



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

CCTP pour le ou les sites de <sup>(1)</sup> : AB ☐ BR ☐ BX ☒ CF ☐ CP ☐ DC ☐

(1) cocher les cases correspondantes

AB : Ambérieu-en-Bugey ; BR : Bretagne ; BX : Bordeaux ; CF : Clermont Ferrant ; CP : Cuers Pierre Feu ; DC : Direction Centrale

### Objet

Enlèvement du revêtement de protection de paniers et accessoires suivi de la réalisation d'un nouveau traitement sur ceux-ci et application du même revêtement sur des paniers et accessoires non revêtus.

Prescripteur : HOUY Laurent

Références documentaires éventuelles : Sans Objet

Entité émettrice : TPN

Mots-clés :

Rédigé par

Vérifié par

Approuvé par

Émetteur de Besoin  
AIA de Bordeaux  
(Nom - Date - Visa)

DELLAS Fabrice  
15/01/2025

Assurance Qualité Fournisseurs  
AIA de Bordeaux  
(Nom - Date - Visa)

Assurance Qualité Fournisseurs

José-Luis PEREIRA

16/01/25

Direction  
AIA de Bordeaux  
(Nom - Date - Visa)

17/01/2025

Ingénieur en chef de 1<sup>ère</sup> classe des études et techniques  
de l'armement  
Christophe FEYS  
Sous directeur gestion organisation  
de l'atelier industriel de l'aéronautique  
de Bordeaux



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### - SYNTHÈSE DES MODIFICATIONS SUCCESSIVES -

Version	Date	§ Modifié	Nature de la modification	Rédacteur
0	15/01/2025		Edition de base	DELLAS





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### SOMMAIRE

<b>1 – OBJET/CONTEXTE .....</b>	<b>4</b>
1.1 – Objet.....	4
1.2 – Contexte .....	4
<b>2 – DOCUMENTS ET TERMINOLOGIE.....</b>	<b>4</b>
2.1 – Documents de référence .....	4
2.2 – Terminologie.....	4
<b>3 – EXIGENCES DE RESULTATS TECHNIQUES.....</b>	<b>5</b>
3.1 – Nature et objectif de la prestation .....	5
3.1.1 – Nature de la prestation .....	5
3.1.2 – Objectif de résultat.....	5
3.2 – Exigences particulières.....	5
3.2.1 – Exigences liées à l'exécution de la prestation proprement dite (obligations client/fournisseur) .....	5
3.2.2 – Exigences concernant les matières entrant dans la réalisation de la prestation .....	6
3.3 – Exigences d'assurance de résultats .....	6
3.3.1 – Opération de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit .....	6
3.4 – Conditions de livraison.....	6
3.4.1 – Exigences de mise à disposition du produit et/ou des installations pour vérification .....	6
3.4.2 – Exigences de de préparation, stockage, transport, manutention, préservation et emballage .....	6
3.5 – Conditions de garantie.....	7
<b>4 – EXIGENCES DE MANAGEMENT.....</b>	<b>7</b>
4.1 – Exigences relatives à la structuration de la prestation .....	7
4.1.1 – Exigences de management, organisation de la prestation .....	7
4.1.2 – Organigramme des tâches .....	7
4.1.3 – Logique de déroulement de suivi de projet.....	7
4.2 – Exigences liées au site (accès-sÉcurité).....	7
<b>5 – EXIGENCES D'ASSURANCE DE LA QUALITE .....</b>	<b>8</b>
5.1 – Responsabilités, planification, communication .....	8
<b>6 – EXIGENCES DE MOYENS .....</b>	<b>8</b>
<b>7 – CLAUSES DEFINISSANT LA COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET FOURNITURES.....</b>	<b>8</b>
<b>ANNEXES.....</b>	<b>9</b>
ANNEXE 1 : Matériels dont le revêtement doit être enlevé et refait sur l'intégralité.....	9
ANNEXE 2 : Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité.....	17
ANNEXE 3 : FDS des produits .....	19



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### 1 – OBJET/CONTEXTE

#### 1.1 – OBJET

Le présent CCTP a pour objet de définir les diverses exigences et contraintes techniques relatives aux prestations suivantes :

- L'enlèvement du revêtement de protection de paniers et accessoires avant la réalisation d'un nouveau traitement sur ceux-ci
- L'application du même revêtement sur des paniers et accessoires non revêtus.

#### 1.2 – CONTEXTE

L'AIA de Bordeaux possède actuellement plusieurs installations de contrôle non destructifs sur lesquelles sont contrôlées des pièces de moteurs d'aéronefs dans le cadre de la révision et de la réparation. L'AIA de Bordeaux désire donc faire revêtir différents outillages d'un revêtement protecteur afin d'assurer sa production dans le respect des normes et réglementations en vigueur.

### 2 – DOCUMENTS ET TERMINOLOGIE

#### 2.1 – DOCUMENTS DE REFERENCE

Dans le cadre de l'exécution du présent marché, le titulaire doit respecter les documents suivants :

- Le code du travail et les textes relatifs à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs en vigueur
- Le code santé publique
- Le code de l'environnement en vigueur
- La directive de la communauté européenne applicable à la fourniture
- Toutes les normes européennes et françaises concernées par le présent CCTP en vigueur à la date de signature du marché

#### 2.2 – TERMINOLOGIE

Liste des abréviations utilisées :

AIA	Atelier Industriel de l'Aéronautique
CCAP	Cahier des Clauses Administratives Particulières
CCTP	Cahier des Clauses Techniques Particulières
CMR	Cancérogène, Mutagène ou Reprotoxique
FDS	Fiche Données de Sécurité
RSC	Responsable du Suivi du Contrat (de l'AIA de Bordeaux)
RTEC	Responsable Technique de l'Entreprise Contractante
SIAé	Service Industriel de l'Aéronautique
TPN	Groupe décapage – CND





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### 3 – EXIGENCES DE RESULTATS TECHNIQUES

#### 3.1 – NATURE ET OBJECTIF DE LA PRESTATION

##### 3.1.1 – Nature de la prestation

La prestation attendue au titre du présent marché est de deux types :

- Enlever le revêtement de protection déjà existant et réaliser un revêtement de protection par projection électrostatique d'une résine sur les outillages de positionnement listés en annexe 2, à savoir :
  - 18 paniers de différents modèles
  - 1 grille
- Réaliser un revêtement de protection par projection électrostatique d'une résine pour des outillages de positionnement cités en Annexe 1
  - 142 crochets de 2 modèles différents:
  - 25 paniers de différents modèles
  - 1 grille précédemment traitée pour enlèvement du revêtement (annexe 2)
  - 4 grilles de différents modèles

##### 3.1.2 – Objectif de résultat

Le revêtement réalisé doit être identique pour les outillages de positionnement listés en Annexes 1 & 2.

