention (véhicules, grues,...), échafaudages.
- Les anodes de coque seront protégées par l'applicateur à l'aide de papier collant avant l'application de la peinture, à l'exclusion de toute autre protection. Avant la mise à flot, l'applicateur enlèvera les protections.
- L'antifouling sera appliqué après protection des hélices par l'applicateur.
- L'applicateur assurera la fourniture et disposera des pinoches d'écoulement sur les sorties de coque pour protéger la carène pendant la peinture et les enlèvera après l'application.
- Toutes les protections sont comprises dans les prix ci-dessous
- Les grilles des prises d'eau (moteurs principaux, groupes électrogènes, réducteurs, réfrigération hydraulique, installation frigo,...) seront peintes une fois ouvertes et retouchées après remontage. Ces grilles seront déposées/reposées par l'intervenant des travaux mécaniques de cale sèche (poste B.1400)
- Les pare-filins d'hélice, une fois démontés par l'intervenant des travaux mécaniques de cale sèche au poste B.1200, seront grattés et repeints (intérieur et extérieur) avant remontage.

5) Travaux en régie : lorsque des travaux seront décidés d'être menés en régie, l'applicateur remettra au représentant de l'Armement, le lendemain matin, au plus tard, du jour de réalisation des travaux, un état des heures passées, pour visa contradictoire.

Cet état mentionnera :

- la date des travaux,
- la nature des travaux réalisés,
- le nom du personnel intervenant,
- l'état des heures réalisées.

6) Définition de la nature des travaux à mener sur les œuvres mortes et dans les capacités eau de mer, puits aux chaînes ; ceux-ci seront précisés après une visite commune réalisée, à l'issue du lavage de la carène et/ou du lavage HP des capacités, par :

- un représentant du chantier,
- un représentant de l'Armement,
- un représentant éventuel d'INTERNATIONAL

Annexes

075_3601_B - CAPACITES

List of attachments:

1) 075_3601_B - CAPACITES.pdf, 248 KB

2) 2019-09-IFREMER_Charte graphique flotte_L Europe.pdf, 383 KB

3) Plan de peinture-Europe_V1_Pages1-2.pdf, 628 KB

4) SPEC TECHNIQUE EUROPE 2027 ETS GENAVIR 16052025 TechSpec_PGFR01-3QWG-XV7M_14.pdf, 230 KB

OEUVRES VIVES

EU.F.1100

To be executed by: Yard

Description:

Surface sous la ligne de flottaison

Surface : 400 m²

- Lavage HP à 250 bar y compris hélices et prises d'eau
- Grattage éventuel des coquillages (surface définie après lavage)
- Application de deux couches générale d'antifouling

NOTA: les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

OEUVRES MORTES ET PAVOIS

EU.F.1110

To be executed by: Yard

Description:

SURFACE: 535m²

dont Oeuvres mortes, pavois plage AR, cloison plage AR, Batayolles

Concerne la surface comprise entre l'antifouling (ligne de flottaison) et le pont supérieur y compris la poutre de liaison entre les flotteurs.

Les pavois sont inclus dans ce poste.

Les cheminées sont incluses dans ce poste.

Les masquages des sabords et des zones sensibles ainsi que les finitions au rouleau sont compris dans ce poste.

- Lavage à la lance HP 200 bars
- Application d'une couche générale de finition

NOTA : les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

MARQUES SUR LA COQUE

EU.F.1120

To be executed by: Yard

Description:

Concerne: Nom du navire, port d'attache, numéro immatriculation, échelles de tirant d'eau, ligne de référence, disques BV (marque de Plimsol)

- Application d'une couche générale de finition

LOGOS

EU.F.1130

To be executed by: Yard

Description:

Concerne les 2 logos "Genavir" et les 2 logos "Flotte Océanographique Française"

- Réfection à l'identique des 2 logos "Flotte Océanographique Française "
- Modification des 2 logos "GENAVIR" avec le nouveau logo
- Le titulaire devra prévoir les pochoirs en conséquence

List of attachments:

1) Genavir icotype pantones.pdf, 5.15 KB

PONTS

EU.F.1140

To be executed by: Yard

Description:

Surfaces des ponts :

- Pont supérieur : 105 m²
- Pont sur timonerie : 80 m²

Les masquages des sabords et des zones sensibles ainsi que les finitions au rouleau sont compris dans ce poste.

