



SERVICE INDUSTRIEL DE
L'AERONAUTIQUE

AIA d'AMBERIEU EN BUGEY

Cahier des clauses techniques particulières

Référence : CCTP n° 02-2025/AIA.AB/SSS/ARD et ARE

CCTP pour les sites de : AB ☒ - BR ☐ - BX ☐ - CF ☐ - CP ☐ - DC ☐

Objet du marché :

- ☐ **Acquisition** de moyens de production « Soudeuses HF » au profit de l'Atelier Industriel de l'Aéronautique d'Ambérieu en Bugey (AIA.AB).

Résumé :

La prestation est allotie comme suit :

- Lot n°1 « Soudeuse HF pour atelier ARD »
- Lot n°2 « Soudeuse HF pour atelier ARE »

Les prestations attendues sont :

- La fourniture de **Soudeuses HF**,
- La fourniture des équipements et accessoires nécessaires à leurs utilisations,
- La fourniture des différentes documentations associées,
- La formation élémentaire du personnel.

La livraison, la mise en service et les essais de bon fonctionnement sont à la charge du titulaire.

Ligne prévisionnelle achat :

AB 2025 2706
AB 2025 2708

Code nomenclature : 5345

APPROBATION

Emetteur du besoin
(Nom, date, visa)

18 MARS 2025

TSEF LEFEVRE JF
Chef atelier Equipements Embarqués
SDT 32-624/SSS/ARD

Chef de Division
(Nom, date, visa)

18 MARS 2025

Capitaine Michel RUERTO
Chef de la Division
Sécurité/Sauvetage Survie

Responsable
Assurance Qualité
(Nom, date, visa)

AAE DEVEVEY
Responsable Animation
Qualité système
Département Qualité
26/03/2025

Approuvé par :
(Nom, date, visa)

27 MARS 2025

Lieutenant-colonel DEBRUN Christian
Sous-directeur technique
De l'AIA.AB
par suppléance

Nom du prescripteur : ADC LABARDE

1	OBJET / CONTEXTE	3
2	DOCUMENTS ET TERMINOLOGIE.....	3
	2.1 Documents de références applicables (Règlementations, Normes ISO, CE, EN...)	3
	2.1.1 Qualité	3
	2.1.2 Environnement	3
	2.1.3 Santé et Sécurité au Travail (SST)	3
	2.2 Terminologie	3
3	EXIGENCES DE RESULTATS	4
	3.1 Présentation du besoin	4
	3.2 Lot n°1 « Soudeuse HF pour atelier ARD - canots ».....	4
	3.2.1 Exigences fonctionnelles	4
	3.2.2 Accès zone d'installation	4
	3.3 Lot n°2 « Soudeuse HF pour atelier ARE - combis »	5
	3.3.1 Exigences fonctionnelles	5
	3.3.2 Accès zone d'installation	5
	3.4 Exigences concernant l'installation et la mise en service des différents matériels	5
	3.5 Exigences complémentaires	6
	3.5.1 Energie électrique disponible	6
	3.5.2 Energie pneumatique disponible	6
4	EXIGENCES OPERATIONNELLES (Fiabilité, disponibilité, aptitude à l'emploi)	6
	4.1 Exigences concernant la garantie	6
	4.2 Exigences liées à la formation	6
5	EXIGENCES PARTICULIERES.....	7
	5.1 Exigences documentaires pour les soudeuses HF et accessoires associés	7
	5.2 Gestion de la documentation	7
6	ASSURANCE QUALITE.....	7
	6.1 Exigences d'assurance de la qualité.....	7
7	EXIGENCES PREVENTION	7
	7.1 Exigences concernant la Santé et Sécurité au Travail (plan prévention, risques particuliers, accident du travail, assurance fournisseur).....	7
	7.2 Exigences concernant la protection de l'environnement	7
8	CONDITIONS DE LIVRAISON.....	7
	8.1 Exigences de livraison.....	7
8h30 à 12h00 et 13h00 à 14h30.....		8
	8.2 Exigences de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit.....	8
	8.3 Exigences concernant la logistique.....	8
9	SYNTHESE DES LIVRABLES ATTENDUS.....	8
	ANNEXE 1 – CLAUSES COMMUNES AUX CCTP	10

