



**PRÉFET
DE LA RÉGION
BRETAGNE**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Plateforme Régionale
des Achats de l'État
BRETAGNE

ACCORD-CADRE

Réalisation de prestations de maintenance préventive et corrective de matériel des systèmes de sécurité incendie et des équipements d'alarmes (SSI-EA) et des équipements de lutte contre l'incendie (ELI) pour les services de l'État et les établissements publics en région Bretagne

Annexe 1 au CCTP

GAMME DE MAINTENANCE LOT 1 À 4

SOMMAIRE

1 - GÉNÉRALITÉS.....	3
1.1- Description sommaire des prestations.....	3
1.2- Contexte réglementaire.....	3
1.3- Accès, consignes, personnel et moyens du titulaire.....	4
2 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX EXTINCTEURS.....	5
2.1 Maintenance des extincteurs.....	5
2.1.A- Prestations de maintenance.....	5
2.1.B- Registre des vérifications.....	8
2.1.C- Reportings.....	8
2.2 Fourniture et pose d'extincteurs neufs.....	9
3 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX ROBINETS D'INCENDIE ARMÉS.....	9
3.1 Maintenance des RIA.....	9
3.1.A- Prestations de maintenance.....	9
3.1.B- Reportings.....	11
3.2 Dépose et élimination des RIA	11
4 - SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX INSTALLATIONS D'EXTINCTION AUTOMATIQUE AU GAZ.....	12
5 - SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX INSTALLATIONS D'EXTINCTION AUTOMATIQUE A POUDRE.....	13
6 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX COLONNES D'INCENDIE.....	13
6.1- Prestations de maintenance.....	13
6.2- Reportings.....	14
7 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX ÉQUIPEMENTS DE DÉSENFUMAGE.....	14
7.1- Prestations de maintenance.....	14
7.2- Reportings.....	14
8 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX BLOCS AUTONOMES D'ECLAIRAGE DE SECURITE (BAES).....	15
8.1 Maintenance des BAES.....	15
8.1.A- Prestations de maintenance.....	15
8.1.B- Reportings.....	15
8.2 Fourniture et pose de BAES neufs.....	16

1 - GÉNÉRALITÉS

1.1- Description sommaire des prestations

Au titre du présent marché le titulaire assurera les prestations suivantes :

Extincteurs :

- La maintenance préventive et corrective des équipements (de type maintien en condition opérationnelle (MCO)
- Les reportings
- La fourniture et l'installation d'appareils neufs ou d'appareils reconditionnés mais ré-éprouvés et présentant toutes les garanties de bon fonctionnement et l'élimination des appareils hors d'usage.

Robinets d'Incendie Armés :

- La maintenance préventive et corrective des équipements (de type maintien en condition opérationnelle (MCO) réglementaire
- La dépose soignée et l'élimination des RIA devenus inutiles (installation non obligatoire selon la réglementation et à la demande du responsable du site).
- Les reportings

Colonnes d'incendie :

- La maintenance préventive et corrective des colonnes d'incendie (de type maintien en condition opérationnelle (MCO) réglementaire.
- Contrôle hydraulique des colonnes sèches
- Les reportings

Exutoires et châssis de désenfumage commandés manuellement :

- La maintenance préventive et corrective des équipements (de type maintien en condition opérationnelle (MCO) réglementaire.
- Les reportings

Blocs Autonomes d'Éclairage de Sécurité (B.A.E.S) :

- La maintenance préventive et corrective de l'ensemble de l'installation de l'éclairage de sécurité (de type maintien en condition opérationnelle (MCO) réglementaire.
- Les reportings
- En cas d'absence ou de détérioration non réparable, la fourniture et l'installation de matériels et câbles neufs présentant toutes les garanties de bon fonctionnement et l'élimination des matériels et câbles hors d'usage.

1.2- Contexte réglementaire

Le titulaire devra respecter :

- les dispositions des textes réglementaires et normes en vigueur concernant les installations et matériels de sécurité concourant à la sécurité contre les risques d'incendie, et notamment :