- Lavage à la lance HP 200 bars
- Application de 2 couches de finition avec ajout d'anti-dérapant

NOTA: les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

To be executed by: Yard

Description:

Surface: 50m2

- Lavage à la lance HP 200 bars
- Application d'une couche de finition à l'Airless

Le positionnement des liserés selon le plan de peinture est inclus dans ce poste

Les masquages des sabords et des zones sensibles ainsi que les finitions au rouleau sont compris dans ce poste.

MATURE

EU.F.1170

To be executed by: Yard

Description:

- Lavage HP à 200bars
- Échafaudage à installer sur l'ensemble du mat pour travaux de peinture
- Application d'une couche générale de finition

NOTA: les travaux de reprises peinture : discage, retouches seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage

CAISSE EAUX NOIRES

EU.F.1210

To be executed by: Yard

Description:

Volume= 2 m³

- Lavage à la lance HP, assèchement

CAPACITES HYDROCARBURES

EU.F.1220

To be executed by: Yard, Crew

Description:

1.1.1. Nettoyage et dégazage

Après assèchement jusqu'aux impompables et ouverture des BTH réalisés par le bord :

- Assèchement et aspiration des déchets par camion pompe équipé,
- Lavage,
- Chiffonnage,
- Assèchement soigné (contrôle par le bord à l'issue des travaux),
- Evacuation et traitement des boues,
- Volume des capacités à combustibles
-

- | | | |
|------------------------------|---|--------|
| - Soute avant bâbord | : | 6.5 m3 |
| - Soute avant tribord | : | 6.5 m3 |
| - Soute arrière bâbord | : | 7.5 m3 |
| - Soute arrière tribord | : | 7.5 m3 |
| - Caisse journalière bâbord | : | 2,5 m3 |
| - Caisse journalière tribord | : | 2,5 m3 |

- Volume des capacités à huile polluée
- Caisse huile polluée bâbord : 1.2 m3
- Caisse huile polluée tribord : 0.4 m3

Nota :

- Le combustible est du gas-oil DML (Diesel Marine Léger)
- Dans vos tarifs seront compris :
 - La ventilation des capacités pendant les travaux de nettoyage et à chaud, à l'aide de ventilateurs antidéflagrants,
 - La mise en place d'un éclairage antidéflagrant.
 - Une simple ventilation suffit pour pénétrer dans les ballasts, par contre, en cas de travaux à chaud, le dégazage est nécessaire.
 - Délivrance certificat Free Gas (si nécessité pour ce poste ou pour tout autres travaux prévus)

To be executed by: Yard

Description:

DT N°134

Volume = 9,58 m3 chacune Entre

Couples C17,6 et C21,6

Accès par coursives Pont Inférieur bâbord et tribord.

- Ouverture / fermeture des nables
- Vidange
- Ouverture / fermeture BTH
- Lavage HP

NOTA : Les travaux de reprises peinture : discage, retouches, seront réalisés en régie ou bien sur devis après inspection de l'état après lavage.

NETTOYAGE DES LOCAUX MACHINES

EU.F.1300

To be executed by: Yard

Description:

Les locaux machines comprennent : les locaux MP ainsi que les locaux barres bâbord et tribord.

Cette prestation devra impérativement avoir lieu en fin d'arrêt technique avant les essais en mer.

- Dépose des plaques de parquet,
- Dégraissage et nettoyage des plaques,
- Retraits de tout déchets solides
- Dégraissage et nettoyage des mailles sous parquet et structure parquet,
- Lessivage des cloisons et tuyauteries,
- Assèchement des mailles,
- Destruction des dépôts dans un centre agréé
- Repose des plaques de parquet,

NOTA : Les produits dégraissants utilisés doivent être compatible avec l'aluminium.

