

## **SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU BESOIN** **(STB)**

**MAPA N° 25-23-500**

<b><u>OBJET DU MARCHÉ</u></b>	« Acquisition de deux appareils de mesure de poids et volumes d'articles de ravitaillement au profit des unités de l'aviation légère de l'armée de Terre (ALAT) situées au 9e RSAM à Montauban et au 5e RHC à Pau»
-------------------------------	--

<b>Acheteur</b>	Mme Betty MONROSE
<b>Service</b>	Section achats groupés de la SSAM 33.504
<b>@</b>	<a href="mailto:ba204-ssam-sag.ach.fct@intra.def.gouv.fr">ba204-ssam-sag.ach.fct@intra.def.gouv.fr</a>
<b>☎</b>	05.57.53.66.22

### **PRÉAMBULE**

Le Titulaire s'engage à respecter l'ensemble des exigences définies ci-dessous ainsi que les règles d'exécution des prestations commandées définies dans l'AE-CCP.

Il décrit et précise son offre en réponse aux exigences au travers du mémoire technique fourni.

## **EXIGENCES OU PERFORMANCES FONCTIONNELLES ATTENDUES**

### **1. EMPLOI**

#### **Matériel sollicité**

Appareil de mesure de poids et volume permettant l'intégration des données des articles de ravitaillement. Ce matériel doit pouvoir sortir un fichier résultat, compatible avec les systèmes de gestion de stock des armées, de manière à entrer en « automatique » les données directement dans les systèmes d'information logistiques (SIL).

#### **➤ But final :**

- Produire des données de mesure définissant les articles et les importer dans les SIL des Armées
- Enregistrer automatiquement les données sur un fichier (cf. Tableau annexe1 du STB)
- Se connecter en USB pour transférer les données
- Se déplacer facilement avec l'appareil lors des inventaires de stock
- Un système convivial et facile d'utilisation pour les opérateurs

### **2. PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ATTENDUES**

#### **Exigences minimales à respecter et à fournir**

#### **2-1 Type de matériel**

- Un appareil de dimensionnement et pesage permettant par l'emploi de technologies de détection, de mesurer en automatique des objets de formes variées
- Un appareil mobile et robuste
- Appareil qui produit des données et permet de les intégrer dans un système d'information logistique par une extraction de données

#### **2-2 Capacité de travail pouvant être réalisée**

##### ***Performances :***

- Doit être précis et fiable dans la transmission des données
- Doit être capable de distinguer un article avec ou sans son conditionnement et retranscrire les données dans un fichier
- Doit être capable de produire des données et les intégrer automatiquement dans un fichier comme défini dans l'annexe 1 du STB

- Doit être capable d'extraire les données sous format .csv via une clé USB et le cas échéant permettre un transfert par connexion
- Doit être capable d'indiquer la plus petite variation de poids ou de dimension que le système peut détecter.
- Doit être capable de convertir automatiquement les mesures entre différentes unités en fonction des besoins de l'utilisateur
- L'appareil de mesure doit être capable d'offrir plusieurs choix d'unité de mesure (3 chiffres après la virgule) pour la mise à jour du système SIMAT.  
Unités de mesures souhaitées :
  - ✓ Dimensions (longueur, largeur, hauteur) : mm, cm, m
  - ✓ Volumes : cm<sup>3</sup>, dm<sup>3</sup>, litre
  - ✓ Poids : gramme, kilogramme
- L'appareil doit être capable de mesurer des pièces de :
  - ✓ De 0,2 x 0,2 x 0,2 à 90 cm x 60 cm x 60 cm
  - ✓ de 1 g à 25 kg
  - ✓ Vitesse de mesure la plus rapide possible

***Caractéristiques techniques :***

- Doit être capable de mesurer des objets de forme cubique et irrégulière
- Doit être capable avec et sans conditionnement de réaliser les actions suivantes : scanner, peser, mesurer, photographier et le plus précisément possible
- Pour l'ergonomie des opérateurs : l'appareil doit être muni d'un clavier numérique pour faciliter la saisie des données.
- Pour l'interface de communication de données : le système de pilotage devra être muni d'une interface USB pour la sortie des données et la possibilité d'un raccordement réseau en cas de besoin.