- NF S 61-919 (août 2001) Maintenance des extincteurs d'incendie et portatifs ;
- NF S 61-922 Activités de service relatives à la maintenance des extincteurs portatifs, mobiles et fixes (homologuée en juin 1999) ;
- FD CEN/TR 15276-2 (février 2009) Installations fixes de lutte contre l'incendie – Systèmes d'extinction à aérosol - Partie 2 : calcul, installation et maintenance.
- NF EN 12416-2+A1 (septembre 2007) Installations fixes de lutte contre l'incendie - Systèmes d'extinction à poudre - Partie 2 : conception, construction et maintenance ;
- NF EN 13565-2 (juillet 2009) Installation fixes de lutte contre l'incendie - Systèmes à émulseurs - Partie 2 : calcul, installation et maintenance ;
- NF EN 15004-1 (octobre 2008) Installations fixes de lutte contre l'incendie – Installations d'extinction à gaz - Partie 1 : calcul, installation et maintenance ;
- XP CEN/TS 14816 (décembre 2008) Installations fixes de lutte contre l'incendie – Systèmes d'extinction à pulvérisation d'eau - Conception, installation et maintenance ;
- ISO/TS 11602-2:2010 (août 2010) Protection contre l'incendie - Extincteurs portatifs et extincteurs sur roues - Partie 2 : contrôle et maintenance ;
- NF S62-201 (septembre 2005) Robinets d'incendie armés équipés de tuyaux semirigides (R.I.A.) –

- aux règles d'installation et de maintenance ;
- NF EN 671-3 (mai 2009) Installations fixes de lutte contre l'incendie - Systèmes équipés de tuyaux - Partie 3 : maintenance des robinets d'incendie armés équipés de tuyaux semirigides et des postes d'eau muraux équipés de tuyaux plats.
- NF S 61-759 (juin 2007) Colonnes d'incendie – installation et maintenance ;
- NF S 61-919 (juillet 2004) Maintenance des extincteurs portatifs
- NF S 61-933 (septembre 2011) Systèmes de sécurité incendie (SSI) - règles d'exploitation et de maintenance ;
- NF C 71-830 (août 2003) Maintenance des blocs autonomes d'éclairage de sécurité
- NF EN 60598-2-22 (octobre 2000)/ A1 (juin 2003) /A2 (juillet 2008) :Règles particulières - Luminaires pour éclairage de secours ;
- NF C 71-800 (décembre 2000) Aptitude à la fonction des BAES d'évacuation dans les ERP, ERT soumis à réglementation ;
- NF C 71-801 (décembre 2000) Aptitude à la fonction des BAES d'ambiance dans les ERP, ERT soumis à réglementation ;
- UTE C71-806 (février 2007) Règles applicables pour l'utilisation de batteries NiMh dans les BAES ;
- NF C71-810 (octobre 1987) Blocs autonomes portables d'intervention (BAPI) – Règles
- NF EN 62034 (octobre 2010) Février 2007 Système automatique de test pour éclairage de sécurité sur batteries ;
- NF EN 62386-202 (janvier 2010) Interface d'éclairage adressable numérique – Partie 202 : exigences particulières pour les appareillages de commande - Blocs autonomes d'éclairage de secours (dispositifs de type 1) ;
- NF C71-820 (mai 1999) Système de test automatique pour appareil d'éclairage de sécurité ;
- NF X08-003-3 (juillet 2006) Symboles graphiques et pictogrammes - Couleurs de sécurité et signaux visuels de sécurité - Partie 3 : signaux visuels de sécurité normalisés ;
- FD X08-040-3 (mars 2010) Symboles graphiques et pictogrammes – Dispositifs d'information et de sécurité - Partie 3 : symboles graphiques et signaux visuels relevant de l'accessibilité pour tous.

Cette liste n'est pas exhaustive, le titulaire est réputé connaître et appliquer toutes les normes et réglementation en vigueur relatives aux prestations objet du présent accord-cadre.

- les spécifications du constructeur du matériel entretenu et installé dans le cadre de ce marché

1.3- Accès, consignes, personnel et moyens du titulaire

Le personnel du titulaire possède les qualifications requises pour l'exécution des tâches qui lui sont confiées. Lors de leurs interventions sur site, les techniciens sont identifiables (tenues avec logo de la société).

Le titulaire désigne en outre un responsable qui est l'interlocuteur habituel de l'administration. Tout changement de ce responsable est soumis à l'agrément préalable de l'administration.

Le personnel d'intervention du titulaire est soumis :

- aux dispositions générales prévues par la législation du travail ;
- au règlement intérieur de l'établissement.

Le titulaire met en place à ses frais l'ensemble des moyens conformes à la bonne exécution de ses prestations, notamment :

- L'outillage ;
- Les équipements de manutention ;
- Les protections ;
- Echelles ;
- Les véhicules;
- Les tenues de travail ;
- Les équipements de téléphonie et informatique de ses personnels ;

Les périodes d'intervention du titulaire s'étendent de huit heures à dix-huit heures, du lundi au vendredi, jours fériés exclus.