1 OBJET / CONTEXTE

Dans le cadre de son activité dans le domaine de la conception, de la fabrication et du maintien en condition opérationnelle des équipements et systèmes associés aux aéronefs, l'Atelier Industriel de l'Aéronautique d'Ambérieu en Bugey (AIA.AB) dispose de divers ateliers chargés de ces diverses productions. A ce titre, les Ateliers « équipements embarqués » (ARD) et « équipements pilotes » (ARE) de la division Sécurité Sauvetage Survie (SSS) souhaitent acquérir un ensemble de soudeuses HF pour répondre aux exigences de rentabilité et de productivité leur permettant :

- d'améliorer les conditions de travail ;
- d'optimiser les coûts (Gain de temps, diminution du coût de fabrication et de main d'œuvre).

Le présent CCTP définit les exigences de l'AIA.AB concernant l'acquisition, la livraison, l'installation, la mise en service de soudeuses HF ainsi que la formation nécessaire à une utilisation optimale de ces dernières.

2 DOCUMENTS ET TERMINOLOGIE

2.1 Documents de références applicables (Règlementations, Normes ISO, CE, EN...)

2.1.1 Qualité

Voir annexe des clauses communes

2.1.2 Environnement

- Code de l'environnement, article L. 541-10-2 et articles R.543-171-1 et suivants (à R.543-206-4) transposant les dispositions de la directive n°2011/65/UE et de la directive DEEE n°2012/19/UE du 04/07/2012 relative aux équipements électriques et électroniques et leurs déchets.
- Circulaire n°531/SG du 03/12/2008 relative à l'exemplarité de l'état au regard du développement durable dans le fonctionnement de ses services et ses établissements publics

En complément, voir annexe des clauses communes.

2.1.3 Santé et Sécurité au Travail (SST)

- Code du travail, art. R. 4511-1 et suivants (travaux réalisés dans un établissement par une entreprise extérieure)
- Code du travail, titre 1er du livre III de la partie IV de la partie réglementaire, articles R. 4311-1 et s.
- Code du travail, règles techniques de santé et de sécurité pour la conception et la construction fixées dans l'annexe I du titre 1er du livre III de la partie IV de la partie réglementaire selon l'article R. 4312-1.
- Code du travail, article R. 4512-13 (travail isolé).
- Code du travail, articles R.4322-1 et s. (maintien en conformité).
- Code du travail, article R. 4323-14 (montage et démontage des équipements de travail).
- Règlement REACH (CE) n°1907/2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances.
- Règlement CLP n° 1272/2008: relatif aux règles de classification, d'étiquetage et d'emballage des substances et des mélanges dangereux.
- Directive n°2011/65/UE du 08/06/2011 relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)

En complément, voir annexe des clauses communes.

2.2 Terminologie

AIA.AB	Atelier Industriel de l'Aéronautique d'Ambérieu en Bugey
BPEI	Bureau Prévention Environnement Incendie
CCTP	Cahier des Clauses Techniques Particulières
CE	Conformité Européenne
TITULAIRE	Société attributaire du marché
SST	Santé et Sécurité du Travail
SSS	Sécurité Sauvetage Survie
PV	Procès-Verbal

3 EXIGENCES DE RESULTATS

3.1 Présentation du besoin

Réaliser des travaux de soudure haute fréquence sur des poches polyvinyles permettant la mise sous vide de composants intégrés dans différents équipements de survie.

Permettre à l'opérateur le positionnement aisé des produits sur un plan de travail adapté et accessible.

