

# Cahier des clauses techniques particulières

CCTP n°001/AIA-CP/H103/25

Version: SI

Page 1 / 12

CCTP pour les sites de <sup>(1)</sup>

AB ☐ BR ☐ BX ☐ CF ☐ CP ☒ DS ☐

## OBJET

FOURNITURE, INSTALLATION ET MISE EN SERVICE  
D'UNE SORBONNE DE LABORATOIRE AU PROFIT DE LA DSO

N° marché

Autres références

## Résumé

Fourniture d'une sorbonne de laboratoire (ou hotte filtrante) destinée à l'atelier pales de la DSO, pour la réalisation des mélanges/préparations de collage et autres substances.

Entité émettrice : H103

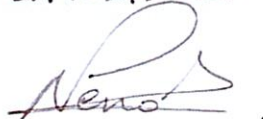
Mots-clés : hotte - sorbonne - laboratoire - aspiration - filtration

## APPROBATION

Rédigé par  
Adjoint soutien DSO

Nom : PERROT Nicolas

Date : 27/02/2025



Responsable assurance qualité

Nom : FEMERY Morgane

date : 27/02/2025



Approuvé par

Sous-Directeur Technique

Nom : GOUDOU Alexandre

date : 27/02/25



Diffusion version approuvée

- Externe :
- Interne : H100 - H103 - 7000  
Entité d'achat ULHA - Prescripteur 0420 LH



SERVICE INDUSTRIEL DE  
L'AERONAUTIQUE

## Cahier des clauses techniques particulières

CCTP n°001/AIA-CP/H103/25

Version: SI

Page 2 / 12

### Synthèse des évolutions du document

Indice	Date	Paragraphes modifiés	Synthèse et justification de la modification
SI			Création du document

## Table des matières

1	Objet / contexte .....	4
2	Documents et terminologie .....	4
2.1	Documents de référence et à appliquer .....	4
2.2	Terminologie .....	4
3	Exigences de résultats techniques .....	5
3.1	Présentation du besoin .....	5
3.2	Nature et objectif de la prestation .....	5
3.2.1	-Nature de la prestation .....	5
3.2.2	-Objectif de résultat .....	5
3.3	Exigences fonctionnelles .....	5
3.4	Spécification des travaux et fournitures associées .....	6
3.5	Exigences particulières .....	6
3.5.1	Exigences concernant les consommables et pièces détachées .....	6
3.5.2	Exigences concernant la logistique .....	6
3.5.3	Exigences SST et ENV .....	6
3.5.4	Exigences relatives à l'arrêt de la prestation .....	7
3.6	Sureté de fonctionnement - Exigences opérationnelles .....	7
3.6.1	Disponibilité .....	7
3.6.2	Fiabilité .....	7
3.6.3	Performance énergétique .....	7
3.6.4	Ecoconception et impact environnemental .....	8
3.7	Clauses définissant les contraintes techniques .....	8
3.7.1	Interfaces .....	8
3.7.2	Exigences concernant la conception et la réalisation .....	8
3.7.3	Exigences concernant le matériel contractuel associé à la prestation .....	8
3.7.4	Exigences concernant la documentation .....	8
3.8	Exigences d'assurance de résultats .....	8
3.8.1	Exigences de qualification de la définition du produit ou de qualification de la prestation .....	8
3.8.2	Exigences de qualification du processus de réalisation de la prestation .....	9
3.8.3	Opérations de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit .....	9
3.9	Conditions de transport et livraison .....	9
3.10	Conditions de garantie .....	10
4	Exigences de management .....	10
4.1	Exigences relatives à la structuration de la prestation .....	10
4.1.1	Exigences de management, organisation de la prestation .....	10
4.1.2	Gestion de la configuration (maîtrise des évolutions et modifications) .....	10
4.1.3	Protection de la prestation (sécurité défense, Sécurité des Systèmes d'Information) .....	10
4.2	Exigences relatives à la documentation .....	10
4.3	Exigences liées au site (accès-sécurité) .....	10
5	Exigences d'assurance de la qualité .....	11
5.1	Responsabilités, planification, communication .....	11
5.2	Réalisation du produit .....	11
5.2.1	Détermination et revue des exigences .....	11
5.2.2	Maîtrise des achats et des sous-contractants .....	11
5.2.3	Identification, marquage, traçabilité & maîtrise de la propriété du client .....	11
5.2.4	Maîtrise du produit ou de la prestation non conforme .....	11
6	DOCUMENTATION .....	11