2 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX EXTINCTEURS

Le parc à entretenir est principalement composé des types d'extincteurs suivants :

Type d'extincteur	Proportion à titre indicatif (selon le lot)
EXTINCTEUR A EAU PULVERISEE - 6 LITRES	Entre 35 et 50 %
EXTINCTEUR A DIOXYDE CARBONE - 2 KG	Entre 20 et 35 %
EXTINCTEUR A POUDRE 6 KG POLYVALENT – ABC	Entre 5 et 10 %
EXTINCTEUR A POUDRE 2 KG POLYVALENT – ABC	Entre 5 et 10 %
EXTINCTEUR A DIOXYDE DE CARBONE - 5 KG	Entre 2 et 5 %
EXTINCTEUR A EAU PULVERISEE - 9 LITRES	Entre 2 et 5 %
EXTINCTEUR A EAU PULVERISEE - 6 LITRES – pression permanente	Entre 2 et 5 %
EXTINCTEUR A POUDRE 9 KG POLYVALENT – ABC – pression permanente	1 à 3 %
EXTINCTEUR SANS FLUOR 6L	
EXTINCTEUR SANS FLUOR 9L	

AUTRES :

EXTINCTEUR A POUDRE 4 KG POLYVALENT - ABC
EXTINCTEUR A POUDRE 9 KG POLYVALENT – ABC
EXTINCTEUR A POUDRE 50 KG POLYVALENT – ABC
EXTINCTEUR A POUDRE 9 KG AUTOMATIQUE
EXTINCTEUR A POUDRE 1 KG POLYVALENT – ABC
EXTINCTEUR A POUDRE 6 KG POLYVALENT – ABC – pression permanente
EXTINCTEUR A A EAU PULVERISEE - 50 LITRES

Cette liste est indicative, le prestataire doit être en mesure d'entretenir tous les types d'extincteurs listés au BPU, y compris les extincteurs portatifs.

2.1 Maintenance des extincteurs

2.1.A- Prestations de maintenance

Dans le cadre de la maintenance préventive forfaitaire annuelle, le titulaire doit effectuer le contrôle et maintenance annuels des extincteurs selon les dispositions des normes les concernant ainsi que toutes autres opérations décrites ci-après :

- Le remplacement des pièces défectueuses (flexibles, pulvérisateurs, lances, tromblons, cartouches de gaz ou sparklet, leviers de commande, joints, scellés, etc) dans la limite de 100 euros HT par pièce ;
- Le remplacement des affichages et étiquettes sur le corps des appareils, le remplacement ou la pose des affichages de balisage des extincteurs ;
- La reprise des fixations murales (y compris supports si nécessaire) et le rebouchage des anciens trous de fixation non utilisés.

Cette maintenance sera assurée immédiatement sur place lors des visites de contrôle des extincteurs in-situ et disponibles en stock.

Cependant si la réparation nécessite un retour en atelier, le titulaire devra :

- Assurer le remplacement temporaire immédiat des appareils prélevés sur le stock du site ou à défaut sur son propre stock ;
- Fournir un état récapitulatif des matériels qu'il porte en atelier ;
- Assurer le retour des appareils, leur réintégration dans le stock de l'administration (ou leur réinstallation à leur emplacement d'origine) dans le délai indiqué dans son mémoire technique ;
- Fournir un état récapitulatif des matériels rapportés.

Il devra s'assurer tout particulièrement :

- Que les extincteurs sont placés aux endroits indiqués ;
- Qu'ils sont accessibles, bien visibles et/ou signalés, mode d'emploi vers l'extérieur ;
- Qu'ils portent un mode d'emploi lisible ;
- Qu'ils ne sont manifestement pas endommagés ;
- Que les aiguilles des indicateurs de pression se situent bien dans la partie verte ;
- Qu'ils comportent des scellés de sécurité qui ne sont ni brisés ni manquants ;
- Que les dates limites de ré-épreuve ne sont pas dépassées ;
- Que les étiquettes de vérification assurant une visibilité des contrôles sur les trois dernières années existent sont en bon état et correctement renseignées.

Les renseignements portés sur les étiquettes devront comprendre obligatoirement :

- La mention « rechargé » et/ou « vérifié » ;
- La date de recharge (mois et année) avec précision éventuelle de l'agent extincteur si nécessaire ;
- La date de la maintenance annuelle (mois et année) ;
- Le nom et l'adresse de l'entreprise ayant fait le contrôle annuel ;
- Une marque identifiant clairement le contrôleur ;
- La date (mois et année) de réalisation de la maintenance ou des vérifications ;
- Le cas échéant, la date (mois et année) de la révision en atelier.

