

7 Réparation

7.1 GÉNÉRALITÉS



Respectez en permanence les consignes de sécurité indiquées dans la section 2 avant et pendant la réparation de la SLK500.

Les consignes de sécurité générales suivantes doivent être respectées à tout moment :

- Avant de procéder à toute opération de réparation sur la tête de dragage, l'alimentation électrique doit être coupée et verrouillée.
- Vérifiez que la tête de dragage est levée au-dessus du niveau d'eau et est si possible en position verrouillée le long du navire.

La réparation de la SLK500 est limitée au remplacement des pièces de rechange. En cas de dommages nécessitant une réparation, il est recommandé de consulter Damen Dredging Equipment.

Le remplacement des différentes pièces de rechange est décrit dans les sections suivantes.

Pour obtenir des informations techniques et des instructions spécifiques sur des pièces individuelles de la machine, veuillez vous reporter aux annexes et à la Liste de la documentation complémentaire fournie avec le présent manuel.

7.2 LAME DE COUPE

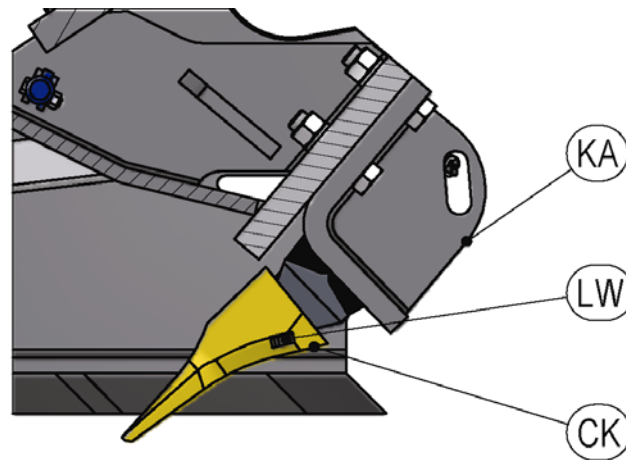


Figure 3 Remplacement de la lame de coupe

1. Sortez la cale d'arrêt (LW, voir Figure 3) qui maintient la lame de coupe (CK) fixée à l'adaptateur à lame (KA).



Veillez à ne pas laisser tomber la lame de coupe lorsqu'elle est retirée de l'adaptateur.

2. Vérifiez l'état de l'adaptateur à lame (KA). Remplacez si nécessaire.
3. Placez une nouvelle lame de coupe (CK) sur l'adaptateur à lame (KA).
4. Insérez une nouvelle cale d'arrêt (LW) afin de bien fixer la lame de coupe (CK) sur l'adaptateur à lame (KA).

7.3 PATIN LATÉRAL

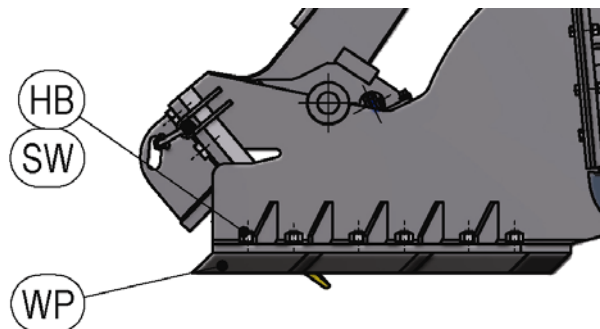


Figure 4 Remplacement du patin latéral

1. Dévissez et retirez les boulons hexagonaux (HB, voir Figure 4) et les bagues ressort (SW).



Veillez à ne pas laisser tomber le patin (WP) lorsqu'il est retiré de la visière.

2. Placez un nouveau patin (WP) sur le côté de la visière.



Vérifiez que le patin est correctement positionné et que les orifices des boulons sont alignés.



Notez que les patins situés à gauche et à droite ne sont pas interchangeables.

3. Insérez les boulons hexagonaux (HB) ainsi que les bagues ressort (SW) dans les trous filetés du patin (WP).
4. Serrez les boulons conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique" à la page 35.