<a href="#">ANNEXE 1 - Liste des produits utilisés</a> .....	Annexe1
--	---------

## 1 **OBJET / CONTEXTE**

La Division Soutien Opérationnel de l'Atelier Industriel Aéronautique de Cuers Pierrefeu, implantée sur le site de la Base Aéronavale de Hyères, réalise des opérations de maintenance sur des pales d'hélicoptère. Ces opérations nécessitent la mise en œuvre de matériaux composites, dont des adhésifs, résines et autres produits bi-composants. Ces produits émettent des vapeurs toxiques qui doivent être captées à la source pour éviter d'être inhalées par l'opérateur ou diffusées dans l'atelier.

Le présent Cahier des Clauses Techniques Particulières décrit toutes les spécifications techniques contractuelles concernant la fourniture, l'installation et la mise en service d'une sorbonne avec filtration intégrée correspondant au besoin.

## 2 **DOCUMENTS ET TERMINOLOGIE**

Les documents internes à l'AIA-CP peuvent être fournis au titulaire à sa demande sous certaines conditions et doivent être restitués à la fin des travaux.

### 2.1 **DOCUMENTS DE REFERENCE ET A APPLIQUER**

Les documents de référence à appliquer sont :

- Code du travail (application des règles techniques de la 4ème partie).
- Code de l'environnement – Livre V – Titre I parties législatives et réglementaires et textes associés applicables (décrets, arrêtés, circulaires).
- Arrêté du 19 mai 2020 relatif aux modalités d'application des règles relatives aux interventions d'entreprises extérieures et aux opérations de bâtiment et génie civil effectuées dans un organisme du ministère de la défense.
- Directives de la communauté européenne (directives CE) applicables à la fourniture.
- Directive 2014/35/UE Matériel Electrique Basse Tension
- Directive 2014/30/UE Compatibilité Electromagnétique
- Directive 2011/65/UE sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (RoHS)
- Directive 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).
- NF EN 14175 parties 1 à 6.
- NF X15-211 (Installations de laboratoire - Sorbonne à recirculation)
- EN 13501-1 (Test de résistance au feu)
- EN 14470-1 (résistance à l'incendie des armoires de stockage)
- NF ISO 3864 (Signaux et marquages de sécurité sur les lieux de travail)
- Directive européenne 92/58/CEE (Prescriptions minimales pour la signalisation de sécurité et/ou de santé au travail)

### 2.2 **TERMINOLOGIE**

- AIA-CP : Atelier Industriel de l'Aéronautique de Cuers –Pierrefeu
- CE : Communauté Européenne
- CPE : Chargé de Protection Environnement
- CVPO : Contrôles et Vérifications Périodiques Obligatoires
- DSO : Division Soutien Opérationnel
- FDS : Fiche de Données de Sécurité
- MCO : Maintien en Conditions Opérationnelles
- RT/AIA : Responsable Technique de l'AIA-CP nommément désigné dans le plan de prévention

- RT/EC : Responsable Technique de l'Entreprise sur le site nommément désigné dans le plan de prévention
- SST : Santé et Sécurité au travail

### **3 EXIGENCES DE RESULTATS TECHNIQUES**

#### **3.1 PRESENTATION DU BESOIN**

Afin de réaliser les mélanges de résine, mastics, adhésifs, peinture et autres produits, la DSO de l'AIA-CP souhaite équiper son atelier pales avec une hotte aspirante à filtration (sorbonne). Cet appareil permettra de réaliser la mise en œuvre de ces différents produits dans des conditions de sécurité optimales.

