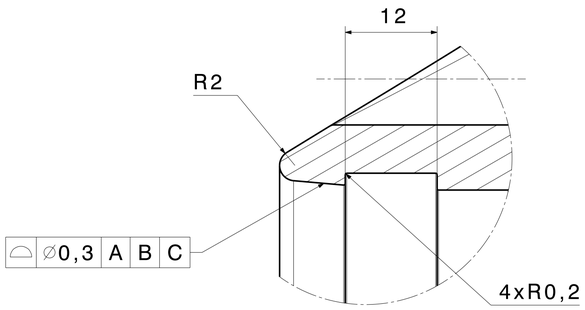
NOTA:

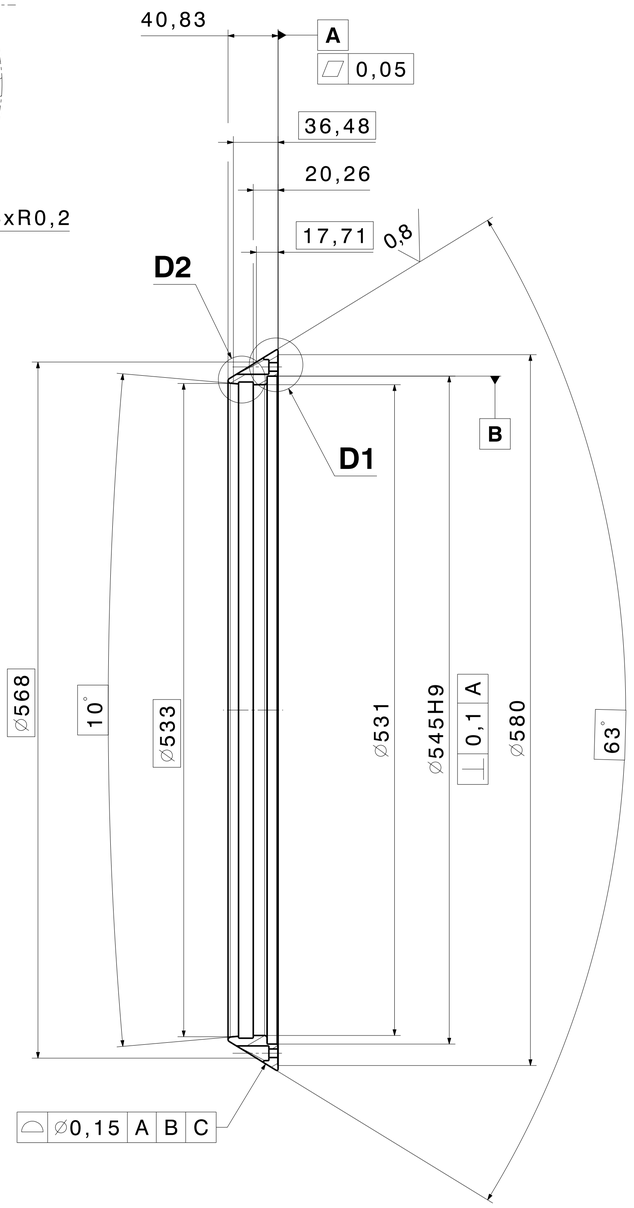
1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES

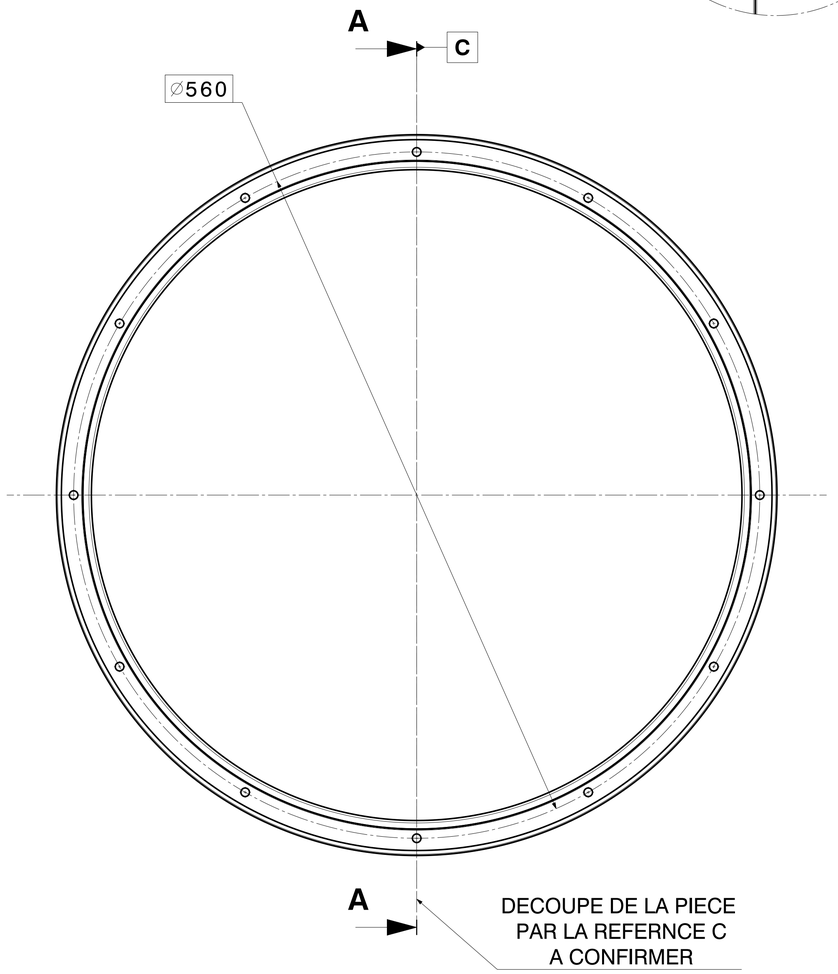
2 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES RAYONS

D2
Ech. 5:2

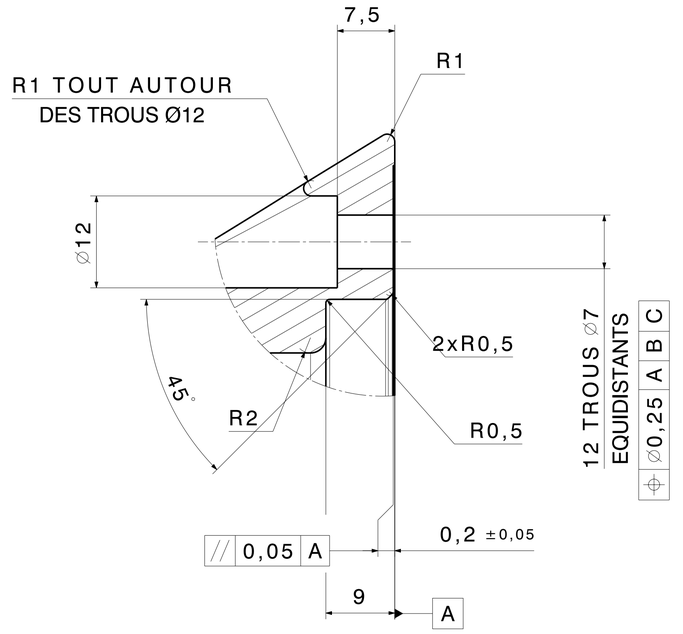


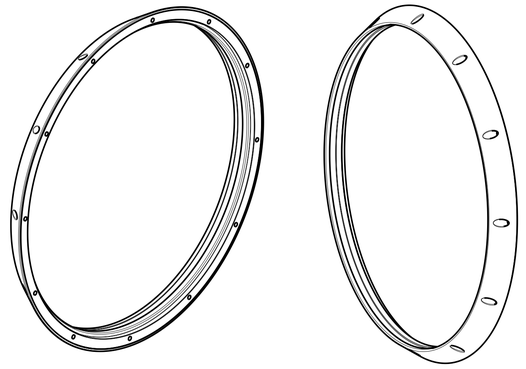
A-A
Ech. 2:5





D1
Ech. 5:2





Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	31/03/2025	P.MOLES	AJOUT DU NOTA 2	

Observation : -

Matière : Aluminium EN AW-7075-T6	***Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation***	Tolérances générales d'usinage **ISO 2768 - mK**
		Tolérances générales de soudage **NFE 86050 B**
Traitement : -	*USINAGE* *Etat de surface général* Ra = 1,6	Ebavurage Ch 0,2 à 45°
Protection : -	*Sauf indication :* -	Rayon d'outil R max. = 0,4
		Température de référence 20°C
Dessinateur: molesp	*Date :* 13/02/2025 *Signature :*	

SUPPORT PEIGNE TUBE INTERM COTE ELECTRODE MOBILE

BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX

GRAMAT

Echelle	Format	Planche
1:1	A1	1/1

DEA
SIRE/LIMO

IEM PEPSI CEG PD- **K 1229 218 B** -