7.4 PATIN TRANSVERSAL

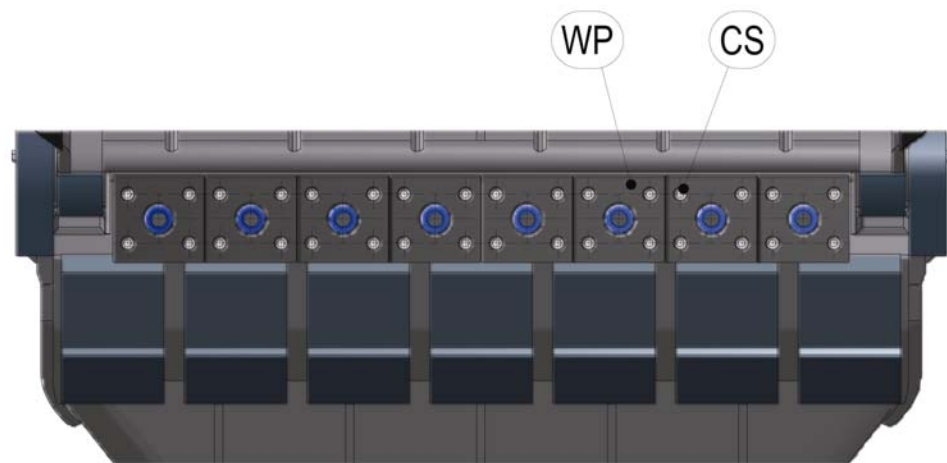


Figure 5 Remplacement du patin transversal

1. Dévissez et retirez les vis à six pans creux (CS, voir Figure 5) du patin (WP).
2. Retirez le patin (WP).



Veillez à ce que la tôle de remplissage (FP, voir Figure 6 à la page 25) ne tombe pas.

3. Vérifiez l'état de la tôle de remplissage (FP). Remplacez si nécessaire.
4. Mettez en place la tôle de remplissage (FP) et montez un nouveau patin (WP).
5. Serrez les vis à six pans creux (CS) conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique".

7.5 BUSE DE JET D'EAU

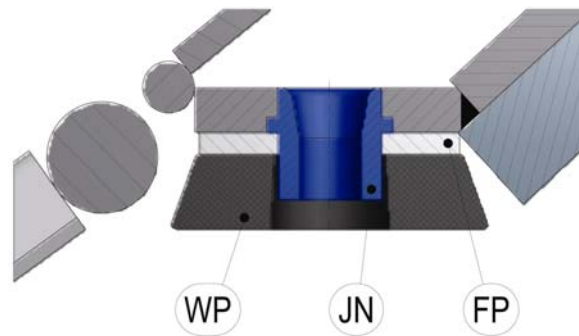


Figure 6 Remplacement de la buse de jet d'eau

1. Démontez le patin transversal (WP) et la tôle de remplissage (FP) conformément à la section 7.4.
2. Retirez la buse de jet d'eau (JN).
3. Insérez une nouvelle buse de jet d'eau (JN).
4. Montez la tôle de remplissage (FP) et le patin (WP) conformément à la section 7.4.

7.6 DÉFENSE EN CAOUTCHOUC

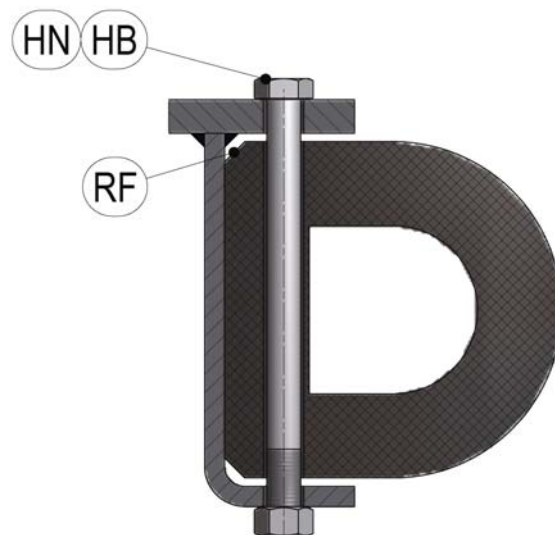


Figure 7 Remplacement de la défense en caoutchouc

1. Dévissez et retirez les boulons hexagonaux (HB, voir Figure 7) et les écrous (HN) de la défense en caoutchouc (RF).
2. Retirez la défense en caoutchouc (RF).
3. Placez la nouvelle défense en caoutchouc (RF).
4. Insérez les boulons (HB) et écrous hexagonaux (HN).

