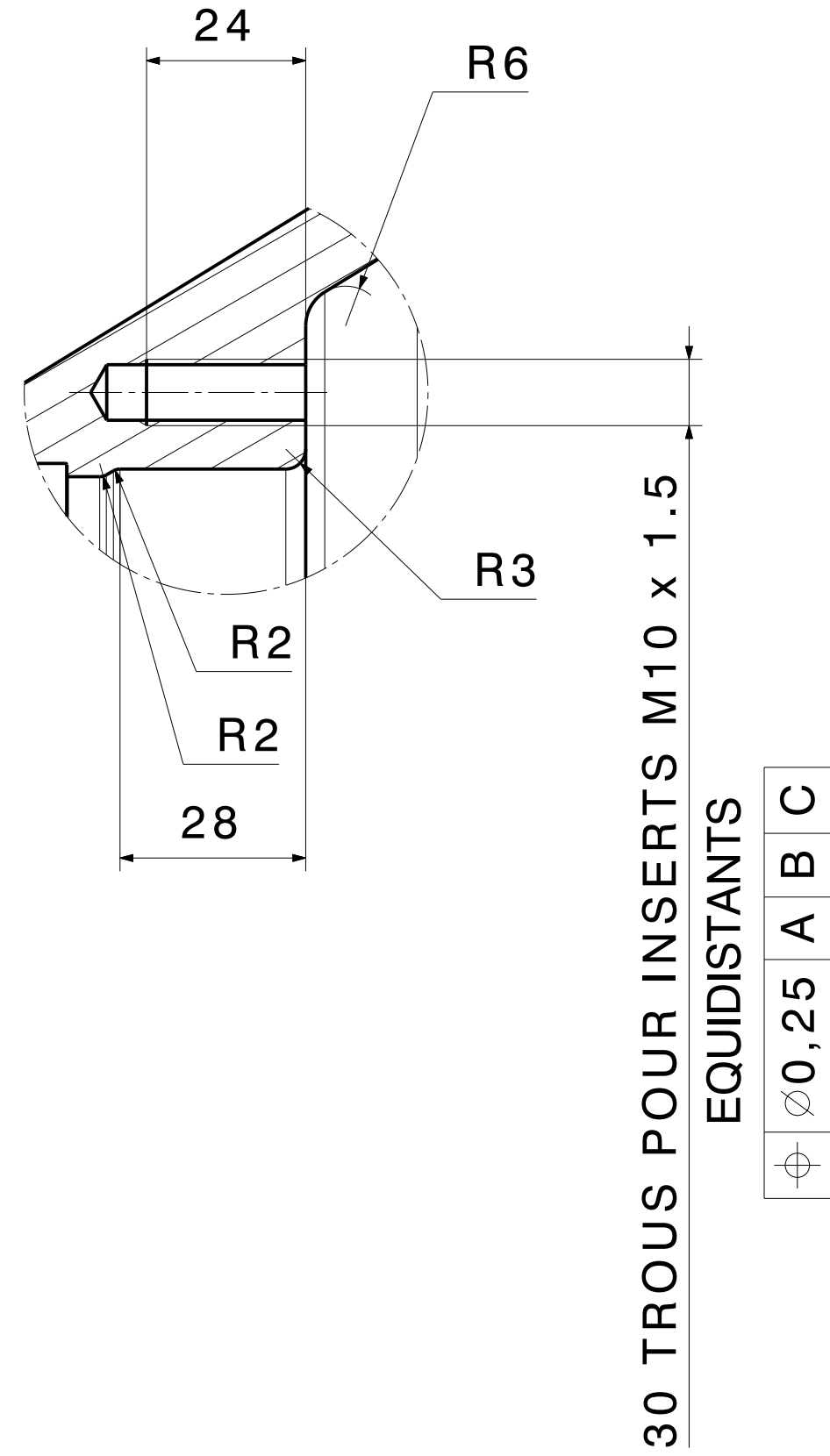
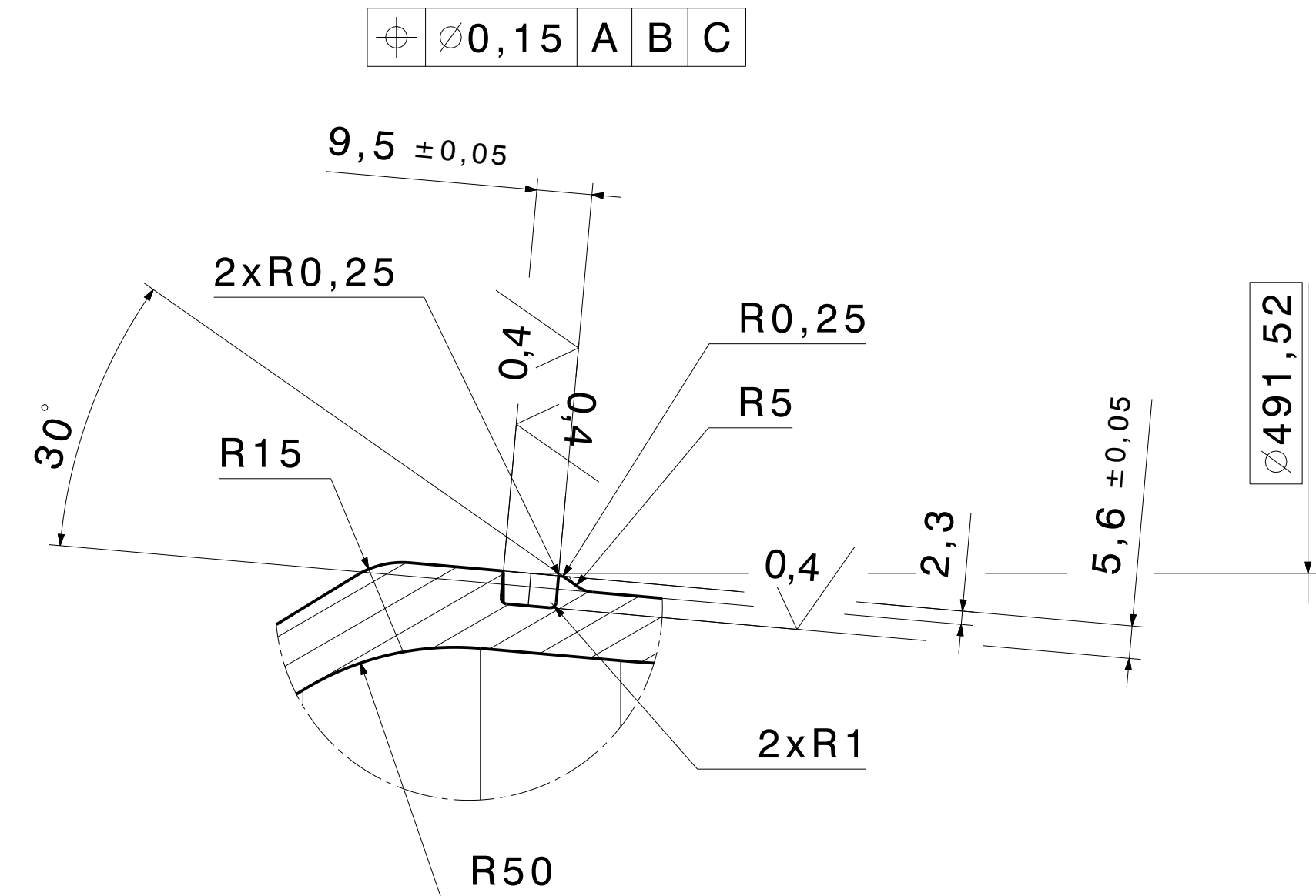


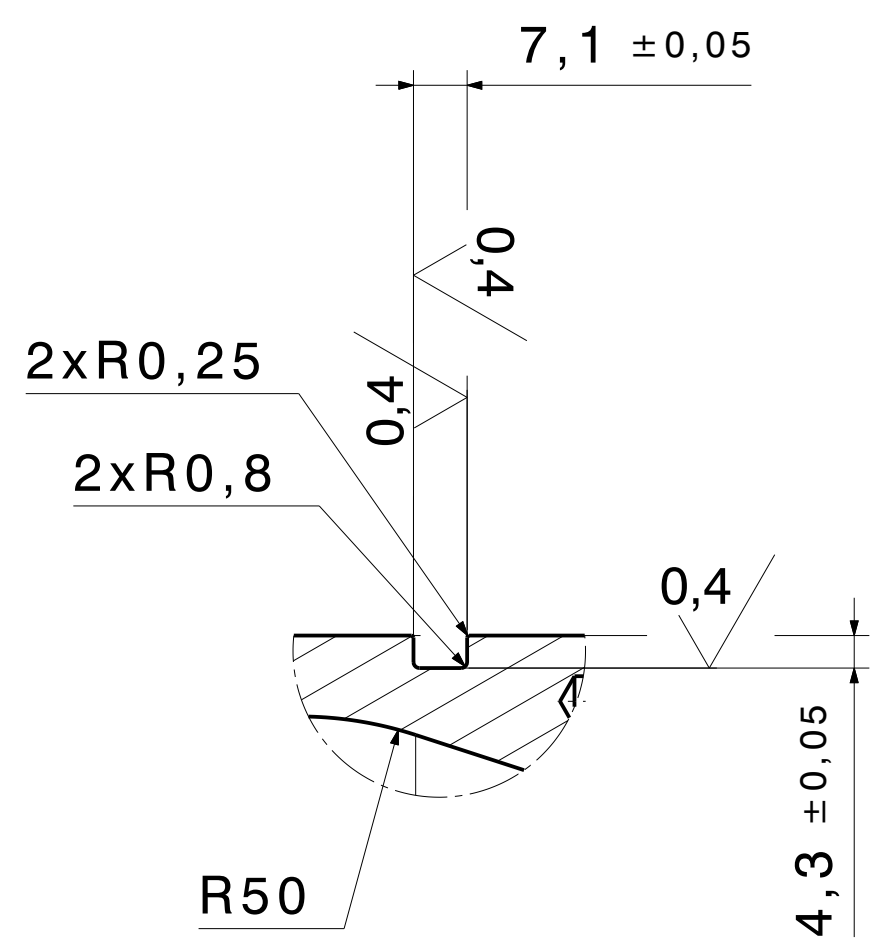
D1
Ech. 1:1



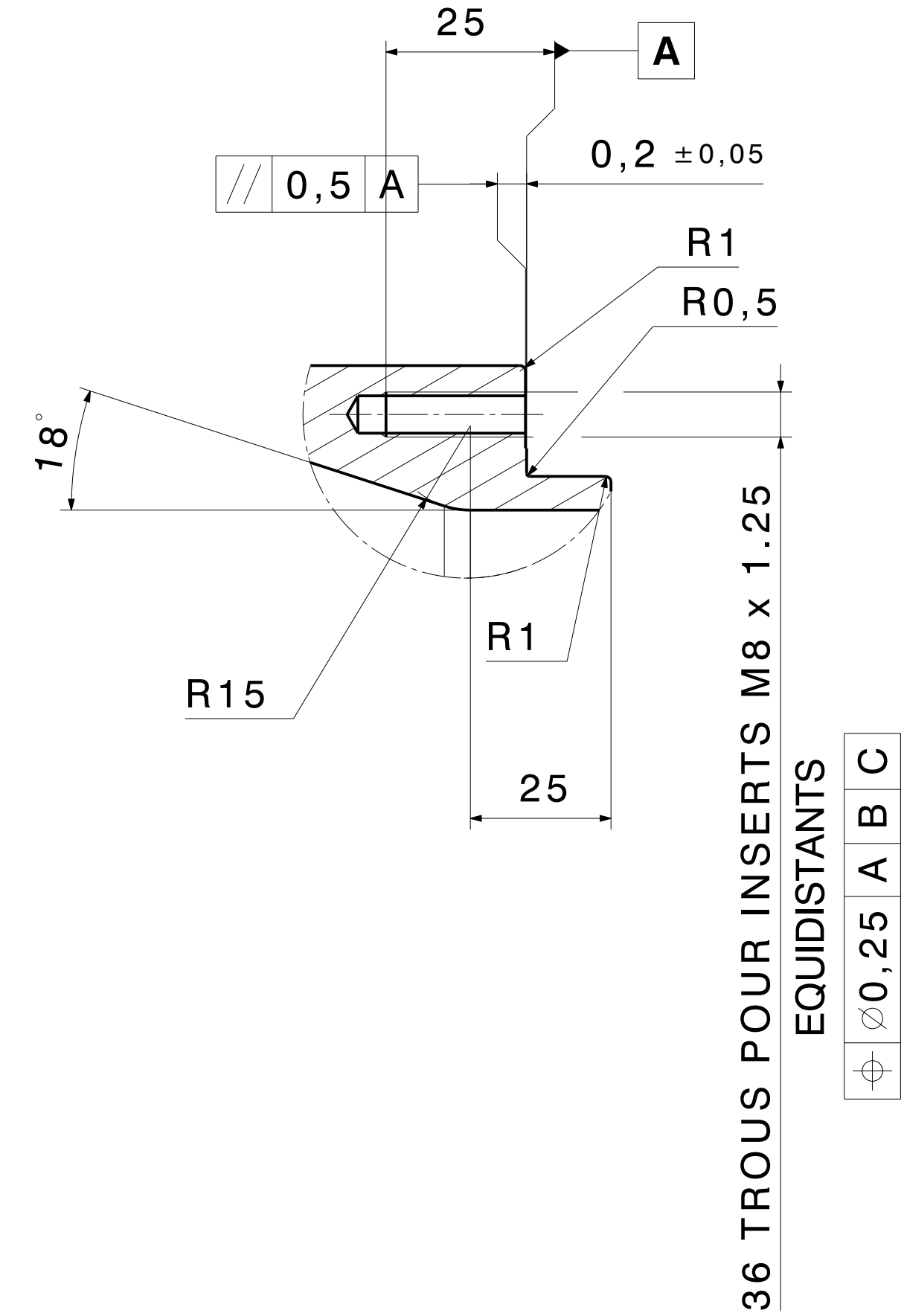
D4
Ech. 1:1



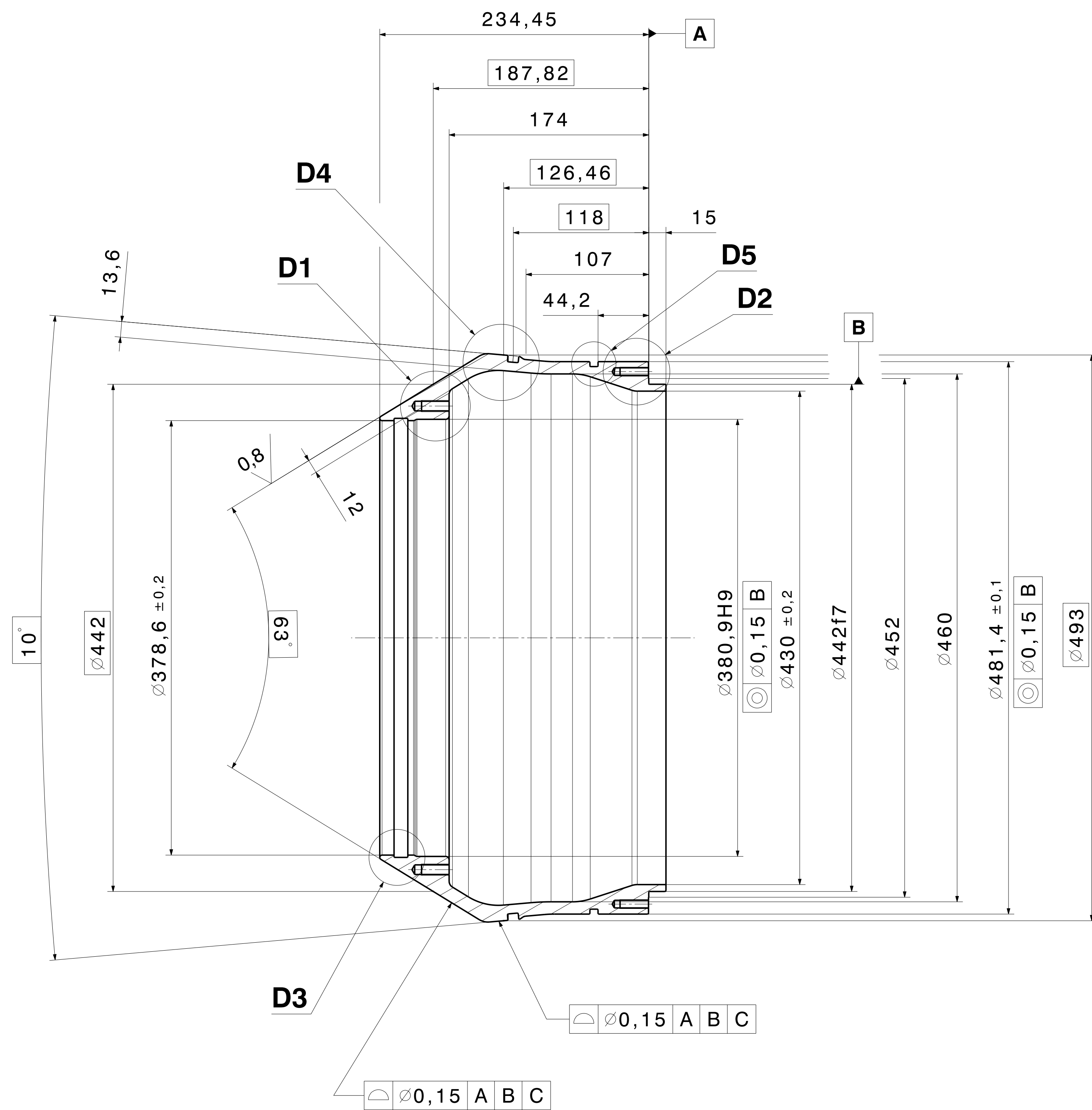