#### **3.2 NATURE ET OBJECTIF DE LA PRESTATION**

##### **3.2.1 -Nature de la prestation**

La prestation attendue consiste à :

- fournir à la DSO un appareil conforme aux exigences du présent document ;
- installer le moyen et le mettre en service ;
- la mise en service comprendra une formation des utilisateurs à l'emploi de la sorbonne (10 personnes maximum) ;
- réaliser les entretiens préventifs et curatifs de la fourniture durant la période de garantie, y compris les contrôles réglementaires, si nécessaire.

Sur la base des spécifications communiquées par le fournisseur, les travaux suivants seront à la charge de la DSO (c'est-à-dire hors périmètre de fourniture) :

- ✓ Travaux de génie civil préalables à l'installation sur site,
- ✓ Amener les énergies électriques et pneumatiques sur la base des spécifications du fournisseur.

##### **3.2.2 -Objectif de résultat**

La prestation présente les objectifs suivants :

- garantir une installation conforme aux exigences de ce CCTP,
- garantir la sécurité des opérateurs,
- disposer à tout moment d'un appareil prêt à fonctionner.

#### **3.3 EXIGENCES FONCTIONNELLES**

Le titulaire doit fournir, installer et mettre en service un équipement qui doit répondre aux exigences suivantes :

- Protéger l'utilisateur avec un écran translucide laissant le passage pour les mains et avant-bras sous l'écran sur toute sa largeur ;
- L'écran doit pouvoir être escamotable pour faciliter l'accès à l'intérieur de la sorbonne ;
- Capturer les vapeurs à la source avec une vitesse d'air en façade comprise entre 0,4 et 0,6 m/s ;
- Empêcher la pollution de l'atelier (confinement des polluants chimiques) ;
- L'air filtré est rejeté dans l'atelier (pas d'extraction vers l'extérieur du bâtiment). Aucun rejet de pollution chimique n'est toléré ;

- La filtration doit être adaptée et compatible de la liste de produits listés en ANNEXE 1 ;
- Présenter un plan de travail de minimum 1100mm x 550mm à une hauteur comprise entre 750 et 1000mm du sol, avec pieds réglables en hauteur ;
- Le plan de travail doit être en verre résistant et facilement nettoyable ;
- L'ensemble doit être stable et sans vibrations ;
- La zone de travail doit être éclairée avec un éclairage LED (>500lux) ;
- Connection électrique 220v/50Hz aux normes françaises avec Terre ;
- L'opérateur doit être averti lors d'un dysfonctionnement :
  - o Détection automatique de la saturation des filtres,
  - o Alarme de saturation des filtres,
  - o Alarme de défaut de ventilation.
- Le bruit généré par l'appareil doit être inférieur ou égal à 75dB à 1m.

### 3.4 SPECIFICATION DES TRAVAUX ET FOURNITURES ASSOCIEES

Le titulaire doit fournir l'appareil équipé de ses filtres et doit fournir un lot complet de filtres pour le remplacement sous responsabilité DSO.

### 3.5 EXIGENCES PARTICULIERES

#### 3.5.1 Exigences concernant les consommables et pièces détachées

Les consommables et pièces détachées utilisés dans la fourniture doivent être au maximum standardisés et facilement approvisionnables.

#### 3.5.2 Exigences concernant la logistique

Les tâches de manutention pendant la réalisation de la prestation sont à la charge du titulaire et s'effectuent sous sa responsabilité. Il doit pour cela prévoir tous les outillages et moyens nécessaires à l'exécution de la prestation, y compris les moyens de manutention.

Le stockage et le transport des déchets occasionnés par la réalisation de la prestation sont à la charge du titulaire et doivent être effectués conformément aux exigences environnementales de l'AIA CP.

Le titulaire devra communiquer à l'AIA-CP les énergies et puissances nécessaires à l'installation.

La consignation/déconsignation électrique est exécutée par l'AIA-CP sur demande du titulaire.

Le réseau électrique de la BAN est en régime TN.

#### 3.5.3 Exigences SST et ENV

L'AIA de Cuers étant certifié selon la norme ISO 45001 relative au système de management de la santé et sécurité au travail (SMSST), et certifié selon la norme ISO 14001 V 2015 relative au système de management de l'environnement (SME), l'AIA CP rappelle qu'il est important de maîtriser les risques professionnels et de limiter les impacts environnementaux liés aux activités réalisées par votre entreprise dans le cadre du contrat qui nous lie.