5. Serrez les boulons (HB) conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique".

7.7 JOINT DE VISIÈRE

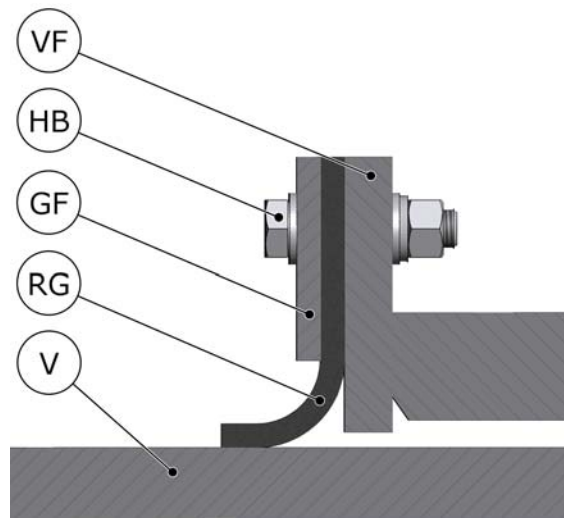


Figure 8 Remplacement du joint de visière

1. Vérifiez que la visière est en position (horizontale) inférieure.
2. Dévissez et retirez les boulons hexagonaux (HB, voir Figure 8), les écrous et les rondelles de la bride de joint (GF).



Veillez à ne pas faire tomber la bride de joint.

3. Retirez la bride de joint (GF) et le joint en caoutchouc (RG).
4. Retirez la poussière et la rouille de la bride de joint (GF) et de la bride du corps de visière (VF). Appliquez une couche de revêtement si nécessaire.
5. Placez le joint en caoutchouc (RG) et la bride de joint (GF) sur la bride du corps de visière (VF) dans une position légèrement inclinée.
6. Pour faciliter le montage, insérez deux boulons longs dans la bride de joint (GF) à intervalles réguliers.
7. Serrez ces boulons pour rapprocher la bride de joint de la bride de visière (VF).
8. Insérez les boulons hexagonaux (HB) dans la bride de joint (GF).
9. Placez les écrous et rondelles sur les boulons (HB) puis serrez manuellement les boulons.
10. Retirez les boulons utilisés pour faciliter le montage.
11. Insérez les boulons restants (HB) dans la bride de joint (GF) puis serrez manuellement les boulons.
12. Serrez progressivement et consécutivement les boulons (HB) afin d'assurer un montage uniforme du joint.
13. Serrez fermement les boulons (HB) conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique".

7.8 PALIER DE LA VISIÈRE

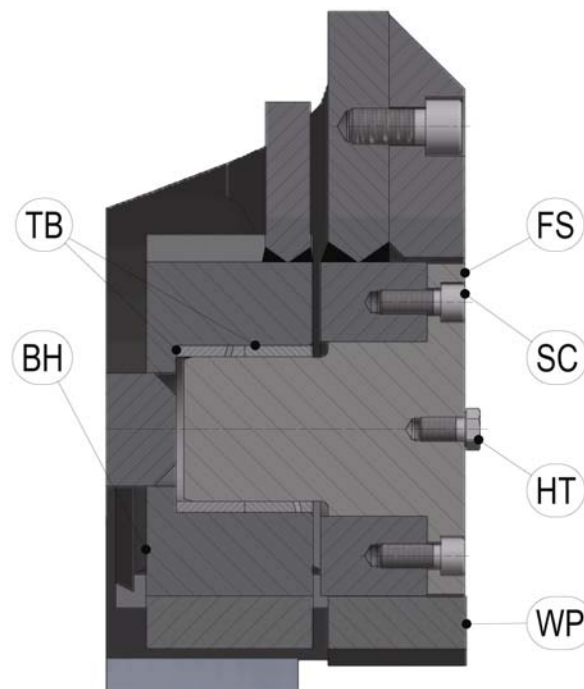


Figure 9 Remplacement de la bague de palier

1. Dévissez et retirez les vis à six pans creux (SC, voir Figure 9) de l'arbre de bride (FS).
2. Dévissez et retirez la vis à tête hexagonal (HT) de l'arbre de bride (FS).
3. Insérez légèrement une tige filetée ou un boulon long dans le trou fileté de l'arbre de bride (FS).
4. Retirez soigneusement l'arbre de bride (FS).
5. Vérifiez l'état de l'arbre de bride (FS). Remplacez si nécessaire.
6. Retirez les deux bagues de serrage (TB) du palier (BH).
7. Insérez les nouvelles bagues de serrage (TB) dans le palier (BH).
8. Terminez en procédant dans l'ordre inverse du démontage.
9. Serrez toutes les fixations conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique".

