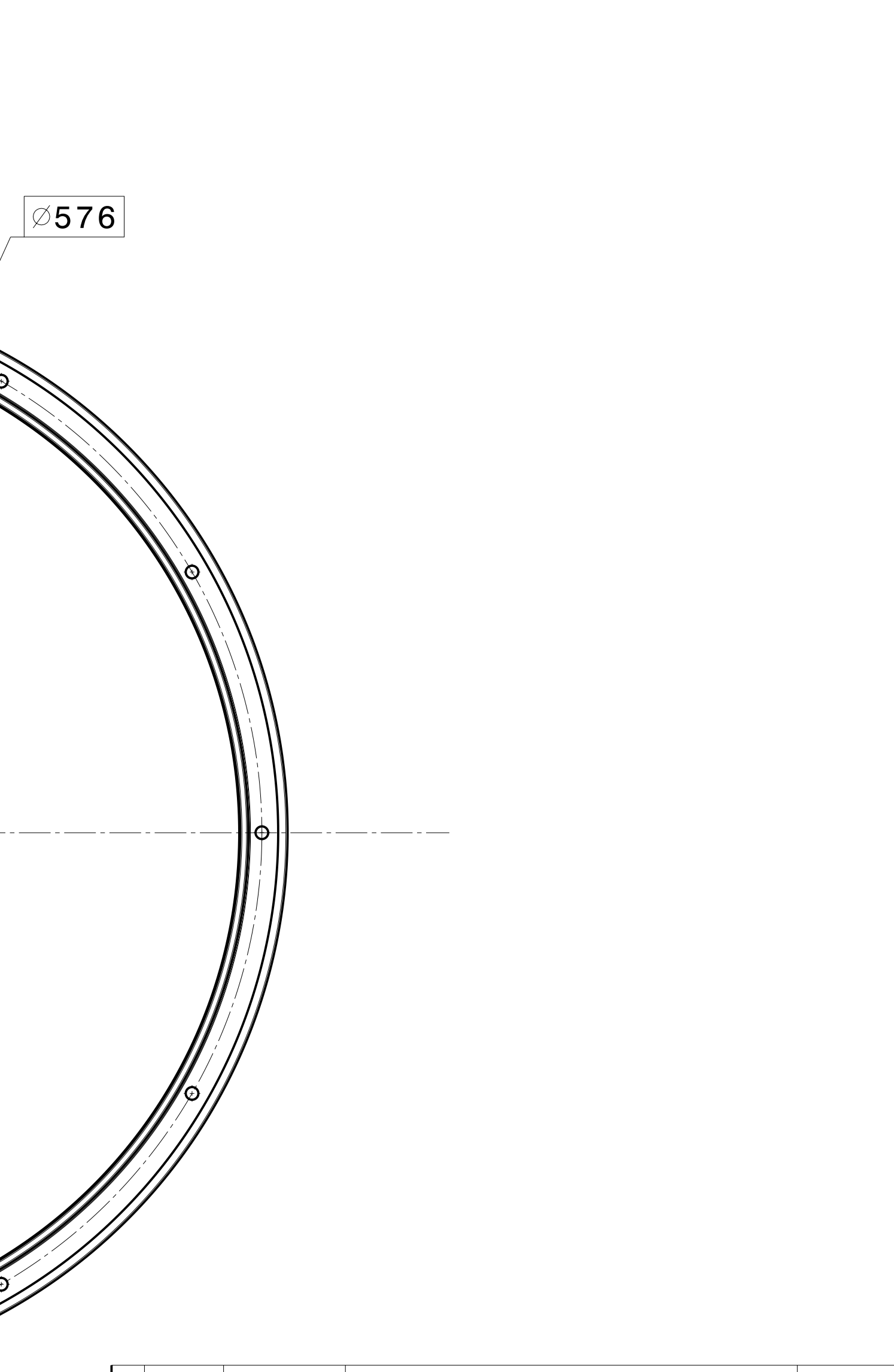

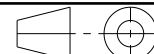



NOTA:

1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES

2 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES RAYONS



D	-	-	-										
C	-	-	-										
B	31/03/2025	P. MOLES	AJOUT DU NOTA 2										
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature									
Observation : -													
Matière : Aluminium EN AW-7075-T6			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation	Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK									
Traitement : -			USINAGE Etat de surface général Ra = 1,6	Tolérances générales de soudage NFE 86050 B									
Protection : -			Sauf indication : -	Ebrouage Ch 0,2 à 45° Rayon d'outil R max. = 0,4 Température de référence 20°C									
Dessinateur: molesp		Date : 13/02/2025	Signature : 										
<div>SUPPORT PEIGNE TUBE INTER COTE ELECTRODE FIXE</div> <div>BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX</div>													
 <div>GRAMAT</div>			<div></div> <div></div>	<table><tr><td>Echelle</td><td>Format</td><td>Planche</td></tr><tr><td>1:1</td><td>A1</td><td>1/1</td></tr><tr><td colspan="3"><div>DEA</div><div>SIRE/LIMO</div></td></tr></table>	Echelle	Format	Planche	1:1	A1	1/1	<div>DEA</div> <div>SIRE/LIMO</div>		
Echelle	Format	Planche											
1:1	A1	1/1											
<div>DEA</div> <div>SIRE/LIMO</div>													
			IEM PEPSI CEG PD- K 1229 213 B -										