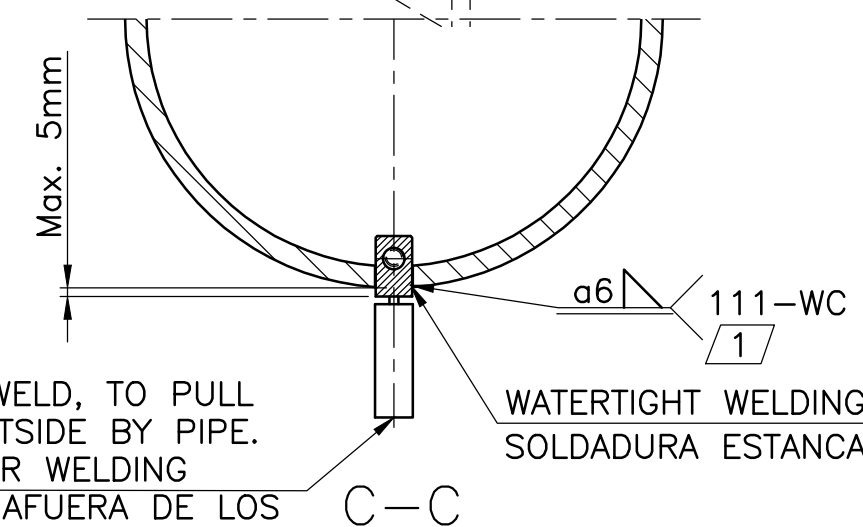


WATERTIGHT WELDING
SOLDADURA ESTANCA

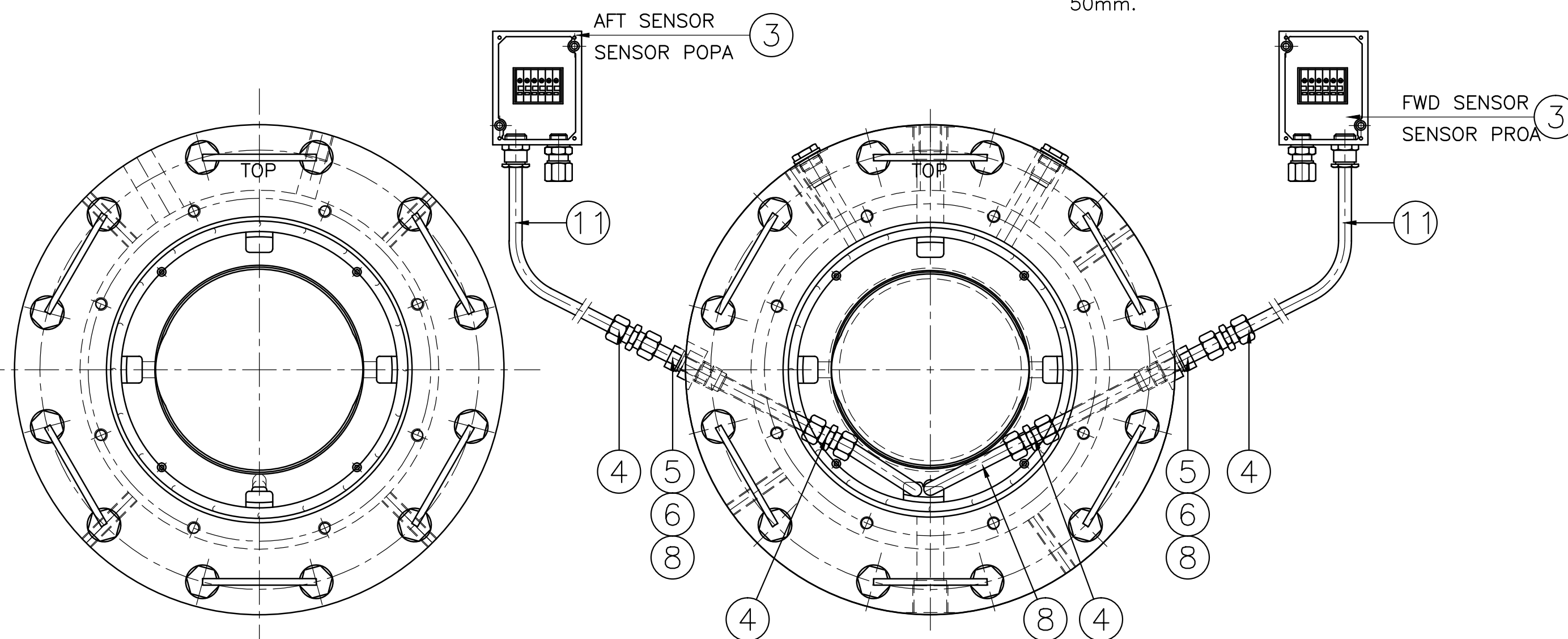
7 1 2 DET.1
(Scale 1:1)