7.9 VISIÈRE (COMPLÈTE)

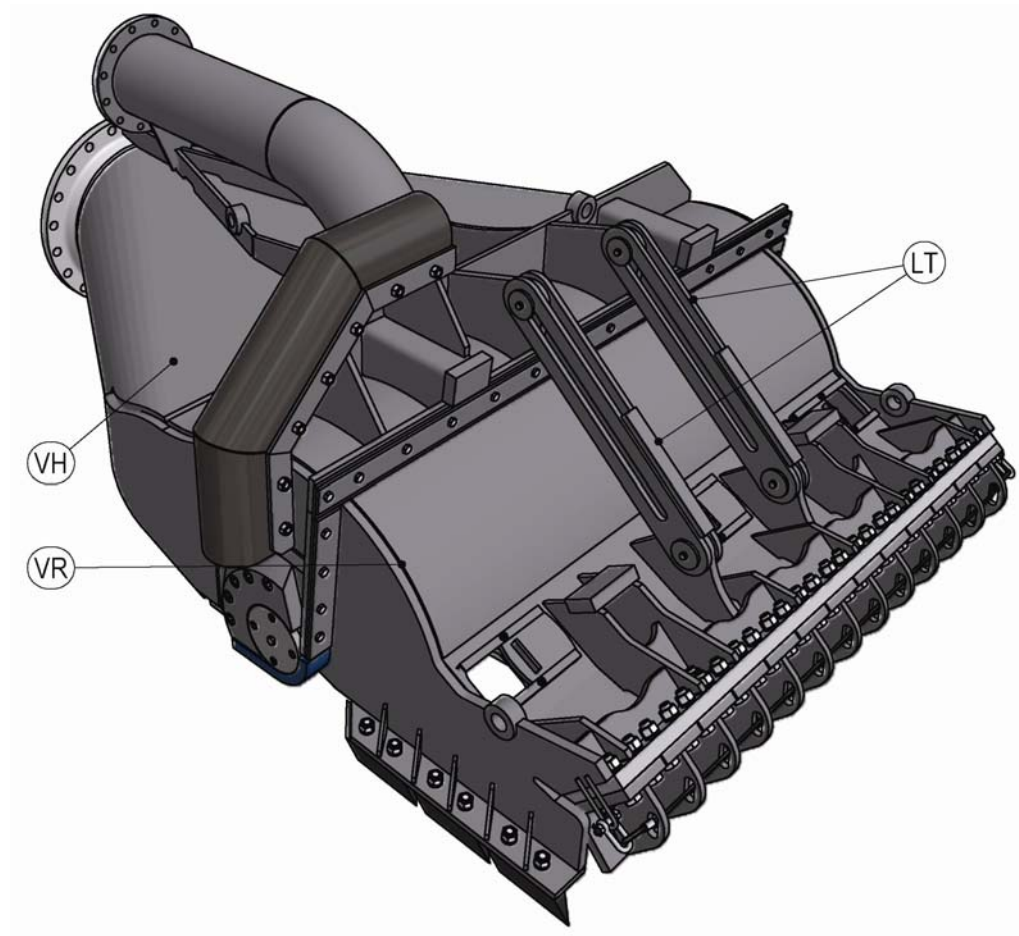


Figure 10 Remplacement de la visière

1. Vérifiez que la visière (VR) est en position (horizontale) inférieure (voir Figure 10).
2. Soutenez la visière (VR) par ex. à l'aide de cales de bois pour la bloquer dans cette position.



**Veillez à ce que l'appui prenne bien tout le poids de la visière.
Veillez à ce que la visière soit parfaitement équilibrée.**

3. Démontez la visière (VR) des limiteurs (LT).
4. Démontez le joint de visière conformément à la section 7.7 à la page 27.
5. Démontez les deux paliers extérieurs conformément à la section 7.8 à la page 28.



Faites attention lorsque la visière est retirée du corps de visière.

6. Retirez soigneusement la visière (VR) du corps de visière (HT) à l'aide de l'équipement de levage adapté.



Veillez à ce que la visière soit parfaitement équilibrée.

7. Terminez en procédant dans l'ordre inverse du démontage.
8. Serrez toutes les fixations conformément à l'Annexe 2: "Couples de serrage avec clé dynamométrique".

