

K200 VAP

WR1 - WP2S4.0 - TR1 - EC/EF



REFERENCE MEIKO :

Gauche-Droite : 2121081/2 Droite-Gauche : 2121082/2 Pompe à chaleur : 2111910

CARACTERISTIQUES GENERALES :

Isolation thermique et phonique totale (double parois, épaisseur 40 mm), **70 dB(A) Maxi.**

Bâti et construction en **acier inoxydable 18/10**, y compris l'habillage arrière de la machine.

Epaisseur tôles : - 15 à 20/10 pour l'habillage et les cuves.

- 30/10 pour le châssis.

Piètements en inox avec vérins réglables anti-vibration, **résistants aux agressions chimiques.**

Collecteur centralisé des vidanges à 200 mm mini du sol permettant un **dégagement** sur toute la longueur de la machine.

Larges portes d'accès.

Système de relevage compensé de portes, agissant dans toutes les positions d'ouverture.

Cuves en acier inoxydable 18/10, à **angles arrondis et pentées vers la vidange** (en forme de "V").

Entraînement des casiers sur glissières en téflon, par des cliquets en acier inoxydable.

Filtre de recouvrement de chaque zone de passage en acier inoxydable, **extractible manuellement.**

Turbines et corps de pompes en acier inoxydable et entièrement auto-vidangeables.

Rampes et gicleurs de lavage et de rinçage tout inox, **sans joint, sans visserie et démontables sans outil.**

Disconnexion avec le réseau d'alimentation d'eau et sécurité anti-débordement.

Bondes de vidange des cuves inox.

Armoire électrique indépendante en façade et affichage analogique des températures, placé à hauteur des yeux.

Commandes à touches sensibles parfaitement lisses et étanches.

Coup de poing d'arrêt d'urgence en façade.

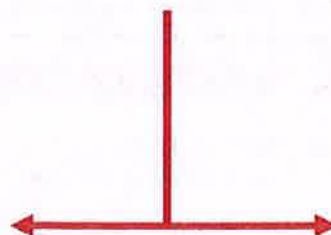
Détection automatique des casiers en entrée machine, avec système de mise en veille sans casier.

Rinçage final alimenté par pompe garantissant une pression continue en sortie de gicleurs de rinçage.

Ecartement minimum entre la dernière rampe de lavage et la première rampe de rinçage de 600 mm pour éviter les projections d'eau sale ou alcaline vers le rinçage.

Canal d'aspiration des buées AK1 intégré, hauteur 400 mm, ventilateur d'aspiration 0,11 kW.

PAS DE HOTTE d'extraction des buées nécessaire, ni de conduit d'extraction placé au dessus du ventilateur de la machine.



K200 VAP

WR1 - WP2S4.0 - TR1 - EC/EF



CARACTERISTIQUES DE LA K 200 VAP - ENERGIE ELECTRIQUE :

PRELAVAGE RENFORCE/ LAVAGE / DOUBLE RINÇAGE

Capacité : 150 à 225 casiers / heure

Indice de protection : IP X5

Connexion électrique : Courant triphasé 3 PE 400 V - 50 Hz

Le temps de contact eau/vaisselle est de 2 minutes suivant norme DIN 10510 en première vitesse.

COMMANDE MIKE 3 STANDARD :

Toutes les informations importantes pour l'hygiène et le fonctionnement peuvent être appelées sur l'afficheur. Ainsi, une lecture des données, guidée par des menus conviviaux, est également possible pendant le fonctionnement. De ce fait, la tenue d'un journal d'exploitation exigée selon HACCP et DIN 10510 est réalisable. En outre, la commande donne des indications sur la fréquence des maintenances et permet une évaluation économique des informations saisies (durée de fonctionnement, quantités d'eau, etc.). Le tableau de commande MIKE 3 est simple, conçu clairement et permet au personnel d'exploiter l'installation de lavage sans connaissances préalables.

Les manipulations de commandes sont réduites au strict minimum pour simplifier l'utilisation de la machine et exclure toute fausse manœuvre.