Le revêtement de protection demandé par l'AIA devra remplir les fonctions suivantes :

- Protéger les pièces pour éviter le contact métal/métal et protéger des chocs et rayures
- Avoir une épaisseur suffisante (supérieure à 0.1mm) pour ne pas se détériorer dans le temps
- Avoir une épaisseur uniforme et inférieure à 1mm
- Résister aux différents produits chimiques utilisés lors des opérations de ressuage et respecter les précautions d'emploi définies par la Fiche de Données de Sécurité des produits concernés (Les fiches données sécurité de tous les produits utilisés sont disponibles en Annexe 3)
- Résister à la projection d'eau et d'air
- Etre conducteur de l'électricité (0.1 à 0.2 MΩ) pour assurer l'application correcte des produits par pulvérisation électrostatique.
- Etre résistant à l'environnement pour ne pas se détériorer dans le temps

#### 3.2 – EXIGENCES PARTICULIERES

##### 3.2.1 – Exigences liées à l'exécution de la prestation proprement dite (obligations client/fournisseur)

Les types d'outillages de positionnement à traiter sont présentés dans le tableau suivant annexes 1 et 2.

Les dimensions sont en mm, elles sont approximatives, ces indications permettent de se faire une idée du volume des outillages.



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

Les outillages sont tous en inox.

Les crochets, les paniers, les grilles et supports devront être revêtus en intégralité.

Les outillages de positionnement seront à prendre en charge à l'AIA pour être traités dans les locaux du titulaire. La prestation sera réalisée en quatre fois de manière à ne pas immobiliser tous les outillages à la fois. Pour chaque envoi un bordereau d'expédition sera réalisé et le délai d'immobilisation ne devra pas dépasser 10 jours ouvrés. Le titulaire devra ramener le lot traité avec un bordereau de livraison avant de prendre un nouveau lot. Le cadencement sera défini au début du marché.

### 3.2.2 – Exigences concernant les matières entrant dans la réalisation de la prestation

L'emploi de produits dangereux (produits soumis à étiquetage obligatoire) est conditionné par l'acceptation préalable du responsable de suivi de contrat (RSC) et au respect des précautions d'emploi définies par la Fiche de Données de Sécurité des produits concernés (Les fiches données sécurité de tous les produits utilisés sont disponibles en Annexe 3). Un produit CMR (Cancérigène - Mutagènes et toxiques pour la Reproduction), présentant un caractère nocif lors de sa mise en œuvre ou de son utilisation ultérieure, ne pourra pas être utilisé sans justification et sans l'accord du responsable de suivi de contrat de l'AIA de Bordeaux.

### 3.3 – EXIGENCES D'ASSURANCE DE RESULTATS

#### 3.3.1 – Opération de vérification de la conformité, d'acceptation et de réception du produit

Le titulaire fournira au RSC :

- un certificat de conformité du revêtement
- un bordereau de livraison

La réception pourra être prononcée lorsque toutes les exigences du présent CCTP auront été respectées et que l'ensemble des livrables listés au § 7 auront été fournis à l'AIA de Bordeaux.

### 3.4 – CONDITIONS DE LIVRAISON

#### 3.4.1 – Exigences de mise à disposition du produit et/ou des installations pour vérification

Conformément aux spécifications du CCAP.

#### 3.4.2 – Exigences de de préparation, stockage, transport, manutention, préservation et emballage





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

L'enlèvement, le conditionnement, l'expédition la livraison, le déchargement et les différentes manipulations des matériels jusqu'au lieu de livraison sont à la charge du titulaire.

### 3.5 – CONDITIONS DE GARANTIE

Conformément aux spécifications du CCAP.

## 4 – EXIGENCES DE MANAGEMENT

### 4.1 – EXIGENCES RELATIVES A LA STRUCTURATION DE LA PRESTATION

#### 4.1.1 – Exigences de management, organisation de la prestation

Le titulaire désignera par écrit son responsable technique (RTEC) sur le site, ainsi que son suppléant, qui seront les interlocuteurs uniques de l'AIA. Le RTEC aura en charge l'encadrement du personnel du titulaire et le contrôle de leur activité. Le personnel du titulaire travaillera sous la seule autorité du titulaire, il ne recevra donc pas d'ordre direct de la part de l'AIA de Bordeaux.

#### 4.1.2 – Organigramme des tâches

Le titulaire informera le RSC de toute dérive calendaire et de toute non-conformité si une ou plusieurs spécifications ne sont pas tenues

#### 4.1.3 – Logique de déroulement de suivi de projet

Une réunion de lancement de projet sera organisée par le titulaire dans un délai de 2 mois après la date de notification du marché. Cette réunion abordera l'organisation et le planning des travaux, les dispositions particulières, les livrables et le franchissement des jalons, les opérations de vérification technique et la vérification du marché. Un compte rendu de cette réunion sera fournie au RSC par le titulaire.

### 4.2 – EXIGENCES LIEES AU SITE (ACCES-SÉCURITÉ)

L'AIA de Bordeaux est un site militaire, les accès y sont réglementés. Tous les personnels devront préalablement à leur entrée sur site avoir été agréés par l'administration.