7.10 TÊTE DE DRAGAGE (COMPLÈTE)

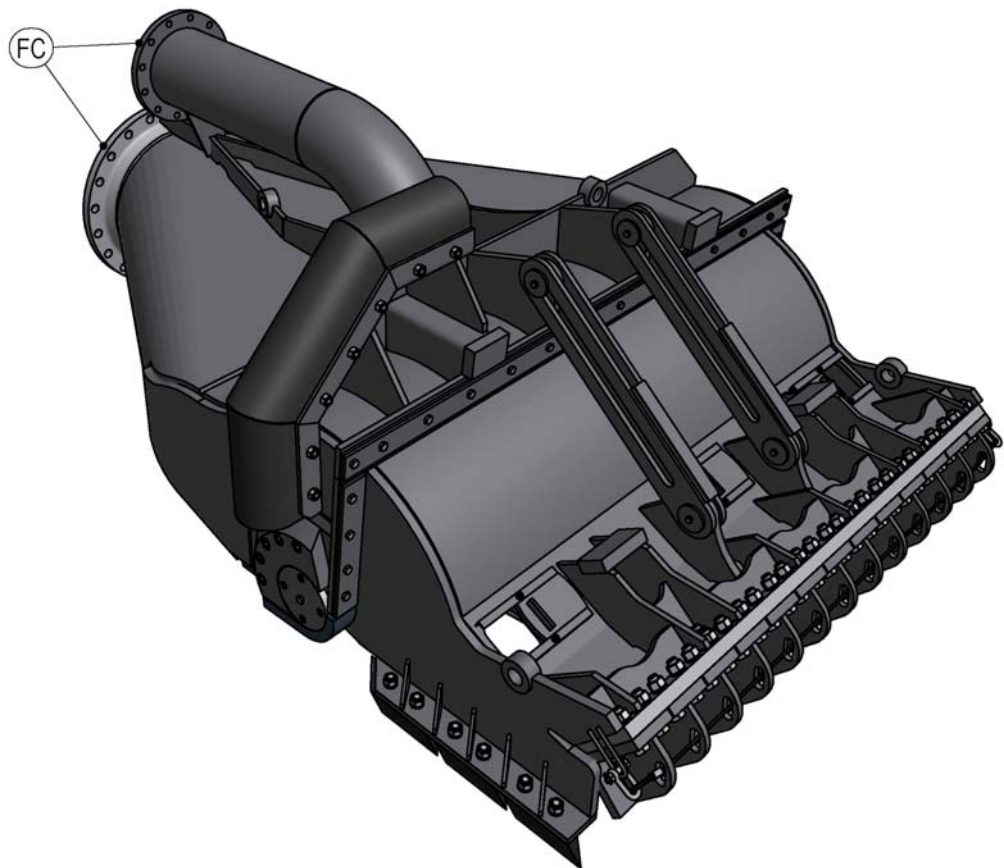


Figure 11 Remplacement de la tête de dragage

1. Vérifiez que la visière est en position (horizontale) inférieure (voir Figure 11).
2. Levez la tête de dragage à l'aide de l'équipement de levage adapté.



Veillez à prendre en compte le poids total de la tête de dragage. Veillez à ce que la tête de dragage soit parfaitement équilibrée.

3. Dévissez les boulons des raccordements de bride (FC).



Faites attention lorsque la tête de dragage est retirée du tuyau traînant.

4. Retirez soigneusement la tête de dragage du tuyau traînant.
5. Terminez en procédant dans l'ordre inverse du démontage.

8 Élimination

Damen Dredging Equipment vise à fabriquer des produits neutres pour l'environnement. Afin de prolonger la durée de vie de la Tête de Dragage, Damen Dredging Equipment propose un support pour le cycle de vie du produit, en garantissant la disponibilité de pièces qui seront demandées pour la maintenance et la réparation.

Dès que la durée de vie est atteinte, elle peut être éliminée. Afin d'empêcher la pollution et de minimiser tout dommage possible pour l'environnement, il faut que l'élimination de l'unité ou de ses composants, de l'emballage, des pièces remplacées et les lubrifiants soit conforme aux restrictions environnementales.



Veillez à respecter les instructions de sécurité fournies au Section 2 à tout moment durant l'élimination de la Tête de Dragage.

Si vous devez vous débarrasser de l'unité, il convient de respecter les préparations suivantes:

1. Rincez tout solides qui se trouverait dans l'unité.
2. Retirer toute l'eau de la tête de dragage et le tuyau d'aspiration.
3. Sécu positionner et de assurer la tête de dragage à l'aide des outils de manutention approprié.
4. Détachez la tête de dragage de la conduite d'aspiration.
5. Pour autant que nécessaire et possible, démonter les différentes parties, en divisant par tri matériau:
 - Les métaux tels que l'acier, l'aluminium, le cuivre, etc.
 - Synthétiques, tels que les plastiques et le caoutchouc
6. Livrer les matériaux séparés dans un centre spécialisé de collecte des déchets à des fins de recyclage.