Les anomalies seront traitées immédiatement au titre de la maintenance courante (Maintien en Condition Opérationnelle)

Le vérificateur devra renseigner l'étiquette de vérification en y portant la date du contrôle, son nom et sa signature.

Il assurera tout particulièrement les vérifications énoncées dans le tableau ci après :

N° d'opération	Vérification type	Pression		A cartouche		CO2	Vérifications
		à base d'eau	poudre	à base d'eau	poudre		
1	Scellé de sécurité	X	X	X	X	X	Contrôle des dispositifs de scellés afin de déterminer si l'extincteur à pu être utilisé.
2	Indicateurs de pression	X	X				Si l'extincteur est muni d'un indicateur de pression, le contrôler et s'il ne fonctionne pas librement ou s'il indique une pression en dehors des limites spécifiées, se reporter aux instructions du fabricant pour une action appropriée. Lorsque l'indicateur de pression n'est pas installé, utiliser le raccord prévu à cet effet afin de vérifier que la pression interne est correcte, sinon se reporter aux instructions du fabricant pour une action appropriée.
3	Examiner l'extérieur	X	X	X	X	X	Effectuer une inspection pour rechercher les signes de corrosion, bosses, stries ou détérioration susceptibles d'entraver le fonctionnement de l'extincteur; si le résultat n'est pas correct, se reporter aux instructions du fabricant pour une action appropriée.
4	Peser l'extincteur					X	Peser l'extincteur selon les instructions du fabricant et comparer la masse à celle enregistrée lors de la première mise en service. En cas de perte de contenu supérieure à 10%, il conviendra de le signaler à la personne compétente et l'indiquer réglementairement sur l'extincteur.
5	Contrôler la lance et la soufflette	X	X	X	X	X	Vérifier l'état et l'aptitude à l'emploi des lances et des soufflettes et s'assurer que la soufflette et/ou la lance ne sont ni obstruées ni fissurées, usées, ou endommagées. Les remplacer si nécessaire.
6	Vérifier les	X	X	X	X	X	Vérifier l'exactitude et la lisibilité des instructions de

	instructions de fonctionnement						fonctionnement.
7	Ouvrir l'extincteur	X	X	X	X		Précaution: en cas d'absence d'information du fabricant ou d'impossibilité d'ouverture, la vérification n'est possible qu'en atelier. Ouvrir l'extincteur en séparant la tête du corps. Retirer la cartouche de gaz lorsqu'elle existe.
8	Ext. à base d'eau : - vider l'extincteur	X		X			Verser la charge initiale dans un récipient propre et la vérifier selon les instructions du fabricant si elle peut être réutilisée. Lorsque l'additif se trouve dans un récipient séparé, retirer ce récipient et vérifier qu'il ne fuit pas. En cas de fuite de récipient, le mettre au rebut ainsi que la charge.
9	Extincteur à poudre : - examiner la poudre de l'extincteur		X		X		Examiner la poudre de l'extincteur afin de vérifier l'absence de signes visibles de mottage, de particules ou de corps étrangers. Agiter la poudre en retournant et en secouant l'extincteur en veillant à éviter de répandre de la poudre. S'il y a le moindre signe de mottage, de particules ou de corps étrangers ou si la poudre ne s'écoule pas librement ou s'il y a le moindre doute, mettre la totalité de la poudre au rebut et recharger l'extincteur.
10	Vérifier le bon fonctionnement et l'aptitude à l'emploi de tous les éléments	X	X	X	X		Nettoyer si nécessaire et faire passer de l'air à travers les autres parties en faisant tout particulièrement attention aux orifices (ou autre soupape de sécurité) de la tête. Vérifier que le tube de détassage muni (éventuellement) d'un filtre de lance et que la soupape de sécurité (si elle est prévue) ne sont pas obstrués. Réparer ou remplacer les éléments si nécessaire. Vérifier que l'organe de fonctionnement et la commande de décharge (si elle est prévue) fonctionnent librement. Nettoyer, remettre en état ou remplacer les éléments si nécessaire. Protéger les parties mobiles et les filets contre la corrosion à l'aide d'un lubrifiant recommandé par le fabricant.
11	Vérifier le système de commande d'ouverture	X	X			X	Lorsque la conception des extincteurs prévoit le retrait du système de commande, retirer ce système et vérifier qu'il fonctionne librement de même que le levier d'arrêt (s'il existe). Nettoyer, remettre en état ou remplacer si nécessaire. Protéger les parties mobiles et les filets contre la corrosion à l'aide d'un lubrifiant recommandé par le fabricant.
12	Examiner la cartouche de gaz			X	X		Vérifier l'absence de corrosion et de détérioration à l'extérieur de la cartouche de gaz. Si la cartouche a souffert d'un dommage mécanique ou est corrodée, il conviendra de le signaler à la personne compétente et l'indiquer réglementairement sur l'extincteur. Effectuer le remplacement si nécessaire selon les recommandations du fabricant. Peser la cartouche de gaz et comparer sa masse à celle marquée dessus Si une cartouche a subi une perte de contenu supérieur à 10% du contenu initial ou non conforme aux instructions du fabricant, la mettre hors service et la remplacer par une cartouche de gaz recommandée par le fabricant. Les réglementations nationales et européennes concernant les récipients sous pression peuvent s'appliquer.
13	Vérifier les joints, les rondelles et la membrane de la lance	X	X	X	X	X	Remplacer si nécessaire les joints et les rondelles. Si la lance comporte une membrane, elle doit toujours être remplacée.
14	Ext. à base d'eau : - examiner l'intérieur du corps de l'extincteur	X		X			Inspecter l'intérieur à l'aide d'une source lumineuse. Vérifier l'absence de corrosion et de détérioration du revêtement. Vérifier les additifs des récipients séparés et les remplacer en cas de fuite ou de détérioration.
15	Extincteurs à poudre : - examiner l'intérieur du corps de l'extincteur		X		X		Examiner l'intérieur de l'extincteur à poudre aussi loin que possible par rapport au niveau de la poudre. Inspecter l'intérieur à l'aide d'une source lumineuse. Vérifier l'absence de corrosion et de détérioration du revêtement (s'il est prévu).
16	Ext. à base d'eau :	X		X			Remettre la charge d'origine dans l'extincteur ou la

