



MINISTÈRE CHARGÉ DE LA MER ET DE LA PÊCHE

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES

**Pouvoir adjudicateur**

Ministère chargé de la Mer et de la Pêche  
Direction générale des affaires maritimes, de la pêche et de l'aquaculture

**Objet du marché**

Fourniture et livraison de bâches pour bacs de stockage-décantation

**Numéro du marché:**

DGAMPA-SNC3-2025-03

Le présent document comporte 14 feuillets numérotés de 1 à 14

# I. OBJET DU MARCHÉ

## I.1. Objet du marché

Le présent marché a pour objet la fourniture de bâches souples et accessoires de vidanges pour recouvrir des armatures métalliques de bacs de stockage-décantation dans les Centres interdépartementaux de stockage Polmar-terre, gérés par le Ministère en charge de la Mer et de la Pêche.

En effet, les bâches et certains accessoires de vidanges de ces bacs sont défectueux.

Un ensemble complet de stockage décantation est constitué de :

- une armature métallique (poteaux + traverses)
- des bâches souples (4 bâches pour chaque ensemble complet)
- l'ensemble des accessoires de vidange décrits ci-dessous :

Désignation	Quantité
Bloc bride femelle PPG DN 100	12
Bloc bride femelle Inox 316L DN 100	12
Raccord 1/2 symétrique M avec verrou Alu DN 100	24
Bouchon plat Alu DN 100 avec chaîne	24
Crépine inox 316L DN 100	12
Clapet PPG DN 100 avec chaîne	12
Flotteur corps mort	12
Bloc bride M PPG DN 50	4
Vanne F/F 1/4 tour DN 50 laiton nickelé	4
Raccord 1/2 symétrique avec verrou Alu DN 50	4
Vanne F/F 1/4 tour DN 100 laiton Nickelé	3
Raccord 1/2 symétrique avec verrou Alu DN 100	6
Bouchon plat Alu DN 100 avec chaîne	6

Afin de compléter chacun des ensembles de bacs de stockage, et renouveler les pièces défectueuses, les commandes porteront :

- soit, sur **les 4 bâches souples uniquement**, l'ensemble des accessoires de vidange ne seront pas fournis par le titulaire, mais ils seront récupérés dans les centres de stockage et installés par le titulaire sur les nouvelles bâches. Seules les 4 bâches souples sont à fournir afin de remplacer les existantes devenues défectueuses. Le transport des pièces détachées depuis les centres POLMAR vers l'usine est à la charge du titulaire.
- soit, sur **les 4 bâches souples + une partie des accessoires de vidanges** indiqués dans le tableau ci-dessus.

## II. DESCRIPTIONS GÉNÉRALES

Le principe de fonctionnement de ces bacs de stockage utilise le procédé de séparation gravitaire basé sur la différence de densité des deux fluides eau-hydrocarbures.

Un ensemble de séparation est constitué de quatre bacs carrés ([voir annexe 1](#)).

Le premier accueille le mélange eau-hydrocarbures, les bacs n° II et III servant à stocker le mélange enrichi en hydrocarbures et le bac n° IV étant destiné à collecter l'eau épurée.

L'ensemble fonctionne en régime continu (stationnaire).

Les quatre bacs constituant l'ensemble sont strictement identiques.

### II.1. Description d'un bac seul

Chacun des bacs est constitué d'une armature métallique recouverte d'une bâche souple.

Les dimensions d'un bac monté seront les suivantes :

1. longueur : 5 m
2. largeur : 5 m
3. hauteur : 1,5 m (hauteur hors tout)

[Voir schéma annexe 2.](#)

Chacun des côtés des bacs seuls sont constitués de 3 entretoises dont les caractéristiques sont les suivantes :

- tubes de section carrée 80 mm x 80 mm, en acier galvanisé
- longueur d'un élément : 1556 mm

Les bâches des bacs devront comporter des fourreaux permettant d'y insérer facilement ces entretoises.

