



## **CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES**

### **MARCHÉ PUBLIC DE FOURNITURES COURANTES ET DE SERVICES**

---

#### **Arrêt technique de la drague Hondarra**

---

**Société Portuaire Port de Bayonne**

1, rue de Donzac

64100 BAYONNE

Tél : 05.59.64.43.30

Pour chacun des lots, le candidat détaillera ses besoins en moyen de levage.

L'utilisation de la grue sera autant que cela est possible optimiser afin de réduire les coûts.

Chaque candidat proposera un planning prévisionnel détaillé d'intervention.

Documents joints :

B140171.04.00.00A00	Plan d'ensemble élinde
B140171.04.18.00E00	Plan joint tournant
B140171.04.20.00E00	Plan cardan intermédiaire
B140171.04.30.00A00	Plan joint tournant trunion
B140171.04.50.00B00	Plan pièce d'inspection
B140171.04.52.00B00	Plan d'ensemble pompe de dragage
B140171.04.02.00A00	Plan bec d'élinde
Doc Tech BP 5045-LD	Documentation technique de la pompe de dragage
Doc Tech HRA	Documentation technique des vannes guillottes
Doc Tech SLK 500	Documentation technique de l'élinde
Doc Tech TSP 500	Documentation technique du bec d'élinde
307.300.100.01	Plan protection cathodique
307.500.000.01.00	Plan circuit dragage
Actuator emerson Damcos	Document technique Actuator
B140171.06.40.00A.00A	Plan surverse
B140171.06.45.00A.00A	Plan des portes de fond
Couples serrage BP5045-LD-2	Couple serrage pompe de dragage
Couples serrage SLK500-2	Couple serrage bec d'élinde
Couples serrage TSP500	Couple serrage élinde
Couples serrage HRA500	Couple serrage vannes
Spec peinture	Spécification peinture Hondarra
Dimensions et poids TSP500	Dimensions et poids élinde
Hydraulique Circuit	
Mesure des isollements Hondarra	
307.310.500.00	Plan d'ensemble
STAN500.06.10.00A.00C	Plan des vannes guillottes
307.300.050.00	Plan des nables
307.300.351.02	Mèches de gouvernail
307.300.453.03	Plan tuyères
307.310.908.04	Plate forme grue kobelco
307.310.909.03	Palettage et saisissage rue
307.320.150.00	Shaft arrangement
307.320.151.00	Pompe jetting
307.320.370.00	Engine room arrangement
307.330.100.00	Ventilation compartiment machine
307.500.001.08	Dredging pipe arrangement
307.500.001.07.R1	Dredging pipe arrangement
307.500.001.06_R1	Dredging pipe arrangement
307.400.000.01.01	Dégagement d'air et trous de sonde
307.330.102.01	Ventilation chambre des pompe et local elec
307.330.100.00	Ventilation machine
307.500.001.04	Chemisage entre coque et DR1

307.500.001.07.R1	Plan du passage de pont au refoulement de la pompe de dragage
07-01 Jet water pump	Pompe jetting
307_Leroy_Somer	Doc leroy somer génératrice
Instructions manual kamewa	
307_BOX COOLER_NRF_FRENCH	Refrigérant
B140171.05.92.30C.00A	Arrangement Hydraulic winch Draghead gantry
B140171.06.50.00A.00B	Arrangement Bottom Door Actuators
B140171.09.15.00A.91A	Dimension sketch Hydraulic cylinder Bottomdoor
Réducteur Bonfiglioli treuil intermédiaire	
Bopp	Plan du guindeau

## **Lot n°1 - Travaux ligne de propulsion :**

### **TRANCHE FERME**

Opération effectuée dans le cadre de la visite décennale du navire. Certaines étapes seront effectuées en présence de l'inspecteur de la société de classification.

L'objectif est la révision complète des arbres porte hélice, de leur étanchéité, et des systèmes d'hélice à pas variable

Chaque opération fera l'objet d'un rapport détaillé.

- Safrans

Relevé des jeux avant dépose. Dépose des safrans pour sortir les ligne d'arbre.

Remontage en fin d'opération.

- Lignes d'arbre bâbord et tribord

L'objectif est d'extraire les lignes d'arbre afin de réaliser une métrologie et ressuage ( COFRAC exigé) des portées des arbres porte hélice, et tout autre contrôle exigé par la société de classification.