	- remplir à nouveau l'extincteur						remplacer selon les instructions du fabricant.
17	Remonter l'extincteur	X	X	X	X	X	Remplacer le dispositif de sécurité et fixer un nouveau scellé. Remonter l'extincteur portatif conformément aux instructions du fabricant.
18	Remplir l'étiquette de maintenance	X	X	X	X	X	Remplir l'étiquette de maintenance.

Recomplètement des extincteurs à poudre :

Cette prestation est comprise dans les opérations de vérifications périodiques : vérification du poids, échange de la poudre contenue...

Il est précisé que la poudre extraite des appareils doit être collectée par le mainteneur, et toutes opérations de transport, retraitement, destruction, dénaturation ou recyclage sont dues et comprises dans le forfait de maintenance.

HORS FORFAIT :

Dans le cadre de la maintenance préventive approfondie, le titulaire doit effectuer le contrôle quinquennal des extincteurs :

Outre les prestations relevant des contrôles annuels le titulaire devra assurer toutes les prestations et contrôles réglementaires quinquennaux des extincteurs tels que spécifiés par la norme NF S 61-919 ainsi que toutes autres opérations décrites ci-après.

Le titulaire devra procéder à une maintenance approfondie incluant notamment le renouvellement de la charge.

Remplacement décennal des extincteurs :

Les extincteurs ayant atteint leur 10^e année feront l'objet d'un remplacement à neuf ou reconditionnés.

Le titulaire assure l'enlèvement sur place de chaque extincteur concerné et la réinstallation à l'emplacement d'origine.

Élimination des extincteurs hors service :

Le titulaire assure l'enlèvement sur place de chaque extincteur hors service puis sa destruction.

Il fournit les certificats de destruction des appareils et les bordereaux de suivi de déchets lorsque ces derniers sont imposés par la réglementation.

2.1.B- Registre des vérifications

Au titre du forfait, le titulaire met en place sur chaque site un registre papier à pages numérotées destiné à assurer la traçabilité des prestations.

Le titulaire renseigne ce document au fil de l'eau en y portant :

- Le fichier de recensement des extincteurs ;
- Les éléments liés aux contrôles réglementaires conformément à la réglementation (en particulier la date des contrôles, la nature des prestations effectuées, le nom de la société, le nom et la signature du vérificateur) ;
- Les prestations de maintenance réalisées ;
- Les mouvements des appareils entre le site et les locaux du titulaire.

Pour les bâtiments classés « ERP », il met à jour les plans d'implantation des extincteurs et enregistre ses vérifications sur le registre de sécurité, conformément aux dispositions de l'article MS 38.