L'AIA CP attire l'attention du titulaire sur l'obligation de respect du code du travail et du code de l'environnement, et de s'en assurer également auprès de ses fournisseurs et ses entreprises sous-traitantes.

Dans le cadre de ce partenariat, l'AIA CP pourrait être amené à solliciter le titulaire pour apprécier les moyens qu'il déploiera dans ces domaines.

Lors des audits de suivi ou de renouvellement des certifications ISO 14001 et 45001 du site de l'AIA CP, le titulaire étant partie prenante, il devra donc de ce fait tenir à disposition des auditeurs tous documents et justificatifs concernant la gestion des déchets du site (BSD, bons de pesées, rapports mensuels, analyses chimiste...), mais également tous documents



relatifs à la SST (document unique de l'entreprise, fiches de formation du personnel, habilitations diverses, conformité des matériels et CVPO...).

Les mesures afin de prévenir les risques durant la mise hors service et la mise au rebut de la machine à la fin de sa durée de vie sont celles qui peuvent être prises par le fabricant de la machine :

- le marquage des pièces contenant des substances dangereuses de façon adéquate et indélébile ;
- la garantie que les substances dangereuses contenues dans les machines puissent être évacuées en toute sécurité ;
- la garantie que toute énergie stockée puisse être dissipée de manière sûre lorsque la machine est mise hors service afin d'éviter tout danger durant la mise au rebut.

En outre, il s'engage également à respecter les dispositions qui figurent dans l'arrêté du 19 mai 2020 relatif aux modalités d'application des règles relatives aux interventions d'entreprises extérieures et aux opérations de bâtiment et de génie civil dans un organisme du ministère des armées.

**En amont de la prestation, le titulaire participera obligatoirement à une inspection commune préalable (ICP) définissant ainsi le document de prévention adéquat à l'opération (plan de prévention, CARMP, protocole...).**

Le délai de prévenance d'une inspection commune recommandé est d'une semaine, quel que soit l'éloignement géographique de l'entreprise titulaire.

### 3.5.4 Exigences relatives à l'arrêt de la prestation

L'AIA-CP se réserve le droit d'arrêter ou d'interrompre la prestation à tout moment pour des impératifs de production ou pour des anomalies majeures. La période d'interruption sera décomptée des délais d'exécution de la prestation, sauf si les anomalies constatées sont de la responsabilité du titulaire.

## 3.6 SURETE DE FONCTIONNEMENT - EXIGENCES OPERATIONNELLES

### 3.6.1 Disponibilité

Le matériel doit être prévu pour fonctionner 5 jours par semaine, 230 jours par an. L'installation dans sa globalité devra fonctionner avec un taux de disponibilité supérieur ou égal à 90%.

La disponibilité D est calculée annuellement selon la formule suivante :

$$D = \frac{(\text{Nb de jours ouvrés de l'année} - \text{Nb de jours d'indisponibilité de l'année})}{\text{Nb de jours ouvrés de l'année}} \times 100$$

Le nombre de jours d'indisponibilité est déterminé à compter du lendemain de la demande d'intervention jusqu'au lendemain du jour où le RT/AIA a certifié la remise en bon fonctionnement de l'installation.

### 3.6.2 Fiabilité

Le titulaire doit optimiser ses solutions techniques pour assurer une durée de vie de l'installation et de ses composants, supérieure ou égale à 10 ans. Cette mention a pour objectif de sensibiliser le titulaire au fait de ne pas utiliser de matériel dont l'obsolescence est proche.

### 3.6.3 Performance énergétique

Lors des temps de non-production (la nuit, les week-ends ou lors des divers jours chômés), la machine devra permettre un mode « économie d'énergie » pour limiter sa consommation électrique et pneumatique au strict minimum.

## 3.6.4 Ecoconception et impact environnemental

Il est demandé au titulaire d'apporter une attention particulière sur l'impact environnemental de la fourniture tout au long de son cycle de vie.