3.2 Lot n°1 « Soudeuse HF pour atelier ARD - canots »

3.2.1 Exigences fonctionnelles

Les éléments constituant la machine de soudure HF seront caractérisés, à minima, de la manière suivante :

- Caractéristiques de la presse de soudure haute fréquence
 - ✓ Commande de soudure par pédale
 - ✓ Ecran tactile
 - ✓ Eclairage par LED de la zone de soudure
 - ✓ Montage manuel de l'électrode
 - ✓ Laser de positionnement permettant le positionnement de la matière
 - ✓ Pupitre de commande bimanuelle déporté
- Caractéristiques du générateur haute fréquence :
 - ✓ Puissance à l'électrode de 8 KW minimum réglable en continu par commande manuelle
 - ✓ Fréquence stabilisée à 27 MHz minimum
 - ✓ Anti flash électronique
- Caractéristiques des marbres de soudure
 - ✓ Surface de travail de 90 x 75 cm minimum
 - ✓ Hauteur comprise entre 95 et 100 cm minimum
 - ✓ Amovible
 - ✓ Col de cygne derrière électrode 40 cm minimum
 - ✓ Positionnement aisé du produit fabriqué (largeur utile devant électrode 25 cm minimum)
 - ✓ Espace disponible sous tête 10 cm minimum
 - ✓ Tablette rabattable sur les côtés du marbre (longueur visée 500mm)
- Fourniture outillage :
 - ✓ Electrode de 525x10 mm avec marquage 0 centré
 - ✓ Electrode de 570x10 mm avec marquage 0 centré
 - ✓ Electrode de 800x10 mm avec marquage 0 centré
 - ✓ Electrode avec dents de scie de 700x12 mm
 - ✓ Electrode de 700x3 mm soudant lisse
 - ✓ Electrode de 700x3 mm soudant et coupant
 - ✓ Electrode pour œillet de diamètre 14 mm
 - ✓ Electrode pour œillet de diamètre 30 mm
 - ✓ Détection automatique des outillages
 - ✓ Electrode taillée dans la masse et contre électrode aisément démontable pour la réalisation de bandes de déchirements

*Toutes les électrodes sont en aluminium et taillées dans la masse

3.2.2 Accès zone d'installation

- Accès à la zone par porte sectionnelle (Hauteur : 2.90 m – largeur : 3.00 m).

3.3 Lot n°2 « Soudeuse HF pour atelier ARE - combis »

3.3.1 Exigences fonctionnelles

Les éléments constituant la machine de soudure HF seront caractérisés, à minima, de la manière suivante :

- Caractéristiques de la presse de soudure haute fréquence
 - ✓ Commande de soudure par pédale
 - ✓ Ecran tactile
 - ✓ Eclairage par LED de la zone de soudure
 - ✓ Montage manuel de l'électrode par le dessous
- Caractéristiques du générateur haute fréquence :
 - ✓ Puissance à l'électrode de 2.5 KW minimum réglable en continu par commande manuelle
 - ✓ Fréquence stabilisée à 27 MHz minimum
 - ✓ Anti flash électronique
- Caractéristiques des marbres de soudure
 - ✓ Surface de travail de 60 x 45 cm minimum
 - ✓ Hauteur comprise entre 85 et 90 cm
 - ✓ Amovible
 - ✓ Col de cygne derrière électrode 30 cm minimum
 - ✓ Positionnement aisé du produit fabriqué (largeur utile devant électrode 20 cm minimum)
 - ✓ Espace disponible sous tête 15 cm minimum
 - ✓ Marbre supérieur avec glissière en T pour changement rapide des outillages
 - ✓ Verrouillage manuel des outils par vis largeur rainure 10 mm
- Fourniture outillage :
 - ✓ Porte outil avec rainure pour introduction outils L : 200 mm
 - ✓ Porte outil avec rainure pour introduction outils L : 300 mm
 - ✓ Electrode pour œillet de diamètre 14 mm
 - ✓ Electrode pour œillet de diamètre 30 mm

*Toutes les électrodes sont en aluminium et taillées dans la masse et contre-électrodes aisément démontables pour la réalisation de bandes de déchirements

3.3.2 Accès zone d'installation

- Accès à la zone par porte sectionnelle (Hauteur : 2.90 m – largeur : 3.00 m).

3.4 Exigences concernant l'installation et la mise en service des différents matériels

L'installation et la mise en service des soudeuses HF et des accessoires associés sont de la responsabilité du titulaire.