2.1.C- Reportings

- Reporting aux services bénéficiaires sur demande :

Outre le registre des vérifications complété de façon systématique, le titulaire sera en mesure de communiquer par voie dématérialisée dans un délai de 15 jours ouvrés à chaque service bénéficiaire lui en faisant la demande les informations suivantes :

- inventaire des équipements à jour, y compris :
 - liste des matériels en stock
 - Les matériels portés dans l'atelier du titulaire pour réparation, remplissage ou ré-épreuve seront précisés en faisant apparaître pour chacun d'eux la date de sortie et la date de retour
 - dates des contrôles réglementaires effectués
 - Les anomalies constatées
 - Les actions correctives conduites immédiatement au titre du marché ;
 - Les actions correctives à envisager
- Reporting annuel à la PFRA (cf CCP)

2.2 Fourniture et pose d'extincteurs neufs

Le titulaire assure la fourniture et la livraison sur site des extincteurs neufs (prix BPU, annexe 2 de l'Acte d'engagement)

Il assure également dans le cadre du forfait d'acquisition :

- l'enlèvement sur place de chaque extincteur à remplacer
 - la fourniture et pose de l'appareil y compris son support
 - l'affichage de balisage réglementaire.
 - l'étiquette de suivi de l'appareil
 - l'inscription à l'inventaire du site et au registre de sécurité
- ainsi que
- la formation du personnel chargé de la surveillance et de l'utilisation du matériel, en organisant des formations/démonstrations sur site à des personnes désignées par l'administration

Le titulaire est en mesure de proposer tous les modèles listés au BPU.

3 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX ROBINETS D'INCENDIE ARMÉS

3.1 Maintenance des RIA

3.1.A- Prestations de maintenance

La maintenance des RIA comprend l'ensemble complet réseau, dévidoirs et tuyaux.

Le titulaire devra assurer tous les contrôles réglementaires des robinets d'incendie armés tels que spécifiés par la norme NF S 62-201 et NF EN 671-3 ainsi que toutes autres opérations décrites ci-après.

Dans le cadre de la maintenance préventive forfaitaire annuelle, le titulaire doit effectuer le contrôle et maintenance annuels des RIA :

- Vérifier le fonctionnement des vannes de barrage, contre-barrage, et tous les organes manœuvrables de l'installation ;
- Vérifier qu'aucun élément constitutif de l'installation ne manque et que chacun est d'un modèle approprié ;
- Vérifier que chaque RIA est visible, accessible et comporte de façon lisible les instructions de fonctionnement ;
- Vérifier visuellement l'absence de toute dégradation, corrosion ou fuite manifeste des RIA ;
- S'assurer que les RIA sont prêts à fonctionner (c'est-à-dire en eau « sans pression ») ;

- Vérifier que chaque RIA comporte une étiquette collée sur laquelle sont portées la date de chaque visite et l'identification de l'intervenant ;
- Vérifier le fonctionnement des pompes ou des surpresseurs et relever :
 - le point de consigne de démarrage,
 - le point de consigne d'arrêt,
 - la pression à débit nul,
 - la pression avec dispositif d'essai ouvert ou au débit minimum requis ;
- Vérifier pour les réservoirs d'eau et relever (selon leur nature) :
 - le niveau d'eau requis,
 - la propreté de l'eau,
 - le fonctionnement des manomètres,
 - la visibilité des tubes de niveau,
 - le fonctionnement des alarmes de niveaux ;
- Vérifier sur le réseau d'alimentation ou de réalimentation des sources :
 - l'étanchéité du réseau,
 - le fonctionnement des manomètres,
 - la pression disponible requise,
 - le fonctionnement des robinets flotteurs (s'ils existent) ;
- Vérifier sur le réseau de distribution le fonctionnement du ou des manomètres situés en amont du ou des RIA ;
- Relever la pression à débit nul indiquée ;
- Vérifier le fonctionnement en eau à plein débit du RIA le plus défavorisé et simultanément d'un autre RIA, différent chaque trimestre, jusqu'à écoulement d'une eau claire ;
- Relever la pression du RIA le plus défavorisé en régime d'écoulement ;
- Selon les modèles de RIA, les mesures pourront être effectuées soit :
 - en intercalant un appareil de mesure entre l'extrémité du tuyau et le robinet diffuseur dans le cas où celui-ci est vissé,
 - en effectuant une prise de pression au niveau du robinet du RIA (si celui-ci est doté d'un dispositif approprié) lorsque le robinet diffuseur n'est pas démontable ;

Dans tous les cas, les valeurs relevées ne doivent pas être inférieures à celle établies dans le tableau 2 de la norme NF S 62-201.