A cet effet,

- pour les personnels de nationalité française : 48 h avant leur entrée sur site, faire parvenir au responsable de l'AIA chargé du suivi du contrat leur nom-prénom- date et lieu de naissance, adresse du domicile (nationalité). Les personnes sont tenues de se présenter sur site muni de papier d'identité (CNI ou passeport)
- pour les personnels de nationalité étrangère : 10 jours ouvrés avant leur entrée sur site, faire parvenir au responsable de l'AIA chargé du suivi du contrat leur nom-prénom- date et lieu de naissance, adresse du domicile, nationalité, n° de passeport valide ou de carte d'identité (pour ressortissants Union Européenne) ou de permis de séjour. Les personnes sont tenues de se présenter sur site muni de leur papier d'identité (passeport, carte d'identité Union Européenne, permis de séjour).
- le refus d'agrément (ou d'entrée) par l'administration d'un personnel n'est pas suspensif de délais et obligations du fournisseur et n'aura d'autre justificatif que des considérations de sécurité de la défense. Le détail de ces considérations n'est pas communicable.

CE DOCUMENT ET LES INFORMATIONS QU'IL CONTIENT EST LA PROPRIÉTÉ DE L'ATELIER INDUSTRIEL DE L'AÉRONAUTIQUE DE BORDEAUX ET NE PEUT ÊTRE REPRODUIT OU COMMUNIQUÉ SANS SON AUTORISATION.



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA.BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### 5 – EXIGENCES D'ASSURANCE DE LA QUALITE

#### 5.1 – RESPONSABILITES, PLANIFICATION, COMMUNICATION

Voir CCAP.

### 6 – EXIGENCES DE MOYENS

Sans objet

### 7 – CLAUSES DEFINISSANT LA COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET FOURNITURES

	Prestations	Fournitures
1	Prise en charge des paniers et accessoires	Bordereau d'expédition
	Traitement et livraison des paniers et accessoires	Certificat de conformité du revêtement Bordereau de livraison PV de conformité cosigné





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :




CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### LISTE DES ANNEXES ET DES PIÈCES-JOINTES

#### ANNEXE 1 : MATÉRIELS DONT LE REVÊTEMENT DOIT ÊTRE ENLEVÉ ET REFAIT SUR L'INTÉGRALITÉ

TYPE OUTILLAGES	OBSERVATIONS	ILLUSTRATIONS	QTE	DIMENSIONS en mm
CROCHETS	Revêtement sur l'intégralité		132	Longueur : Entre 235 mm et 80 mm
CROCHETS	Revêtement sur l'intégralité		10	Longueur : 260 mm Ø 8 mm Bras 80 mm 60 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	Ø : 300 mm h : 110 mm



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

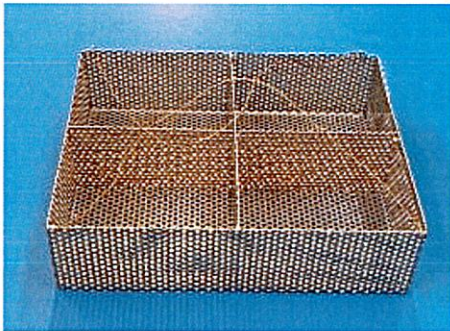
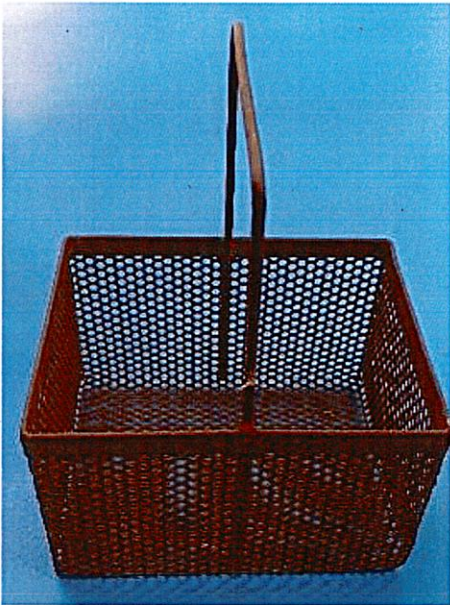
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 225 mm l : 200 mm h : 65 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 255 mm L : 200 mm h : 150 mm anse : 150 mm





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

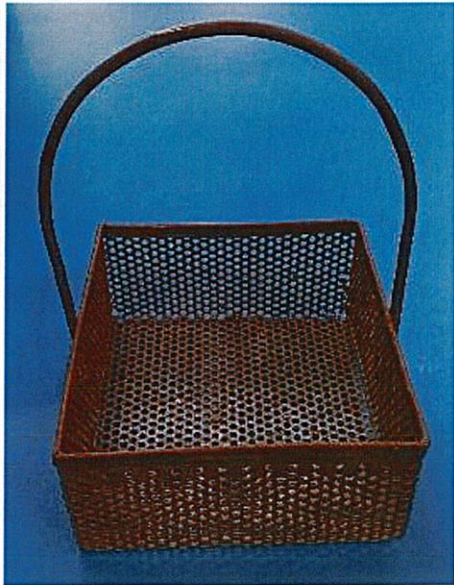
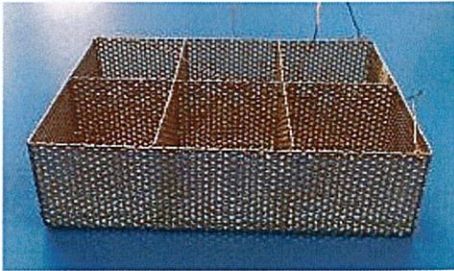
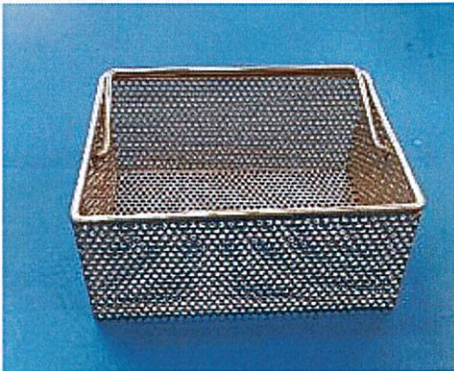
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 250 mm L : 230 mm h : 110 mm anse : 250 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		2	L : 250 mm L : 200 mm h : 65 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		3 + 3 (perforation carré)	L : 290 mm L : 230 mm h : 150 mm h anse : 150 mm