Depuis la conception, la fabrication, l'utilisation et jusqu'au démantèlement, le titulaire doit privilégier des solutions sobres d'un point de vue énergétique : provenance des matières premières et des composants, moyens de transport, techniques de fabrication, consommation énergétique en utilisation, modes de dépollution, de destruction et d'élimination.

Les normes suivantes sont applicables :

- ISO 14040 - Analyse du cycle de vie,
- ISO 14062 - Intégration des aspects environnementaux dans la conception et le développement de produits,
- ISO 14955 – Méthode de conception pour l'efficacité énergétique des machines-outils.

## 3.7 CLAUSES DEFINISSANT LES CONTRAINTES TECHNIQUES

### 3.7.1 Interfaces

Le titulaire doit intégrer de façon ergonomique le nouveau matériel et orienter ses solutions techniques, en tenant compte de l'infrastructure existante, de manière à minimiser les travaux d'adaptation. L'installation est destinée à être utilisée par un ouvrier qualifié.

### 3.7.2 Exigences concernant la conception et la réalisation

Les solutions et choix technologiques ne sont pas imposés, la conception de la fourniture doit répondre aux exigences du présent CCTP. Le titulaire intégrera dès la conception du produit les exigences de santé et sécurité imposées par les directives CE applicables.

### 3.7.3 Exigences concernant le matériel contractuel associé à la prestation

L'AIA CP met à la disposition du titulaire sous sa responsabilité, pour l'installation et la vérification sur site de la fourniture, les services existants dans l'atelier à savoir :

- Air comprimé réseau, pression maxi 7 bars
- Electricité : 220 V/50Hz – 400 V régime de neutre TN

Le titulaire devra communiquer à l'AIA-CP les énergies et puissances nécessaires à l'installation dans les 15 jours qui suivent la notification du marché.

### 3.7.4 Exigences concernant la documentation

Le titulaire doit fournir, à l'AIA CP, l'ensemble des documents requis au §6 en français sur support papier en deux exemplaires et également sur support informatique au format PDF. En cas d'évolution, le titulaire doit mettre à jour les plans électrique et mécanique de l'installation.

Si le produit rentre dans le champ d'application des directives CE, le titulaire fournira les déclarations de conformité CE.

## 3.8 EXIGENCES D'ASSURANCE DE RESULTATS

### 3.8.1 Exigences de qualification de la définition du produit ou de qualification de la prestation

Le titulaire doit constituer un dossier de justification de la définition dans lequel sont rassemblées toutes les informations d'études et d'essais démontrant que les études et réalisations envisagées répondent complètement à la présente spécification.

Le titulaire doit intégrer dès la conception du projet les exigences de santé et sécurité réclamées par les directives européennes applicables (directives C.E.). La déclaration de conformité CE doit être fournie lors de la réception de la fourniture.



Le titulaire doit présenter le dossier de définition, le dossier de justification de la définition et le projet du dossier de contrôle au cours de la revue de définition convoquée sur l'initiative du titulaire.

Le dossier de contrôle finalisé doit être présenté pour acceptation au RT/AIA, un mois avant le début des essais de réception sur le site. Au cours de la revue de définition, l'AIA CP formulera les remarques concernant la définition. Le titulaire doit rédiger le compte rendu de la revue et l'adresser au RT/AIA.

Le titulaire doit faire contrôler l'installation par un organisme vérificateur agréé qui fournira l'attestation de conformité à joindre aux documents (§6).

### 3.8.2 Exigences de qualification du processus de réalisation de la prestation

La qualification de la prestation est prononcée après la réalisation des essais mentionnés dans le dossier de contrôle et la complète conformité avec le présent CCTP.

### 3.8.3 Opérations de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit

Le titulaire doit réaliser, après l'installation, les essais de réception préconisés dans le dossier de contrôle en présence du RT/AIA.

Le dossier de contrôle doit contenir au minimum :

- Essai de fonctionnement nominal
- Une matrice de conformité vérifiant le respect des exigences du présent CCTP
- Une liste des documents fournis.