Informations générales

To be executed by: Yard

Description:

- 1) Le bord, sauf précision contraire effectuera les travaux de retouche peinture nécessaire.
- 2) L'ensemble des travaux d'approches nécessaire à la réalisation de chaque poste sera compris dans les prix. (échafaudage / manutention / dévaigrage / déconnexion électrique. ...)
- 3) Sont inclus dans les postes : le nettoyage, ainsi que l'enlèvement des corps étrangers dans les différents locaux intérieurs et extérieurs, résultant des travaux.
- 4) Sont inclus également les rapports de visites détaillées comprenant photos.

Travaux Supplémentaires

To be executed by: Yard

Description:

TRAVAIL EN REGIE

Vos tarifs :

- Heure normale : € HT
- Heure supplémentaire : € HT

Vos horaires :

Remplacement faux plafond passerelle

TT.I.0100

Reference ID: DT-TT-25-0019

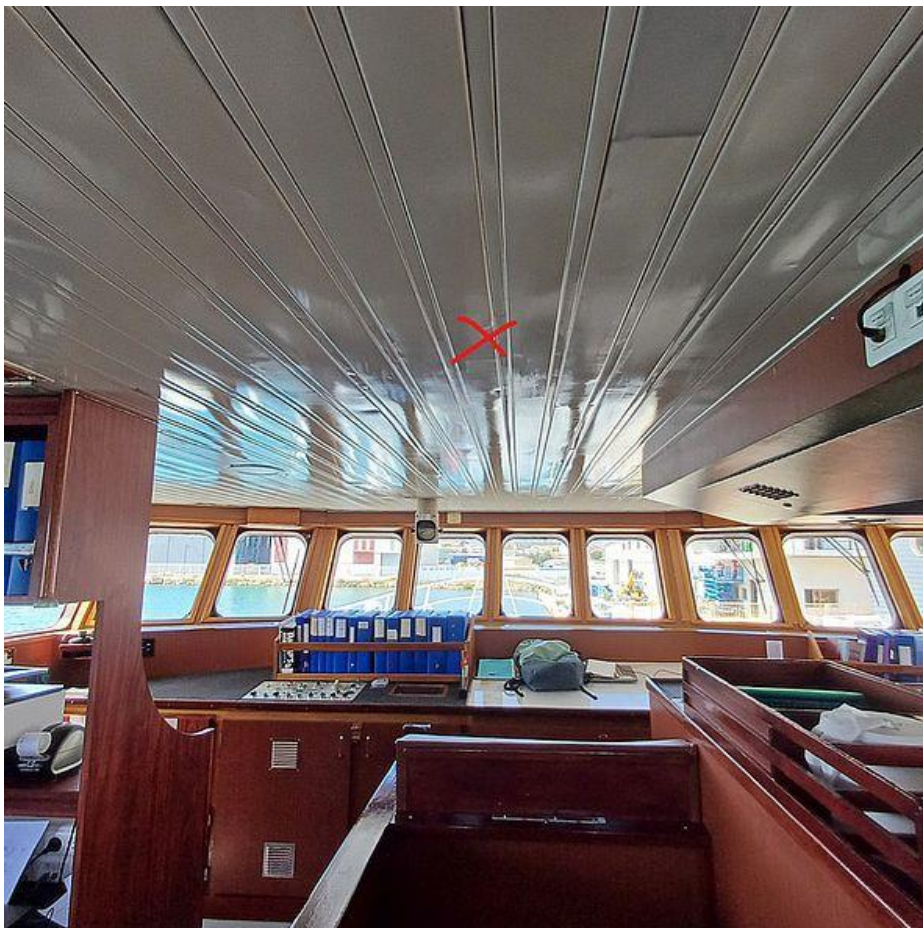
To be executed by: Yard

Description:

- Dépose de l'ancien plafond.
- Installation de grandes plaques facile à retirer (fourniture chantier).
- Inclus la dépose et la repose des éléments intégrés dans le plafond.

Nota :

- Installation d'une cassette de diffusion pour la climatisation prévue au chapitre A3.
- Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux frigo.





