

Arrêts techniques
quinquennaux 2026

TETHYS II - L'EUROPE



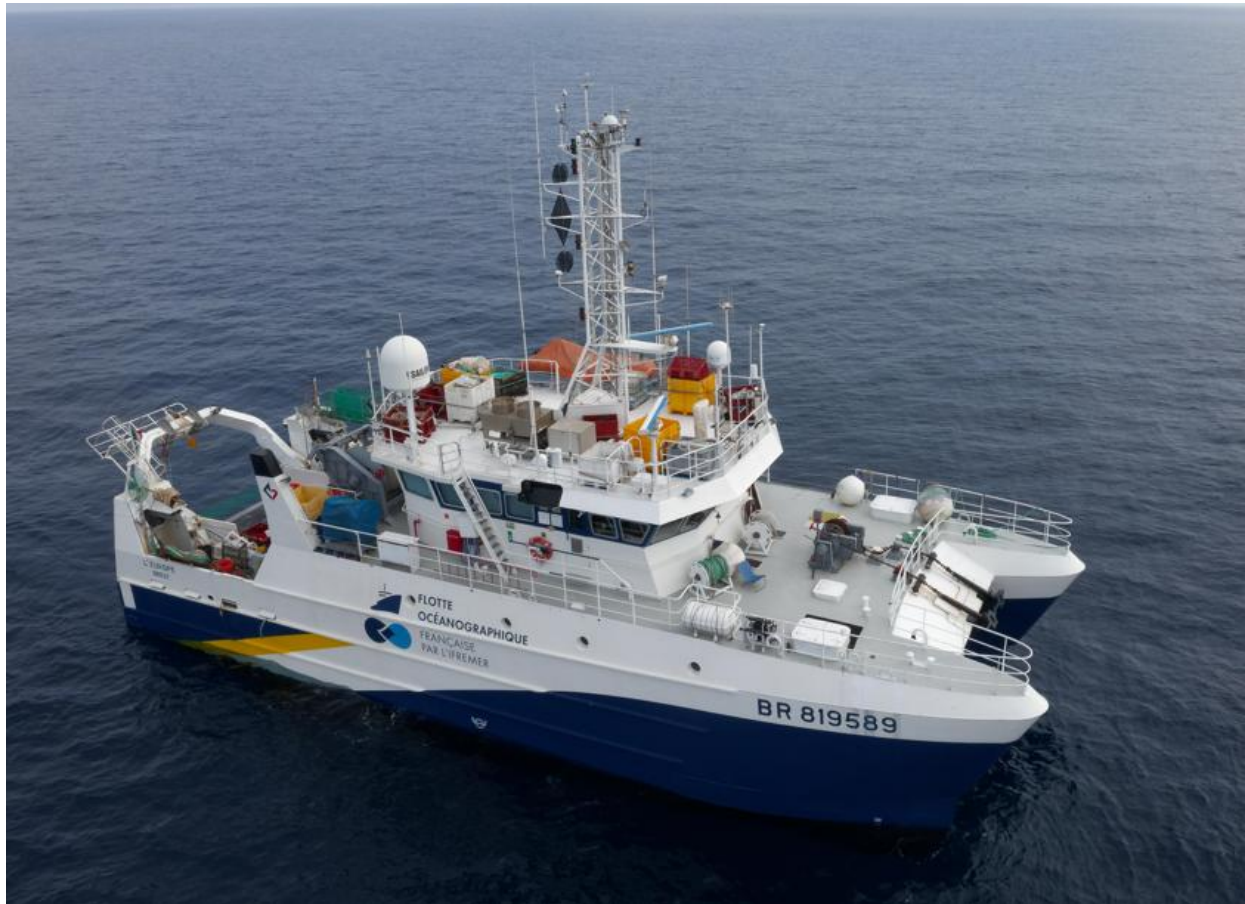
Présentations des navires:

Téthys II



Ship name	TETHYS II
IMO	9066007
Ship type	Research Vessel
Flag	France
Length	24.90m
Beam	7.5m
Draft	3.3m
Tonnage (GT)	150t_

L'Europe



Ship name	L'EUROPE
IMO	9052056
Ship type	Research Vessel
Flag	France
Length	29.6m
Beam	10.58m
Draft	2.965m
Tonnage (GT)	335t



Work orders

Tous les travaux concernant le TETHYS II commencent par TT.