Le candidat précisera s'il souhaite la présence d'un technicien Balino pour le réassemblage des étanchéités avant et arrière.

Les huiles et pièces détachées seront fournis par la SPPB.

- Moyeux d'hélice bâbord et tribord

Les pales seront déposées et les moyeux ouverts pour inspection et métrologie.  
Si nécessaire les coulisses des embases de pale seront usinées aux côtes réparation et remplacées.

Pièces détachées fournies par la SPPB.

- Distributeur d'huile hélice à pas variable ( OD box)

Les OD box seront ouvertes et les pièces d'usure remplacées.

Les huiles et pièces détachées seront fournis par la SPPB.

- Travaux sur le propulseur d'étrave

Le but est d'extraire le propulseur d'étrave pour une révision en atelier.

Un rapport détaillé sera fourni, relatant l'état à l'ouverture et les pièces remplacées.

Huile et pièces détachées fournies par la SPPB.

## **Lot n°2 - Travaux mécaniques :**

### **TRANCHE FERME**

- Elinde trainante

Dépose/Repose de l'élinde, idéalement à flot la veille de l'entrée en cale à La Rochelle et le lendemain de la sortie.

La boulonnerie sera découpée et fourniture SPPB au remontage.

Remplacement des axes et bagues de cardan. Fourniture SPPB.

Remplacement du coude, fourniture SPPB

Dépose et révision du joint tournant

Remplacement des portages jetting et dragage côté coque et côté plaque d'élinde

La tête d'élinde nécessite une attention particulière, il y a un jeu excessif entre les axes de la casquette et les alésage de la tête d'élinde. Ceux-ci doivent être rechargé et réalésés.

L'ensemble sera remonté avec des axes et des douilles neuves fournis par la SPPB.

- Pompe de dragage
  - Remplacement des plaques d'usure coté aspiration et refoulement de la pompe de dragage, rep 3 et 4 sur B140171.04.52.00B00
  - Remplacement de la bague d'aspiration de la pompe de dragage, rep 5 sur B140171.04.52.00B00
  - Remplacement rouet de pompe.
- Box cooler, épreuve en présence du BV

Les box cooler seront éprouvés, 5 dans le compartiment machine, deux dans la chambre des pompes avant. Bride de connexion DN125 PN10. Les circuits seront remplis à l'eau et montés en pression à 7 bars à l'air. Air, brides de test et joints fourniture candidat.

- Grilles de coque

Démontage des grilles de coque :

box cooler machine tribord, 11 grilles,

box cooler machine bâbord, 8 grilles,

box cooler avant bâbord, 4 grilles,

Aspiration puits, 2 grilles,

Ouverture des deux grilles du tunnel du propulseur.

Remontage de l'ensemble après travaux et peinture, sécurisation de la boulonnerie avec du fil inox.

- Vérin de porte de fond numero 5

Le nez du vérin est fuyard. Le vérin doit être déposé pour révision en atelier spécialisé ( objet d'un lot distinct). Avant la dépose du vérin, il sera procédé aux contrôle des axes et joint de porte 5. Si il n'y a pas de travaux nécessaires, la porte 5 sera condamnée fermée en insérant la clavette dans la tige poussoir. Le vérin sera déconnecté hydrauliquement. Le candidat procèdera alors à la dépose du vérin.

Si impossible à extraire, l'axe qui lie le vérin à la tige poussoir devra être détruit ( lance thermique)

Le remontage se fera avec un axe neuf et de la boulonnerie neuve fournis par la SPPB.

- Treuil milieu

Idéalement le treuil sera déposé à flot, en même temps que l'élinde, pour être envoyé en atelier. Le treuil perd de l'huile carter. Il sera ouvert pour remplacement des joints et roulements.

Joint fourniture SPPB, roulement fourniture candidat.

Remontage à bord avec de la boulonnerie neuve fourniture SPPB.

- Vanne jetting avant

La vanne JW01 DN 350 sera remplacée par une vanne identique fournie par la SPPB.

## **TRANCHES OPTIONNELLES**

- TO 1 : Remplacement des joint spi du guindeau

Les joints du carter du réducteur du guindeau sont fuyards.

Il faut déposer les ensembles barbotin-poupées gauche et droit pour remplacer ces joint spi.

- TO 2 portes de fond 1, 2, 3, 4, 5 et 6 :
  - Remplacement des bagues et axes de porte
  - Soudure des arrêtoirs d'axe (fer plat 40x10xL 120mm) fournis par le candidat

Les pièces de rechange nécessaires et la boulonnerie seront fournies par la SPPB.