TEMPERATURE DE LAVAGE ET DE RINÇAGE :

Zone de prélavage 45°C

Zone de lavage 55°C

Pré-rinçage par doubles bras 73°C

Rinçage final par doubles bras 85°C

Zone de séchage basse température 60°C

Les températures dans les différentes zones de lavage et de rinçage sont clairement indiquées par l'indication analogique de température.

ZONE DE PRELAVAGE RENFORCE A POMPE :

Longueur 800 mm

La zone de prélavage sert à éliminer la plus grande partie des résidus (env. 98%), ce qui crée des conditions de nettoyage optimales.

Les bras du système peuvent être enlevés facilement sans outils.

Les tuyaux de lavage sont munis de bouchons qui se dévissent aisément à la main.

Exécution de la pompe et du système de lavage en acier inox 18/10.

ZONE DE LAVAGE A POMPE :

Longueur 800 mm

Le système de lavage alcalin est composé de bras de lavage qui sont installés au dessus et en dessous du convoyeur de transport, garantissant une répartition égale du produit de lavage sur toute la surface de la vaisselle et éliminant ainsi les coins et angles morts.

Les bras du système peuvent être enlevés facilement sans outils.

Les tuyaux de lavage sont munis de bouchons qui se dévissent aisément à la main.

Exécution de la pompe et du système de lavage en acier inox 18/10.

ZONE DE PRE-RINÇAGE (RAMPES DOUBLE) ET RINÇAGE (RAMPE SIMPLE) FINAL A POMPE :

Système à triple rinçage à pompe de 0,55 kW.

La zone de triple rinçage possède une cuve d'environ 45 litres (ne peut pas être vidée) et le rinçage final est équipé d'une pompe de 0,5 kW garantissant une pression et un débit constant.

Longueur 600 mm

Pression minimum 2,5 – 5 bar

Température de l'eau de pré-rinçage 73°C

Température de l'eau de rinçage 85°C

Exécution du système de rinçage et des gicleurs en acier inox 18/10.

CONSUMMATION D'EAU :

Quantité d'eau de remplissage : 225 litres - Eau chaude adoucie à 50° C – dureté 7° TH

Consommation d'eau au rinçage final : 180 litres/heure - Eau froide adoucie à 10° C (machine avec WR1) – dureté 7° TH

K200 VAP**WR1 - WP2S4.0 - TR1 - EC/EF****CONTENANCE DES CUVES :**

Zone de prélavage	90 litres
Zone de lavage	90 litres
Zone de pré-rinçage	45 litres

PUISSANCE ET DEBIT DES MOTEURS - CHAUFFAGE :

Moteur de pompe de prélavage	1,70 kW (1020 l/min)
Moteur de pompe de lavage	1,70 kW (1020 l/min)
Moteur de pompe de pré-rinçage	0,55 kW (50 l/min)
Moteur de pompe de rinçage final	0,55 kW
Moteur de transport	0,12 kW
Chauffage de bac	13,90 kW
Surchauffeur via la pompe de chaleur	6,70 kW

TUNNEL DE SECHAGE DROIT TR1 :

Isolation thermique et phonique double parois. Soufflerie latérale avec déflecteurs en partie inférieure. Déshydratation de l'air située dans le tunnel assurée par le récupérateur d'énergie (WR1).

Longueur	600 mm
Débit d'air	2200 m ³ /h
Chauffage	3,00 kW
Ventilateur	0,31 kW

CONDENSEUR DE BUEES RECUPERATEUR D'ENERGIE WR1 :

Avec récupération d'énergie - Surface d'échange	60 m ²
Ventilateur axial d'aspiration des buées	0,11 kW
Porte l'eau de 10°C à 40°C - Pour alimentation surchauffeur de rinçage	

POMPE A CHALEUR SIMPLE EFFET WP2 S4.0 :

Ventilateur axial d'aspiration des buées	0,11 kW
Pompe à chaleur à simple effet	
Puissance du compresseur	4,0 kW
Capacité de production d'énergie	14 kW
Réduction de la puissance électrique du surchauffeur	6,70 kW
Gain total de puissance	10 kW
Volume d'extraction d'air	1200m ³ /h
Humidité relative	ramenée de 80% à 65%

Refroidissement de l'air ambiant en laverie. Pas d'extraction d'air spécifique nécessaire, si il y a une bonne ventilation - VMC - dans le local, suivant les normes en vigueur