Tous les travaux concernant l'EUROPE commencent par EU.

Les paragraphes (travaux supplémentaires, frais de déplacement et certaines informations générales) ne commençant ni par TT ni par EU concernent les deux navires.

Les annexes des différents travaux ne sont pas présentes dans ce document. Elles sont à consulter en ligne (sur le site PLACE), en fichiers classés par numéro de travaux.

Table des matières

Présentations des navires:.....	2
Téthys II.....	2
L'Europe	3
Work orders	4
Travaux Supplémentaires.....	6
Indemnités de déplacement	6
Informations générales TT.A1.0000	7
Visite complète Réducteur - embrayeur TT.A1.0100	8
Remplacement des plots de l'accouplement moteur/réducteur TT.A1.0102.....	9
Relevé des plots de suspension MP TT.A1.0200	10
Circuit combustible et pompe d'injection TT.A1.0300	10
Visite pompe eau de mer attelée TT.A1.0400.....	10
Visite réfrigérant eau douce / eau de mer TT.A1.0500	10
Circuit d'huile TT.A1.0600.....	10
Culasses et contrôle compression des cylindres TT.A1.0700	11
Visite des attelages et remplacement des chemises du MP TT.A1.0800.....	11
Essais TT.A1.0900	11
GENERAL EU.A1.1000.....	12
CONTROLE DES INJECTEURS (<i>quantité</i> : 6 par moteur) EU.A1.1100.....	12
VISITE POMPE D'INJECTION – REGULATEUR EU.A1.1200	13
VISITE AEROREFRIGERANT EU.A1.1300	14
VISITE TURBO-SOUFFLANTE EU.A1.1400	14
VISITE REFRIGERANT HUILE EU.A1.1500.....	14
VISITE CULASSES (<i>quantité</i> : 6 par moteur) EU.A1.1600.....	15
CONTROLE DE LA PIGNONERIE EU.A1.1700	15
VISITE ACCOUPLEMENT MOTEUR / REDUCTEUR EU.A1.1800.....	15
PLOTS DE SUSPENSION EU.A1.1900	15
CONTROLE LIMITEUR DE PRESSION DE GRAISSAGE TURBO EU.A1.2000	15
VISITE REFRIGERANT EAU DOUCE EU.A1.2100.....	16
VISITE VANNE THERMOSTATIQUE EAU DOUCE EU.A1.2200.....	16
VISITE POMPE EAU DOUCE EU.A1.2300.....	16
VISITE POMPE EAU DE MER EU.A1.2400	16
VISITE REFRIGERANT D'HUILE REDUCTEURS EU.A1.2500.....	16
ESSAIS EU.A1.2600.....	17
TRAVAUX SUPPLEMENTAIRES.....	18
DEPOSE ET RETRAIT DES GE (<i>Quantité</i> : 2) EU.A2.1100	18
INTEGRATION DES NOUVEAUX GE (<i>Quantité</i> : 2) EU.A2.1200	18

Travaux Supplémentaires

To be executed by: Yard

Description :

TRAVAIL EN REGIE

Vos tarifs :

- Heure normale : € HT
- Heure supplémentaire : € HT

Vos horaires :

Indemnités de déplacement

To be executed by: Yard

Description :

Indemnités de déplacement applicable si le site retenu pour le chantier (lot 1) est à plus de 30km du site de référence de l'entreprise sélectionné pour ce lot.

Si aucun montant n'est indiqué, le titulaire ne pourra réclamer d'indemnités.

Ces indemnités incluront l'indemnité kilométrique ainsi que les surplus horaires nécessaires au déplacement des équipes.