- TO 3 Joints de porte de fond
  - Remplacement des joints de porte de fond si nécessaire. Le candidat chiffrera le remplacement d'un joint de porte fourni par la SPPB. Au maximum 6 peuvent être remplacés

Les pièces de rechange nécessaires et la boulonnerie seront fournies par la SPPB.

- TO 4 Démontage des mèches de gouvernail

Si, lors du relevé de jeu fonctionnels objet du lot 1, une anomalie est suspectée, dépose des mèches de gouvernail pour investigation.

- TO 5 Réfrigérant box cooler
  - Extraction,
  - Nettoyage minutieux
  - Fourniture des joints par le candidat,
  - Remontage.

## **Lot n°3 - Travaux de soudure et rechargement :**

### **TRANCHE FERME**

- Hondarra s'est posé sur son élinde et présente des déformation dans les soutes 4S et 5S.  
La quille anti roulis sera également à refaire sur cette zone.

Travail sous contrôle BV ( soudeur, tôle, contrôle non destructif)

- Remplacement des piquages de prise de pression au refoulement et à l'aspiration de la pompe de dragage
- Remplacement du chemisage entre la coque et la vanne d'aspiration DR1 et de la rondelle à la coque.

Fourniture de la chemise en 2 demi-coquilles et de la rondelle par la SPPB.

- Batayoles passerelle du puits et splashdeck bâbord
  - Découpage des barreaux et de la main courante, chiffrage sur une section entre 2 chandeliers ;
  - Redressage des chandeliers,
  - Remplacement des barreau et main courante par de nouveaux profils identiques et galvanisés.
- Fabrication d'une gatte de hauteur 15 cm épaisseur 6mm ( ordre de grandeur) sur tout le pourtour de la grue pour contenir les hydrocarbures

Un passage de pont avec une vanne sera réalisé pour collecter les hydrocarbures au pont inférieur.

- Support de capteur de position sous les vérins de porte

Fabrication et remplacement des supports corrodés. Peinture SPPB.

### **TRANCHES OPTIONNELLES**

- TO 1 Protection cathodique, anodes fournies par la SPPB
  - Découpage des anodes usées max 91, rangement sur palette hors de la cale sèche, ces anodes resteront propriété de la SPPB PLAN 307300100
  - Soudure des anodes à remplacer, maximum 91 PLAN 307300100
- TO 2 Tuyères de propulsion

- Rechargement des zones présentant des traces de cavitation au niveau de la jonction entre acier et inox. Chiffrage au mètre linéaire de cordon.
- TO 3 Tunnel de propulseur d'étrave
  - Rechargement des zones présentant des traces de cavitation au niveau de la jonction entre acier et inox. Chiffrage au mètre linéaire de cordon.
- TO 4 Rechargement par soudure au métal présentant une forte résistance à l'abrasion
  - Le candidat chiffrera le décimètre carré.
- TO 5 Porte de fond 3, 4, 5 et 6
  - Vérification de la présence des arrêtoirs sur les tiges poussoir,
  - Remplacement si nécessaire, fourniture candidat.
  -
- TO 6 Tôle de coque en forme
  - Remplacement d'une tôle d'un mètre carré épaisseur 10 mm,
  - Remplacement d'une tôle d'un mètre carré épaisseur 11 mm,
  - Remplacement d'une tôle d'un mètre carré épaisseur 12 mm.
- TO 7 Réparation tuyau de dragage dans le puit
- TO 8 Bec d'élinde
  - Remplacement des secteurs de Domite sur les patins repères 5 et 6 Fourniture SPPB.
  - Remplacement des 7 patins repère 26 plan B140171.04.02.00A.00C, Fourniture SPPB.
  - Remplacement des 7 patins repère 27 plan B140171.04.02.00A.00C, Fourniture SPPB.
  - Rechargement par soudure au métal présentant une forte résistance à l'abrasion  
Le candidat chiffrera le décimètre carré.
- TO 9 Passage de pont principal refoulement pompe de dragage

Le candidat chiffrera la fabrication et l'installation du passage de pont DN 500 entre la chambre des pompes et le pont principal, Cf plan fourni en annexe 307.500.001.07.R1



## **Lot n°4 - Vannes de dragage et vannes de coque :**

### **TRANCHE FERME**

L'ensemble des vannes de coques détaillées dans l'annexe 2, acte d'engagement lot 4 sera visité. La SPPB fournira les vannes et garnitures qui devront être remplacées au besoin et les pièces de rechanges des vannes guillotine DAMEN.