Les côtés (1) et (3) ont une hauteur de 1,5 m, et les côtés (2) et (4) une hauteur de 1,4 m.

L'admission du mélange eau-hydrocarbures se fera par le côté (1) ([voir annexes 1 et 2](#)).

L'évacuation des hydrocarbures s'effectuera par les côtés (2) et (4), et celle de l'eau par le côté (3). [Voir schéma annexe 3.](#)

#### Admission du mélange en (1)

Trois entrées permettent d'accueillir trois manchons type pompier de diamètre 100.

L'axe de chaque entrée est situé à 15 cm du fond, le premier étant au centre du côté (1), les second et troisième axes étant à 0,50 m du premier axe, de façon symétrique.

Chaque entrée est constituée d'une crépine pouvant stopper un objet solide dont la plus grande dimension sera 3 cm.

#### Évacuation des hydrocarbures surnageants

Un système de rehaussement des deux côtés (2) et (4) jusqu'au niveau des côtés (1) et (3) est prévu, soit pour n'utiliser qu'un seul côté de déversement, soit pour utiliser le bac comme un réservoir de stockage.

Ce système étant en position basse, il permet le transit des hydrocarbures.

## Évacuation de l'eau

Elle s'effectue par le côté (3). Il est muni dans sa partie basse de trois sorties Ø 100, une au centre, les deux autres à une distance de 0,5 m de la première, distance prise d'axe à axe (**voir plan annexe 2**). Afin d'éviter les effets de siphonnement, lors de la vidange, des tubes de diamètre 50 doivent être raccordés à ces sorties, à l'intérieur du bac I.

L'axe de ces deux sorties est situé à 0,15 m de fond.

Chacune de ces trois sorties comporte une vanne permettant les positions suivantes, dont le choix sera opéré manuellement :

- ouverte,
- fermée,
- ouverte au-dessus d'une certaine pression d'ouverture et fermée en deçà.

La pression d'ouverture doit être réglable dans l'intervalle de pression allant de 1 m à 1,5 m de hauteur d'eau, valeur prise à l'axe de la vanne.

Une vanne en partie basse de la bâche devra permettre la vidange complète du réservoir.

## II.2. Description de l'ensemble complet

L'ensemble complet se compose de quatre bacs identiques, selon la disposition proposée par le croquis **annexe 1**.

Le système de rehaussement étant en position basse, un système permet le transit de l'hydrocarbure en surface du bac n° I aux bacs n° II et III.

Ce système de transit intéresse toute la longueur des côtés (2) et (4) du bac N° I.

Entre les bacs n° I et IV, des raccordements de vannes permettent le transit de l'eau en partie basse.

Tout dispositif à base de tuyaux coudés, souples ou rigides est à exclure. Ce système devra être rapidement démontable et son nettoyage devra être facile.

Il sera fourni en plus trois vannes ¼ de tour ordinaire Ø 100, six bouchons Ø 100 par ensemble de bac.

## II.3. Étanchéité

Le système de transit doit assurer une parfaite étanchéité tant sur la longueur des côtés des bacs qui sont adjacents qu'aux deux coins des extrémités.

Le bac, toutes vannes fermées, doit être rigoureusement étanche, tant avec le système de rehaussement en partie basse qu'en partie haute.

### **III. RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX CONSTITUANTS**

#### **III.1. La bâche**

##### **Caractéristiques de la bâche et des parties en tissus synthétiques :**

L'utilisation du P.V.C. seul, est proscrite pour l'enduction.