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

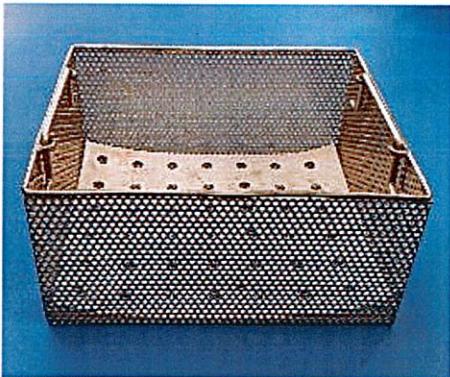

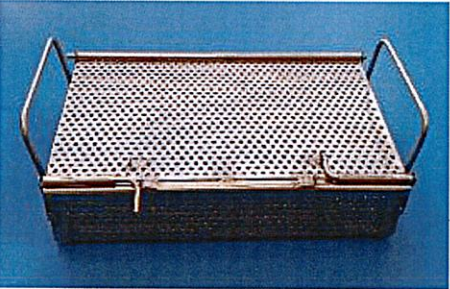
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	<p>L : 330 mm l : 380 h : 180 mm</p> <p>Anses 170 mm</p>
PANIER	Revêtement sur l'intégralité	  	1	<p>L : 310 mm l : 210 h : 70 mm</p> <p>Anses 150 mm</p>





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

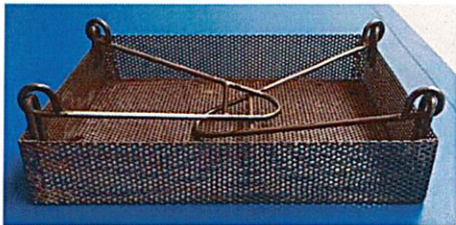
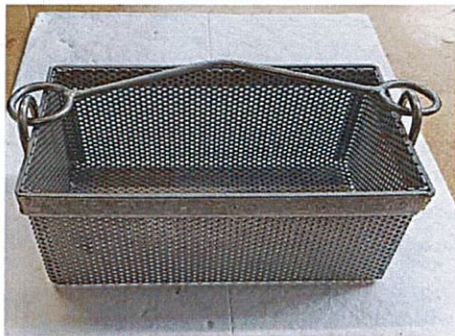
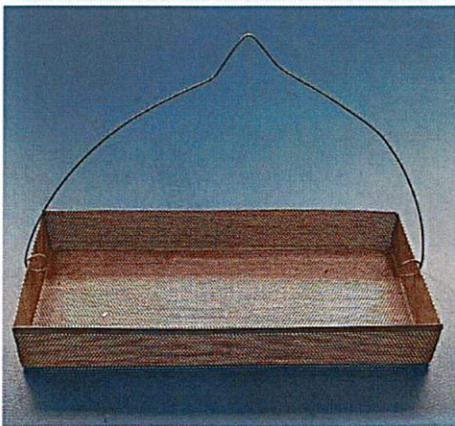
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 420 mm l : 530 h : 100 mm  Anses 400 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 430 mm l : 180 h : 70 mm  Anses 320 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 1130 mm l : 260 h : 110 mm  Anses 150 mm



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX


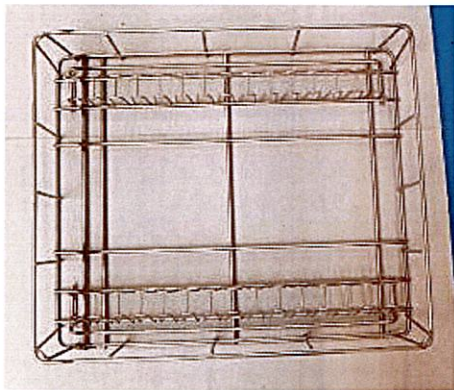
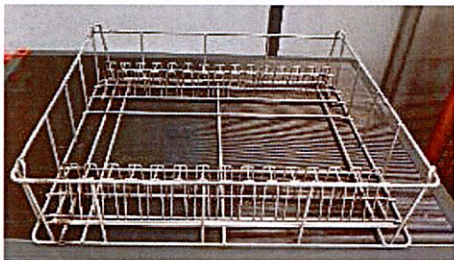
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Revêtement sur l'intégralité		1	L : 420 mm l : 240 h : 200 mm
PANIER	Revêtement sur l'intégralité de la grille	 	2	L : 600 mm l : 510 h : 250 mm





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

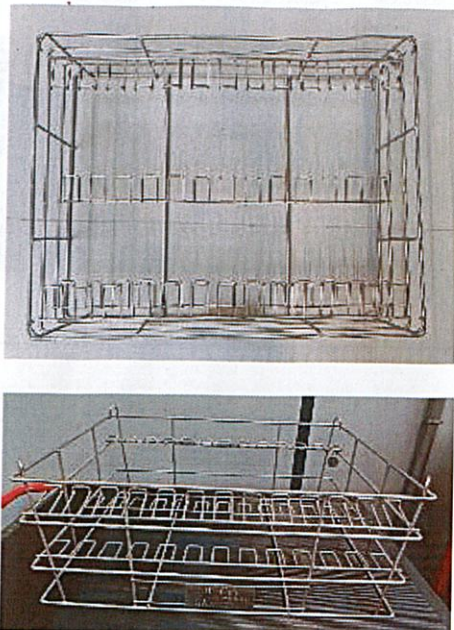
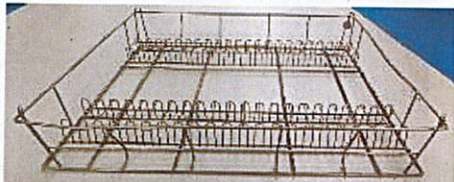