L'adresse de référence du Titulaire doit être indiquée ainsi que **la distance maximale** qu'ils sont disposés à effectuer entre cette adresse et le lieu de réalisation du chantier.

Le montant de ces indemnités seront calculés selon la formule suivantes:

(Distance entre le chantier et l'adresse de référence - 30km) x prix au km x nombre de jour de présence sur le chantier tel qu'indiqué dans le planning prévisionnel.

Les jours de présence du fait du retard du Titulaire ne donneront pas lieu aux indemnités de déplacement.

Les jours de présence supplémentaire du fait de travaux non prévu aux CCTP bénéficieront également, après accord par GENAVIR, de cette indemnité de déplacement.

To be executed by: Yard

Description :

Moteur Poyaud type UD25 V12 M4D n°série 21576

Nombre d'heures prévisionnel depuis dernière visite complète : 13 000 h

- La fourniture de toutes les pièces de rechange nécessaires aux visites est à la charge du candidat. Le prix des pièces est inclus pour chaque poste, hormis pour les postes pour lesquels GENAVIR stipule explicitement la disponibilité des pièces à bord.
- Tous les travaux doivent être réalisés conformément aux recommandations et procédures du constructeur, le cas échéant.
- La documentation et les plans sont disponibles à bord. Il est de la responsabilité du chantier naval de demander tous les documents nécessaires à la réalisation des travaux dans les règles de l'art et en toute sécurité.
- Tous les travaux doivent être réalisés conformément aux règles du BV, aux meilleures pratiques du secteur et à la réglementation en vigueur.
- Les certificats CND, de soudeur et de matériaux doivent être fournis conformément aux exigences de la classe.
- La protection et le nettoyage des abords des travaux doivent être assurés et inclus dans l'offre.
- La surveillance incendie et les permis sont inclus dans l'offre
- Une ventilation suffisante doit être assurée par le chantier et incluse dans l'offre.
- Les travaux d'accès, de manutention, de levage et de mise en place sont inclus dans l'offre.
- Le transport vers l'atelier est inclus dans l'offre.
- L'élimination des équipements et matériaux mis au rebut est de la responsabilité du chantier et incluse dans l'offre.
- Sont inclus dans les postes visités : le nettoyage des appareils remontés à bord ainsi que l'enlèvement des corps étrangers dans la cale résultant des travaux.
- Un rapport détaillé doit être fourni pour tous les travaux.
- Des certificats d'absence d'amiante seront fournis sur demande pour les joints et les isolants.
- Un relevé des travaux, jeux, usures, pièces remplacées sera remis au représentant de GENAVIR à la fin de l'arrêt technique.
- L'outillage est fourni par le chantier lorsque les travaux sont effectués sous sa responsabilité.
- La graisse et le lubrifiant doivent être appliqués si nécessaire (fournis par GENAVIR).
- La vidange et le remplissage des liquides de refroidissement, de lubrification et d'huile hydraulique sont effectués par le bord sur demande. L'huile et le liquide de refroidissement sont fournis par GENAVIR.
- La vérification du bon fonctionnement après le remontage et tout essai de rodage nécessaire seront effectués par l'équipe du chantier. Les travaux ne seront considérés comme terminés qu'après la réalisation et la validation des essais par les deux parties.

To be executed by: Yard

Description:

Marque : MASSON

Type : ESD 471

N° 22647

Visite complète

- Dépose de l'accouplement moteur / réducteur
- Dépose de l'accouplement réducteur / ligne d'arbre
- Dépose du ½ carter supérieur
- Relevé du jeu de butée
- Relevé des jeux à flanc de dent des différents engrenages avant leur dépose
- Dépose de l'embrayage
- Dépose de l'arbre d'entrée
- Dépose de l'arbre de prise de force
- Dépose de l'arbre de sortie
- Dépose des distributeurs d'huile
- Dépose du piston de frein d'hélice
- Visite de toutes les pièces en atelier
- Démontage, nettoyage, contrôle et relevé des jeux et usures, contrôle des dentures
- Dépose des roulements pour remplacement
- Nettoyage des gicleurs d'huile de l'embrayage
- Remplacement des disques, roulements, joints et ressorts au remontage de l'embrayage
- Remplacement des roulements d'arbre
- Remplacement des ressorts de butée de l'arbre de sortie au remontage
- Remplacement des segments, joints et ressort du piston de frein de ligne d'arbre
- Remplacement des roulements et joints de distributeurs d'huile
- Nettoyage du carter du réducteur
- Remplacement des accouplements des pompes si nécessaires
- Remplacement de tous les joints au remontage
- Repose des arbres et différents éléments
- Relevé des jeux à flanc de dents
- Relevé du jeu de la butée
- Remontage des accouplements
- Réglage de la pression d'embrayage
- Essais avec relevé vibratoire en position débrayé et embrayé
- Contrôle des pressions d'huile, et manostat d'alarme

NOTA :

- Les travaux de remontage devront être terminés avant la mise à l'eau du navire.

List of attachments:

1) Doc Réducteur.pdf, 6.16 MB

Remplacement des plots de l'accouplement moteur/réducteur TT.A1.0102

Reference ID: DT-TT-25-0015

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose et remplacement des plots d'accouplement (fourniture GENAVIR - pièces disponibles à bord).
- Remontage.
- Contrôle des valeurs de lignage moteur / réducteur.

Notas :

Mesures à effectuer navire à flot, moteur ayant son plein en eau et en huile :

Si les relevés de lignage indiquent la nécessité de reprendre son réglage, cette prestation complémentaire sera alors réalisée en régie contrôlée par bons d'attachement à faire viser par le Chef Mécanicien.



Relevé des plots de suspension MP

TT.A1.0200

Reference ID: DT-TT-25-0025

To be executed by: Yard

Description:

- Relevés de hauteur des plots.
- Changement si nécessaire (fourniture GENAVIR - pièces disponibles à bord).
- Nouveau relevé de hauteur si remplacement.

Nota : mesures à effectuer navire à flot, moteur ayant son plein en eau et en huile :

Circuit combustible et pompe d'injection

TT.A1.0300

To be executed by: Yard

Description:

- Remplacement des flexibles du circuit
- Remplacement des filtres et préfiltres

Pompe d'injection

- Dépose de la pompe
- Passage au banc, réglage des débits
- Repose et calage, réglage de l'avance à l'injection
- Essais

Visite pompe eau de mer attelée

TT.A1.0400

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose, démontage
- Contrôle jeux et usures, remplacement des pièces défectueuses
- Remontage, épreuve
- Repose, essais

Visite réfrigérant eau douce / eau de mer

TT.A1.0500

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose, démontage,
- Nettoyage, détartrage,
- Remplacement des joints et zincs,
- Remontage, épreuve,
- Repose

Circuit d'huile

TT.A1.0600

Reference ID: DT-TT-25-0031

To be executed by: Yard

Description :

- Vidange et remplacement des filtres
- Nettoyage du carter
- Nettoyage filtre centrifuge
- Contrôle des crépines d'aspiration - Pignons MP

To be executed by: Yard

Description:

- Avant dépose des culasses, contrôle compression sur chaque cylindre.
- Après repose des culasses, contrôle compression sur chaque cylindre.
- Fourniture d'un rapport contenant les valeurs relevées

Culasses

- Dépose des culasses, manutention et transport en atelier
- Dépose et contrôle des injecteurs, remplacement des nez d'injecteurs si nécessaire, tarage injecteur : 245 bar
- Remontage, repose, réglage des jeux aux culbuteurs : admission 0.30, échappement 0.50

Visite des attelages et remplacement des chemises du MP

TT.A1.0800

Reference ID: DT-TT-25-0035

To be executed by: Yard

Description:

VISITE ATTELAGES

- Dépose, protection, manutention et transport en atelier
- Démontage, nettoyage
- Remplacement systématique des pistons
- Contrôle et relevé coupe et jeux des segments avant remontage
- Contrôle des soupapes et gicleurs de réfrigération d'huile des têtes de piston
- Contrôle et relevé dimensionnel des coussinets de tête, de pieds de bielles et axes de pistons
- Nettoyage et contrôle visuel des manetons
- Remontage
- Contrôle et relevé du jeu latéral des bielles sur manetons tous les 90° (PMH – ½ course descente – PMB – ½ course montée).

