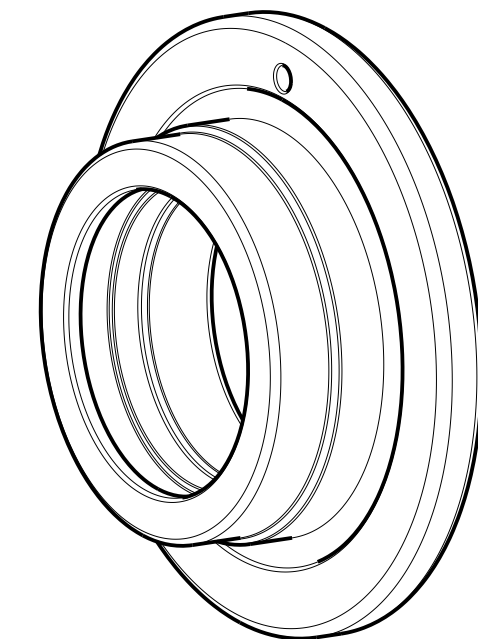

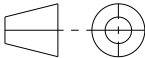



1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES



D	-	-	-			
C	-	-	-			
B	-	-	-			
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature		
Observation : _						
Matière : 304L ou 316L		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK		
Traitement : _		USINAGE Etat de surface général Ra = 3,2		Tolérances générales de soudage NFE 86050 B		
Protection : -		Sauf indication : -		Ebavurage : Ch 0,2 à 45°		
				Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi		
				Température de référence 20°C		
Dessinateur : molesp		Date : 07/02/2025	Signature : 			
<div><div>BAGUE EPAULEE INDUCTANCE DOME</div><div>BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX</div></div>						
 GRAMAT				Echelle	Format	Planche
				1:1	A2	1/1
				DEA SIRE/LIMO		
IEM PEPSI CEG PD- K 1229 234 A -						