##### Résistance :

Norme NF EN ISO 1421

Dans le sens de la chaîne : 500 daN minimum

Dans le sens de la trame : 500 daN minimum

(à + ou – 10 %)

##### Déchirure :

Norme NF G 37 128

+ 35 daN minimum pour la chaîne et la trame

(à + ou – 10 %)

##### Perforation par enfoncement :

Norme NF G 37-115

+ 40 daN minimum

##### Adhérence :

Norme NF G 37 107

+ 12 daN pour 5 cm

(à + ou – 10 %)

##### Résistance à l'abrasion :

Norme NF EN ISO 5470-1

Perte de poids par abrasion < 0.04%

##### Résistance au froid :

Norme NF G 37-111

Température limite conventionnelle de non fragilité au moins égale à – 15°C

##### Résistance à la chaleur :

Norme NF EN 12280-1

Perte de caractéristiques physiques et mécaniques suivant un vieillissement artificiel de 168 heures à + 70°C inférieures à 5%.

##### Résistance aux hydrocarbures, dispersants et agents de lavage :

Norme NF T 46-013

Perte de caractéristiques physiques et mécaniques inférieures à 5%

La bâche doit être pliable pour permettre la manutention et le conditionnement.

Le bac doit reprendre les efforts dans le cas d'un chargement liquide complet, sur terrain horizontal et sur terrain dont l'obliquité a été définie précédemment.

Les matériaux constitutifs doivent présenter les qualités suivantes :

- résistance hydrostatique (bac rempli d'eau),
- résistance aux hydrocarbures, ceux-ci pouvant être réchauffés à des températures de l'ordre de 60°C,
- résistance à l'eau chaude sous pression (100°C - 150 bars).

**Normes de référence** : Toutes les normes en vigueur

### **III.2. Kit de maintenance**

Un kit de maintenance doit être fourni pour chaque bac de stockage-décantation. Celui-ci comportera les éléments suivants :

- tissus
- colle
- toute pièce détachée utile au bon fonctionnement d'un bac

## **IV. RÉCEPTION ET ESSAIS**

### **IV.1. Documents**

#### **a. Plans**

Le titulaire du marché fournit des jeux complets de plans d'ensemble et de détail des bacs : un pour chaque centre de stockage et 2 pour le PNE. Ces documents sont remis sous format numérique et tirages papier.

- ◇ Un plan d'ensemble à l'échelle 1/25.
- ◇ Un plan de bac seul à l'échelle 1/15.
- ◇ Les plans détaillés à échelle adaptée précisant la qualité des matériaux.
- ◇ La liste des pièces d'usure renseignée avec le type, la référence et la marque des produits, le nom et les coordonnées des fournisseurs et la disponibilité des pièces.

Ces documents sont conçus pour permettre le montage, l'entretien courant des bacs et leur réparation éventuelle.

#### **b. Notices**

Les notices sont rédigées en français.

- Notice de maintenance :

La notice de maintenance indique la marche à suivre pour le nettoyage et le stockage des bacs de stockage-décantation.

- Notice de réparation :

La notice de réparation indique la marche à suivre pour réparer les trous, les déchirures et le changement d'accessoires (vannes...).

### **IV.2. Vérifications, essais et contrôles**

#### **a. Élément de présérie**

Un élément de présérie doit être réalisé. Il sera constitué d'un ensemble complet de bâches des 4 bacs avec tous ses équipements et accessoires.

Cette présérie fait l'objet de vérifications de conformité à la livraison. Elles portent sur l'ensemble des prescriptions figurant au présent CCTP et à la notice technique remise par le titulaire. Ces vérifications sont réalisées en présence d'un représentant qualifié du fournisseur et d'un représentant du maître d'œuvre, dans l'un des centres POLMAR.

A l'issue de ces vérifications et essais un procès verbal du maître d'œuvre est établi faisant état des éventuelles adaptations à apporter pour les ensembles suivants.

#### **b. Procès verbaux d'essais**

Le titulaire doit faire la preuve que les matériaux, composants et matériels répondent bien aux spécifications définies par le présent CCTP en joignant les procès verbaux d'essais délivrés par un bureau de contrôle homologué par l'Administration.

#### **c. Vérifications en usine**

Toutes les cotes, dimensions, résistances aux efforts de la structure demandées dans le présent C.C.T.P. sont contrôlées en usine par le titulaire.