CONSOMMATION ENERGIE :

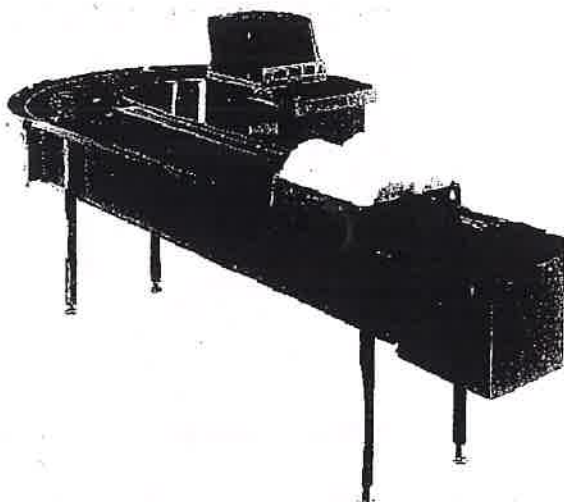
Puissance électrique totale de la machine	32,61 kW
Consommation électrique de la machine	22,80 kWh

DIMENSIONS :

Hauteur de travail	900 mm
Largeur avec armoire électrique livrée séparément	770 mm
Largeur avec armoire électrique montée	955 mm
Dimension des casiers	500 x 500 mm
Hauteur utile de passage	450 mm
Longueur totale de la machine avec TR1	3350 mm

Convoyeur à palettes 150 mm pour casiers Cidelgoround 3

Conçu pour transporter des casiers de vaisselle, le convoyeur Cidelgoround 3 charge et / ou décharge automatiquement votre machine à laver la vaisselle à avancement automatique des casiers. Sa poutre autoporteuse étanche en forme de cuvette permet de récupérer des déchets résiduels ainsi que l'eau de nettoyage.



SPECIFICITES

- Optimisation des performances de la machine à laver : sa vitesse fixe 3 fois supérieure permet l'accumulation des casiers en entrée de machine.
- Train de palettes (largeur 150 mm) à pas variable, agrapable et dégrafable instantanément sans outil.
- Nettoyable au jet d'eau : les organes mécaniques et électriques sont protégés contre les projections d'eau (Indice IP55).

LIMITES D'UTILISATION

Charge maxi :25 kg / m
Pente maxi admissible :5 %

Modèle	Puissance moteur	Alimentation	Dimensions des casiers	Vitesse standard	Débit maxi (casiers/h)
CGRC	0,12 kW	400 V 3N-PE 50 hz	500 x 500 mm	3,7 m/min	430

FONCTIONNEMENT

Les casiers sont transportés par un train de palettes en circuit fermé.

Le Cidelgoround 3 peut être commandé par un coffret électrique autonome ou par une armoire murale centralisée. Il peut fonctionner en marche continue ou par accumulation (boîtier de commande de triage).

DESCRIPTION

Le Cidelgoround 3 est un convoyeur modulaire. Les modules de base sont :

- Module moteur
- Module retour
- Module linéaire
- Module virage
- Module de découplage

Éléments communs à tous les modules :

- Poutraison en forme de cuvette, en tôle d'acier inoxydable austénitique.
- Palette polyamide chargé de fibre de verre.
- Piétement tubulaire en acier inoxydable austénitique avec vérins de réglage en hauteur.
- Assemblage des modules par bride.

Module moteur :

- Moto réducteur à engrenages graissé à vie.
- Chaîne d'entraînement traitée anti-corrosion ; pignons adaptés à la cadence de l'installation.
- Carénage de sécurité.
- Bonde de vidange

OPTION : Détection de fin de course.

Module retour :

- Tiroir filtre pour la récupération des déchets (sortie orientable 4 faces).
- Bonde vidange

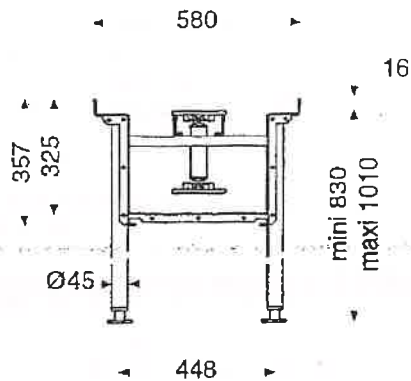
Module de découplage :

- 2 trains de palettes indépendants ayant chacun leur propre moteur.