Cette prestation comprend :

- le conditionnement ;
- l'emballage ;
- le transport ;
- le déchargement et la manutention jusqu'à la zone d'installation ;
- le déballage ;
- la mise en place et l'installation complètes des matériels ;
- la fourniture et la pose des éléments (raccords, tuyaux) nécessaires au raccordement au réseau d'air comprimé de l'AIA.AB (si nécessaire)

Aucun moyen (matériels et humains) ne sera mis à la disposition du titulaire pour effectuer les diverses tâches liées aux opérations citées supra.

À ce titre, lors des interventions sur le site de l'AIA.AB, le titulaire doit obligatoirement détenir les qualifications et les habilitations nécessaires à l'exécution en sécurité des travaux demandés. Le titulaire assure les raccordements des énergies de servitudes fournies par l'AIA.AB : réseau électrique. La mise en service consiste

à vérifier le bon fonctionnement de la machine, pour se faire le titulaire procède, le cas échéant, aux réglages des différents matériels. Il est responsable du matériel jusqu'à complète réception par l'AIA.AB, PV de réception ou certificat de mise en service signé par l'utilisateur faisant foi.

Ces différentes prestations doivent se dérouler pendant les créneaux horaires suivants hors fermeture programmée du site :

Du lundi au jeudi de 8 h 30 à 16 h 30 et le vendredi de 8 h 30 à 14 h 30

Nota : La présence d'un technicien de l'AIA.AB (USID) sera obligatoire pour les opérations de raccordements définitifs aux différents réseaux existants.

3.5 Exigences complémentaires

3.5.1 Energie électrique disponible

Le système devra fonctionner avec l'énergie électrique disponible au sein de l'AIA.AB, à savoir, courant électrique triphasé alternatif 400 volts 50/60Hz.

3.5.2 Energie pneumatique disponible

Le système devra fonctionner avec de l'énergie pneumatique disponible au sein de l'AIA.AB, à savoir, distribution d'air comprimé (caractéristiques actuelles : 8 bars de pression effective, air sec, filtration).

4 EXIGENCES OPERATIONNELLES (Fiabilité, disponibilité, aptitude à l'emploi)

4.1 Exigences concernant la garantie

La durée de la garantie contractuelle pièces et main d'œuvre des soudeuses HF et des accessoires associés est d'un an (1 an) minimum à compter de la date de son admission par la personne publique. Cette garantie couvre également les frais consécutifs de déplacement de personnel, de conditionnement, d'emballage et de transport de matériel nécessaires pour la remise en état ou le remplacement, qu'il ait procédé à ces opérations au lieu d'utilisation du matériel ou que le titulaire ait obtenu que ce dernier soit renvoyé à cette fin dans ses locaux. En cas de défectuosité d'un ou de plusieurs éléments du matériel, le titulaire s'engage également, au titre de sa garantie, à le ou les remplacer (sauf cas de force majeure) dans un délai n'excédant pas **15 jours ouvrés** à compter de la date de réception de la déclaration de panne (Courriel émis par l'établissement). A l'issue le prestataire rédige un compte rendu d'intervention signé par l'utilisateur comprenant obligatoirement les mentions suivantes :

- le nom du technicien ;
- la date et heure de début et de fin d'intervention ;
- la nature de l'intervention et les pièces détachées utilisées ;
- le lieu d'exécution des prestations ;
- le numéro de série ou le numéro inventaire.
- les anomalies constatées ;
- la ou les intervention(s) supplémentaire(s) éventuelle(s) à réaliser.

4.2 Exigences liées à la formation

Dans un délai maximum de **10 jours ouvrés** après livraison et validation de la mise en service des soudeuses HF sur le site, le titulaire délivre une formation élémentaire d'utilisation et d'entretien aux personnels œuvrant sur la ou les soudeuses HF.

Cette formation doit permettre une exploitation complète du matériel par le personnel, de manière autonome, sur la base de la documentation fournie. Le nombre de personnes à former est de **4 maximum**.

A l'issue de la formation, une attestation de formation devra être donnée pour chaque personnel formé ainsi qu'un compte rendu de formation. La durée totale de formation doit être comprise entre **1 et 4 jours maximum**.