- Vérifier, le cas échéant, le fonctionnement du (des) disconnecteur(s) et s'assurer que la périodicité de sa maintenance est en conformité avec la réglementation ;
- Vérifier l'état de tous les RIA selon la norme NF EN 671-3 (chapitre « inspection et maintenance ») ;
- Vérifier le fonctionnement en eau :
 - du RIA le plus défavorisé,
 - selon l'importance de l'installation, en alternant les RIA à chaque visite, que l'eau coule clair au terme des essais ;
- S'assurer que tous les RIA de l'installation ont été vérifiés une fois dans l'année ;
- Vérifier le cas échéant :
 - l'état des dispositifs anti-bélier (pression d'azote au repos pour les modèles oléopneumatiques,
 - l'état des compresseurs d'air (refroidissement, niveau de l'huile, la vidange, les courroies, la vidange de l'eau du réservoir,
 - l'état des presse-étoupes des pompes selon le type et vérifier le débit de fuite pour le refroidissement et la lubrification,
 - l'état visuel et fonctionnel de l'armoire électrique de commande,
 - l'état visuel et fonctionnel du (ou des dispositif(s) contre le gel.

Lorsque l'installation est alimentée par un réseau raccordé sur une nourrice d'une installation d'extinction automatique à eau, type sprinkler, il sera nécessaire de respecter les exigences d'inspection et d'entretien en usage. Des précautions particulières doivent être prises pour s'assurer de la remise correcte du groupe de pompage.

Dans le cadre de la maintenance corrective, le titulaire doit effectuer les contrôles quinquennaux des RIA.

Il consiste à réaliser, en plus des contrôles annuels, les opérations suivantes :

- Vérifier tous les RIA selon la norme NF EN 671-3 ;
- Changer tous les joints d'étanchéité ;

- nettoyer et entretenir tous les réservoirs.

Dans le cadre de la maintenance corrective, le titulaire doit effectuer les contrôles décennaux des RIA.

Il consiste à réaliser, en plus des contrôles quinquennaux, les opérations suivantes :

- Vérifier l'état interne des tuyauteries par prélèvement pour analyse, des manchettes prévues à cet effet (installer les manchettes de remplacement livrées à la réception de l'appareil afin de ne pas neutraliser l'installation) ;
- Vérifier le cas échéant l'état de toutes les manchettes flexibles et procéder à leur remplacement en cas d'écart constaté à leurs valeurs nominales ;
- Vérifier l'état interne des réserves d'eau pour :
 - l'évolution des corrosions,
 - les besoins de remises en état ;
- Procéder au rinçage des canalisations à l'aide des robinets de vidange.

3.1.B- Reportings

Le titulaire réalisera les reportings conformément aux spécifications indiquées aux reportings des extincteurs à l'article 2.1.C de la présente annexe.

3.2 Dépose et élimination des RIA

Le titulaire réalisera le démontage et l'élimination des RIA inutiles dans le cadre de bons de commande correctifs passés par le responsable de site.

Le forfait comprend :

- la dépose soignée et l'enlèvement de l'appareil complet y compris support
- le rebouchage des trous de fixation
- la fourniture et pose de bouchons étanches sur le tuyau d'arrivée d'eau
- l'enlèvement de l'affichage de balisage
- le nettoyage de la zone de travail et la mise en décharge du matériel déposé
- l'inscription à l'inventaire du site et au registre de sécurité
-

4 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX COLONNES D'INCENDIE

4.1- Prestations de maintenance

Dans le cadre de la maintenance préventive forfaitaire annuelle, le titulaire doit effectuer la mise en pression annuelle des colonnes d'incendie.

Le titulaire doit assurer tous les contrôles réglementaires des colonnes d'incendie tels que spécifiés par la norme NF S 61-759 (juin 2007).

4.2- Reportings

A l'issue des contrôles, essais, et travaux de maintenance le titulaire établit un rapport mentionnant ses constatations, les résultats des essais et détaillant les opérations réalisées et les pièces changées. Il signale toute amélioration à mettre en œuvre pour parfait usage : encombrement devant les accès, conformité de l'installation, préconisations, etc.

5 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX ÉQUIPEMENTS DE DÉSENFUMAGE NON ASSERVIS

5.1- Prestations de maintenance

Les opérations de maintenance suivantes seront menées conformément à la norme NF S 61-933 – Systèmes de sécurité (SSI) – Règles d'exploitation et de maintenance – Annexe G

Dans le cadre de la maintenance préventive forfaitaire annuelle, le titulaire doit effectuer :

- Les essais réels d'ouverture et de fermeture
- Essai du bon enroulement du câble commandant l'exutoire
- La vérification, le nettoyage et la lubrification de tous les mécanismes (poulie, vérin, câble, enrouleur, déclencheur ...)
- Le remplacement des pièces défectueuses dans la limite de 30€ HT par pièce unitaire.
- Les cartouches d'air comprimé ou de CO2 sont pesées pour vérifier leur bon chargement (et remplacées le cas échéant sur la base des prix catalogues avec application des rabais prévus au BPU).