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

<p><b>PANIER</b></p>	<p>Revêtement sur l'intégralité de la grille</p>		<p>2</p>	<p>L : 650 mm l : 510 h : 250 mm</p>
<p><b>PANIER</b></p>	<p>Revêtement sur l'intégralité de la grille</p>		<p>3</p>	<p>L : 810 mm l : 650 h : 140 mm</p>
<p><b>GRILLE</b></p>	<p>Revêtement sur l'intégralité de la grille</p>		<p>1</p>	<p>L : 800 mm l : 800 mm</p>



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX




## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

GRILLE	Revêtement sur l'intégralité de la grille		1	L : 850 mm l : 850 mm
GRILLE	Revêtement sur l'intégralité de la grille		1	Ø : 900 mm
GRILLE	Revêtement sur l'intégralité de la grille		1	Ø : 1000 mm h : 50 mm





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières




Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### ANNEXE 2 : ENLEVEMENT DU REVETEMENT ET A REFAIRE SUR L'INTEGRALITE

TYPE OUTILLAGES	OBSERVATIONS	ILLUSTRATIONS	QTE	DIMENSIONS en mm
PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		3 sans anses 2 avec anses	Ø : 300 mm h : 110 mm Anses 80 x 90 mm
PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		4	L : 260 mm l : 210 h : 75mm Anses 240 x 110 mm
PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		2	L : 300 mm l : 230 h : 150mm Anses 180 x 125 mm





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX




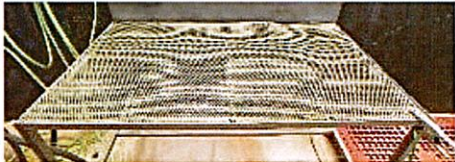
## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		5	L : 300 mm l : 230 h : 150mm  Anses 120 mm
PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		1	L : 330 mm l : 380 h : 180 mm  Anses 170 mm
PANIER	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		1	L : 600 mm l : 500 h : 140 mm
GRILLE	Enlèvement du revêtement et à refaire sur l'intégralité		1	L : 1510 mm l : 800





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

### ANNEXE 3 : FDS DES PRODUITS

#### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

#### AeroShell Fluid 12

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution:
7.0	07.11.2023	800001000309	19.04.2023 Date d'impression 08.11.2023

#### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

##### 1.1 Identificateur de produit

Nom commercial	: AeroShell Fluid 12
Code du produit	: 001A0041

##### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation de la substance/du mélange	: Huile lubrifiante synthétique à usage principal en aviation., Pour de plus amples informations, consulter le manuel AeroShell sur le site <a href="http://www.shell.com/aviation">www.shell.com/aviation</a> .
Utilisations déconseillées	: Ce produit doit être utilisé, manipulé et appliqué conformément aux exigences stipulées dans les manuels, les communiqués et tout autre documentation du fabricant de matériel. Ce produit ne doit pas être utilisé dans des applications autres que celles recommandées à la rubrique 1, sans avoir d'abord demandé conseil au fournisseur.

##### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fabricant/Fournisseur	: Shell France SAS Tour Pacific 11/13 cours Valmy F-92800 PUTEAUX
Téléphone	: (+33) 0969366018
Téléfax	: (+33) 0969366030
Contact pour la FDS	: Pour tout renseignement sur le contenu de cette fiche technique santé-sécurité, prière de contacter lubricantSDS@shell.com par e-mail.

##### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

: Shell (en France 24/24h): 0800 33 86 86 (+33 4 82 90 75 50)  
ORFILA (INRS): + 33 (0)1 45 42 59 59

#### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

##### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)

**Selon les données disponibles, cette substance / ce mélange ne répond pas aux critères de classification.**



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ  
conformément au Règlement (CE) No. 1907/2006

**Chemetall**  
expect more<sup>+</sup>

### Ardrox 396/1 E 14

Version: 4.0

Date de révision 16.10.2012

Date d'impression 17.03.2016

#### SECTION 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

##### 1.1 Identificateur de produit

Nom commercial : Ardrox 396/1 E 14

##### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation de la substance/du mélange : Inhibiteur de corrosion  
Restrictions d'emploi recommandées : Aucun(e) à notre connaissance.

##### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société : CHEMETALL  
Carré 92 - Immeuble G2 8 avenue des Louvresses  
92622 Gennevilliers Cedex  
Organisation responsable : Traitements de Surface s.a.s.  
Téléphone : +33.(0)1.47.15.38.00  
Téléfax : +33.(0)1.47.37.46.60

Personne à contacter concernant la sécurité produit  
Téléphone : +49(0)6971652832  
Adresse e-mail : msds.de@chemetall.com

##### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'appel d'urgence : INRS +33.(0)1.45.42.59.59

#### SECTION 2: Identification des dangers

##### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

###### Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)

Liquides inflammables, Catégorie 3	H228: Liquide et vapeurs inflammables.
Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique, Catégorie 3, Système nerveux central	H338: Peut provoquer somnolence ou vertiges.
Danger par aspiration, Catégorie 1	H304: Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
Toxicité chronique pour le milieu aquatique, Catégorie 3	H412: Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

###### Classification (67/548/CEE, 1999/45/CE)

Inflammable R10: Inflammable.

1 / 16

- FR

Quick-FDS [18526-60431-00013-013152] - 2015-11-29 - 16:47:11





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

# Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025

Page : 1/9

## Fiche de données de sécurité Selon (EU) 2020/878, Annex B modifiant le règlement (CE) n° 1907/2006

Date de révision: 08.07.2022

Numéro de version 2

Date d'édition: 06.02.2015

### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/de l'entreprise

#### 1.1 Identificateur de produit

Nom du produit: **Pénétrant HM-3A**

#### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Pas d'autres informations importantes disponibles.