Remplacement du plafond dans la salle de bain et toilette pont 2 TT.I.0101

Reference ID: DT-TT-25-0049

To be executed by: Yard

Description:

Dans la salle de bain et toilette pont 2

- Remplacement du plafond de la salle bain + toilette + douche (fourniture chantier).
- Remplacement des bouches d'aération VMC (fourniture chantier).
- Remplacement de l'éclairage par un éclairage aux normes (fourniture chantier).

Nota: Le titulaire proposera à GENAVIR, un type de revêtement de plafond, un modèle de bouche d'aération VMC, un modèle d'éclairage.

Nettoyage gaine d'extraction cuisine

TT.I.0200

Reference ID: DT-TT-25-0040

To be executed by: Yard

Description:

- Nettoyage et dégraissage de la gaine d'extraction cuisine, volet compris.
- Longueur estimée 6 mètres



To be executed by: Yard

Material supply by: Yard

Description:

Documents à consulter en annexes :

Plan 93.04.988 - Climatisation Timonerie

- Fourniture et remplacement des 2 gaines souples diam 200/250 mm sous n le plancher timonerie.
- Tout travaux de dépose/repose plancher, mobilier inclus.

List of attachments:

1) 93.04.988 - Climatisation Timonerie.pdf, 579 KB

Réfaction des cloisons cuisine

TT.I.0300

Reference ID: DT-TT-25-5015

To be executed by: Yard

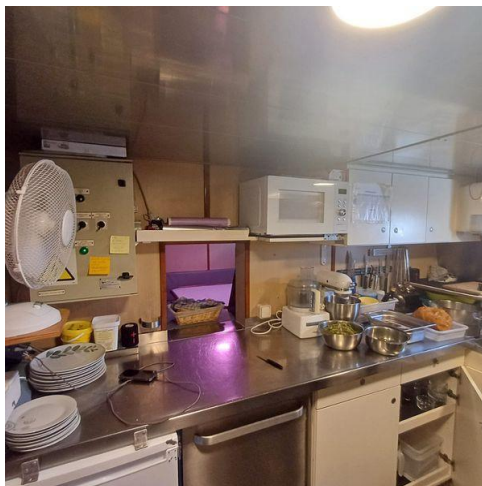
Description:

Certaines cloisons de la cuisine au-dessus du plan de travail ont un placage en bois. Le but est de le remplacer par un placage en inox alimentaire.

- Dépose des anciens placage en bois.
- Remplacement par des placages en inox alimentaire (sur mesures) de fourniture chantier.
- Inclus la dépose et la repose des éléments intégrés dans les cloisons.

Nota :

- Déplacement du coffret électrique à côté du congélateur prévu au chapitre E.
- Prestation à coordonner avec l'intervenant en travaux électriques.



To be executed by: Yard

Description:

- Remplacement ou installation d'un lino antidérapant (fourniture chantier avec certificat MED) sur le sol de la cuisine et de la cambuse.
- Réalisation de plinthe en inox dans la cuisine et la cambuse (fourniture chantier).
- Inclus la dépose et la repose des meubles ou éléments sur le sol et les cloisons.



Reference ID: DT-TT-25-0002

To be executed by: Yard

Description:

Il n'existe pas d'installation incendie fixe au-dessus de la friteuse. Nous allons installer un système fixe (Fourniture GENAVIR), similaire à celui présent sur le CDLM (voir photos et documents).

- Mise en place d'un déclencheur manuel (fourniture GENAVIR) sur la cloison à droite de la porte donnant sur la coursive.
- Mise en place d'une alarme sonore et visuelle (fourniture GENAVIR) dans la coursive pont principal, sur la cloison à gauche de la porte donnant sur la cuisine.
- Mise en place d'une buse de diffusion (fourniture GENAVIR) au-dessus de la friteuse.
- Mise en place d'une bouteille (6 ou 9L) avec armoire (fourniture GENAVIR) à droite de la friteuse sur le bas du plan de travail
- Tirage de la protection tube inox (fourniture GENAVIR) entre le déclencheur et la bouteille et entre le déclencheur et l'alarme sonore et visuelle.
- Tirage du conduit de diffusion inox (fourniture GENAVIR) entre la bouteille et la buse de diffusion.

