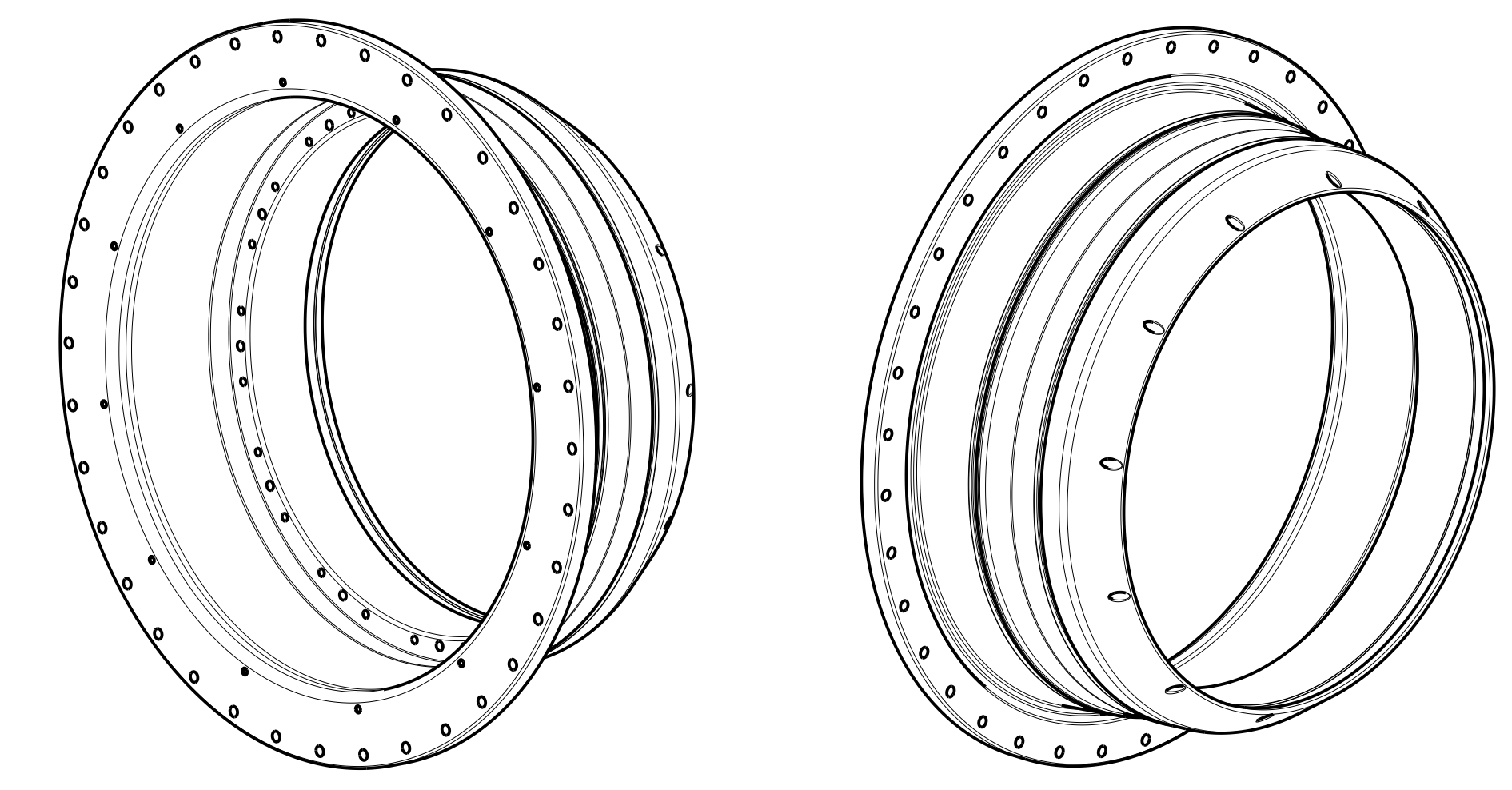
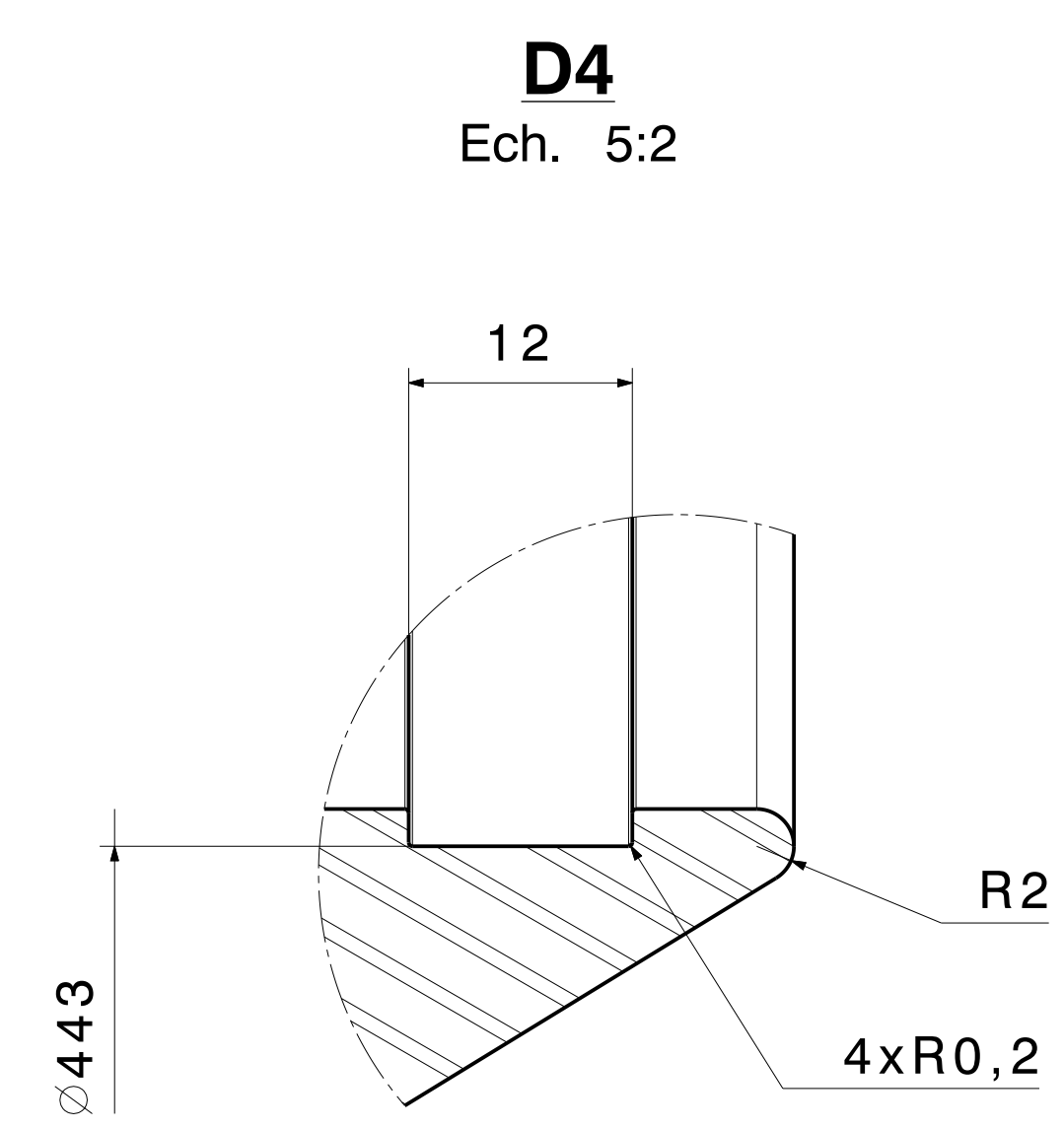
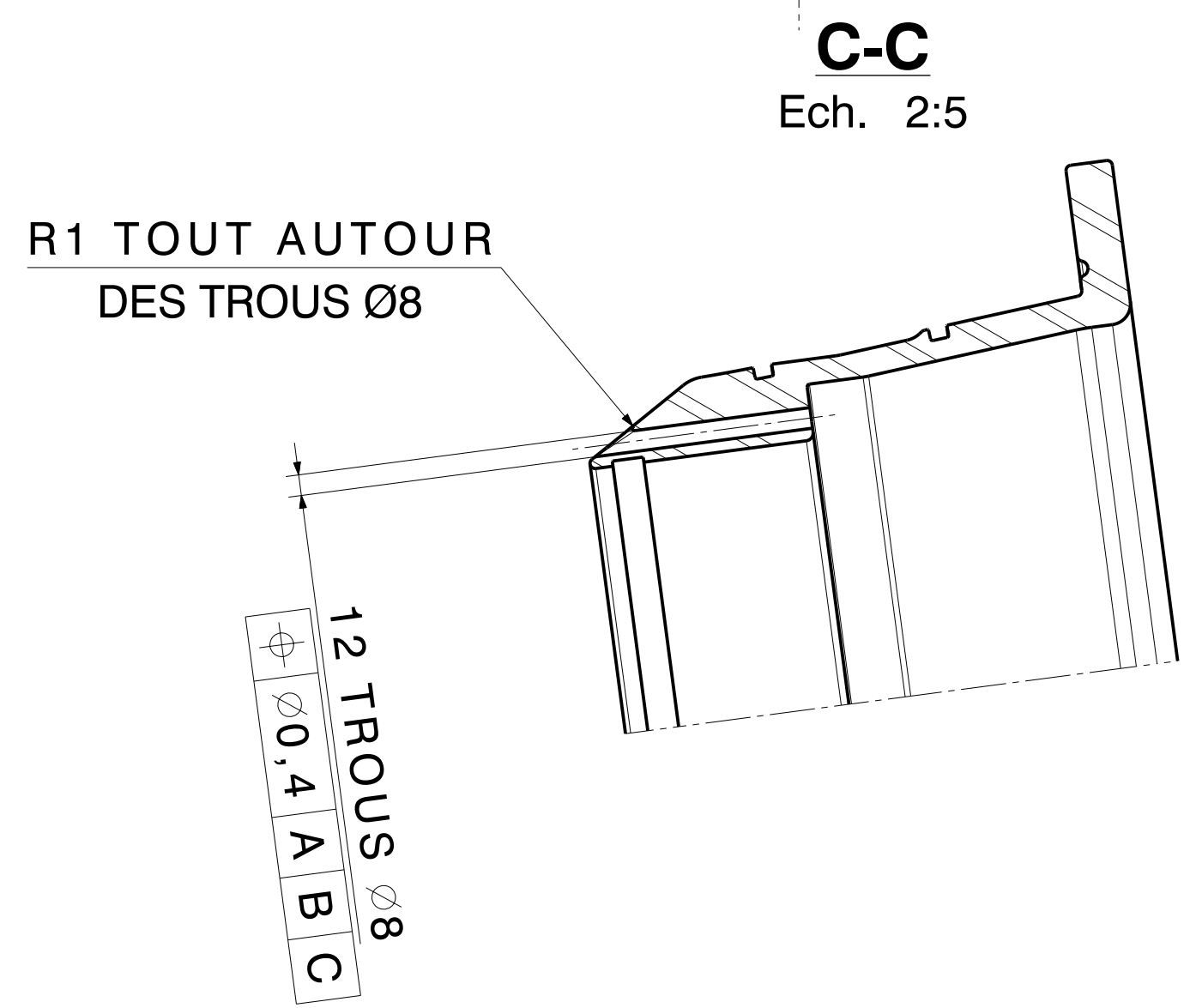
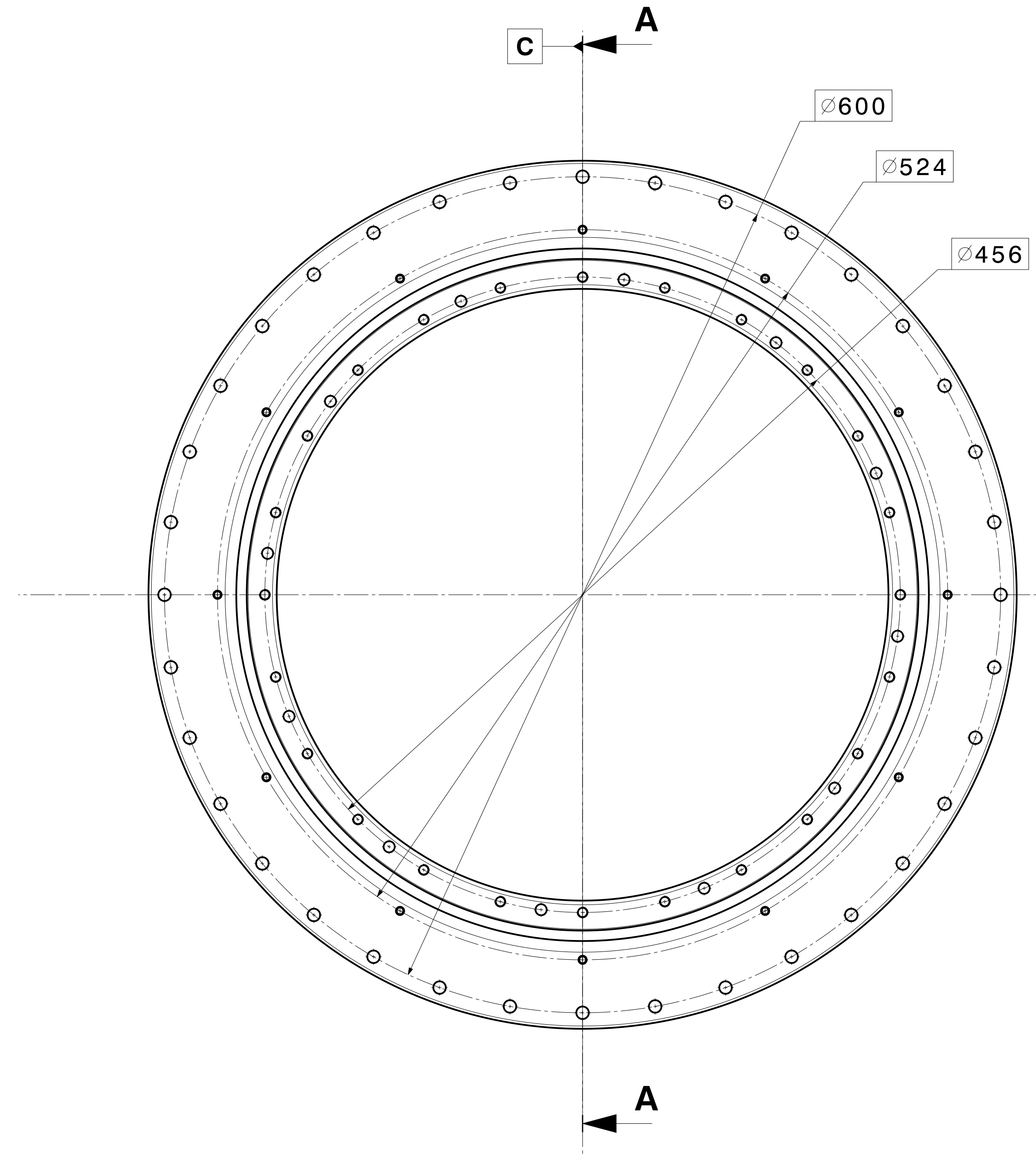
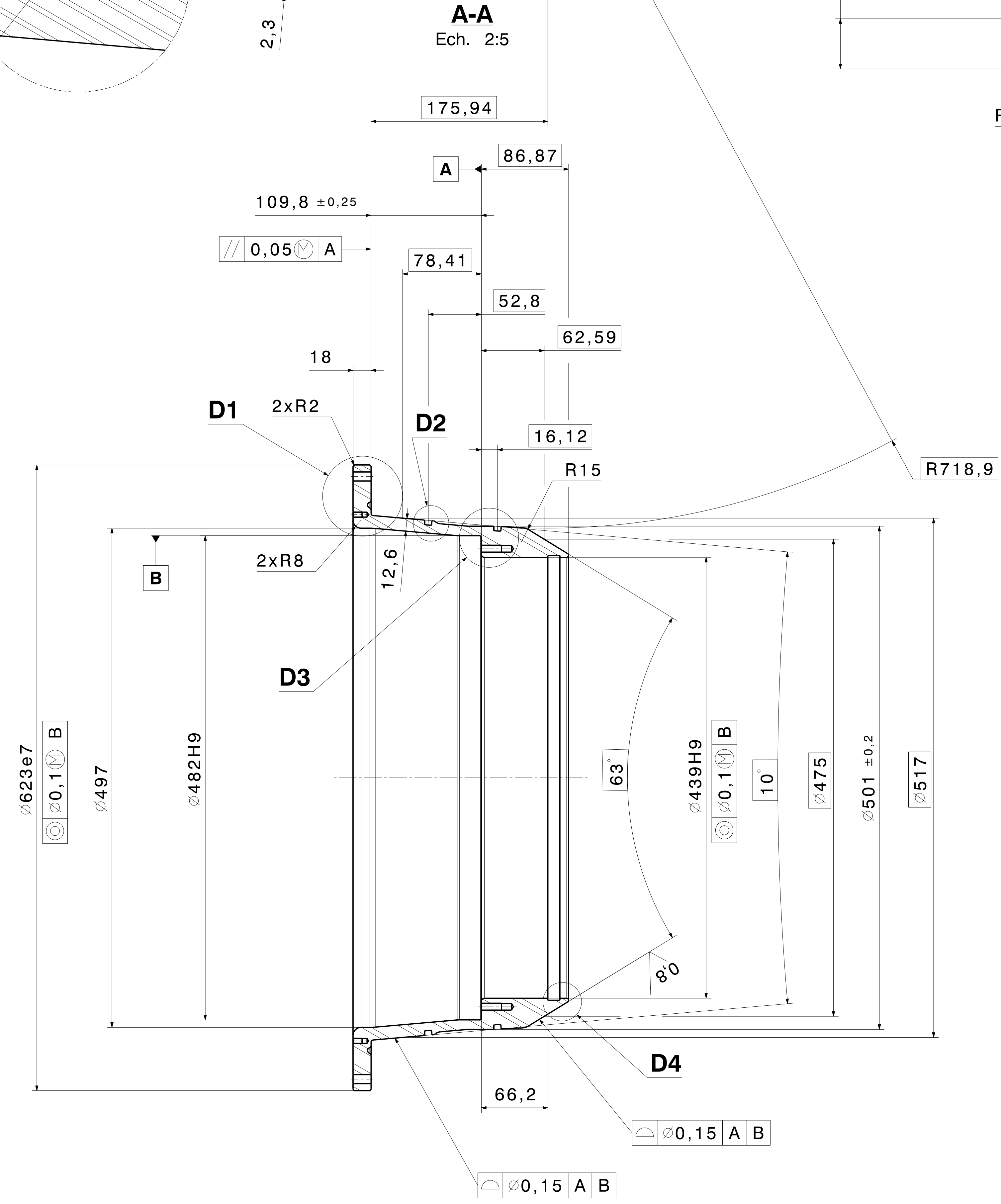
