

K200 KVPi

WR1 – TR1 – EF/EF

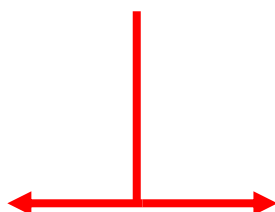


REFERENCE MEIKO :

Gauche-Droite : 2121061/21 Droite-Gauche : 2121062/21

CARACTERISTIQUES GENERALES :

- **Isolation thermique et phonique totale** (double parois, épaisseur 40 mm), **70 dB(A) Maxi**.
- Bâti et construction en **acier inoxydable 18/10**, y compris l'habillage arrière de la machine.
- **Epaisseur tôles** : - 15 à 20/10 pour l'habillage et les cuves.
 - 30/10 pour le châssis.
- Piétements en inox avec vérins réglables anti-vibration, **résistants aux agressions chimiques**.
- Collecteur centralisé des vidanges à 200 mm mini du sol permettant un dégagement sur toute la longueur de la machine.
- **Larges portes d'accès**.
- Système de relevage compensé de portes, agissant dans toutes les positions d'ouverture.
- Cuves en acier inoxydable 18/10, à **angles arrondis** et **pentées vers la vidange** (en forme de "V").
- Entraînement des casiers sur glissières en téflon, par des cliquets en acier inoxydable.
- Filtre de recouvrement de chaque zone de passage en acier inoxydable, **extractible manuellement**.
- Turbines et corps de pompes en acier inoxydable et entièrement auto-vidangeables.
- Rampes et gicleurs de lavage et de rinçage tout inox, **sans joint, sans visserie et démontables sans outil**.
- Disconnexion avec le réseau d'alimentation d'eau et sécurité anti-débordement.
- Bondes de vidange des cuves inox.
- Armoire électrique indépendante en façade et affichage analogique des températures, placé à hauteur des yeux.
- Commandes à touches sensibles parfaitement lisses et étanches.
- Coup de poing d'arrêt d'urgence en façade.
- Détection automatique des casiers en entrée machine, avec système de mise en veille sans casier.
- Rinçage final alimenté par pompe garantissant une pression continue en sortie de gicleurs de rinçage.
- Ecartement minimum entre la dernière rampe de lavage et la première rampe de rinçage de 600 mm pour éviter les projections d'eau sale ou alcaline vers le rinçage.
- Canal d'aspiration des buées AK1 intégré, hauteur 400 mm, ventilateur d'aspiration 0,11 kW.
- **PAS DE HOTTE** d'extraction des buées nécessaire, ni de conduit d'extraction placé au dessus du ventilateur de la machine.



K200 KVPi

WR1 – TR1 – EF/EF



CARACTERISTIQUES :

PRELAVAGE COMPACT / LAVAGE / DOUBLE RINÇAGE

Capacité : 130 à 200 casiers / heure

Indice de protection : IP 55

Connexion électrique : Courant triphasé 3 N PE 400 V - 50 Hz

Le temps de contact eau/vaisselle est de 2 minutes suivant norme DIN 10510 en première vitesse.

COMMANDE MIKE 3 STANDARD :

Toutes les informations importantes pour l'hygiène et le fonctionnement peuvent être appelées sur l'afficheur. Ainsi, une lecture des données, guidée par des menus conviviaux, est également possible pendant le fonctionnement. De ce fait, la tenue d'un journal d'exploitation exigée selon **HACCP et DIN 10510** est réalisable. En outre, la commande donne des indications sur la fréquence des maintenances et permet une évaluation économique des informations saisies (durée de fonctionnement, quantités d'eau, etc.). Le tableau de commande MIKE 3 est simple, conçu clairement et permet au personnel d'exploiter l'installation de lavage sans connaissances préalables.

Les manipulations de commandes sont réduites au strict minimum pour simplifier l'utilisation de la machine et exclure toute fausse manœuvre.

TEMPERATURE DE LAVAGE ET DE RINÇAGE :

▪ Zone de prélavage.....	45°C
▪ Zone de lavage.....	55°C
▪ Pré-rinçage par doubles bras.....	73°C
▪ Rinçage final par doubles bras.....	85°C
▪ Zone de séchage basse température.....	60°C

Les températures dans les différentes zones de lavage et de rinçage sont clairement indiquées par l'indication analogique de température.

