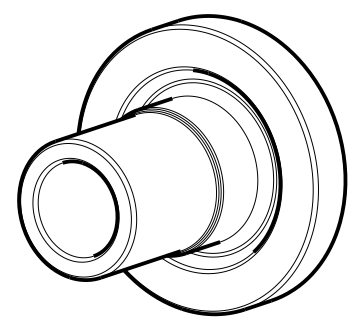
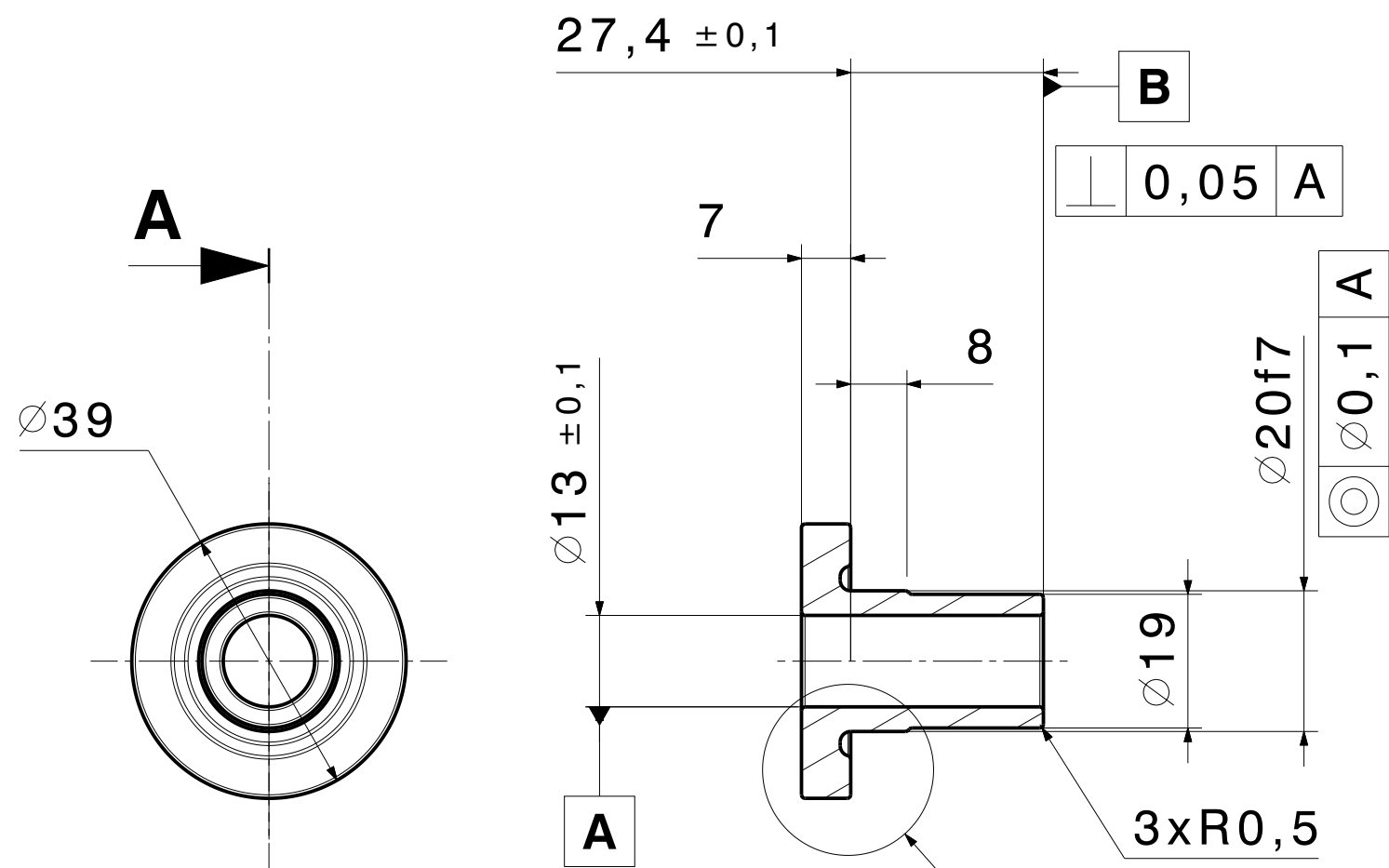


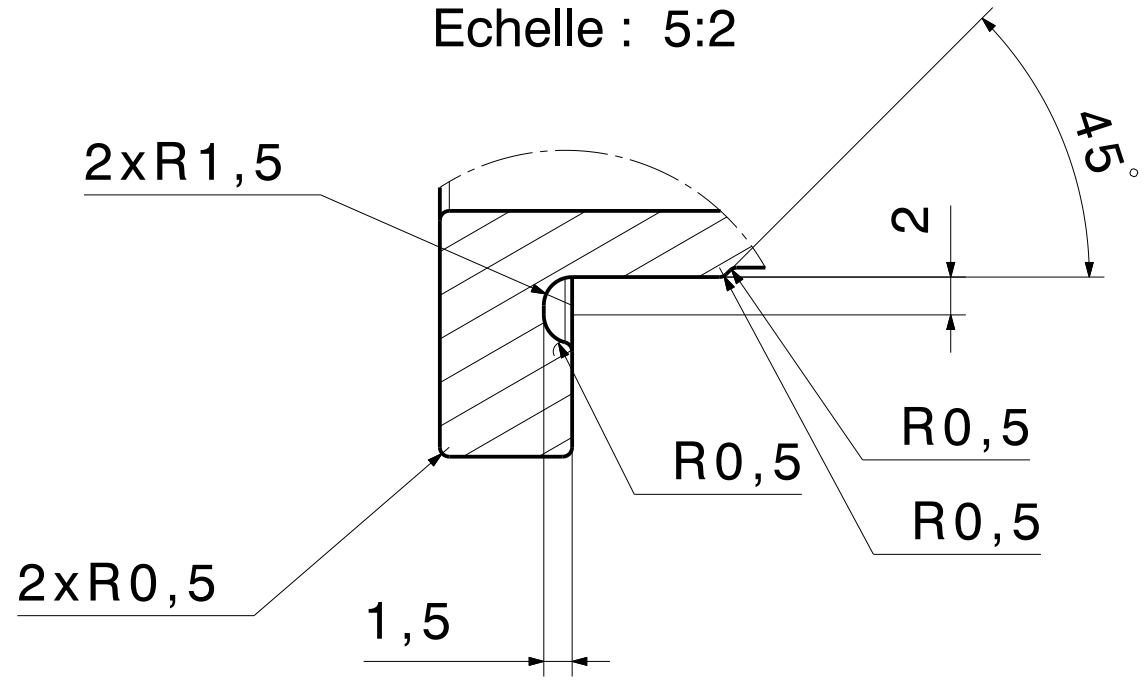
NOTA:
1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES



A-A
Echelle : 1:1



D1
Echelle : 5:2



D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	-	-	-	
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
Observation : -				
Matière : 304L ou 316L		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK
Traitement : -		USINAGE Etat de surface général Ra = 3,2		Tolérances générales de soudage NFE 86050 B
Protection : -		Sauf indication : -		Ebavurage : Ch 0,2 à 45°
				Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi
				Température de référence 20°C
Dessinateur : molesp		Date : 07/02/2025	Signature :	

BAGUE EPAULEE DOME
BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX



Echelle	Format	Planche
1:1	A3	1/1
DEA SIRE/LIMO		
IEM PEPSI CEG PD- K 1229 233 A -		