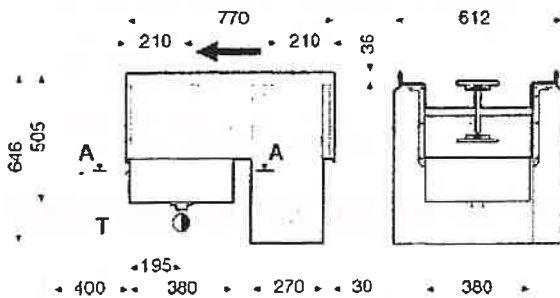


Cidelgoround 3

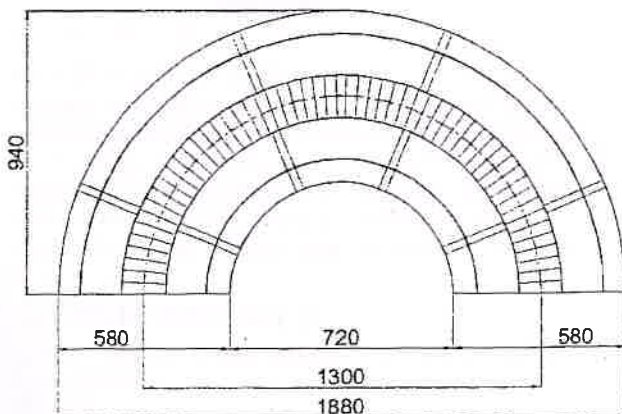
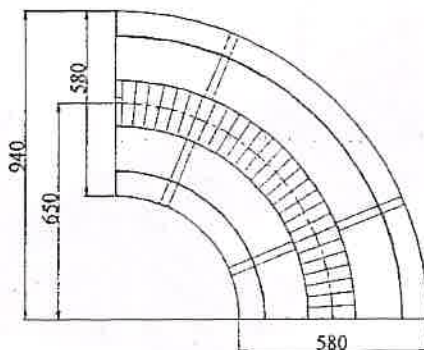
Section de poutraison



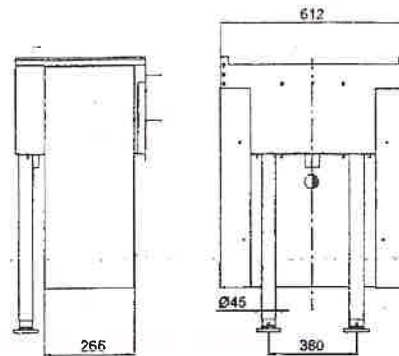
Module de découplage



Module virage

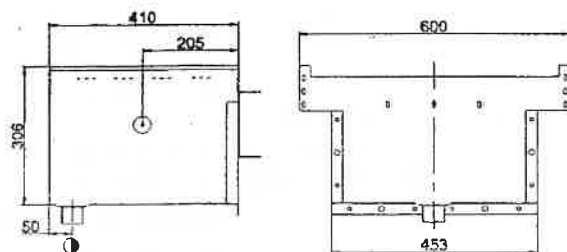


Module moteur

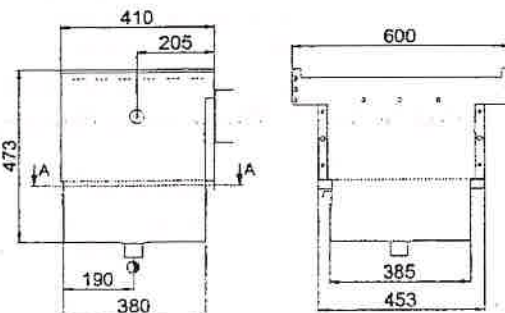


Convoyeur situé en entrée d'une machine à laver autre que Bonnet : ajout d'une bride de raccordement

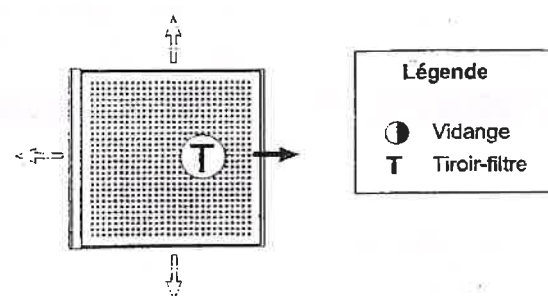
Module retour



Convoyeur avec option filtre.