5 EXIGENCES PARTICULIERES

5.1 Exigences documentaires pour les soudeuses HF et accessoires associés

L'ensemble de la documentation doit être rédigé en langue française et doit être livrée sous forme informatique (*.doc ou *.pdf) et sous forme papier en un exemplaire de chaque au moment de la réception des différentes composantes du matériel.

La documentation d'utilisation reprend l'ensemble des spécifications constructeur et doit détailler :

- la description du matériel ;
- le fonctionnement ;
- la mise en œuvre ;
- l'utilisation et le paramétrage des matériels (notice de programmation et consignes de sécurités) ;
- le tableau de périodicité de l'entretien élémentaire lié aux heures de fonctionnement ;
- la liste des consommables et ingrédients, ainsi que toutes les Fiches de Données de Sécurité (FDS) associées.

Si le candidat dispose d'un droit d'exclusivité sur toutes les opérations de maintenance du matériel proposé, son offre doit contenir tous les justificatifs s'y rapportant. Dans le cas contraire, ce dernier doit fournir tous les documents nécessaires à la maintenance du matériel par un autre prestataire reprenant l'ensemble des spécifications constructeur et détaillant à minima :

- les caractéristiques techniques complètes ;
- les réglages du matériel ;
- le tableau de composition illustré, détaillant l'ensemble des pièces détachées avec leurs identifications (référence article et code entreprise) ;
- les procédures de maintenances préventives et curatives.

5.2 Gestion de la documentation

Voir annexe des clauses communes

6 ASSURANCE QUALITE

6.1 Exigences d'assurance de la qualité

Voir annexe des clauses communes

7 EXIGENCES PREVENTION

7.1 Exigences concernant la Santé et Sécurité au Travail (plan prévention, risques particuliers, accident du travail, assurance fournisseur)

Voir annexe des clauses communes

7.2 Exigences concernant la protection de l'environnement

Voir annexe des clauses communes

8 CONDITIONS DE LIVRAISON

8.1 Exigences de livraison

Le titulaire est tenu de se conformer aux dispositions de l'instruction générale ministérielle sur la sécurité des points et réseaux sensibles militaires approuvée par le ministre de la défense sous le n° 6600 en date du 26 juin 2008, qui fixe les conditions d'entrée dans les établissements des armées.

Le matériel est à livrer à l'AIA.AB à l'adresse suivante :

ATELIER INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE D'AMBERIEU en BUGEY

Base aérienne 278

Sous-Direction Technique

Division Sécurité Sauvetage Survie

01508 AMBERIEU EN BUGEY cedex

L'exécution de la prestation se fait pendant les créneaux horaires suivants :

Du lundi au jeudi	8h30 à 12h00 et 13h30 à 16h30
le vendredi	8h30 à 12h00 et 13h00 à 14h30

Les matériels et les accessoires associés sont livrés à l'AIA.AB dans des emballages qui garantissent la qualité et l'intégrité du produit. Les différents articles sont transportés de manière à garantir leurs propriétés sans aucune dégradation de celles-ci. Toute livraison doit être accompagnée d'un bordereau de livraison précisant :

- le nom du titulaire du marché avec précision, du sous-traitant ayant réalisé ou participé à la réalisation le cas échéant ;
- le numéro du marché ;
- le tableau précisant les fournitures attendues, ainsi que celles réellement livrées.

8.2 Exigences de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit

L'objectif principal des opérations de vérification est de s'assurer que la prestation fournie respecte l'ensemble des exigences du présent CCTP

Les opérations de vérification portent sur le respect des engagements du titulaire du marché notamment en matière de :

- délai de livraison
- présence de l'ensemble de la fourniture (Soudeuse HF et accessoires associés)
- conformité « CE » (Certificat et marquage)
- présence de l'ensemble des documents et documentations

La décision d'admission est prononcée par la personne publique à l'issue des opérations précitées ainsi qu'après :

- la mise en service effectuée ;
- les essais de bon fonctionnement avec fourniture d'un certificat de mise en service et de bon fonctionnement ;
- la formation effectuée.

Le temps imparti à l'AIA.AB pour effectuer les opérations de vérification est de **30 jours calendaires** à compter de la date d'achèvement et de réalisation de la dernière prestation citée *supra*.