D5
Ech. 1:1



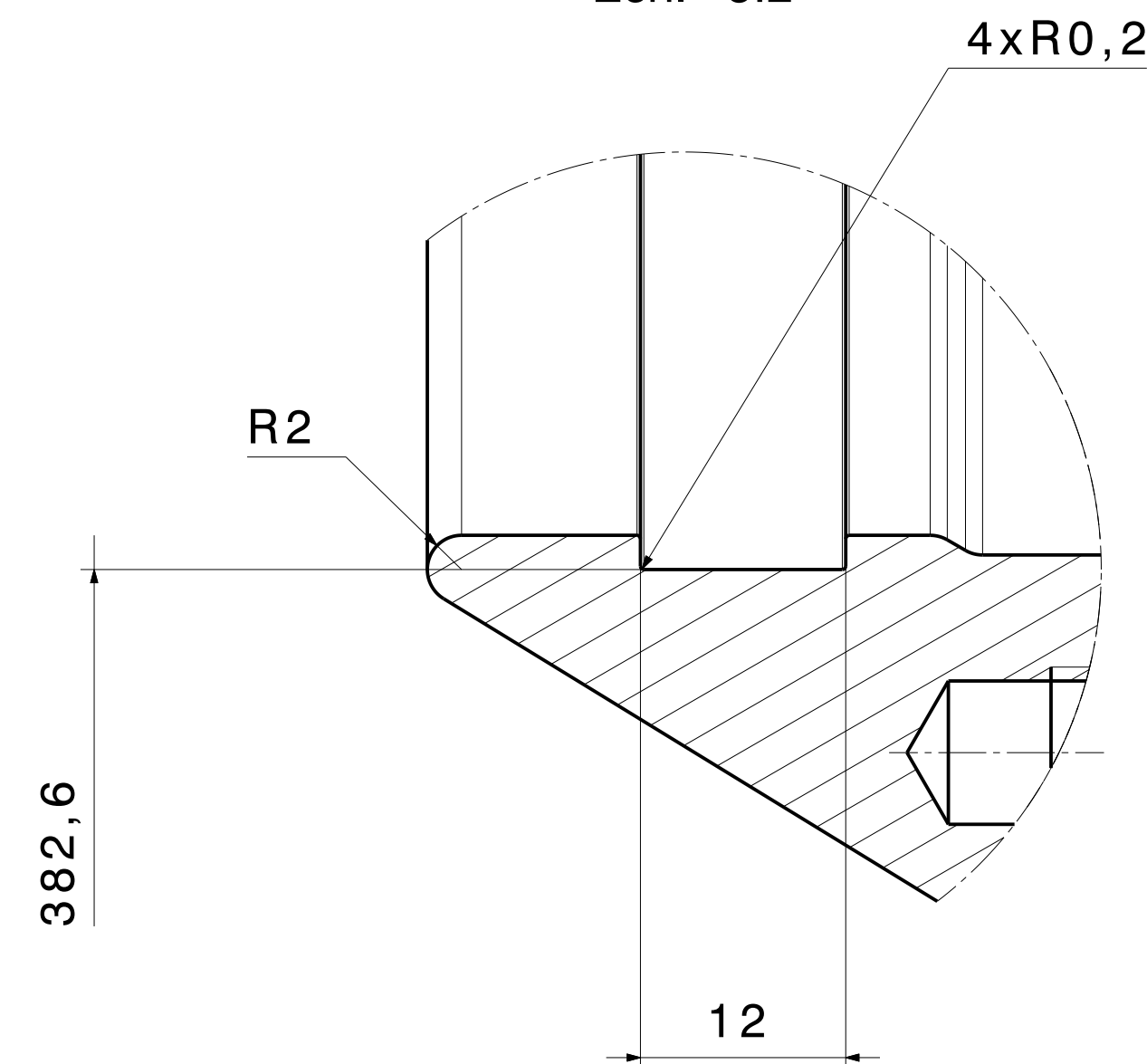
D2
Ech. 1:1



A-A
Ech. 2:5






D3
Ech. 5:2



NOTA:

- 1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES
- 2 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES RAYONS

D	-	-	-	-	-
C	-	-	-	-	-
B	27-03-2025	PANQUES	AJOUT NOTA 2 - MODIFICATION DE LA RAUSORTE SUR LES DOIGES DE JOINT	-	-
A1	Date	Dessinateur	Revisé de la modification	Signature	-
Observation : -					
Matière : Aluminium EN AW-7075-T6			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation	Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK	
Traitement : -			USINAGE Etat de surface général Ra = 1,6	Tolérances générales de soudage NFE 86050 B Eclouage : Cn 0.2 à 4°	
Protection : -			Sauf indication : -	Repos d'usin : R = 0.4 Max Température de référence 20°C	
Dessinateur : mstep		Date : 13/02/2025	Signature : 		
VIOLE INTER TUBE INTERM COTE ELECTRODE MOBILE					
BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX					
				Echelle 1:1	Formal A0
GRAMAT				Planche 1/1	
				DEA SIRE/LIMO	
IEM PEPSI CEG PD- K 1229 217 B					