REPLACEMENT DES CHEMISES

- Dépose
- Nettoyage partie bâti chemise au niveau des portées des joints et des dépôts éventuels en partie basse
- Remplacement des joints
- Pose de chemises neuves (fourniture GENAVIR - pièces disponibles à bord).

Essais

TT.A1.0900

To be executed by: Yard, Crew

Surveyed by: Owner's representative.

Description:

A QUAI

Le contrôle du bon fonctionnement, après remontage, sera effectué à l'occasion des essais à quai ; dans chaque poste visité, ces essais sont inclus.

EN MER

Sur demande du bord, prévoir une personne pour assister aux essais en mer, durée maxi 10 heures.

Lors des essais en mer, l'intervenant s'assurera du bon fonctionnement des moteurs. Il effectuera des relevés à différents régimes moteurs.

To be executed by: Yard

Description:

POYAUD / SACM type UD 25 L06 M4D, bâbord n° 50726, tribord n° 50727

Sauf mention contraire, chaque poste sera à réaliser sur les 2 ensemble moteurs réducteurs de propulsion.

Tous les travaux doivent être réalisés conformément aux recommandations et procédures du constructeur, le cas échéant.

La documentation et les plans sont disponibles à bord. Il est de la responsabilité du chantier naval de demander tous les documents nécessaires à la réalisation des travaux dans les règles de l'art et en toute sécurité.

Tous les travaux doivent être réalisés conformément aux règles du BV, aux meilleures pratiques du secteur et à la réglementation en vigueur.

Sauf mention contraire, les travaux sont à réaliser sur les deux moteurs de propulsion : bâbord et tribord. L'offre de prix doit être remise en ce sens.

Les certificats CND, de soudeur et de matériaux doivent être fournis conformément aux exigences de la classe.

La protection et le nettoyage des abords des travaux doivent être assurés et inclus dans l'offre. La surveillance incendie et les permis sont inclus dans l'offre.

Une ventilation suffisante doit être assurée par le chantier et incluse dans l'offre.

Les travaux d'accès, de manutention, de levage et de mise en place sont inclus dans l'offre. Le transport vers l'atelier est inclus dans l'offre.

L'élimination des équipements et matériaux mis au rebut est de la responsabilité du chantier et incluse dans l'offre.

Sont inclus dans les postes visités : le nettoyage des appareils remontés à bord ainsi que l'enlèvement des corps étrangers dans la cale résultant des travaux.

Un rapport détaillé doit être fourni pour tous les travaux.

Des certificats d'absence d'amiante seront fournis sur demande pour les joints et les isolants.

Un relevé des travaux, jeux, usures, pièces remplacées sera remis au représentant de GENAVIR à la fin de l'arrêt technique.

L'outillage est fourni par le chantier lorsque les travaux sont effectués sous sa responsabilité. La graisse et le lubrifiant doivent être appliqués si nécessaire (fournis par GENAVIR).

La vidange et le remplissage des liquides de refroidissement, de lubrification et d'huile hydraulique sont effectués par le bord sur demande. L'huile et le liquide de refroidissement sont fournis par GENAVIR.

La vérification du bon fonctionnement après le remontage et tout essai de rodage nécessaire seront effectués par l'équipe du chantier. Les travaux ne seront considérés comme terminés qu'après la réalisation et la validation des essais par les deux parties.

La fourniture des pièces est à la charge du candidat. Le prix des pièces est inclus pour chaque poste.