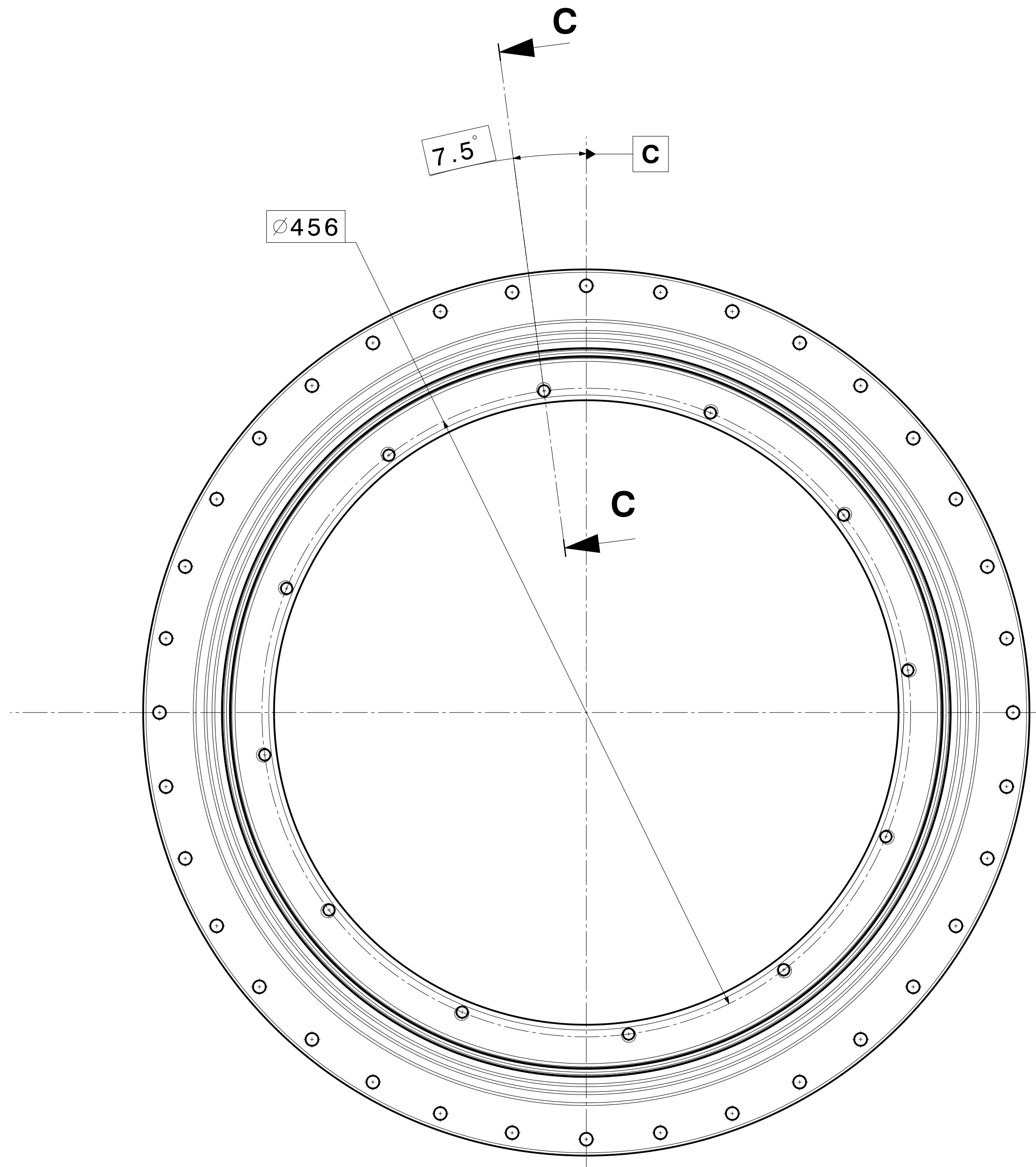


NOTA:
1 - PAS DE RAYURES ADMISSIBLES
2 - CASSER LES ARETES VIVES PAR DES RAYONS



D	-	-	-	-	-				
C	-	-	-	-	-				
B	27-03-2025	PANQUES	ADOUT NOTA 2 - MODIFICATION DE LA RAUSORTE SUR LES DORGES DE JOINT	-	-				
A0	Date	Dessinateur	Revisé de la modification	Signature	-				
Observation : -									
Matière : Aluminium EN AW-7075-T6		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK					
Traitement : -		USINAGE Etat de surface général Ra = 1,6		Tolérances générales de soudage NFE 86050 B					
Protection : -		Sauf indication : -		Repro d'usage : R = 0,4 Max					
Dessinateur : molsap		Date : 12/02/2025		Signature :					
Température de référence 20°C									
VIROLE INTER TUBE INTERM COTE CONDENSATEUR									
BANC DE TEST PEPSIE - Site MAGIX									
		GRAMAT		Echelle 1:1					
				Formal A0					
				Planche 1/1					
				DEA SIRE/LIMO					
IEM PEPSI CEG PD- K 1229 212 B									