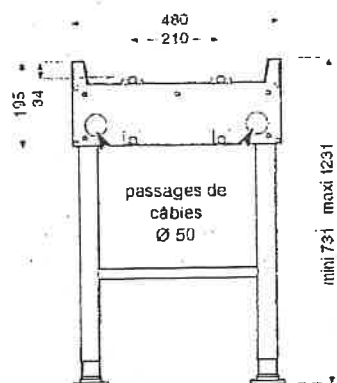
Coupe A-A (Sortie tiroir filtre orientable)



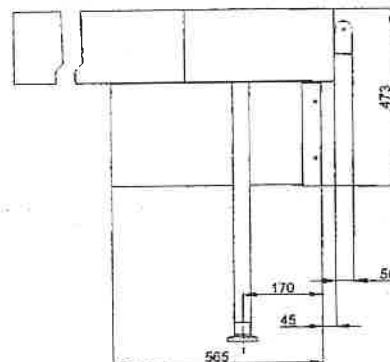
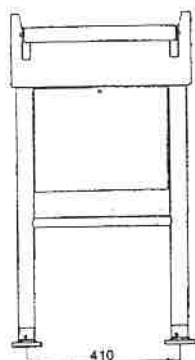
Légende

- Vidange
- T Tiroir-filtre

Sanicord 3 Section de poutraison



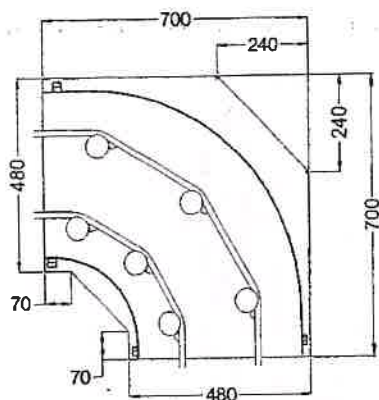
Module moteur



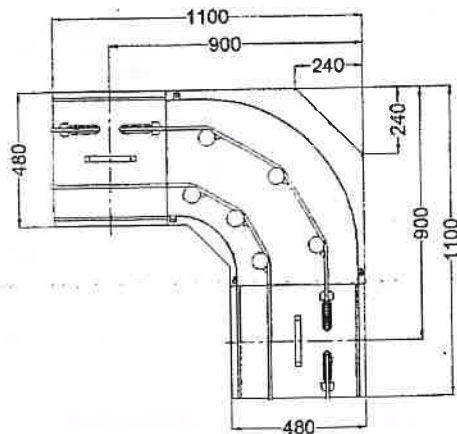
Piquages :

⚡ Alimentation électrique : Prévoir dispositif de sectionnement

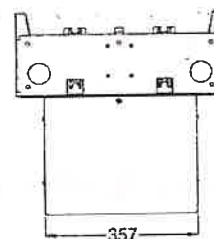
Virage



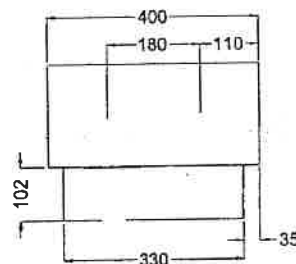
Virage accéléré



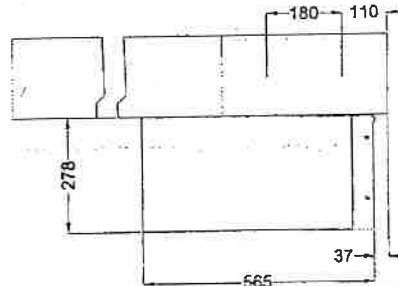
Bloc de découplage



Sans moteur



Avec moteur



ENTRETIEN

Protégé contre les projection d'eau (IP55).
Peut être nettoyé au jet.