8.3 Exigences concernant la logistique

Voir annexe des clauses communes

9 SYNTHÈSE DES LIVRABLES ATTENDUS

SYNTHESE DES LIVRABLES ATTENDUS	
Une machine de soudure HF de 8 KW minimum (Lot n°1)	Voir §3.2
Une machine de soudure HF de 2.5 kW minimum (Lot n°2)	Voir §3.3
La formation pour 4 personnes maximum	Voir §4.2
La garantie du matériel	Voir §4.1
L'ensemble de la documentation (utilisation et maintenance)	Voir §5.1
La fourniture d'une attestation de mise en service de la machine se soudure HF	Voir §8.2
Le bordereau de livraison	Voir §8.1

➤ **Gestion de la documentation**

Tous les échanges dans le cadre du contrat se font en français (notamment : courriers, contacts téléphoniques, réunions, documents, notice d'utilisation).

Tous les documents utilisateurs établis au titre du contrat sont rédigés en français. Les documents sont livrés en 2 exemplaires papier et sous forme informatique (DVD, CDROM, USB).

Compte tenu des contraintes liées à la passerelle utilisée par AIA AB, les seuls fichiers autorisés pour les pièces jointes des messages transmis par messagerie sont :

- les fichiers de taille inférieure à 4 Mo par message,
- les fichiers bureautiques générés avec les outils Windows® sans macro,
- les fichiers .PDF générés avec Acrobat® de la société Adobe® sans macro,
- les fichiers « texte » en général,
- les images (les formats .GIF et .jpeg seront préférés au format .bmp),
- les fichiers énumérés ci-dessus et compressés sont autorisés (7zip® recommandé).

Tout support ayant contenu des données de travail du ministère des armées reste à la propriété de l'AIA.

➤ **Exigence d'assurance de la qualité**

L'AIA, certifié ISO 9001, EN 9100/9110 se doit de maîtriser ses fournisseurs. Dans ce cadre, l'AIA demande au titulaire de disposer d'un système d'assurance qualité de niveau ISO 9001 ou à minima demande de :

- Maîtriser ses ressources humaines (effectif, compétence, facteurs humains...)
- Maîtriser la conception/développement et/ou sa production/prestation de service.
- Maîtriser les produits et services fournis par des prestataires externes (incluant ses procédés spéciaux sous-traités).
- Maîtriser ses sous-traitants, avec répercussion des exigences à toute la chaîne d'approvisionnement.
- Identifier, marquer et tracer;
- Gérer la protection de la propriété (intellectuelle et des moyens mis à disposition) du client.
- Maîtriser son infrastructure (y compris ses moyens de production, logiciels, réseaux, etc...).
- Garantir les conditions d'environnement adaptées.
- Maîtriser les moyens de mesure utilisés pour garantir les résultats de la prestation.
- Disposer de dispositifs de surveillance et de mesures interne (audits, satisfaction du client, produits non conformes, actions préventives et correctives.)
- Maîtriser et traiter les non-conformités;
- Maîtriser les informations documentées (procédures et enregistrements liés à la prestation et aux activités associées) ;
- Maîtriser les risques et les modifications;
- Designier un correspondant pouvant répondre aux points évoqués ci-dessus.

L'AIA se réserve le droit de :

- Auditer le titulaire;
- Accéder, pour lui ou son représentant, aux sites de production, à toute la chaîne d'approvisionnement et aux enregistrements associés.
- Demander un plan de management d'assurance qualité qui décrit l'ensemble des dispositions, des éléments justificatifs et des preuves, répondant à l'ensemble des exigences de ce CCTP, dont les points ci-dessus.
- Evaluer le titulaire tout au long de son contrat, en termes de qualité et de délai. Si les résultats attendus par le contrat ne sont pas atteints, l'AIA s'assurera que le titulaire a mis en place des actions appropriées et efficaces pour y remédier et pourra mettre en place un contrôle et suivi renforcé et auditer le titulaire.