Emploi de la substance / de la préparation pénétrant

#### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Producteur/fournisseur:

Fournisseur:

BabbCo SA  
15, rue des Frères Lumière  
Z.I. des EBISOIRES  
78370 PLAISIR (France)  
Tel: +33 (0)1.30.80.81.82  
Fax: +33 (0)1.30.80.81.99  
e-mail: babb-co@orange.fr  
http://www.babbco.fr

SherwinBabbCo

Tel: +33 (0)1.30.80.81.98

e-mail: SherwinBabbco@orange.fr

Producteur:

NDT Europa BV  
damsluisweg 77  
1332 EB almere / the netherlands  
phone +31 (0) 36 5495000  
fax +31 (0) 36 5495011  
e-mail: info@ndt-europa.nl  
http://www.ndt-europa.nl

Service chargé des renseignements: Département Hygiène et Sécurité

#### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

Tel: +33 (0)1.40.05.48.48 (Centre anti-poison de Paris)

Tel: +33 (0)1.30.80.81.98

#### Indications complémentaires:

A l'attention du Médecin

Respectueux de la loi, SherwinBabb Co indique de bonne foi les risques connus ou supposés entraînés par l'utilisation de ses produits.

Il existe sur le marché des produits équivalents dont les fournisseurs << omettent >> parfois d'indiquer les risques.

La FDS est remplie sous la responsabilité du fournisseur. La non-mention de certains risques:

- peut entraîner une fausse impression de sécurité pour l'utilisateur
- est une concurrence déloyale
- peut conduire le fournisseur en justice

Nous consulter en cas de doute, ou pour tout complément d'information.

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

#### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008

Eye Dam. 1 H318 Provoque de graves lésions des yeux.

Asp. Tox. 1 H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.

#### 2.2 Éléments d'étiquetage

Etiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 Le produit est classifié et étiqueté selon le règlement CLP.

#### Pictogrammes de danger



GHS05 GHS08

#### Mention d'avertissement Danger

#### Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:

Alcools secondaires éthoxylés (3)

(suite page 2)

FR

Quick-FDS [0301-66192-11278-013288] - 2023-07-31 - 18:06:32



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

# Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

### Zyglo ZL-27A

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZL-27A

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif

Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: **Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)**  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

▼ Distributeur: **Magnaflux GmbH**  
Stockertstraße 4-8  
73457 Essingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: [support.eu@magnaflux.com](mailto:support.eu@magnaflux.com)

révision: 30/05/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 2.0

Date de la précédente édition: 13/12/2022 (1.0)

##### 1.4. ▼ Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866

ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.

Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Asp. Tox. 1; H304, Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.

Zyglo ZL-27A

Page 1 de 12

Quick-FDS [20362-73236-22434-018285] - 2023-09-20 - 20:20:37





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :  
CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0  
Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## Zyglo ZL-37

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZL-37

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif

Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

▼ Distributeur: Magnaflux GmbH  
Stockertstraße 4-8  
73457 Essingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: support.eu@magnaflux.com

révision: 13/06/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 2.0

Date de la précédente édition: 13/12/2022 (1.0)

##### 1.4. ▼ Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866

ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.

Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

Classée conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP).

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Asp. Tox. 1; H304, Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies

Zyglo ZL-37

Page 1 de 12

Quick-FDS [20362-73236-22434-012093] - 2023-06-20 - 20:20:36

# Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :  
CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0  
Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

### Zyglo ZL-60C

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZL-60C  
▼ Identifiant unique de formulation (UFI): 3QUV-K0G3-T009-D1AQ

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

▼ Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif  
Réservé aux utilisateurs professionnels.  
Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: **Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)**  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

Distributeur: **Magnaflux GmbH**  
Stockertstraße 4-8  
73457 Essingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: [support.eu@magnaflux.com](mailto:support.eu@magnaflux.com)

révision: 10/11/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 3.0

Date de la précédente édition: 30/05/2023 (2.0)

##### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866  
ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.  
Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7  
Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Zyglo ZL-60C

Page 1 de 16

Quick-FDS [20435-51713-04219-012122] - 2023-12-15 - 17:08:33





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

# Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

## FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

### Zyglo ZP-4B

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZP-4B

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif

Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

▼ Distributeur: Magnaflux GmbH  
Stockertstraße 4-8  
73457 Essingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: support.eu@magnaflux.com

révision: 30/05/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 2.0

Date de la précédente édition: 13/12/2022 (1.0)

##### 1.4. ▼ Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866

ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.

Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Non classé selon le Règlement (CE) n° 1272/2008.

Zyglo ZP-4B

Page 1 de 13

Quick-FDS [20362-73237-22434-013674] - 2023-09-20 - 20:20:37



SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AERONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## Zyglo ZP-4D

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZP-4D  
Identifiant unique de formulation (UFI): 14VV-30X3-A00R-QR81

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif  
Réservé aux utilisateurs professionnels.  
Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

Distributeur: Magnaflux GmbH  
Stockertstraße 4-8  
73457 Essingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: [support.eu@magnaflux.com](mailto:support.eu@magnaflux.com)

révision: 20/11/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 4.0

Date de la précédente édition: 10/11/2023 (3.0)

##### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866  
ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.  
Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7  
Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

##### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Zyglo ZP-4D

Page 1 de 11

Quick-FDS [20442-51222-03053-013235]- 2023-12-10 - 14:13:42





SERVICE INDUSTRIEL  
DE L'AÉRONAUTIQUE  
AIA DE BORDEAUX

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Référence :

CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX

Version: 0

Date: 15/01/2025



Conforme au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), Annexe II, modifié par le règlement (UE) n° 2020/878

### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

## Zyglo ZR-10C

#### RUBRIQUE 1: IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

##### 1.1. Identificateur de produit

Marque commerciale: Zyglo ZR-10C

▼ Identifiant unique de formulation (UFI): 4AVV-409V-X00R-1EE5

##### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

▼ Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange: Contrôle non destructif  
Réservé aux utilisateurs professionnels.

Utilisations déconseillées: Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation autre que les utilisations identifiées ci-dessus.

##### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom et adresse de l'entreprise: Magnaflux® (A Division of ITW Ltd)  
Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate  
SN3 5HE Swindon, Wiltshire  
United Kingdom  
T +44 (0)1793 524566  
<https://magnaflux.eu/en>

Distributeur: Magnaflux GmbH  
Stockertstraße 4-8  
73457 Esslingen  
Germany  
+49 (0)7365 81-0

Courriel: support.eu@magnaflux.com

révision: 10/11/2023

Version de la fiche de données de sécurité: 3.0

Date de la précédente édition: 30/05/2023 (2.0)

##### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone d'urgence: +44(0)203 394 9866

ORFILA: + 33 (0)1 45 42 59 59.