La réception est prononcée par le responsable de la DSO ou son suppléant, après validation par le RT/AIA des points suivants :

- la vérification de la prestation et des objectifs de résultats sont conformes aux exigences du présent CCTP,
- La fourniture de la documentation définie au (§6).

Concernant les produits entrant dans le champ d'application des directives CE, la fourniture des déclarations de conformité CE par le titulaire est nécessaire pour l'acceptation.

## 3.9 CONDITIONS DE TRANSPORT ET LIVRAISON

Les conditions d'emballage et protection, ainsi que les opérations de transport, manutention, préservation, font partie de la prestation et sont laissées à l'initiative du titulaire pour garantir l'intégrité des matériels au cours du transport.

Le transport de la fourniture est à la charge du titulaire et s'effectue sous sa responsabilité.

L'opération de déchargement ainsi que les opérations de travaux en matière d'infra/raccordement de l'extraction feront l'objet d'un document écrit, appelé « protocole de sécurité », qui remplace le plan de prévention.

Ce protocole comprend les informations utiles à l'évaluation des risques de toute nature générées par l'opération ainsi que les mesures de prévention et de sécurité à observer à chacune des phases de sa réalisation (art. R. 4515- 4 et R. 4515-5 du Code du travail).

Le protocole doit être établi préalablement à la réalisation de l'opération et dans le cadre d'un échange entre les différents employeurs intéressés.

Les dispositions relatives au protocole de sécurité dérogent à celles relatives à l'inspection commune préalable. Dès lors, pour les opérations de chargement ou de déchargement, l'échange d'information n'implique pas de visite commune préalable nécessitant la présence physique et simultanée des différents employeurs (art. R. 4515-8 du Code du travail).

### 3.10 CONDITIONS DE GARANTIE

La période de garantie est de **un an minimum** pour l'ensemble de la fourniture et prend effet à l'issue de la réception définitive. La garantie couvre les pièces, la main d'œuvre, les déplacements, le transport de la pièce et les frais annexes qui découlent des interventions. Le titulaire assure les entretiens préventifs et curatifs de la fourniture durant la période de garantie, y compris les contrôles réglementaires, si nécessaire. Le remplacement des filtres doit être compris et effectué selon la périodicité préconisée (à minima annuel).

## 4 EXIGENCES DE MANAGEMENT

### 4.1 EXIGENCES RELATIVES A LA STRUCTURATION DE LA PRESTATION

#### 4.1.1 Exigences de management, organisation de la prestation

Le titulaire de la prestation doit désigner un RT/EC qui est l'interlocuteur privilégié de l'AIA CP.

#### 4.1.2 Gestion de la configuration (maîtrise des évolutions et modifications)

Toutes les modifications par rapport à la définition qualifiée doivent être portées par écrit à la connaissance de l'AIA-CP par l'intermédiaire de l'acheteur, pour décision.

#### 4.1.3 Protection de la prestation (sécurité défense, Sécurité des Systèmes d'Information)

Le titulaire s'engage à ne dévoiler sous aucun prétexte tout ou partie des renseignements relatifs à l'utilisation, ou à la technologie des machines, ou à l'activité de l'AIA CP en général, sans autorisation écrite de l'AIA CP.

### 4.2 EXIGENCES RELATIVES A LA DOCUMENTATION

L'AIA CP est propriétaire du dossier industriel réalisé par le titulaire. Par conséquent, celui-ci ne peut être ni diffusé, ni actualisé, sans l'autorisation de l'AIA-CP à l'issue de la réception de la prestation.

Toute la documentation doit être :

- En langue française.
- Datée et indicée afin de tracer les éventuelles évolutions et mises à jour.

### 4.3 EXIGENCES LIEES AU SITE (ACCES-SECURITE)

La BAN HYÈRES a le statut de zone protégée, l'accès y est donc subordonné à une enquête administrative pour le renseignement et la sûreté pour toute personne devant intervenir sur le site. Les chaînes sûreté de l'AIA-CP et de BAN Hyères refuseront l'accès à toute personne n'ayant pas satisfait à cette enquête.