Les clapets et siège des clapets battants seront nettoyés et rodés si nécessaire.

Le candidat fournira les joints de brides.

Chaque vanne sera éprouvée. Ce test fera l'objet d'un rapport à destination du BV.

### **TRANCHE OPTIONNELLE**

- **TO 01 Visite des vannes guillottes DR2 et DR3**
  - Démontage des vannes
  - Vérification de l'état des garnitures et de la pelle, remplacement si nécessaire
  - Remise en état du presse étoupe de la tige indicatrice de position
  - Vérification de l'intégrité du corps de vanne,
  - Remplacement si nécessaire des piquages de rinçage
  - Remontage, avec des joints neuf et de la boulonnerie neuve

Fourniture des pièces nécessaires SPPB hors piquages de rinçage. La SPPB a en stock une vanne de ce type reconditionnée et une neuve si besoin de remplacement complet.

## Lot n°5 – Hydraulique :

### TRANCHE FERME

- Vérin de porte de fond n°5

Il y a une fuite au nez du vérin. Le candidat réceptionnera le vérin en bord de cale sèche.

Il l'acheminera vers son atelier pour visite complète ( fourniture des joints et garniture SPPB)

Le vérin sera retourné bord à quai après révision et tests.

*B140171.06.50.00A.00B-Item[E0052217B]-Arrangement Bottom Door Actuators*

*B140171.09.15.00A.91A-Item[E0052138A]-Dimension sketch Hydraulic cylinder Bottomdoor*

La prestation inclus le test du vérin une fois celui ci réinstallé à bord

### TRANCHES OPTIONNELLES

- TO 1 Actuateur Damcos Emerson
  - Visite et remise en état des actuators Emerson Damcos de vanne jetting. La SPPB
  - fournira les joints nécessaires. Le candidat chiffrera une visite, plan Actuator emerson Damcos.
- TO 2 Remplacement des accumulateurs

Le candidat chiffrera le remplacement et l'installation des accus de 20 et 50 litres .

## Lot n°6 – Electricité :

### TRANCHE FERME

- Contrôle des serrages des connexions des tableaux en 220 et 380 V.
- Mesure des isolements, liste jointe Mesures Isolement HONDARA 2023.
- Nettoyage et entretien :
  - Soufflage et nettoyage soigné de la génératrice groupe de secours/port,
  - Soufflage et nettoyage soigné de la génératrice Babord,
  - Soufflage et nettoyage soigné de la génératrice Tribord,
  - Soufflage et nettoyage soigné du moteur du propulseur 350 kW,
  - Soufflage et nettoyage soigné du moteur de la pompe de dragage 500 kW,
  - Soufflage et nettoyage soigné du moteur de la pompe de jetting 300 kW,
  - Soufflage et nettoyage soigné des moteurs des ventilateurs machine
- Consignation, décâblage et câblage :

Ces opérations seront réalisées dès que possible après la mise au sec du navire pour permettre aux autres intervenants sur ces organes de mener à bien leurs travaux sans délais.

- Moteur du propulseur d'étrave

Décâblage et consignation pour permettre la dépose du propulseur.

Câblage et déconsignation au retour de la machine.

- Dépose et entretien des moteurs de barre

Dépose et révision en atelier, nettoyage et remplacement des roulements, fourniture candidat

## Lot n°7 - Carénage et peinture :

Toutes les peintures seront fournies par la Société Portuaire Port de Bayonne.

### TRANCHE FERME

- Nettoyage haute pression à 350 bars minimum des œuvres vives (1418 m2).
- Nettoyage haute pression à 350 bars minimum des œuvres mortes (308 m2).
- Nettoyage haute pression à 350 bars minimum du pont principal plage avant et plage arrière (700 m2).
- Nettoyage, grattage des hélices, de l'hélice du propulseur, des réfrigérants des box cooler et des coffres.
- Nettoyage minutieux des 7 réfrigérants présents dans les Box cooler à la vapeur. Si besoin les réfrigérants seront démontés, le démontage constitue la Tranche Optionnelle n°9 du lot 1.
- Ponçage léger des hélices, grain 150.
- Nettoyage et grattage des espaces entre la coque et les portes de fond.
- Nettoyage et dégraissage soigné de la glissière d'élinde.
- Reprise des zones corrodées suivant la spécification peinture jointe.
- Peinture des œuvres vives suivant spec jointe.
- Peinture des œuvres mortes suivant spec jointe.
- Peinture des marques, nom échelle de tirants d'eau...
- Ponts extérieurs
- Plateforme grue
  - Reprise des zones corrodées suivant spec jointe.
  - Peinture de finition suivant spec jointe.