Ce numéro permet d'obtenir les coordonnées de tous les centres Anti-poison Français. Ces centres anti-poison et de toxicovigilance fournissent une aide médicale gratuite (hors coût d'appel), 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Voir la rubrique 4 concernant premiers secours.

#### RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

Classée conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 (CLP).

Zyglo ZR-10C

Page 1 de 11

Quick-FDS [20435-01713-04219-017346] - 2023-12-15 - 17:08:34



SIAE/AIA de Bordeaux

EMETTEUR : Nom : DELLAS  
Qualité : TPN

DESTINATAIRE :

Nom : THERON  
Qualité : ULHA/AAM/M



IG.0.02.1 – ind. A

## FEUILLE DE CIRCULATION D'UN PROJET DE : CCTP 001/24/TPN/AIA Bx

Objet du dossier :	N° d'ordre :	Travail attendu (si nécessaire) : Remarques avant envoi définitif à ULHA pour consultation auprès des entreprises
Enlèvement du revêtement de protection de paniers et accessoires suivi de la réalisation d'un nouveau traitement sur ceux-ci et application du même revêtement sur des paniers et accessoires non revêtus		

Financement (dans le cas d'un marché) :

RETOUR IMPERATIF A L'EMETTEUR, APRES EXAMEN, AVANT LE : 26/04/2024

REMARQUES	SUITE DONNEE (AVEC SA JUSTIFICATION) (Si non prise en compte, en informer l'auteur de la remarque)
Proposition de titre de la procédure : Enlèvement du revêtement de protection de paniers et accessoires avec réalisation d'un nouveau traitement et application du même revêtement sur des paniers et accessoires non revêtus au profit de l'Atelier Industriel de l'Aéronautique de Bordeaux.  Art 3.2.1 Nature de la prestation Peut-être identifier deux postes : Poste 1 : Enlever le revêtement... Poste 2 : réaliser un revêtement...	Modification du titre effectuée.  Proposition d'identification de deux postes non retenue.
Nom : THERON Qualité : Chef section marchés	Nom : DELLAS Qualité : TPN 6 N 10 Date : 25/03/2024 Visa :  Responsable de la section Marchés
	Date : 21/04/2024 Visa : 



 SERVICE INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE AIA DE BORDEAUX	<h1>FICHE DE MISE EN ENQUÊTE POUR AVIS</h1> <p>Référence : CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX - Version : 0</p>		AVIS DE :
			P. NOM : PEREIRA
			ENTITE : DQA/F

COMMENTAIRE(S)	SUITE DONNEE AVEC SA JUSTIFICATION
<p><b>Non-conformité du format par rapport au référentiel</b>  <b>Consulter la nouvelle procédure P/BX/HA/003 - Version 3</b>  <b>(Nouveau standard, nouvelle numérotation, etc .....)</b></p>	<p>Remarque prise en compte format changé CCTP renvoyé en relecture</p>
<p>Page 6 § 3.1</p> <p><i>Ces outillages de positionnement sont de trois sortes. Les caractéristiques du matériel sont indiquées dans le paragraphe 3.4</i></p> <p>Le § 3.4 mentionne uniquement la DC (§3.4.1.1)</p>	<p>Modification effectuée</p>
<p>Page 6 § 3.1</p> <p><i>Tous les produits qui sont utilisés ont leur fiche données Sécurité en annexe</i> ⇨</p> <p>Les fiches données sécurité de tous les produits utilisés sont disponibles en Annexe 3</p>	<p>Modification effectuée</p>
<p>Page 6 § 3.2.1</p> <p>=&gt; Total 132 crochets ≠ Qté 127 Annexe 1 p page 17</p> <p>=&gt; 4 grilles (Annexe 1 ?) x1 Grille annexe 2 ?</p>	<p>Modification effectuée</p>
<p>§ 3.4.1 =&gt; Néant</p> <p>§ 3.4.1.1 La déclaration de conformité CE</p> <p>Le néant n'est pas justifié puisque le 3.4.1.1 n'est pas néant</p> <p>Supprimer Néant =&gt; laisser vide</p>	<p>Modification effectuée</p>
<p>§ 3.4.1.1 La déclaration de conformité CE</p> <p><b>Les déclarations de conformité CE devront être fournies par les fournisseurs (constructeurs, importateurs, revendeurs) et le marquage CE devra être apposé sur la machine.</b></p> <p>⇨ <b>De quel machine s'agit-il ?</b></p> <p>⇨ <b>Ce § est-il nécessaire ?</b></p>	<p>Modification effectuée</p>
	§ supprimé

 SERVICE INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE AIA DE BORDEAUX	<h1>FICHE DE MISE EN ENQUÊTE POUR AVIS</h1> <p>Référence : CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX - Version : 0</p>		AVIS DE :
			P. NOM : PEREIRA
			ENTITE : DQA/F

<p>§ 3.5.4</p> <p>Aucun produit CMR (Cancérigène - Mutagènes et toxiques pour la Reproduction), <b>qu'il ?</b> présente un caractère nocif lors de sa mise en œuvre ou de son utilisation ultérieure, ne sera préconisé sans justification et sans l'accord du responsable de suivi de contrat de l'AIA de Bordeaux.</p> <p>⇒ un produit CMR présentant un caractère nocif lors de sa mise en œuvre ou d'une utilisation ultérieure, ne pourra pas être utilisé sans justification et sans l'accord du responsable de suivi de contrat de l'AIA de Bordeaux.</p>	§ Supprimé
<p>§ 4.4.1</p> <p>Le RTEC aura en charge l'encadrement des personnels du titulaire et le contrôle de leur activité.</p> <p>⇒ Le RTEC aura en charge l'encadrement du personnel du titulaire et le contrôle de leur activité.</p>	§ Supprimé
<p>§ 4.1.2</p> <p>Avant la livraison <b>des installations ???</b> et prestations associées</p>	Modification effectuée
<p>§ 4.1.5</p> <p>La documentation doit être spécifique à <b>l'installation ???</b>.</p>	§ Supprimé
<p>§ 4.1.3 = §5.3.2 ??</p>	§5.3.2 Supprimé



