****

**DIRECTION DE L’INFRASTRUCTURE**

**DE LA DEFENSE DE NOUMEA**

**MARCHE PUBLIC DE SERVICES**

**PASSE SELON UNE PROCEDURE D’APPEL D’OFFRE OUVERT**

***En application des articles L 2124-2, L2125-1 du code de la commande publique.***

|  |
| --- |
| **CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (CCTP)** |

|  |
| --- |
| **MAÎTRE DE L'OUVRAGE** |
| ETAT - MINISTERE DES ARMEES |

|  |
| --- |
| **ACHETEUR**  *(désigné par arrêté du 22 juin 2007 modifié)* |
| Monsieur le directeur de la direction d’infrastructure de la défense de Nouméa (DID NOUMEA) |

|  |
| --- |
| **CONDUCTEUR D'OPERATION** |
| DIVISION GESTION DU PATRIMOINE - SECTION INGENIERIE DE LA MAINTENANCE  CELLULE CONDUITE DE LA MAINTENANCE |

|  |
| --- |
| **OBJET DU MARCHE** |
| ACCORD CADRE A BONS DE COMMANDE POUR LA MAINTENANCE PREVENTIVE ET CORRECTIVE  DES PORTES ET PORTAILS DES FORCES ARMEES EN NOUVELLE CALEDONIE (FANC) |

|  |
| --- |
| **ANNEXE 2** |
| GAMMES DE MAINTENANCE |

|  |
| --- |
| **NUMÉRO DE PROJET** |
| P25009 |

# GAMMES DE MAINTENANCE PREVENTIVE

La maintenance préventive comprendra au minimum les prestations décrites dans les gammes ci-après :

**N.B. : Ces gammes ne sauraient néanmoins en aucun cas être considérées comme exhaustives, le titulaire réalisera l'ensemble des opérations de maintenance et de contrôle nécessaires à la parfaite conservation, au parfait fonctionnement et à la sécurité des installations et ouvrages conformément aux notices d'entretien des constructeurs, à la réglementation en vigueur et aux règles de l'art.**

**1. Généralité**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Tableau d’alimentation électrique dédié** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification des indicateurs (Voyants lumineux, verrine, indicateurs mécaniques…) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des valeurs indiquées par les appareils de mesure |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| **Aspect général :**   * Propreté, présence d'humidité, oxydation * Dépoussiérage tableau * Présence et efficacité des dispositifs de verrouillage * Capotage panneau et séparation (portes, capotage de forme, volets escamotables, visserie, clés...) * Déformation |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle visuel d'éventuel échauffements, dégradation des isolants des câbles, |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des connections (Bornes, jeux de barres, liaison équipotentielle, ….) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Dépoussiérage |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de la manœuvrabilité des organes de coupure et de sécurité |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification et éventuellement réglage des protections en fonction de l’étude de sélectivité |  |  | **X** |  | **X** |  |  |

**2. Equipements manuels**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Porte coulissante et accordéon manuelle** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement et de la géométrie |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de l’état général de la porte (ossature et tablier), traiter si présence d’oxydation |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des rails de guidage au sol de la porte, traiter si présence d’oxydation (antirouille et peinture) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des galets et de leurs rails, nettoyage et graissage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des points d’ancrage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification du système de verrouillage si le verrouillage est manuel (cadenas ou/et serrure) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Porte et portillon battant manuel** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement et de la géométrie |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de l’état général du portillon (ossature et tablier), traiter si présence d’oxydation (antirouille et peinture) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des paumelles / gonds, nettoyage et graissage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification du système de verrouillage si le verrouillage est manuel ou mécanique (cadenas ou/et serrure) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Portail battant manuel** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement et de la géométrie |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de l’état général du portillon (ossature et tablier), traiter si présence d’oxydation (antirouille et peinture) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des paumelles / gonds, nettoyage et graissage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification du système de verrouillage si le verrouillage est manuel ou mécanique (cadenas ou/et serrure) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Portail coulissant manuel** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement et de la géométrie |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de l’état général du portillon (ossature et tablier), traiter si présence d’oxydation (antirouille et peinture) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des galets et de leurs rails, nettoyage et graissage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des guides au sol |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification des points d’ancrage |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification du système de verrouillage si le verrouillage est manuel ou mécanique (cadenas ou/et serrure) |  |  | **X** |  | **X** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Tourniquets tripode à socle et hauteur totale** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement et du système de lecteur de badges. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Inspecter l’état général du tourniquet et du socle. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Retirer les saletés, débris, poussière, et oxydation autour du tourniquet pour éviter tout blocage ou défaillance. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier l’absence de fissures, d’usure excessive ou de déformation des bras. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler le bon alignement des bras. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Tester manuellement la rotation des bras pour s'assurer qu'ils tournent facilement dans le sens correct. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Vérifier la fluidité de retour en position initiale. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Nettoyer et lubrifier les points de pivot des bras. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Nettoyer et lubrifier les roulements du mécanisme central (si applicable). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier le serrage des vis, écrous et boulons du socle et des bras. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| S’assurer que le socle du tourniquet est correctement ancré au sol et ne présente aucun jeu. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler le bon fonctionnement des capteurs de présence et de passage (s’ils existent). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier la réactivité du système de détection (autorisation ou refus de passage). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Inspecter les câblages électriques pour détecter des signes d’usure ou de dommages. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Tester le verrouillage et le déverrouillage du tourniquet pour différents modes (accès autorisé/refusé). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier que le frein d’arrêt fonctionne correctement sans glissement. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Tester les batteries ou systèmes d'alimentation de secours. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Démonter les bras pour inspection complète de la mécanique interne. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Examiner l’usure des pièces mécaniques (roulements, pivots, ressorts, joints, …). |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Vérifier la fonctionnalité des systèmes d’urgence (par exemple, ouverture automatique en cas de coupure de courant). |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| S'assurer que le tourniquet libère facilement le passage en cas de situation d'urgence. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôler les dispositifs de sécurité anti-coincement et anti-retour (s’ils existent). |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôler le bon fonctionnement des composants qui actionnent le tourniquet. Mesurer les paramètres électriques (tension, courant) pour s'assurer de leur conformité. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Réaliser des tests fonctionnels complets après réassemblage. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |

**3. Equipements semi-automatiques et à action maintenue**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Barrière levante sur fût** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement de la barrière sans à-coups. Organes de commande. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Vérification de la signalisation |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôler l’état du fût et de la lisse (absence de déformations, rayures importantes ou impacts). |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| En cas d’oxydation, appliquer un traitement anticorrosion sur le fût et les éléments métalliques. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Lubrifier les pivots et les axes des bras levants pour éviter tout grippage et frottement excessif. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler le mécanisme du ressort ou du contrepoids pour garantir son bon équilibrage. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Tester manuellement le levage et la descente de la barrière pour s’assurer que le bras est bien équilibré et ne présente pas de résistance anormale. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier que les ressorts sont bien tendus et en bon état. Si nécessaire, les retendre. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler les points d’attache de la lisse sur le fût pour éviter tout jeu anormal. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifier l'état des systèmes d’amortissement (Lyre d’amortissement et caoutchouc inférieur à la lisse), si présents. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| S'assurer que les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement, tels que les arrêts de fin de course. |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Contrôler que toutes les fixations de la lyre (vis, boulons, goupilles, etc.) sont bien serrées et en bon état. |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Examiner le fût pour vérifier qu’il est solidement ancré dans le sol et qu’il ne présente pas de signes de corrosion ou d’usure, resserrer si nécessaire. |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Si besoin, ajuster les réglages pour améliorer la fluidité du fonctionnement (système de blocage manuel, contrepoids, etc.). |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Faire un contrôle complet du mécanisme semi-automatique, incluant le ressort, le fût, et tous les éléments internes. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Vérifier si des composants montrent des signes d’usure avancée (roulements, ressorts, amortisseurs, …). |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Nettoyer la barrière, le bras et les supports pour éviter l'accumulation de poussière, de saleté et de débris. Analyse d’usure si présence de limaille de métaux importante. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Rideau semi-automatique et à action maintenu** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement de la barrière sans à-coups. Organes de commande. |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Vérification de l’absence de points durs lors du fonctionnement. |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Contrôle des fixations sur structure du bâtiment |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des suspentes des rails horizontaux |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Vérification et contrôle du parachute. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôle du serrage du support moteur et du réducteur |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Réglage tension chaîne ou câble et graissage |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôle de l’absence de déformations des rails dues à des chocs |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des liaisons des rails droits sur les rails courbes. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’efficacité des tampons d’arrêt du tablier, graissage. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Réglage des ressorts d’équilibrage et huilage. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Vérification de l’aplomb du tablier et réglage si nécessaire. |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôle du serrage des noix de ressorts, des tambours, de l’accouplement et des paliers sur la structure. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’état des roulements et des paliers. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des fixations des clavettes. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la bonne position des tambours. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’état et de l’absence de chocs sur le tablier. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle du serrage de la visserie charnières et supports roulettes. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’état des supports roulettes, roulettes et charnières, réglage si nécessaire |  |  | **X** |  |  | **X** |  |
| Contrôle de la mise en place des butées de roulettes |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Graissage des tiges de roulettes |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle du serrage du support moteur et du réducteur |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Réglage fins de course et contrôle |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Contrôle des organes de sécurité des personnes |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des armoires de commande |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la signalisation |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des limiteurs d’effort |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle du système de débrayage manuel |  |  | **X** |  |  |  |  |
| Contrôle du système d’ouverture manuel |  |  | **X** | **X** |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Portails coulissants et autoportants**  **semi-auto et à action maintenus** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement du portail sans à-coups. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’aplomb et de l’état des vantaux |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle des rails horizontaux |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’absence de déformations dues à des chocs |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’efficacité des tampons et butoirs d’arrêt de tablier |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Graissage des tampons d’arrêt et des roulements. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’aplomb des vantaux, réglage si besoin |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Vérification des joints de calfeutrement. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des organes de commande |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des sécurités, barres palpeuses, cellule photo-électriques, … |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des armoires de commande (connectique, câblage, composant, carte, fusibles, thermique, coffret) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la signalisation et de l’éclairage |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des limiteurs d’effort, réglage si nécessaire |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Contrôle du système de débrayage et d’ouverture manuel |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Vérification des boîtes à bornes, de la filerie de commande et de puissance |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérifications des chaines, pignons, roues. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification de l’absence de points durs lors du fonctionnement, remédier si nécessaire. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle et réglage des fins de courses |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Contrôle des vérins pneumatiques si présents |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des temporisations |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la motorisation ( état, fixation, organe de manœuvres) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous (cadenas le cas échéant) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Remplacement de l’huile du motoréducteur tous les 4 ans | | | |  | **X** |  |  |
| Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant et le remplacement d’huile dans les vérins hydrauliques. | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Portails battants semi-auto** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement du portail sans à-coups. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’aplomb et de l’état des vantaux |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’absence de déformations dues à des chocs |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’efficacité des tampons et butoirs d’arrêt. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Graissage des tampons d’arrêt de la liaison gonds/ paumelles. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des organes de commande |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification des sécurités, barres palpeuses, cellule photo-électriques, … |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des armoires de commande (connectiques, câblage, composants, cartes, fusibles, thermiques, coffret) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la signalisation et de l’éclairage |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des limiteurs d’effort, réglage si nécessaire |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Contrôle du système de débrayage et d’ouverture manuel |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Vérification des boîtes à bornes, de la filerie de commande et de puissance |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Vérification de l’absence de points durs lors du fonctionnement, remédier si nécessaire. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle et réglage des fins de courses |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Contrôle des vérins pneumatiques si présents |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des temporisations |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle de la motorisation ( état, fixation, organes de manœuvres) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous (cadenas le cas échéant) |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Remplacement de l’huile du motoréducteur tous les 4 ans | | | |  | **X** |  |  |
| Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant et le remplacement d’huile dans les vérins hydrauliques. | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Plots rétractables** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement des plots sans à-coups. |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Contrôle de l’état de chaque plot, corrosion, déformations, fissures. Traiter si nécessaire |  |  | **X** | **X** |  |  |  |
| Démontage :   * Nettoyage des plots, * Nettoyage du fond de fosse, * Vérification du système pneumatique ou hydraulique, vérins, tuyauterie, raccords, … |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle de l’embase, état, fixations. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Contrôle des organes de commandes. |  |  | **X** |  | **X** |  |  |
| Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant et le remplacement d’huile dans les vérins hydrauliques à des périodicités préconisées par le constructeur le cas échéant. | | | | | | | |