NOTE 2:
ALL RADIUS ON PIPES TO BE
MADE AS LARGE AS POSSIBLE
MINIMUM R50mm

NOTA 2:
TODOS LOS RADIOS EN LOS
TUBOS SERÁN COMO MÍNIMO
50mm.



BEFORE TO WELD, TO PULL
TOWARDS OUTSIDE BY PIPE.
TO CUT AFTER WELDING
TIRAR HACIA AFUERA DE LOS
SOPORTES DE TUBO ANTES
DE SOLDAR.
CORTAR DESPUÉS DE SOLDAR




VIEW A/VISTA A

VIEW B/VISTA B

11	2	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x2000
10	1	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x500
9	1	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x4200
8	4	TUBO PIPE		AC. INOX ST. STEEL	ø12x1x350
7	2	TAPÓN PLUG		AC. INOX ST. STEEL	ø10x10
6	2	JUNTA USIT SEALING WASHER		METAL- RUBBER	U21.5-28.7x2.5
5	2	RACOR ENTRADA RECTO MALE STUD COUPLING		AC. INOX ST. STEEL	G1/2"-ø12
4	6	RACOR IGUAL DOBLE EQUAL CONNECTOR		AC. INOX ST. STEEL	PIPE/TUBO ø12
3	2	CAJA CONEXIONES CONNECTION BOX	AUTRONICA		UG-396
2	1	SENSOR TEMPERATURA PROA FWD TEMPERATURE SENSOR	AUTRONICA		MN4119D25U30
1	1	SENSOR TEMPERATURA POPA AFT TEMPERATURE SENSOR	AUTRONICA		MN4119D25U75

Marca Item N°	Cant. Qty	Descripcion Description	Referencia Reference	Material Material	Notas Remark
Construccion Plant			N° de pedido Order No./Prod.gr. No.		Peso Total Kg. Tot.weight kg

Dibujado Drawn	MC	Comprobado Checked	MB	Aprobado Approved	MB	Rugosidad superficie ISO/R 1302 Ra um Surface texture ISO/R 1302 Ra um	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
BALINÑO, S.A. INDUSTRIA AUX. CONSTRUCCION NAVAL LA GANDARA - CORRUJO APARTADO, 6.052 36280-VIGO (España)		<u>TEMPERATURE SENSOR ASSEMBLY</u> MONTAJE SENSOR TEMPERATURA HUB 55Ks/4; SHAFT Ø187-Ø178 SEALS: 200A-190F				Escala Scale 1:5; 1:4	A2	Fecha Date 26.08.14		
						Hoja Sheet	de of	Plano anterior Previous drg.		
						Plano N° Drawing N° 4080	Diseño Design	Revisión Revis.		

ESTE PLANO NO DEBE SER COPIADO NI USADO PARA FABRICACION SIN PERMISO ESCRITO. NO DEBE SER ENTREGADO NI COMUNICADO DE OTRA FORMA A UN TERCERO. POR ESTA INFRACCION SE PROCEDERA LEGALMENTE.

THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED NOR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT OUR WRITTEN PERMISSION NEITHER IS TO BE HANDED OVER TO NOR IN OTHER WAY COMMUNICATED TO A THIRD PARTY. INFRINGEMENT WILL LEAD TO PROSECUTION.