





4 - MARQUAGE DE LA PIECE AVEC DE LA PEINTURE  
OU DE L'ENCRE QUI NE CONTIENT AUCUN ELEMENT  
METALLIQUE. HAUTEUR DES CARACTERES 10mm.  
RECOUVRIER LE MARQUAGE D'UN VERNIS.  
MARQUAGE :  
K 1229\_236 Rev\_\_ - CONE INDUCTANCE DOME  
BANC DE TEST PEPsie

D	-	-	-						
C	-	-	-						
B	-	-	-						
A1	000	Dessinateur	-	Niveau de la réalisation				Signature	
Observation : -									
Métier : Voir nota			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation				Tolérances générales d'usinage <b>ISO 2768 - mK</b> Tolérances générales de soudage <b>NFE 86050 B</b> Eclairage : Ch 0.2 à 40°		
Traitement : -			USINAGE Ent de surface général <b>Ra = 3.2</b>						
Protection : -			Sauf indication : -				Rays charit : R = 0.4 Mini		
Dessinateur : mstep			Date : 07/06/2025		Signature : 		  Température de référence 20°C		
<h2>CONE INDUCTANCE DOME</h2> <p>Site MAGIX - BANC DE TEST PEPSI</p>									
 GRAMAT						Echelle 1:1		Format A0	Pliage 1/1
						DEA SIRE/LIMO			
IEM PEPSI CEG PD- K 1229 236 A									