CONTROLE DES INJECTEURS (*quantité* : 6 par moteur)

EU.A1.1100

To be executed by: Yard

Description:

- Contrôle pression de tarage (250b), étanchéité, pulvérisation, remplacement des joints.

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose de l'ensemble pompe d'injection, pompe alimentaire, carter d'entraînement régulateur et régulateur.

A) Pompe d'injection

Marque BOSCH

Type : PES 6 P 130 A 300 LS 32 30 N°

bâbord : 1612200002 B

N° tribord : 27217 00004 B

Code : 0 402 016 703

Débit : 304 mm³ / coups

- Contrôle au comparateur du jeu axial de l'arbre à cames de pompe :

Ce contrôle sera réalisé AVANT et APRÈS la visite complète de la pompe, le contrôle du jeu s'effectuera avec le boîtier d'entraînement du régulateur monté sur la pompe. S'assurer du relevage des éléments de pompage afin de s'affranchir des contraintes sur l'arbre, relever le jeu axial de l'arbre de pompe.

Nota: le jeu axial de l'arbre à cames de la pompe d'injection est normalement de 0,03 à 0,13 mm (roulements sans film d'huile)

- Visite complète de la pompe d'injection :
- Démontage de la pompe,
- Analyse de l'état des pièces et remplacement des pièces jugées défectueuses après accord d'un représentant GENAVIR,
- Remplacement systématique des roulements de paliers d'arbre à cames de pompe,
- Remontage de la pompe.
- Passage au banc et contrôle des débits selon les indications suivantes (pour avoir en pleine charge 346 kW à 1650 tr/mn) :
- Réglage garde au stop :

Vitesse entraînement pompe sur banc = 1000 tr/mn

Course crémaillère = 2 mm

Début de coupure = 825 tr/mn

Vitesse entraînement pour réglage du débit injecté = 775 tr/mn

Réglage débit = 304 mm³ par coup x 1,03 (coefficient de dérive banc d'injection), soit 313 mm³/coup ou 313 cm³/1000 coups

Outillage de contrôle : injecteur étalon réf. : 1688 901.019 taré à 210 bars, tuyauterie réf. : 168 075 0067 dim. 600 x 1,5 x 1000

- Repose à bord, réglage avance à l'injection,
- Essais à vide et en charge au pas maxi.

B) Boîtier d'entraînement du régulateur hydraulique

- Dépose,
- Visite complète en atelier,
- Contrôle de la pignonnerie,
- Remplacement des pièces défectueuses, filtre et joints,
- Remontage sur la pompe d'injection,
- Essai.

NOTA : Au remontage du carter d'entraînement sur la pompe d'injection, vous vous assurerez de respecter un jeu de fonctionnement compris entre 0,9 mm mini et 2,5 mm MAXI, tel que défini sur le plan WÄRTSILA SACM DIESEL n° 2538922.0 ½ (différence entre cotes X et Y).

C) Régulateur hydraulique

Marque WOODWARD - type PSG 8563 - 210

- Dépose,
- Visite complète en atelier,
- Relevés dimensionnels,
- Remplacement des pièces défectueuses et des joints,
- Passage au banc, réglages,
- Repose sur le carter d'entraînement,
- Essai.

Nota : au remontage du régulateur sur le carter d'entraînement, vous vous assurerez de respecter une cote de 18 mm prise entre le plan de joint en face supérieure du boîtier et le fond de l'arbre cannelé vertical.

D) Remplacement pompe de gavage combustible

- Dépose,
- Remplacement par une pompe neuve
- Remontage.

VISITE AEROREFRIGERANT

EU.A1.1300

To be executed by: Yard

Description:

MECATHERMIC type 502.14438 M02

Dépose, manutention, visite en atelier,

Démontage,

Nettoyage côté air et côté eau (réfrigération à l'eau douce), Remplacement des joints,

Epreuve 6 bar à l'intérieur des tubes,

Remontage.