List of attachments:

1) CM-GE-S-03 extinction fixe CO2 CUISINE.pdf, 211 KB

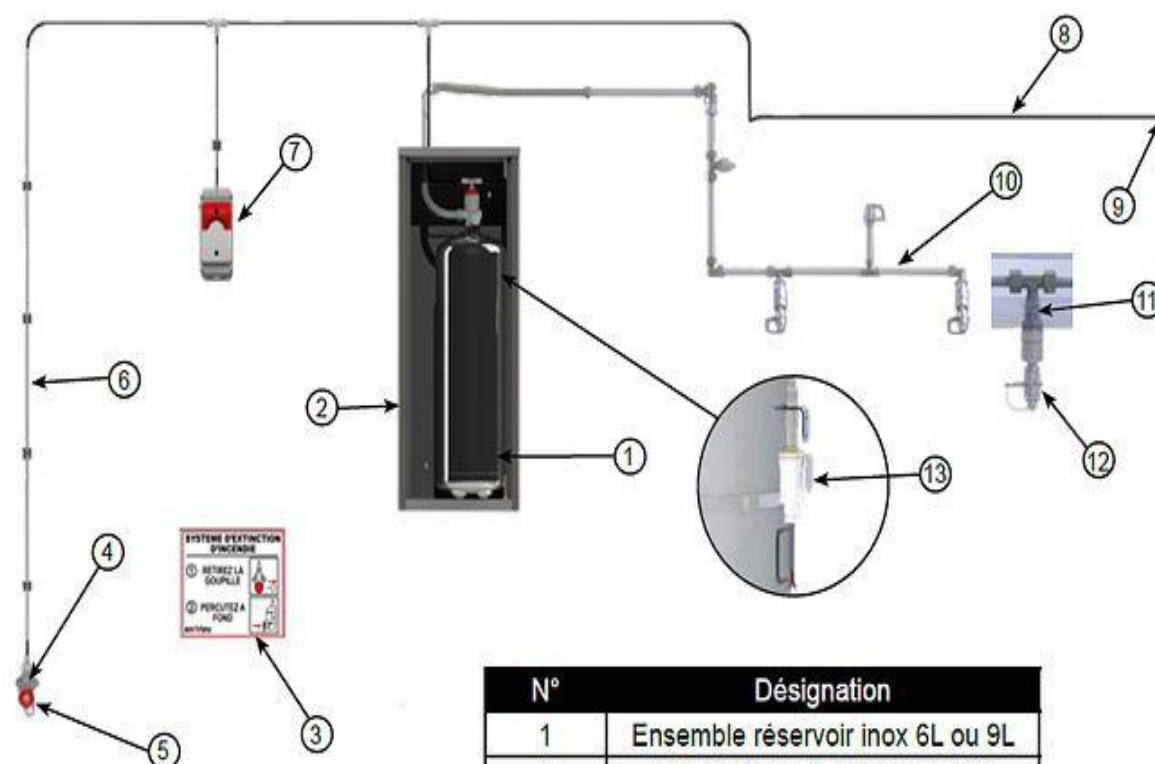
2) Traceflam.pdf, 611 KB



Buse de diffusion
eau/poudre sur friteuse

Push
déclenchement
eau/poudre
Goupille de
sécu à poste

Schéma du système protection de cuisine 9L :



Ce système n'emploie aucune pièce mobile. Tous les éléments sont reliés entre-eux par un réseau pneumatique. L'action sur la commande manuelle ou de l'éclatement par une flamme du tube détecteur entraîne une chute brutale de pression qui déclenche le pilotage de la vanne et la décharge de l'agent extincteur.

