

FEUILLE DE TRAVAIL

CLIENT :	Areas		SITE :	Aire de Vatan Champs D'Amour	
DATE :	27-02-24	Heure arrivée	13h25	Intervenant QUALLEO :	E.GAILLARD
		Heure départ	16h25		

<input checked="" type="checkbox"/> MAINTENANCE ADOUCISSEUR			<input type="checkbox"/> DEPANNAGE		
RAPPEL : MAINTENIR LE NIVEAU DE SEL DANS LE BAC ENTRE LES INDICATEURS MINI/MAXI POUR ASSURER LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ADOUCISSEUR			Demandeur :		
<input type="checkbox"/> CONTROLE DISCONNECTEUR COMPLETER LE DOCUMENT SPECIFIQUE			Contexte :		
<input type="checkbox"/> REGULATEUR pH ET CHLORE COMPLETER LE DOCUMENT SPECIFIQUE			A facturer : <input type="checkbox"/> MO <input type="checkbox"/> PIECES <input type="checkbox"/> DEPLACEMENT		

INTERVENTION					
ADOUCISSEUR (mq, modèle...)	Permo Alcyo 6025 adoucisseur 2 (s/n: 990307) 2010				
LOCALISATION SUR SITE + PARTICULARITES D'ACCES	Local technique extérieur vers poubelle				
ANNEE DE L'APPAREIL	<input type="checkbox"/> - DE 5 ANS		<input type="checkbox"/> ENTRE 5 ET 10 ANS		<input checked="" type="checkbox"/> + DE 10 ANS
ETAT GENERAL DE L'APPAREIL	Correcte alimente eau froide 15°f				
MODELE PILE	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON		REEMPLACEMENT :		<input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
A souder	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON		Info. Particulières :		
Réglage des cycles	→ 5 / 35 / 7.		Cote x 110 (100 à 135)		Code progr : 42530
Analyses physico-chimiques <i>AVANT traitement (TH/Chlorures)</i>	→ 35,7 °F / <30 mg/l				
Analyses physico-chimiques <i>APRES traitement (TH/Chlorures)</i>	→ / °F / <30 mg/l				
Réglage TH résiduel <i>(Si nécessaire)</i>	→ 35,7 après régénération 15°f				
Capacités (m³)	Totale : 2000>1500		Restante : 448		
Filtration	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON Référence : Etat de la cartouche : Remplacement : <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON				
Inspection bac à sel	Bac vide <input type="checkbox"/> Bac plein <input checked="" type="checkbox"/> Approvisionnement à prévoir <input type="checkbox"/>				
Inspection technique adoucisseur :	<input checked="" type="checkbox"/> Contrôle fonctionnement et passage des cycles <input checked="" type="checkbox"/> Contrôle autonomie et régénération <input checked="" type="checkbox"/> Contrôle programmation <input checked="" type="checkbox"/> Désinfection des résines				
Compteur :	Index : DN : Consommation d'eau : L76/M36/M25/J36/V26/S24/D19 litre: Autres (à préciser) : Alimentation ECS : <input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON Alimentation CHAUFFAGE : <input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON				

OBSERVATIONS / REMARQUES / RESERVES :	
A mon arrivée Th non conforme, contrôle des cycles ok,réalisation d'un régénération manuel ,th conforme , réduction de la capacité de 2000L à 1500L (capacité normale entre 4,7 et 5,9 m³ Résines usée prévoir le changement des résines ou de l'appareil, 14ans)	
Une nouvelle intervention est-elle nécessaire ? <input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>	
Etiquette ADOU/DISCO. DATE DE PASSAGE : <input type="checkbox"/> Marquage NIVEAU BAC A SEL : <input type="checkbox"/>	
Informations techniques / dimensionnement matériel (dans le cadre d'une offre commerciale) : Prévoir vanne de plvt 1"MF sortie adoucisseur	NOM CLIENT + SIGNATURE + TAMPON Guignard 