VISITE TURBO-SOUFFLANTE

EU.A1.1400

To be executed by: Yard

Description:

Modèle : HOLSET HX60

Référence : 4027317

- Dépose, manutention, transport en atelier,
- Relevé des jeux axial et radial avant démontage,
- Visite complète en atelier,
- Inspection, nettoyage, dégraissage,
- Contrôles dimensionnels avec relevé de tous les constituants et remise d'un rapport de contrôle (turbine, compresseur, arbre, volute ...),
- Remontage complet,
- Repose à bord,
- Relevé des jeux axial et radial.

VISITE REFRIGERANT HUILE

EU.A1.1500

To be executed by: Yard

Description:

Moteur Babord uniquement

PICKER type AMB 290 K 2 JZ 24 MCN 9

- Dépose, manutention, visite en atelier,
- Démontage,
- Lessivage côté eau douce, détartrage côté eau de mer,
- Remplacement des joints et zincs,
- Remontage, épreuve à 6 bar,
- Repose.

PRIX FORFAITAIRE pour un seul moteur :

VISITE CULASSES (quantité : 6 par moteur)

EU.A1.1600

To be executed by: Yard

Description:

Dépose, manutention, transport en atelier de la culasse,

Démontage, nettoyage, décalaminage au bain,

Examen des différentes pièces constitutives, contrôle et relevé des jeux et usures,

Contrôle des ressorts (hauteurs, flambage), relevé des retraits de soupape, Contrôle des rotocaps (éventuellement remplacement, selon état),

Léger rodage des sièges et soupapes,

Remplacement des pièces défectueuses et de tous les joints, Démontage

du fourreau du décompresseur et remplacement des joints, Epreuve

hydraulique à 7 bars,

Remontage, repose

Réglage des jeux de culbuteurs, réglage de l'espace mort et de l'espace annulaire,

Essais, contrôles divers de bon fonctionnement dont contrôle graissage culbuteurs.

Nota :

Un soin particulier sera apporté pour protéger les cordons des culasses pendant la manutention de celles-ci, Les relevés des jeux et usures seront présentés au Chef Mécanicien avant remontage et remis en fin d'arrêt technique

CONTROLE DE LA PIGNONERIE

EU.A1.1700

To be executed by: Yard

Description:

Dépose du carter avant,

Contrôle et relevé des jeux de denture des différents pignons, Démontage

du pignon de commande d'arbre à cames.

VISITE ACCOUPLEMENT MOTEUR / REDUCTEUR

EU.A1.1800

To be executed by: Yard

Description:

Accouplement HOLSET 823.5

Réf. des plots : bloc DCB 3.5 / SM60

Styrène butadiène vert / dureté 60 shores

Moule 20267

Dépose et remplacement des plots d'accouplement (nombre = 16), Remontage.

Contrôle des valeurs de lignage moteur / réducteur

Notas :

Mesures à effectuer navire à flot, moteur ayant son plein en eau et en huile :

Si les relevés de lignage indiquent la nécessité de reprendre son réglage, cette prestation complémentaire sera alors réalisée en régie contrôlée par bons d'attachement à faire viser par le Chef Mécanicien.

PLOTS DE SUSPENSION

EU.A1.1900

To be executed by: Yard

Description:

Relevé de hauteur des plots

Nota : mesures à effectuer navire à flot, moteur ayant son plein en eau et en huile :

CONTROLE LIMITEUR DE PRESSION DE GRAISSAGE TURBO

EU.A1.2000

To be executed by: Yard

Description:

Contrôle et nettoyage du limiteur de pression.

VISITE REFRIGERANT EAU DOUCE

EU.A1.2100

To be executed by: Yard

Description:

PICKER type AMB 290 K 2 JZ 24 MCN 9

- Dépose, manutention, visite en atelier,
- Démontage,
- Lessivage côté eau douce, détartrage côté eau de mer,
- Remplacement des joints et zincs,
- Remontage, épreuve à 6 bar,
- Repose.

VISITE VANNE THERMOSTATIQUE EAU DOUCE

EU.A1.2200

To be executed by: Yard

Description:

- Dépose pour visite en atelier,
- Démontage, nettoyage,
- Contrôle et relevé des températures à l'ouverture / fermeture de la soupape thermostatique,
- Remplacement des joints,
- Remontage.