➤ **Exigences concernant la Sécurité et Santé au Travail (SST) (plan prévention, risques particuliers, accidents du travail, assurance fournisseur)**

○ **Coordonnées du Bureau prévention environnement incendie**

Les coordonnées du Bureau prévention environnement incendie de l'AIA.AB sont les suivantes :

○ **Intervention entreprise extérieure**

Si le titulaire doit intervenir dans l'enceinte de l'AIA.AB, il devra se conformer aux dispositions qui figurent dans l'arrêté du 19/05/2020 pris en application des prescriptions du code du travail citées en référence.

Le titulaire s'engage à faire effectuer les travaux par du personnel qualifié, compétent, ayant reçu préalablement la formation réglementaire, disposant des habilitations requises et en situation régulière vis-à-vis de la réglementation contre le travail illégal, y compris si ce personnel appartient à une entreprise sous-traitante.

Conformément au chapitre II de l'instruction sus citée, il sera procédé à l'initiative du responsable AIA.AB des prestations, à une inspection préalable commune du site au cours de laquelle les risques de co-activités éventuels seront identifiés, et un plan de prévention pourra être établi avant la première intervention de l'entreprise extérieure à l'intérieur de l'enceinte de l'AIA.AB.

Le titulaire s'engage également à appliquer les consignes générales « entreprises extérieures » établies sur le site d'Ambérieu en Bugey.

○ **Formation à la sécurité (en fonction des prestations)**

Pour ce qui concerne la prestation, l'AIA.AB souligne au titulaire qu'il sera de son ressort d'assurer notamment la formation de ses personnels :

- A la protection contre les dangers des courants électriques (les opérateurs qui seraient appelés à intervenir sur des matériels alimentés par le courant électrique devront être titulaires de l'habilitation correspondante en cours de validité délivrée par leur employeur. Si une situation de travail entre dans ce cadre, cette pièce devra être présentée préalablement à toute intervention).
- A la conduite et à la mise en œuvre des appareils de levage et de manutention mentionnés par la réglementation.
- Aux premiers secours et à la conduite à tenir en cas d'accident.

○ **Substances et produits dangereux (SPD)**

Le titulaire est tenu de fournir et de mettre à disposition les fiches de données de sécurité correspondantes aux différents produits utilisés ou mis sur le marché, de respecter la réglementation afférente pour leur utilisation.

A chaque modification de celle-ci, le titulaire est tenu de mettre à disposition la nouvelle version/édition à l'utilisateur.

Lors d'une substitution d'un produit dangereux, le titulaire devra aviser l'utilisateur. Dans le cadre d'un procédé spécial, l'utilisateur devra effectuer des essais en vue de valider techniquement le produit de substitution proposé par le titulaire.

Le titulaire est tenu de fournir la liste des produits chimiques dangereux, mis en œuvre ou nécessaires au fonctionnement de l'équipement, ainsi que les fiches de données de sécurité correspondantes, et de respecter la réglementation afférente pour leur utilisation.

○ **Equipements de Protection Individuelle (si travaux à réaliser par le titulaire)**

Toutes les protections individuelles nécessaires et appropriées pour prévenir les risques générés par les travaux ou la prestation sont à la charge du titulaire.

○ **Prestations en interne**

Selon le niveau de maintenance, le montage et le démontage des équipements doivent être réalisés de façon sûre, notamment en respectant les instructions du fabricant.

La remise en service d'un équipement, après opération de maintenance ayant nécessité le démontage des dispositifs de protection, devra être précédée d'un essai permettant de vérifier que ces dispositifs sont en place et fonctionnent correctement.

○ **Acquisition d'équipement de travail**

L'équipement de travail doit répondre aux prescriptions réglementaires du Code du travail en vigueur, notamment :