**4. Systèmes automatiques**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tâches minimales à exécuter** | **Périodicité** | | | **Niveaux de maintenance** | | | |
| **Portes coulissantes automatiques** | **T** | **S** | **A** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Vérification du fonctionnement des portes sans à-coups. |  | **X** |  | **X** |  |  |  |
| Mettre la porte est en position de maintenance. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| **Contrôler les rails**, Vérifier qu'ils sont propres, sans débris, et sans usure excessive. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| **Examiner les panneaux de porte,** S'assurer qu'il n'y a pas de fissures, de rayures majeures, ou de dommages. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| **Vérifier le moteur et les câbles**, Observer s'il y a des signes d’usure, de rouille ou de détérioration. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| **Vérifier les fixations**, S’assurer que toutes les fixations et les éléments d'assemblage (vis, boulons) sont bien serrés. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Nettoyer les rails et galets avec un chiffon sec ou une brosse douce, lubrifier à l’issue. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Nettoyer les panneaux de verres et cadres en évitant les rayures (chiffons doux). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Nettoyer et tester les capteurs infrarouges et les détecteurs de présence pour un fonctionnement optimal. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| S'assurer que la porte s'ouvre et se ferme dans les temps définis par le fabricant. |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler les modes de fonctionnement (automatique, manuel, ouverture partielle). |  | **X** |  |  | **X** |  |  |
| Contrôler l’alignement des portes, ajuster les rails ou les roulettes selon les recommandations du fabricant si nécessaire. |  | **X** |  |  |  | **X** |  |
| Vérifier et ajuster, si nécessaire, la vitesse et la force d'ouverture/fermeture |  | **X** |  |  |  | **X** |  |

**T = Trimestrielle / S = Semestrielle / A = Annuelle**