VISITE POMPE EAU DOUCE

EU.A1.2300

To be executed by: Yard

Description:

ref SACM 2.099331.1

- Dépose, démontage, contrôle des jeux et usures,
- Remplacement des pièces défectueuses,
- Remontage,
- Repose.

VISITE POMPE EAU DE MER

EU.A1.2400

To be executed by: Yard

Description:

FORANI type B 40

- Dépose, démontage, contrôle des jeux et usures,
- Remplacement des pièces défectueuses,
- Remontage,
- Repose.

VISITE REFRIGERANT D'HUILE REDUCTEURS

EU.A1.2500

To be executed by: Yard

Description:

MOTA type 17514

- Dépose, manutention, visite en atelier,
- Démontage,
- Lessivage côté huile, détartrage côté eau de mer,
- Remplacement des joints et zincs,
- Remontage, épreuve à 6 bar,
- Repose.

To be executed by: Yard

Description:

A QUAI

Le contrôle du bon fonctionnement, après remontage, sera effectué à l'occasion des essais à quai ; dans chaque poste visité, ces essais sont inclus.

EN MER

Sur demande du bord, prévoir une personne pour assister aux essais en mer, durée maxi 10 heures.

Lors des essais en mer, l'intervenant s'assurera du bon fonctionnement des moteurs. Il effectuera des relevés à différents régimes moteurs.

TRAVAUX SUPPLEMENTAIRES

To be executed by: Yard

Description:

TRAVAIL EN REGIE

Vos tarifs :

- Heure normale : € HT
- Heure supplémentaire : € HT

Vos horaires :

DEPOSE ET RETRAIT DES GE (Quantité : 2)

EU.A2.1100

To be executed by: Yard

Description:

SCANIA type DS 9 59 A26 D N° 5108730

SACM UD 16 L 06 S 2D

Alternateur LEROY SOMER 151 kVA

La vidange des moteurs (liquide de refroidissement et huile) sera réaliser par le bord

Dépose des capotages d'insonorisation

Déconnexion des alimentations et retours gasoil

Déconnexion des arrivées et retour d'eau de mer

Déconnexion des lignes d'échappement

Dépose et retrait des ensembles moteur-générateur et du châssis associé (dont les plots de suspension) via les locaux barres.(dont démontage d'éléments si nécessité pour la manutention)

Mise au rebus et traitement de l'ensemble des éléments déposés (dont groupes électrogènes et leurs capotages)

La déconnexion électrique est prévu au poste E.100

INTEGRATION DES NOUVEAUX GE (Quantité : 2)

EU.A2.1200

To be executed by: Yard

Description :

Préparation et manutention des ensembles moteur-générateur et du châssis associé pour leur intégration à bord selon le dossier technique qui sera fourni dès sa réception (prévu mi aout).

Ce poste comprend l'ensemble des travaux nécessaires à la mise en place et à la préparation en vue du démarrage des nouveaux groupes électrogènes.

Dont:

- Démontage et remontage d'éléments des groupes si nécessaire.
- Tout travaux d'approche: démontage d'équipements, échafaudage, dévaigrage...
- Elingage et manutention des ensembles
- Calage et fixation du bâti et des ensembles
- Reconnexion de l'ensemble des tuyauteries:

-Gasoil: alimentations et retours

-Eau de mer: alimentation et retour

-Reconnexion des lignes d'échappement

- Assistance à la mise en service si nécessaire (présence du fournisseur du moteur sur 3 jours)
- Montage et installation des capotages d'insonorisations neufs.

L'ensemble des éléments et accessoires nécessaires à la réalisations de ce poste (visserie, raccords, flexibles.) seront fournies par le candidat retenu.

La connexion électrique est prévue au poste E.1200

Les travaux de chaudronnerie et de tuyauterie seront traités dans les postes C.1000 et D.1100