LIMITES D'UTILISATION

Poids maximum par plateau.....5 kg

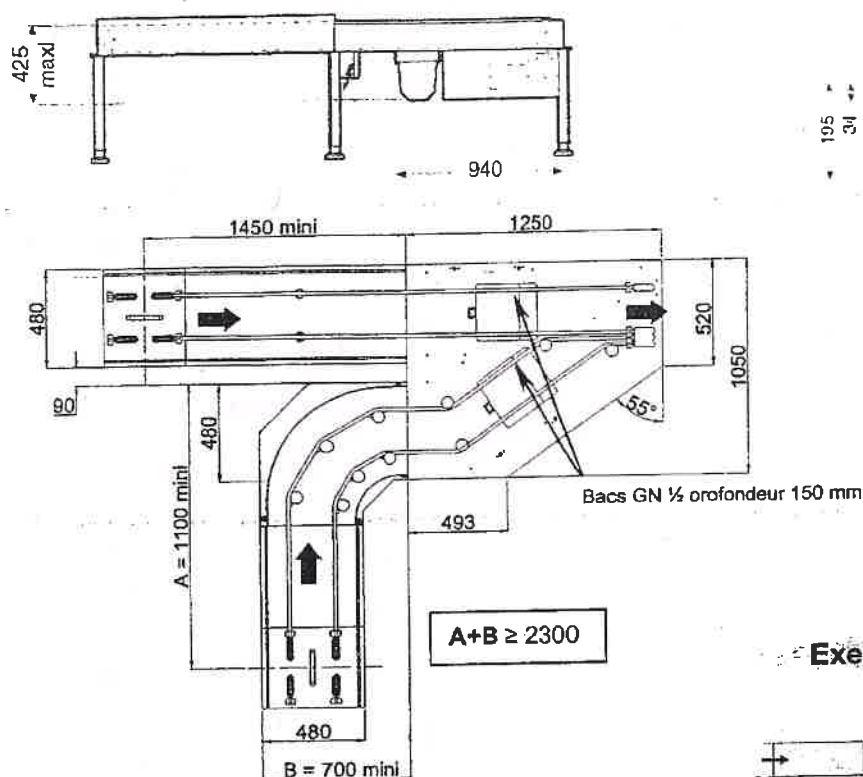
Notre effort d'amélioration étant constant, les caractéristiques de nos appareils peuvent être modifiées sans préavis.

C275001-10/03

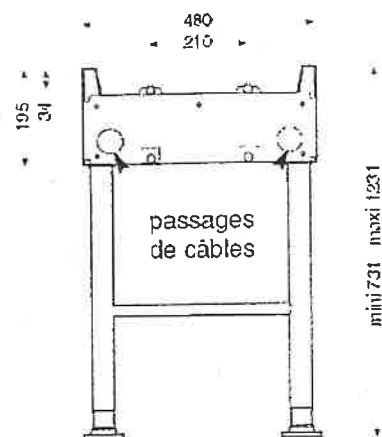
Aiguillage à cordes

Accélération

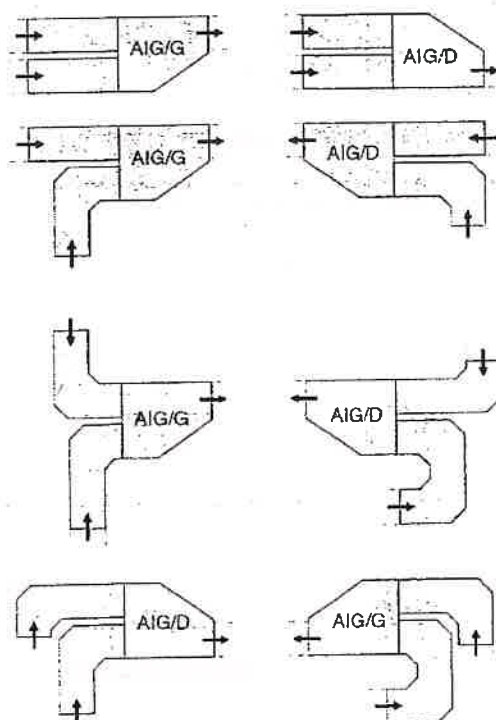
Sélection



Section de poutraison



Exemples de configuration



Module de selection