ZONE DE PRELAVAGE COMPACT A POMPE :

La zone de prélavage sert à éliminer la plus grande partie des résidus (env. 98%), ce qui crée des conditions de nettoyage optimales.

- **Longueur**.....600 mm
- Les bras du système peuvent être enlevés facilement sans outils.
- Les tuyaux de lavage sont munis de bouchons qui se dévissent aisément à la main.
- Exécution de la pompe et du système de lavage en acier inox 18/10.

ZONE DE LAVAGE A POMPE :

Le système de lavage alcalin est composé de bras de lavage qui sont installés au-dessus et en dessous du convoyeur de transport, garantissant une répartition égale du produit de lavage sur toute la surface de la vaisselle et éliminant ainsi les coins et angles morts.

- **Longueur**.....800 mm
- Les bras du système peuvent être enlevés facilement sans outils.
- Les tuyaux de lavage sont munis de bouchons qui se dévissent aisément à la main.
- Exécution de la pompe et du système de lavage en acier inox 18/10.

ZONE DE PRE-RINÇAGE ET RINÇAGE FINAL A POMPE :

Système à double rinçage à pompe de 0,55 kW.

La zone de double rinçage possède une cuve d'environ 45 litres (ne peut pas être vidée) et le rinçage final est équipé d'une pompe de 0,5 kW garantissant une pression et un débit constant.

- **Longueur**.....500 mm
- Pression minimum.....2,5 – 5 bar
- Température de l'eau de pré-rinçage.....73°C
- Température de l'eau de rinçage.....85°C
- Exécution du système de rinçage et des gicleurs.....acier inox 18/10.

CONSOMMATION D'EAU :

Quantité d'eau de remplissage : 123 litres - Eau froide adoucie à 10° C – dureté 7° TH

Consommation d'eau au rinçage final : 290 litres/heure - Eau froide adoucie à 10° C (machine avec WR1) – dureté 7° TH

K200 KVPi

WR1 – TR1 – EF/EF



CONTENANCE DES CUVES :

▪ Zone de prélavage compact	25 litres
▪ Zone de lavage	90 litres
▪ Zone de pré-rinçage	8 litres

PUISSANCE ET DEBIT DES MOTEURS - CHAUFFAGE :

▪ Moteur de pompe de prélavage	0,55 kW (250 l/min)
▪ Moteur de pompe de lavage	1,70 kW (1020 l/min)
▪ Moteur de pompe de pré-rinçage	0,55 kW (50 l/min)
▪ Moteur de pompe de rinçage final	0,55 kW
▪ Moteur de transport	0,12 kW
▪ Chauffage de bac	17,60 kW
▪ Surchauffeur via condenseur de buées	13,40 kW

TUNNEL DE SECHAGE DROIT TR1 :

Isolation thermique et phonique double parois. Soufflerie latérale avec déflecteurs en partie inférieure. Déshydratation de l'air située dans le tunnel assurée par le récupérateur d'énergie (WR1).

En angle 90°, monté sur courbe mécanisée.

▪ Longueur	600 mm
▪ Débit d'air	2200 m ³ /h
▪ Chauffage	3,00 kW
▪ Ventilateur	0,4 kW

CONDENSEUR DE BUEES RECUPERATEUR D'ENERGIE WR1 :

Lamelles aluminium placées en position verticale pour un nettoyage aisé. Le WR1 se démonte facilement en le sortant de son emplacement par la trappe située au-dessus de la machine.

▪ Avec récupération d'énergie - Surface d'échange	60 m ²
▪ Ventilateur axial d'aspiration des buées	0,11 kW
▪ Porte l'eau de 10°C à 40°C - Pour alimentation surchauffeur de rinçage	

CONSOMMATION ENERGIE :

Puissance électrique totale de la machine	37,98 kW
Consommation électrique de la machine	26,60 kWh

DIMENSIONS :

Hauteur de travail	900 mm
Largeur avec armoire électrique livrée séparément	770 mm
Largeur avec armoire électrique montée	955 mm
Dimension des casiers	500 x 500 mm
Hauteur utile de passage	450 mm
Longueur totale de la machine avec TR1	2500 mm