Nota : Nous attirons l'attention sur les délais de réponse de l'enquête administrative. Aussi, les formulaires de demande de contrôle devront être communiqués au plus-tôt.

La BAN HYÈRES est ouverte de 7h15 à 17h09 du lundi au vendredi inclus, sauf certains jours programmés tout au long de l'année.

Toute demande de dérogation sera effectuée via le RT-AIA, dans la limite de l'amplitude horaire comprise entre 5h15 et 17h50.

Les informations transmises (sous format papier ou numérique) par l'AIA-CP doivent être considérées comme sensibles ; plus particulièrement si elles portent les mentions de confidentialités spécifiques (Confidentiel Industrie, Technologie ou Commercial).

Aussi, afin d'éviter tout impair, il est demandé de prendre conseils auprès de son contact AIA-CP avant de communiquer des éléments à des tiers.

## **5 EXIGENCES D'ASSURANCE DE LA QUALITE**

### **5.1 RESPONSABILITES, PLANIFICATION, COMMUNICATION**

Le titulaire doit fournir au RT/AIA pour acceptation le planning de la prestation, ceci au plus tard 15 jours après la revue de contrat.

### **5.2 REALISATION DU PRODUIT**

#### **5.2.1 Détermination et revue des exigences**

Le titulaire doit organiser la réunion de lancement à l'AIA-CP pour s'assurer, par une lecture en commun, de la bonne compréhension de la présente spécification, ceci au plus tard 15 jours après la notification du marché.

#### **5.2.2 Maîtrise des achats et des sous-contractants**

Les clauses d'assurance qualité doivent être répercutées par le titulaire à ses fournisseurs ou sous-traitants.

#### **5.2.3 Identification, marquage, traçabilité & maîtrise de la propriété du client**

Le marquage CE devra apparaître sur les composants de la fourniture qui le requièrent.

#### **5.2.4 Maîtrise du produit ou de la prestation non conforme**

Toute dérogation aux exigences spécifiées doit faire l'objet d'une demande écrite adressée à l'attention de l'Acheteur concerné afin de suivre le circuit d'approbation interne à l'AIA-CP.

## **6 DOCUMENTATION**

Le titulaire doit fournir à l'AIA-CP, les documents requis en français sur support papier en deux exemplaires et sur support informatique au format PDF. Toute la documentation doit être datée et indicée afin de tracer les éventuelles évolutions et mises à jour.

Le titulaire doit fournir :

- Dossier de définition comportant :
  - les plans électriques, mécaniques et tuyauteries fluides
  - les notices constructeurs des sous-ensembles du commerce
- Dossier de contrôle comportant :
  - le rapport de contrôle de l'organisme agréé (CVPO) ;
  - le rapport de métrologie ;
  - les essais de réception ;
  - une déclaration de conformité des fournitures et travaux réalisés ;
  - une attestation de garantie ;
  - les déclarations CE de conformité pour les composants de la fourniture qui le requièrent ;
  - Rapport de la mesure d'efficacité d'air en façade réalisé par un organisme agréé ;
  - Rapport de la mesure d'efficacité de la filtration et du confinement réalisé par un organisme agréé.



SERVICE INDUSTRIEL DE  
L'AERONAUTIQUE

## Cahier des clauses techniques particulières

**CCTP n°001/AIA-CP/H103/25**

Version: SI

Page 12 / 12

- Dossier d'exploitation comportant :
  - le manuel d'utilisation ;
  - le manuel de maintenance ;
  - les schémas de principe ;
  - Le livret comportant la liste exhaustive des agents chimiques pouvant être manipulés dans la hotte.