**2-3 Présence des équipements techniques de base comme détaillé ci-après**

- Un appareil de mesure
- Un chariot mobile sécurisé complet
- Un système de pilotage (automate/pc ordinateur)
- Un clavier pavé-numérique
- Un système « scanner 3D » et « appareil photo »
- Un lecteur de code barre

## **2-4 Partie logicielle**

- Le titulaire précise dans son mémoire technique le type de logiciel mis en œuvre en précisant s'il est libre de droit ou sous licence payante.
- Le titulaire précise dans son MT les fonctionnalités de sécurité du système, protection et conformité réglementaire du logiciel

Ce logiciel doit posséder les fonctionnalités suivantes :

- Le système doit être entièrement autonome tout en offrant la possibilité d'être connecté à un réseau
- Extraire les données logistiques sous un format (.csv) et photographie de la pièce, exploitable pour l'utilisateur via une clé USB principalement
- Doit permettre de réaliser des modifications par l'utilisateur si le fichier initial évolue directement depuis les paramètres du logiciel ou par une autre méthode (modification du fichier de donnée ou création, etc.)
- Doit pouvoir travailler en autonomie, sans accès wifi ou de connexion à internet
- Doit permettre de dissocier la mesure d'un matériel emballé et non emballé en transmettant les informations dans un fichier exploitable sous Windows 10 – 11 comme présenté dans l'annexe1 STB
- Retranscrire des données articles et les insérer dans un fichier prédéfini (Cf. annexe 1 du STB)

### **Informations pour identifier le matériel dans le fichier demandé :**

Dans le 1<sup>er</sup> champ le CE (colonne A : *CODE\_ENTREPRISE*)

Dans le 2<sup>ème</sup> champ le RA (Colonne B : *REFERENCE ARTICLE*)

Dans le 3<sup>ème</sup> champ le DSC (Colonne C : *DESCRIPTION*)

Dans les autres champs, de la colonne D à O suivre tableau ci-dessous

Pour les dimensions les unités de mesure à utiliser : mm, cm, dm3, cm3, gr, kg, litres.

Description critère	Colonne, onglet MASSE_DEM
Largeur emballé	D
Longueur emballé	E
Hauteur emballé	F
Unité de dimensions emballé	G
Poids emballé	H
Unité de poids emballé	I
Largeur non emballé	J
Longueur non emballé	K
Hauteur non emballé	L
Unité de dimensions non emballé	M
Poids non emballé	N
Unité de poids non emballé	O

## **2-5 Dispositifs de sécurité minimums**

Le titulaire précise dans son mémoire technique, les dispositifs de sécurité et mises en œuvre du matériel pour protéger les opérateurs.

# **3. MISE EN PLACE DE LA MACHINE ET SA MAINTENANCE**

## **3-1 Livraison, installation et mise en service du matériel :**

- Le Titulaire assure la livraison, l'installation et la mise en service de la machine dans les locaux des deux régiments : il précise dans le MT les préalables nécessaires pour l'installation du matériel en termes de sols, de branchement électrique et autres.
- Le matériel devra être livré dans son emballage d'origine
- Aucun matériel n'est mis à disposition du titulaire pour réaliser le déchargement et l'installation de la machine.
- Pas de contraintes particulières pour l'installation dans le magasin logistique
- Energie mise à disposition :
  - Electricité type domestique : 220 Volts

## **3-2 Livrables :**

- La machine est livrée dotée d'une nomenclature OTAN selon les modalités détaillées à l'article 6.7 de l'AE-CCP
- Fourniture du certificat CE comme prévu dans la directive machine et le code du travail
- Marquage CE comme prévu dans la directive machine et le code du travail et comme détaillé à l'article 6.5 de l'AE-CCP
- La notice d'instructions selon la directive machine et le code du travail (Papier et/ou informatique) en français, comprenant :
  - ✓ La notice technique avec schémas
  - ✓ Les procédures de mise en route et d'utilisation
  - ✓ Les procédures de réglage et programmation
  - ✓ Les opérations de maintenance préconisées par le constructeur

### **3-3 Maintenance, garantie et disponibilité**

➤ **Entretien full service sur la durée de la garantie proposée comprenant :**

- ✓ la maintenance préventive et curative de l'appareil de mesure des poids et volumes
- ✓ les contrôles métrologiques visant à vérifier et à garantir la précision et fiabilité des matériels de mesure
- ✓ la mise à jour de son logiciel de pilotage, sans accès au Wifi et à internet, L'utilisation de supports externes est requis et feront obligatoirement l'objet de vérifications sur les postes antivirus de l'administration.
- ✓ La maintenance corrective dans le cadre de la garantie pour dépannage/intervention sur site en 5 jours ouvrables
- ✓ Un service HOT LINE devant aider l'opérateur dans la mise en œuvre de la machine

*Les modalités d'exécution de la maintenance full service sont détaillées à l'article 6.3 de l'AE-CCP. (Cf. 2.8 et 2.9 du mémoire technique)*

**GARANTIE DES MACHINES (pour l'ensemble de leurs composants et accessoires, automates ou organes de pilotage inclus) : (cf l'article 6.4 de l'AE-CCP)**

- Garantie 3 ans (pièces, main d'œuvres et déplacement)

### **3-4 Formations des opérateurs : Article 6.2 de l'AE-CCP**

- Formation à l'utilisation de l'appareil
- Formation pour un groupe de 10 personnes par site.
- Documentation technique fournie (manuel utilisateur, support formation, etc...)