5.2- Reportings

A l'issue des contrôles, essais et travaux de maintenance le titulaire établit un rapport détaillant les opérations réalisées et les pièces changées. Il signale toute amélioration dans le système désenfumage à mettre en œuvre pour une meilleure sécurité : encombrement devant les accès aux commandes de désenfumage, conformité de l'installation, préconisations, etc.

6 – SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RELATIVES AUX BLOCS AUTONOMES D'ÉCLAIRAGE DE SÉCURITÉ (BAES) NON ASSERVIS

6.1 Maintenance des BAES

6.1.A- Prestations de maintenance

Dans le cadre de la maintenance préventive forfaitaire annuelle, le titulaire doit effectuer la procédure d'exécution des opérations de maintenance annuelle, conforme à la norme NFC 71-830

- Vérifier que les B.A.E.S sont bien en place, sans détérioration ni modification de l'aspect initial
- Vérifier que le témoin de charge ou le tube fluorescent dans le cas d'un bloc fluorescent permanent (P) est allumé en présence de l'alimentation secteur
- Procéder à la coupure de l'alimentation secteur des B.A.E.S
- Vérifier l'allumage de toutes les lampes d'éclairage de sécurité et remplacer celles défectueuses
- Vérifier le fonctionnement de la télécommande en effectuant avec celle-ci une mise à l'état de repos et une mise à l'état de fonctionnement
- Dès la remise à l'état de fonctionnement, vérifier que toutes les lampes d'éclairage de sécurité restent allumées au minimum pendant une heure
- Vérifier que tous les composants remplaçables (témoin de charge – lampes d'éclairage de sécurité, accumulateurs) sont conformes aux références figurant dans la notice du constructeur.
- Vérifier que les accumulateurs ne présentent aucun aspect de défectuosité (boursoufflement ou fuites d'électrolyte)
- Nettoyer toutes les parties de l'appareil (interne - externe) et remplacer les étiquettes (pictogrammes) de signalisation si nécessaire
- Procéder au rétablissement de l'alimentation secteur des B.A.E.S. Cette opération ne doit pas présenter de danger pendant la période d'exploitation en tenant compte qu'un délai de douze heures minimum est nécessaire pour la restitution de l'autonomie de la batterie

- Suite à ces différentes opérations, il sera apposé sur chaque appareil une étiquette de maintenance visible lorsque le B.A.E.S est installé
- Établir un rapport de visite détaillé
- Renseigner le registre de sécurité

6.1.B- Reportings

Le titulaire réalisera les reportings conformément aux spécifications indiquées à l'article 2.1.C de la présente annexe.

6.2 Fourniture et pose de BAES neufs non asservis

Dans le cadre de la maintenance corrective et en cas d'absence ou de détérioration non réparable, ou d'appareil ancien non conforme, le titulaire assure la fourniture de produits neufs conformes aux normes les concernant sur la base du BPU.

Le forfait comprend :

- la fourniture et pose du BAES pour l'éclairage d'évacuation, d'ambiance ou d'anti panique adapté et compatible à l'installation existante.
- la pose peut être indifféremment en plafond ou sur murs
- les essais de fonctionnement
- le pictogramme réglementaire amovible ou repositionnable
- l'inscription à l'inventaire du site et au registre de sécurité
- la reprise et l'élimination du BAES existant

Le titulaire propose la gamme de produit suivant :

- BAES d'évacuation standard 45 lumens
- BAES d'ambiance standard 300 lumens
- BAES d'évacuation (SATI) 45 lumens
- BAES d'ambiance (SATI) 300 lumens
- BAES d'évacuation (SATI) 45 lumens, adressable sur une centrale ou PC
- BAES d'ambiance (SATI) 300 lumens, adressable sur une centrale ou PC
- BAES d'évacuation 45 lumens, étanche
- BAES d'ambiance 300 lumens étanche
- Bloc autonome portable d'intervention (BAPI)

Les BAES seront du type « basse consommation » (inférieur à 1W).

Les pictogrammes intégrés au BAES permettant le balisage d'évacuation devront être conformes à la norme NF X08-003 ainsi qu'au fascicule de documentation FD X08-040-3.