### **IV.3. Formation**

Le titulaire doit dispenser une formation relative à l'utilisation, à l'entretien périodique et aux opérations de remplacement des composants susceptibles d'être détériorés, au personnel chargé de la maintenance et de l'utilisation du matériel.

Cette formation peut être associée à la mise en œuvre lors de l'essai de réception technique définitive décrite au chapitre III.2.

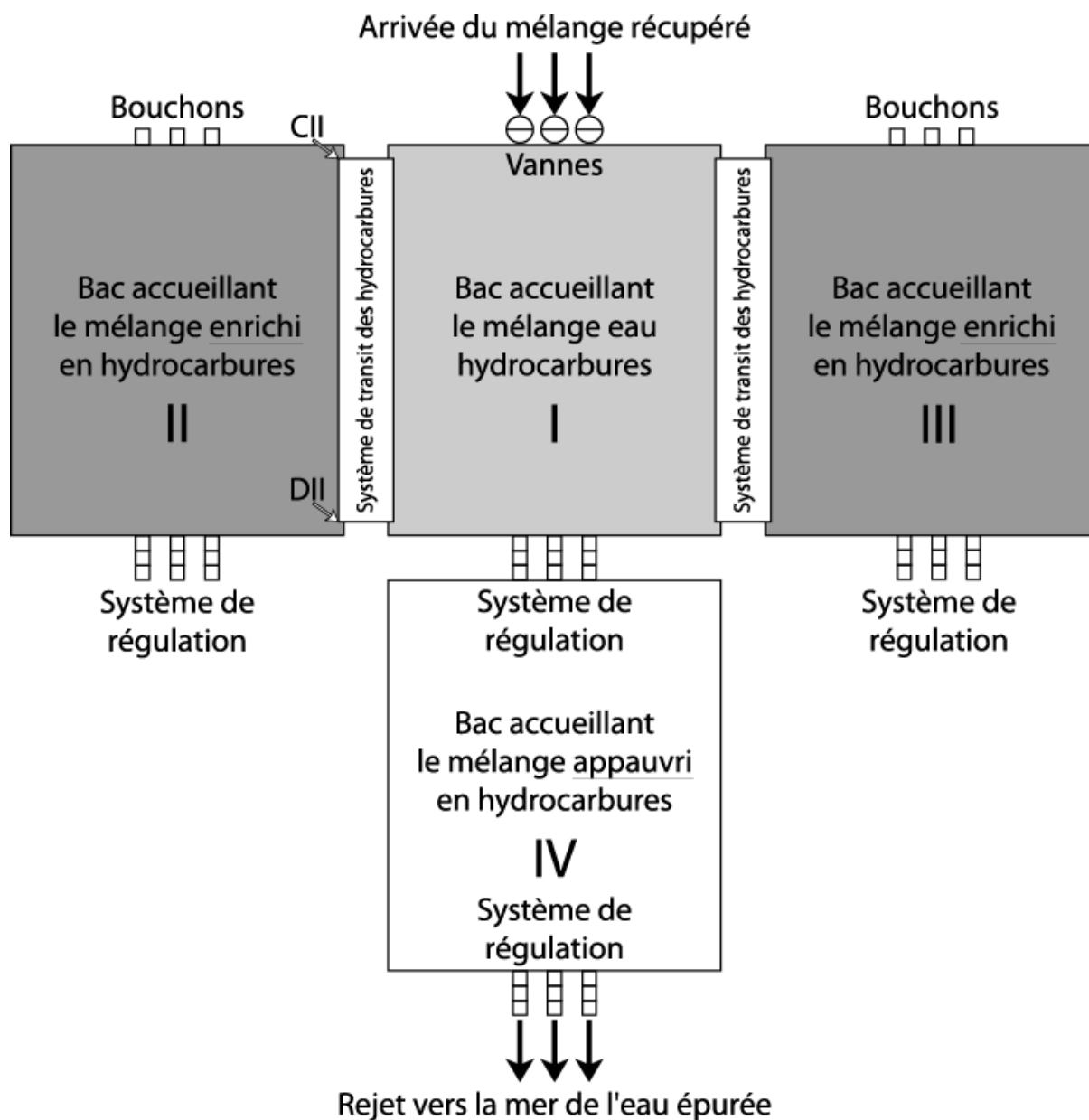
### **IV.4. Vérifications à la livraison**