 SERVICE INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE AIA DE BORDEAUX	<h1>FICHE DE MISE EN ENQUÊTE POUR AVIS</h1>		AVIS DE :
			P. NOM :
			Arotseche
			ENTITE : DQA/F

Référence : CCTP / 24 / 001 / TPN / AIA BX - Version : 0

COMMENTAIRE(S)	SUITE DONNEE AVEC SA JUSTIFICATION
1/ Au sommaire de la nouvelle version, Annexe 1 en minuscule et 2 et 3 en Majuscule ANNAEXE ; et MatÉriels pour Annexe 1	Modification effectuée
Dans le sommaire on trouve après l'énoncé des différents § : liste des annexes et des pièces jointes -> ok ; puis on retrouve en titre qui précédé les annexes "liste des annexes et des pièces jointes". Le terme liste n' a plus lieu d'être puisque ceux sont les annexes qui suivent sans qu'elles soient listées.	Modification effectuée
2/ Au 3.1.2 tu indiques : « Avoir une épaisseur suffisante pour ne pas se détériorer dans le temps ». Je crains que cette exigence soit insuffisante, trop imprécise « suffisante ». cela reste trop sujet à interprétation. Peut-elle être définie de façon plus précise? exprimée par une épaisseur minimale par exemple.	Modification effectuée : « Avoir une épaisseur suffisante (supérieure à 0.1mm) pour ne pas se détériorer dans le temps »
3/ 3.2.1 : le délais	Modification effectuée
4/ §3.4.2 : adapter la formule. Pour la prestation concernée, il ne s'agit pas d'une installation mais de matériels/accessoires pour contenir les pièces à traiter. Proposition <b>supprimer</b> installation et <b>remplacer</b> par matériels ou accessoires : « L'enlèvement, le conditionnement, l'expédition la livraison, le déchargement et les différentes manipulations des pièces (matériels/accessoires) jusqu'au lieu d' <b>implantation de l'installation de livraison</b> sont à la charge du titulaire. »	Modification effectuée : « L'enlèvement, le conditionnement, l'expédition, le déchargement et les différentes manipulations des matériels jusqu'au lieu de livraison sont à la charge du titulaire. »
5/ §4.2 : il est indiqué : « 10 j œuvrés » je pense qu'il est préférable d'écrire le mot en entier :10 jours œuvrés	Modification effectuée



EMETTEUR : Nom : DELLAS  
Qualité : TPN

DESTINATAIRE :

Nom : ALLIRAND  
Qualité : AHS

IG-0.02.1 – ind. A

SIAE/AIA de Bordeaux

## FEUILLE DE CIRCULATION D'UN PROJET DE : CCTP 001/24/TPN/AIA Bx

Objet du dossier :	N° d'ordre :	Travail attendu (si nécessaire) : Remarques avant envoi définitif à ULHA pour consultation auprès des entreprises
Enlèvement du revêtement de protection de paniers et accessoires suivi de la réalisation d'un nouveau traitement sur ceux-ci et application du même revêtement sur des paniers et accessoires non revêtus		


**Financement** (dans le cas d'un marché) :

**RETOUR IMPERATIF A L'EMETTEUR, APRES EXAMEN, AVANT LE : 26/04/2024**

REMARQUES	SUITE DONNEE (AVEC SA JUSTIFICATION) (Si non prise en compte, en informer l'auteur de la remarque)
<b>Documents de référence et à appliquer</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Le code du travail et les textes relatifs à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs en vigueur</li><li>Le code santé publique</li><li>Le code de l'environnement en vigueur</li><li>La directive de la communauté européenne applicable à la fourniture</li><li>L'instruction ministérielle N°7326/DEF/CAB du 7 août 2014 relative à la politique de sécurité des systèmes d'information du ministère de la défense</li><li>La note technique DAT-NT-004/ANSSI/SDE/NP de sécurité relative à la téléassistance du 7 septembre 2012</li><li>Toutes les normes européennes et françaises concernées par le présent CCTP en vigueur à la date de signature du marché</li><li></li></ul>	<b>Remarques prises en compte Arrêté du 19 mai 2020 ajouté</b>

**Commenté [AJ1]:** Arrêté du 19 mai 2020 relatif aux modalités d'application des règles relatives aux interventions d'entreprises extérieures et aux opérations de bâtiment et de génie civil dans un organisme du ministère de la défense.



<p><b>Exigences HSCT</b> Sans Objet</p> <p><b>Travail par point chaud :</b> Sans Objet</p> <p><b>Travail en hauteur :</b> Le travail en hauteur devra être effectué conformément aux dispositions du code du travail en vigueur.</p> <p><b>ATEX :</b> Sans Objet</p>	<p><b>Remarques prises en compte le paragraphe a été ajouté</b></p>
<p><b>Nom : ALLIRAND</b> <b>Qualité : AHS</b></p>	<p><b>Nom : DELLAS</b> <b>Qualité : TPN GEN 10</b></p> <p><b>Date : 21/10/24</b> <b>Visa :</b> </p>

**Commenté [AJ2]:** Si des travaux ou activités sont réalisés sur le site de l'AIA, alors il faudra un plan de prévention :

A la notification du contrat et avant le début des interventions, un plan de prévention sera établi par l'AIA en présence du titulaire. Le titulaire s'assurera que tous les intervenants (du titulaire ou de ses sous-traitants) ont connaissance de ce plan de prévention. Pour cela il devra faire signer l'« Attestation de formation au plan de prévention » à tous ses personnels, ainsi qu'à ceux des sous-traitants, valable sur toute la durée du contrat (exemplaire fourni par l'AIA Bx lors de l'établissement du plan de prévention).