\*\*\*\*\*

N° mélange	Nom et fournisseur du produit utilisé (sur la FDS)	RA:CE	% mélange	Quantité de mélange à chaque utilisation	Temps de préparation	Fréquence d'utilisation
1	Produit A mélange 1 : Appret 03-49 BASE Produit B mélange 1 : Appret 03-49 HARDENER	03-49:FA3F2 ECS2047-40:F0210	66 % 33 %	100gr	5 mn	Quelques jours / semaine
2	Produit A mélange 2 : PRIMAIRE P50 05829 Produit B mélange 2 : DILUANT REACTIF 05830	ECS2209.10 ECS2419.0044	50 % 50 %	20gr	3mn	Quelques jours / semaine
3	Produit A mélange 3 : 3Y0351 ROUGE ENCRE POLYURETHANE Produit B mélange 3 : DURCISSEUR XD 150 PRODUIT SERIGRAPHIE	3Y0351 ROUGE:F3190 3422038:F3190 DUR-XD150DOSE250GR:F3190	85 % 15 %	30gr	3mn	Quelques jours / semaine
4	Produit A mélange 4 : 3Y0267 JAUNE ENCRE POLYURETHANE Produit B mélange 4 : DURCISSEUR XD 150 PRODUIT SERIGRAPHIE	3Y122911:F3190 XD150-XH491:F3190 DUR-XD150DOSE250GR:F3190	85 % 15 %	50gr	3mn	Quelques jours / semaine
5	Produit A mélange 5 : BONDERITE L-GP D148A ACHESON ENDU PTFE D148A Produit B mélange 5 : BONDERITE S-OT DURCISSEUR	BONDERITE L-GP D148A:F6324 D148PTFE:F5606 ENDU PTFE D 148 A:F6324 BONDERITE S-OT DURCISSEUR 0.17KG:F6324	83 % 17 %	200gr	5mn	Quelques jours / an
6	Produit A mélange 6 : ARALDITE AY 103-1 Produit B mélange 6 : ARADUR HY 951	ARALDITE AY 103-1 BX200G:ST205 HY951:FA2R2	90 % 10 %	100gr	3mn	Quelques jours / an
7	Produit A mélange 7 : XexBond EA934NA STRUCTIL PART A Produit B mélange 7 : XexBond EA934NA STRUCTIL PART B	CN EA 934 NA:F0210 DHS171-210.40:F0210	66 % 33 %	50gr	5mn	Quelques jours / an
8	Produit A mélange 8 : HexBond™ EA9309.3NA STRUCTIL Part A Produit B mélange 8 : HexBond™ EA9309.3NA STRUCTIL Part B	CNEA9309-3NA:F8105 DHS171-200.40:F0210	88 % 22 %	150gr	10mn	Quelques jours / semaine
9	Produit A mélange 9 : ARALDITE AW 134 Produit B mélange 9 : HARDENER HV 997	ARALDITE AW134-B1KG:B4647 ARALDIT HV997:D8274	60 % 40 %	100gr	5mn	Quelques jours / an
10	Produit A mélange 10 : Chromate Free J Compound CA 1010-1160 Produit B mélange 10 : Thinner 3924 04229000-LQK0	CA1010-1160:F1419 0422/9000:F1419	90 % 10 %	30gr	3mn	Quelques jours / mois
11	Produit A mélange 11 : 3M SCOTCH-WELD 1751 B-A Gris PART A Produit B mélange 11 : 3M SCOTCH-WELD 1751 B-A Gris PART B	SCOTCH-WELD 1751 B/A:1A9T3 62-1751-6430-0 7000046337 62-1751-7430-9 7000046339	40 % 60 %	150gr	5mn	Quelques jours / mois
12	Produit A mélange 12 : Naftoseal MC-216M B-2 BASE Produit B mélange 12 : Naftoseal MC-216M B-2 HARDENER	NAFTOSEAL-MC-216MB-2:D1940 MC-216 MB-2 TECHKIT55:D1940	90 % 10 %	50gr	3mn	Quelques jours / semaine
13	Produit A mélange 13 : PR 1782 B2 PART A Produit B mélange 13 : PR 1782 B2 PART B	PR 1782 B - 2 KIT 25:FB8K9	90 % 10 %	50gr	3mn	Quelques jours / semaine
14	Produit A mélange 14 : PR 1773 B2 PART A Produit B mélange 14 : PR 1773 B2 PART B	ASNA4168BF17:F5442 PR1773B2KIT25:F0229	90 % 10 %	50gr	3mn	Quelques jours / semaine