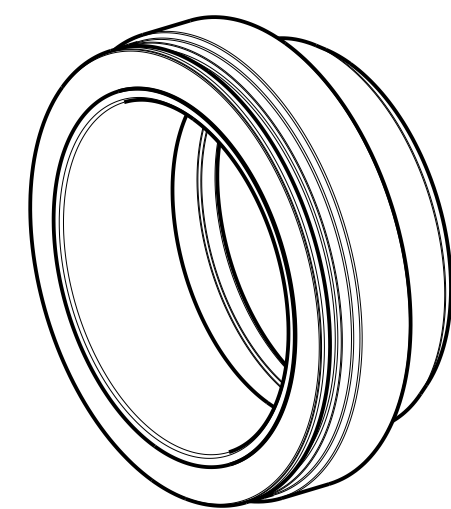

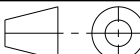



NOTA:

1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES

2 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES RAYONS



D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	27-03-2025	P.MOLES	AJOUT NOTA 2 - MODIFICATION DE LA RUGOSITE SUR LA GORGE DE JOINT	
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
Observation : -				
Matière : -		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK
Traitement : -		USINAGE Etat de surface général Ra = 1,6		Tolérances générales de soudage NFE 86050 B
Protection : -		Sauf indication : -		Ebavurage : Ch 0,2 à 45°
				Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi
				Température de référence 20°C
Dessinateur : molesp		Date : 07/02/2025	Signature : 	
<div><div><div>BAGUE SUPPORT PEIGNE TUBE CENTRAL</div><div>BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX</div></div></div>				
<div><div>GRAMAT</div></div>		<div><div><div>Echelle</div><div>1:1</div></div><div><div>Format</div><div>A2</div></div><div><div>Planche</div><div>1/1</div></div></div> <div><div>DEA</div><div>SIRE/LIMO</div></div>		
		IEM PEPSI CEG PD- K 1229 201 B -		