Outre les vérifications courantes (quantité et qualité), le Maître d'ouvrage procédera après livraison, aux vérifications n'ayant pu être faites en usine.

Ces vérifications seront réalisées pendant la période de garantie à l'occasion d'exercices POLMAR ou d'essais spécifiques.

En cas de non réalisation des performances sur lesquelles le titulaire s'est engagé, le matériel sera jugé défectueux et le titulaire devra remédier à la défectuosité dans les conditions fixées à l'article 6.6 du C.C.A.P.

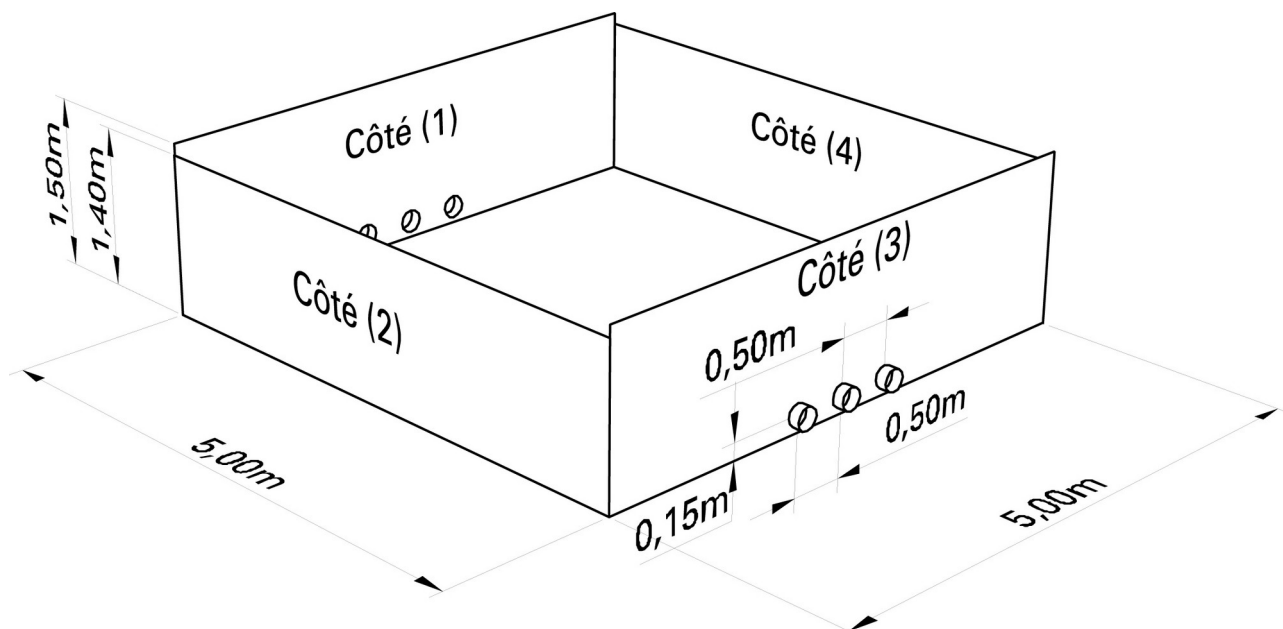
## ANNEXE 1



SCHEMA DE PRINCIPE DE L'ENSEMBLE DE SEPARATION

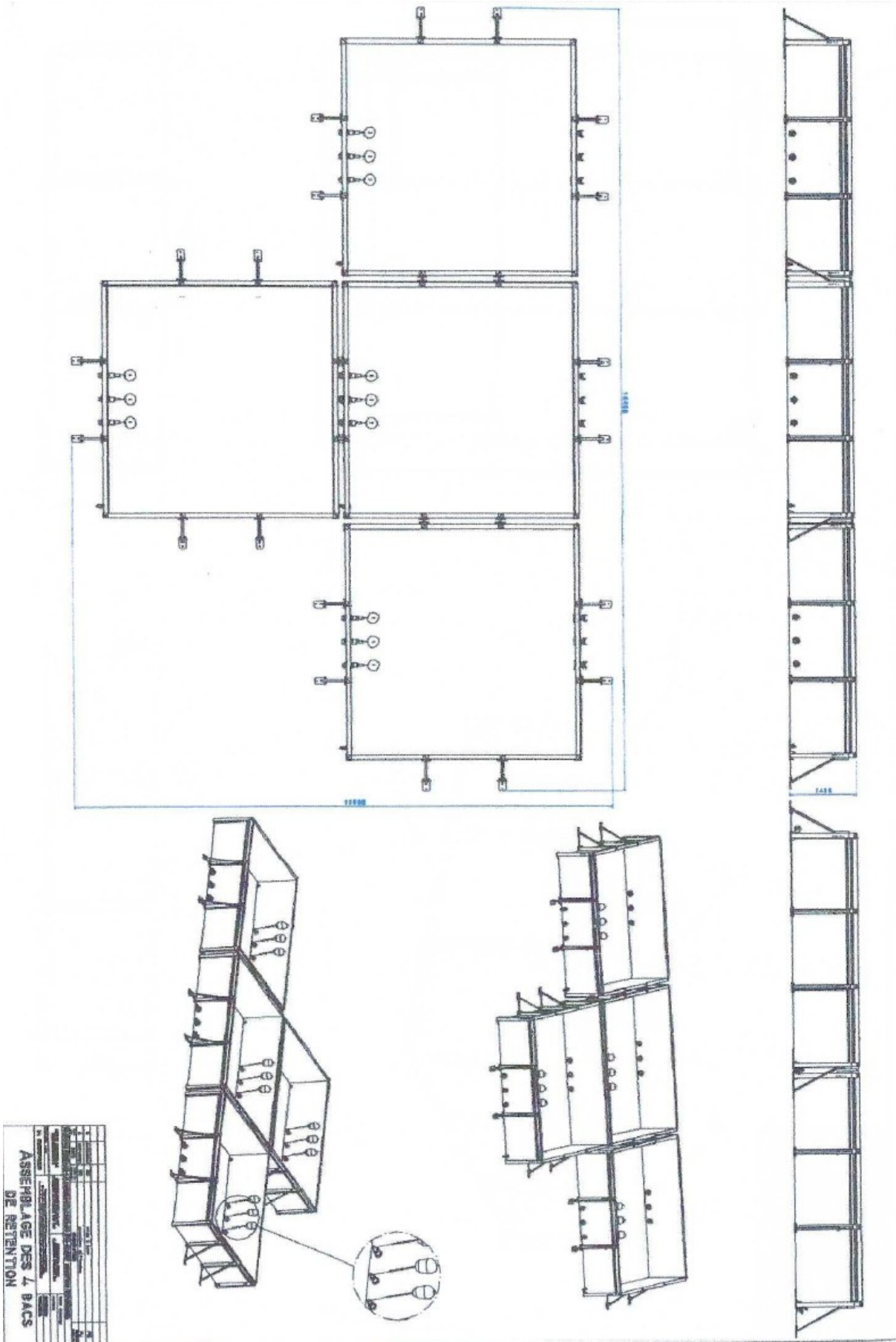


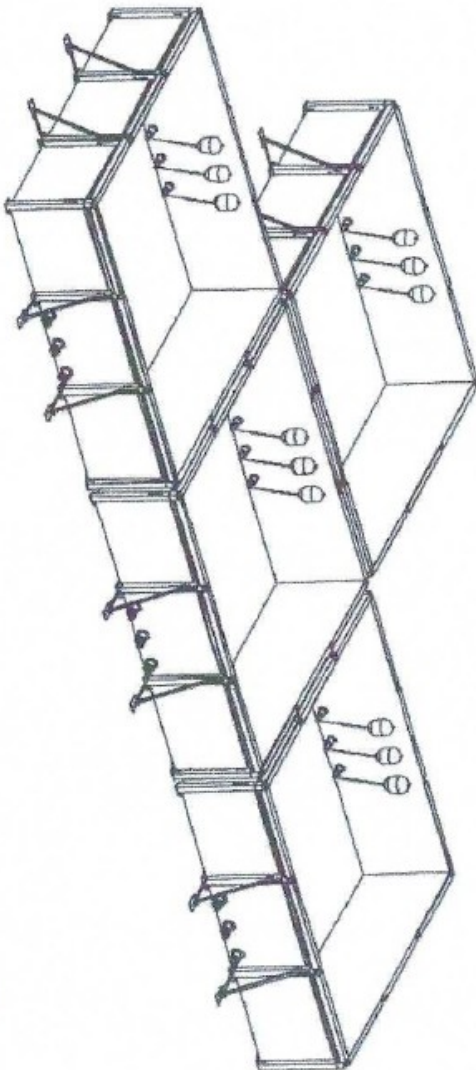
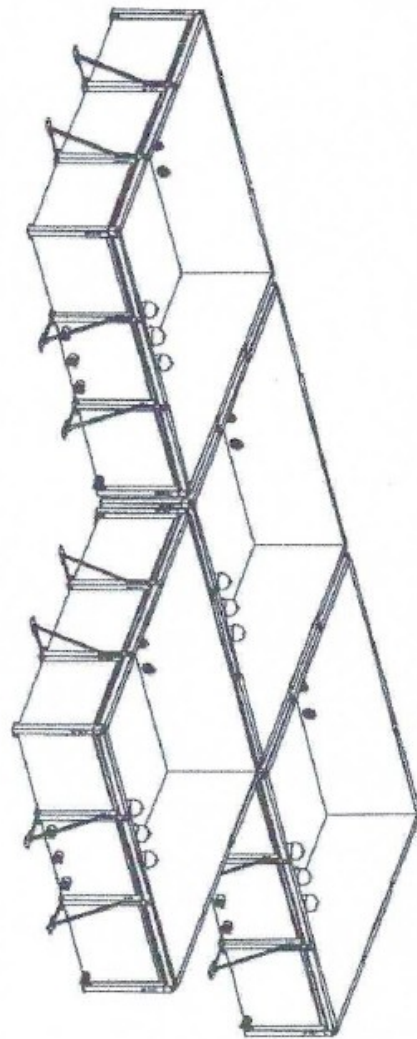
## ANNEXE 2