N°	Désignation
1	Ensemble réservoir inox 6L ou 9L
2	Armoire inox simple ou double
3	Etiquette commande manuelle
4	Manomètre de contrôle
5	Déclencheur manuel avec manomètre de contrôle
6	Protection tube inox
7	Alarme sonore et visuelle 106dB
8	Tube détecteur
9	Bouchon fin de ligne
10	Conduit de diffusion inox

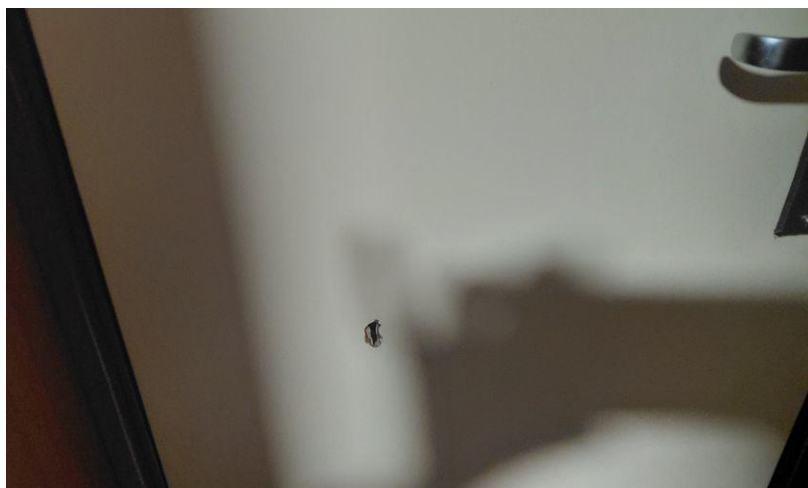
Reference ID: DT-TT-25-0047

To be executed by: Yard

Description:

Réparation du placage endommagé sur les portes suivantes:

- Porte des toilettes du bas.
- Porte d'entrée cabine 4 sciences (bâbord bas).
- Porte d'entrée cabine 2 sciences (bâbord bas).
- Porte entre cabine de 4 sciences et douche (bâbord bas).
- Porte entre cabine de 2 sciences et la douche (bâbord bas).
- Porte coulissante du carré.



Reference ID: DT-TT-25-0020

To be executed by: Yard

Description:

- Réfection des 2 accoudoirs du siège en passerelle par une matière de même grade et de même couleur.
- Mise en place d'une broderie avec le logo GENAVIR sur l'arrière du siège (fourniture chantier).



EXTRACTION CUISINE

EU.I.1000

To be executed by: Yard

Description:

Dégraissage complet de la hotte et des parties de gaine rigide jusqu'au coffre d'extraction au pont supérieur, coursive extérieure Bd. Longueur approximative 10 mètres.

- Fourniture et remplacement des gaines souples, travaux de dévaigrage inclus.

- Fourniture rapport d'intervention avec photos

L'offre devra couvrir les travaux d'approche (dévaigrage éventuelle, échafaudage, protection,)

GAINES DE VENTILATION

EU.I.1100

To be executed by: Yard

Description:

Document en annexe :

Plan 075_3602_2-2_D - Dispositions Générales

Plan 075_3828_31_B - Surbaux Extraction

Ces annexes sont également disponibles sur demande en plan scanné sous format pdf

Concerne les réseaux :

- Gainex extraction sanitaires pont principal
- Gainex soufflage pont principal et sous pont principal

- Dépose des bouches d'extraction, bouches de soufflage
- Nettoyage complet des réseaux par entreprise spécialisée depuis les ventilateurs jusqu'aux bouches
- Fourniture rapport d'intervention avec photos

NOTA : Tout travaux de dépose/repose plafond, plancher, mobilier sera inclus dans le prix forfaitaire

List of attachments:

- 1) 075_3602 (1-3)_E - Disposition Générales.pdf, 140 KB
- 2) 075_3602 (2-3)_E - Disposition Générales.pdf, 192 KB
- 3) 075_3602 (3-3)_E - Disposition Générales.pdf, 148 KB
- 4) 075_3828_31a - Surbaux Extraction.pdf, 50.4 KB
- 5) 075_3828_31_B - Surbaux Extraction.pdf, 309 KB

To be executed by: Yard

Description:

Remplacement des 2 écrans de la console Td de la timonerie par un écran 24p

Travaux demandés :