- doit être conçu et construit de façon que sa mise en place, son utilisation, son réglage, sa maintenance, dans des conditions conformes à sa destination, y compris en cas de modification, n'exposent pas les personnes à un risque d'atteinte à leur sécurité ou leur santé (conformité aux règles techniques de santé et de sécurité pour la conception et la construction fixées dans l'annexe I du titre 1er du livre III de la partie IV de la partie réglementaire du code du travail ; conformité aux normes de construction en vigueur relatives à l'équipement).
- doit être accompagné d'une notice d'instruction en français.
- doit être conforme aux règles techniques et satisfaire aux règles de procédure qui lui sont applicables.
- les moyens de protection doivent être conçus et fabriqués de manière à protéger les personnes, dans des conditions d'utilisation et de maintenance, y compris en cas de modification, conformes à leur destination, contre les risques pour lesquels ils sont prévus.
- le fabricant, l'importateur ou le responsable de la mise sur le marché de la machine établit et signe une déclaration CE de conformité par laquelle il atteste que la machine est conforme aux règles techniques pertinentes et satisfait aux procédures d'évaluation de la conformité applicables.
- le marquage CE de conformité est apposé de manière distincte, lisible et indélébile, sur chaque exemplaire de la machine pour attester que l'exemplaire de la machine est conforme aux règles techniques de conception, de construction et de fabrication et a satisfait aux procédures d'évaluation de la conformité applicables.

○ **Prêt de matériel, d'outillage ou de produits par l'organisme utilisateur**

Aucun moyen ne sera mis à disposition du titulaire.

Ces exigences et dispositions doivent être communiquées par le titulaire auprès des sous-traitants éventuels pour application.

➤ **Exigences concernant la protection de l'environnement**

L'AIA.AB dispose d'un Système de Management Environnemental certifié ISO 14001.

L'établissement a, dans ses priorités, la maîtrise des effets sur l'environnement des activités réalisées sur le site. La politique environnementale est communiquée aux entreprises œuvrant sur le site; les procédures "environnement" concernant l'activité peuvent être consultés.

Si le titulaire doit intervenir dans l'enceinte de l'AIA.AB, les exigences relatives à la maîtrise des aspects environnementaux, liées aux prestations du présent marché, seront précisées dans le plan de prévention mentionné au paragraphe « Exigences concernant la Sécurité et la Santé au Travail » de l'annexe Clauses communes au CCTP.

Pour cela, le responsable des travaux du site, avant la mise en route des prestations, recensera en compagnie du responsable du titulaire, les risques environnementaux encourus, les impacts possibles des travaux sur l'environnement, les mesures à prendre pour les supprimer ou les réduire dans le respect des règles en vigueur :

- en matière de pollution : les véhicules devront satisfaire les normes européennes en vigueur.
- en matière de bruit : pour ne pas dépasser le niveau limite bruit et les émergences autorisées en limite de propriété,
- en matière de déchets : (sauf cas exceptionnel et précisé), le titulaire est responsable de la production et de l'évacuation des déchets issus de son intervention à l'extérieur de l'établissement selon la filière d'élimination adaptée et réglementée. Selon la nature des déchets, il devra transmettre une copie du bon d'enlèvement et/ou du bordereau de suivi des déchets dangereux à l'AIA.
- en matière d'économie d'énergie : le titulaire doit veiller aux pratiques d'économie d'énergie en vigueur à l'établissement.
- en matière de substances et produits dangereux (SPD) : le titulaire est tenu de fournir la liste des produits chimiques dangereux, mis en œuvre, ainsi que les fiches de données de sécurité correspondantes, et de respecter la réglementation afférente pour leur utilisation.
- dans le cadre de la fourniture d'équipement : l'équipement doit favoriser la maîtrise de la consommation d'énergie et la limitation de la consommation en matières premières. Il doit permettre de limiter la production de déchets notamment en favorisant le recyclage, le réemploi ou la valorisation.

Si le prestataire s'est engagé dans une démarche de management environnemental dans le cadre de ses activités, celui-ci transmettra les informations présentant les domaines de protection de l'environnement abordés ainsi que les niveaux de maîtrise appliqués.

Il précisera si son engagement dans cette démarche constitue une action permanente avec renouvellement périodique.

Ces exigences et dispositions doivent être communiquées par le titulaire auprès des sous-traitants éventuels pour application.

➤ **Exigences concernant la logistique**

○ **Prestations de chargement/déchargement**

Toutes les prestations de chargements/déchargements sont prises en charge par le titulaire.
Ces opérations devront être réalisées à l'aide de matériels adaptés fournis par le titulaire.