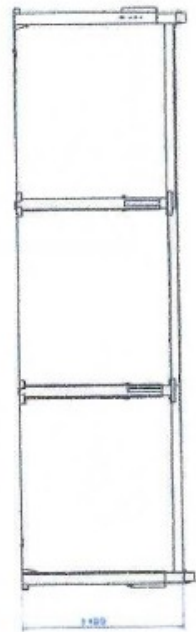
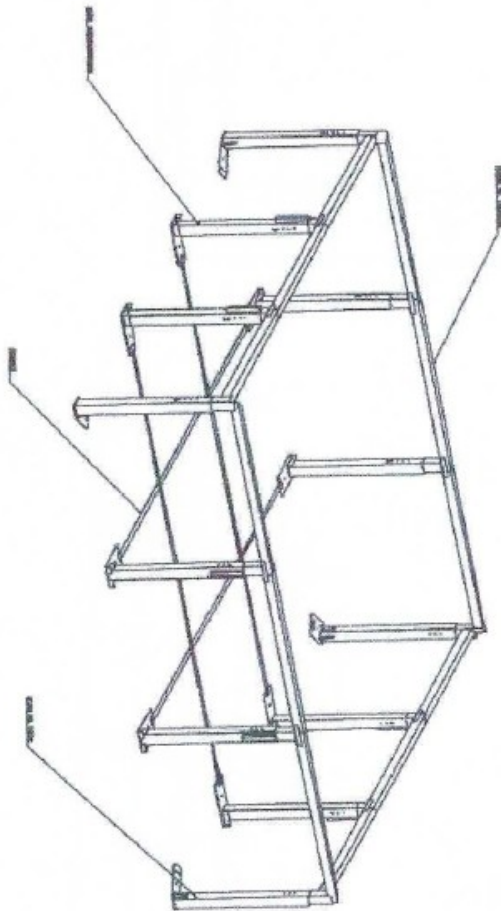
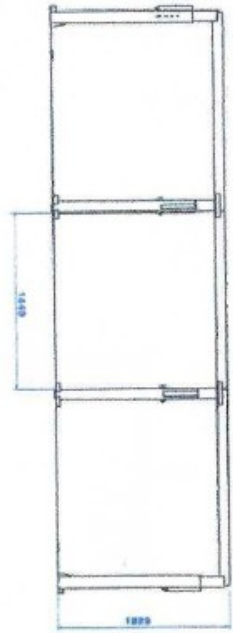
SCHEMA DE PRINCIPE D'UN BAC

ANNEXE 3





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
BACS DE DÉCANTATION																																																																																																			

[illegible]

## ANNEXE 4

### PROPOSITION TECHNIQUE DU FOURNISSEUR

(document contractuel)

#### 1 – DÉLAIS DE LIVRAISON

Le titulaire s'engage à réaliser les prestations dans les délais contractuels suivants (*à compléter par le soumissionnaire en jours calendaires*) :

- Délai de présentation de l'ensemble de présérie au centre de stockage de Brest : .....

Les délais de livraison seront détaillés en tenant compte des quantités indiquées dans le bordereau des prix :

- Délai de livraison d'un ensemble complet à Brest : .....
- Délai de livraison de 6 ensembles complets à Brest : .....
- Délai de livraison d'un ensemble complet au Verdon-sur-Mer : .....
- Délai de livraison de 7 ensembles complets au Verdon-sur-Mer : .....
- Délai de livraison d'un ensemble complet à Ajaccio : .....
- Délai de livraison de 2 ensembles complets à Ajaccio : .....

#### 2 - CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES

- Dimensions d'une bâche de bac :

- . longueur : .....
- . largeur : .....
- . hauteur : .....
- . hauteur côté déversement : .....

- Capacité unitaire : .....

- masse des éléments séparés (pour un bac):

- . systèmes de fermeture (vannes, ...) : .....
- . pièces détachées de chaque bac : .....
- . bâches : .....
- . .....

#### 3 - NATURE DES MATERIAUX CONSTITUTIFS

- poche souple d'un bac :

. Tissu :

- . Support :
  - nature : .....
  - titre (en Dtex) : .....
  - contexture : .....
- . Nature enduction :
  - extérieure : .....
  - intérieure : .....
- . Masse totale (g/m2) : .....
- . Masse du support (g/m2) : .....
- . Masse enduction :
  - extérieure : .....

- intérieure :.....
- . Valeurs / Normes du tissu :
  - résistance :.....
  - déchirures : .....
  - adhérence : .....
  - perforation : .....
  - résistance à l'abrasion : .....

- accessoires de transfert :
  - vannes :.....
  - raccords :.....
  - .....

- visserie, boulonnerie :
  - .....

Proposition technique complétée  
par le soumissionnaire

à ....., le .....