### TRANCHES OPTIONNELLES

- TO 1 Reprise de peinture dans les ballasts eau douce
  - Si des travaux de soudure ou autres sont effectués dans les ballasts eau douce, chiffrer la préparation de surface et la peinture au m2.
- TO 2 Reprise de peinture dans les voids space ou puits aux chaines
  - Si des travaux de soudure ou autres sont effectués dans les voids space ou puits aux chaines, chiffrer la préparation de surface et la peinture au m2.

## **Lot n°8 - Nettoyage et évacuation des huiles et eaux huileuses :**

### **TRANCHE FERME**

**Les opérations suivantes se tiendront à Bayonne impérativement entre le 23 et le 27 juin 2025.**

- Evacuation des huiles polluées, le candidat chiffrera l'évacuation des huiles et le recyclage de celle-ci au mètre cube.
- Evacuation des eaux huileuses, le candidat chiffrera l'évacuation des eaux huileuses et le recyclage de celle-ci au mètre cube.

**Les opérations suivantes se tiendront à La Rochelle impérativement le 9 ou le 10 juillet 2025.**

- Vidange nettoyage et inertage soute DML ( gasoil), fourniture d'un certificat gas free en vue de travaux de soudure dans ces citernes.

### **TRANCHES OPTIONNELLES**

**Dans le cas où une ou plusieurs des tranches optionnelles seraient affirmées, les opérations se dérouleront à La Rochelle.**

**La tranche optionnelle TO1 serait exécutée au moment du nettoyage des caisses à gasoil, le 9 ou le 10 juillet.**

- TO 1 stockage DML
  - Pompage du combustible présent dans les soutes
  - Stockage,
  - Remplissage avec le DML stocké après filtration et traitement
- TO 2 Nettoyage des caisses journalières 14 P et 15P
  - Pompage des résidus
  - Nettoyage soigné avec essuyage à l'issu. Aucune trace d'eau ne doit rester dans ces capacités.

**Ces deux caisses sont normalement propres, si à l'ouverture il est estimé que le nettoyage n'est pas nécessaire elles seront refermées après pompage des résidus.**

- TO 3 Nettoyage des caisses décantation 12 P et 12P
  - Pompage des résidus
  - Nettoyage soigné.

**Ces deux caisses sont normalement propres, si à l'ouverture il est estimé que le nettoyage n'est pas nécessaire elles seront refermées après pompage des résidus.**

- TO 4 Nettoyage de la caisse eaux mazouteuse 10C
  - Pompage des résidus
  - Nettoyage, une attention particulière sera apportée pour le nettoyage au niveau du trou de sonde et de l'aspiration de la pompe à boue

**Cette caisse est normalement sale puisque que les eaux chargées y sont collectées, Le nettoyage ne nécessite pas un niveau élevé de finition mais l'ensemble des résidus solides doit être évacué.**

- TO 5 Nettoyage de la caisse à boues 11C
  - Pompage des résidus
  - Nettoyage, une attention particulière sera apportée pour le nettoyage au niveau du trou de sonde et de l'aspiration de la pompe à boue

**Cette caisse est normalement sale puisque que les boues y sont collectées, Le nettoyage ne nécessite pas un niveau élevé de finition mais l'ensemble des résidus solides doit être évacué.**

## **Lot n°9 - Mise à disposition d'une grue :**

Ce lot consiste en la mise à disposition d'une grue, le besoin est de 2,5 tonnes à 25 mètres du bord extérieur des patins de grue.

Le candidat chiffrera la mise à disposition de la grue au jour et l'intervention d'un opérateur de grue à la demi-journée. Les délais de prévenance pour l'intervention de l'opérateur seront les suivant :

- Pour une intervention le matin à 08 heures, commande la veille avant 17 heures ;
- Pour une intervention l'après-midi à 14 heures, commande le jour même avant 09 heures.

Ceci du 03 juillet au 27 août 2025.

**Fait le**

**A**

**Cachet et signature du candidat habilité**