- Remplacement ou doublure du plan verticale de la console Td avec un melaminé ayant le meme RAL que l'existant ou plaque noir anodisé. Il sera nécessaire de maintenir la rigidité du pupitre
- Intégration d'un écran de fourniture Genavir de type Olorin VLD249
- Intégration d'un poste 4 commandes OSD type Olorin XAVL98502 dans le même panneau
- les écrans seront retiré par le bord
-

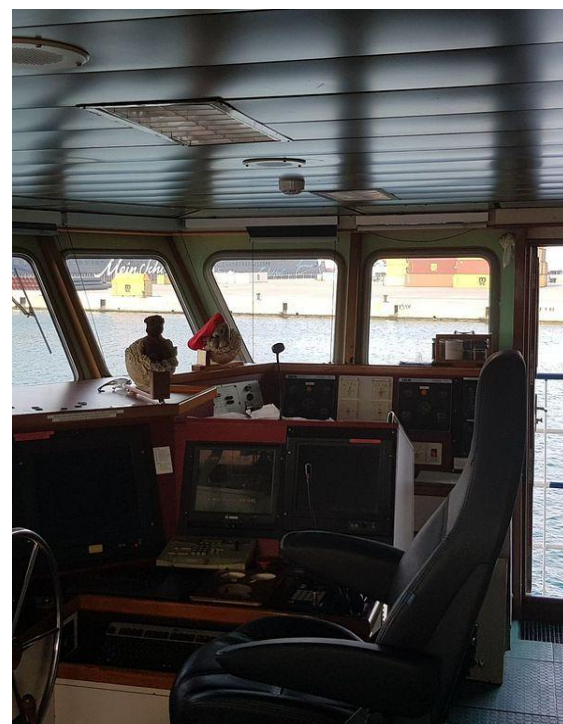
Toutes fournitures chantier sauf si spécifié

Les travaux d'approche seront intégré à l'offre

List of attachments:

1) Olorin_External_OSD.pdf, 797 KB

2) Olorin_VLD249_spec_Eng.pdf, 498 KB



To be executed by: Yard

Description:

Dans le cadre du remplacement du radar Td, il sera nécessaire d'intégrer les écrans du nouveau radar en timonerie

Travaux demandé :

- Dans le pupitre principale de la timonerie à Td, intégration l'écran de type northinvent WAVE II à la place de l'écran actuel à l'aide d'une plaque d'adaptation de type noir anodisé (comme actuellement). Il sera nécessaire de maintenir la rigidité du pupitre
 - l'écran sera de fourniture genavir
 - l'écran actuel sera déposé par le bord
 - le téléphone sera déplacé par le bord
- Dans le pupitre principale de la timonerie à Td, intégrer le nouveau clavier WARTSILA. à l'aide d'une plaque d'adaptation de type noir anodisé (comme actuellement). Il sera nécessaire de maintenir la rigidité du pupitre
 - LA nouvelle plaque d'adaptation couvrira la surface de l'ancienne plaque
 - le clavier sera de fourniture Genavir
 - L'ancien clavier sera déposé par le bord
 - le travail de menuiserie sera prolongé jusqu'à la fermeture du support en bois
- Dans le pupitre arrière Babord, intégration de l'écran Video "ABUS" actuel + écran de type northinvent WAVE II à la place des 2 écrans actuel
 - la commande AU hydraulique sera déposé par le bord
 - la commande prise de poste sera déposé par le bord
 - le moniteur video sera déposé par le bord
 - La commande AU hydraulique sera intégré dans la plaque noir carré sur l'arrière. seul son intégration sera à effectuer par la chantier. Le câblage sera à faire par le bord
 - La commande prise de poste sera à intégrer à coté de la commande moteur. seul son intégration sera à effectué par la chantier. Le câblage sera à faire par le bord

Toute fourniture chantier si pas spécifié

Tout travaux d'approche sera à intégrer dans l'offre

List of attachments:

- 1) 20241112_GENAVIR_POURQUOI-PAS_Plan Ecran Data Modul 24inch.pdf, 315 KB
- 2) OUTLINE DRAWING - OPERATING UNIT FOR CONSOLE MOUNTING_REV01.pdf, 156 KB

