



## MINISTÈRE DES ARMÉES

### CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (CCTP)

VERSION 1

**Désignation (objet) :**

Acquisition de deux presses horizontales et d'une cisaille guillotine au profit du Service Logistique de la Marine.

**Référence :** MM 17-10-23, MM 18-10-070, MM 18-10-072

**Niveau de confidentialité :** NON  
PROTEGE

**Rédaction – Vérification**

Rédigé par :

*ICD CLAIR Gaëlle*

*IRB OP16 – SSF Toulon*

**Acquis**

Vérifié par :

*MP CHEMIN Patrice*

*Chargé d'affaires OP16 – SSF Toulon*

**Acquis**

**Validation – DSSF Toulon**

Validé par :

*ICT IIIB SUP Laurent MICHOUX*

*Responsable Opération OP16 – SSF Toulon*

## Table des matières

1	GENERALITES.....	3
	Objet du marché.....	3
	Identification et caractérisation des exigences.....	3
	Glossaire.....	3
	Contexte et environnement d'emploi de l'équipement.....	3
2	DOCUMENTS A APPLIQUER .....	3
3	ACQUISITION D'UNE PRESSE HORIZONTALE POUR LE SLMC (poste 1) .....	3
4	ACQUISITION D'UNE PRESSE HORIZONTALE POUR LE SLMB (poste 1) .....	3
5	ACQUISITION D'UNE CISAILLE GUILLOTINE POUR LE SLMB (poste 2) .....	4
6	MODALITES DE LIVRAISON .....	4
7	DOCUMENTATION .....	4
8	EXIGENCES DE FORMATION.....	4
9	MAINTENABILITE .....	4
10	EXIGENCES DE MANAGEMENT .....	4
11	EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST .....	5
12	COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES.....	5
13	ANNEXES.....	6
	1. Annexe 1 : STB MM18-10-70 MM17-1023 Presses horizontales SLMB et SLMC .....	6
	2. Annexe 2 : STB MM18-10-72 Cisaille Guillotine SLMB.....	8

### Evolutions du document

Version	Paragraphe / Exigence	Libellé de la modification
1	Tous	Rédaction initiale

## 1 GENERALITES

### OBJET DU MARCHE

L'objet du marché est l'acquisition de deux presses horizontales, d'une cisaille guillotine au profit des établissements du Service Logistique de la Marine.

### IDENTIFICATION ET CARACTERISATION DES EXIGENCES

Les exigences à respecter par le titulaire sont identifiées de manière unique par le symbole [Exig. xx] suivi d'un numéro chronologique.

Les exigences précédées de la mention **MIN** sont des exigences minimales, non négociables au cours de la procédure d'acquisition. Après la notification du marché, la mention MIN n'est plus applicable, toutes les exigences du présent CCTP ont un caractère obligatoire.

### GLOSSAIRE

<b>FDS</b>	: Fiche de Données de Sécurité
<b>IHM</b>	: Interface Homme Machine
<b>MCO</b>	: Maintien en Condition Opérationnelle
<b>SLMC</b>	: Service Logistique de la Marine à Cherbourg
<b>SLMB</b>	: Service Logistique de la Marine à Brest
<b>SPD</b>	: Substances et Produits Dangereux
<b>SST</b>	: Santé et Sécurité au Travail
<b>STB</b>	: Spécification Technique du Besoin

### CONTEXTE ET ENVIRONNEMENT D'EMPLOI DE L'EQUIPEMENT

Ces équipements sont destinés à un usage professionnel et quotidien par les techniciens des SLMC et SLMB au profit du MCO Naval.

## 2 DOCUMENTS A APPLIQUER

[Exig.1] L'équipement devra être conforme en tous points aux exigences du code du travail et des normes et réglementations en vigueur relatives à la sécurité des machines et du personnel :

- Directive n° 2006/42/CE, qui définit les exigences essentielles de sécurité relatives à la conception et à la construction des équipements de travail neufs ;
- Règlements du code travail relatifs aux machines dangereuses et devront être accompagnées d'un certificat de conformité décret n° 92-766 du 29/07/92 et équipées d'une plaque de conformité ;
- Norme NF 60-204 relative à la sécurité électrique des machines ;
- Norme NFC 15-100 relative aux installations électriques.

## 3 ACQUISITION D'UNE PRESSE HORIZONTALE POUR LE SLMC (poste 1)

Le titulaire fournit une presse horizontale pour le SLM Cherbourg.

La description du besoin est donnée dans la STB figurant en annexe 1.

## 4 ACQUISITION D'UNE PRESSE HORIZONTALE POUR LE SLMB (poste 1)

Le titulaire fournit une presse horizontale pour le SLM Brest.

La description du besoin est donnée dans la STB figurant en annexe 1.

## 5 ACQUISITION D'UNE CISAILLE GUILLOTINE POUR LE SLMB (poste 2)

Le titulaire fournit une cisaille guillotine pour le SLM Brest.

La description du besoin est donnée dans la STB figurant en annexe 2.

## 6 MODALITES DE LIVRAISON

[Exig.2] Le titulaire effectue :

- La livraison aux unités suivantes :
  - BCRM CHERBOURG  
SLM CHERBOURG/division atelier  
Atelier chaudronnerie  
CC23 CHERBOURG-OCTEVILLE CEDEX 50 115
  - BCRM BREST  
SLM BREST/division atelier  
MP LE GLEAU  
ATELIER GA3/CHAUDRONNERIE  
CC50 BREST CEDEX 9 29240 FRANCE
- Le déchargement, le raccordement et l'installation des machines dans le local indiqué par l'atelier concerné ;

[Exig.3] Le titulaire délivre les supports documentaires sur les fonctionnalités de la machine et attestations de formation des opérateurs au chef d'atelier. **MIN**

## 7 DOCUMENTATION

Le titulaire fournit :

- [Exig.4] Un échancier de maintenance, incluant les contrôles réglementaires, les procédures, plans et schémas associés ;
- [Exig.5] La liste détaillée et référencée des rechanges et consommables permettant un réapprovisionnement ultérieur.

## 8 EXIGENCES DE FORMATION

[Exig.6] Le titulaire réalise, la livraison, une formation au profit de 5 opérateurs qualifiés au minimum.

[Exig.7] Les objectifs pédagogiques de la formation sont les suivants :

- Être capable d'utiliser toutes les fonctionnalités des machines;
- Être capable de réaliser la maintenance de premier niveau (NTI1).

## 9 MAINTENABILITE

[Exig.8] Les opérateurs de l'atelier doivent pouvoir réaliser la maintenance et le dépannage de premier niveau (NTI1).

[Exig.9] Pendant la durée de garantie contractuelle, le cas échéant, le titulaire assure la maintenance préventive de niveau industriel (NTI2) prévue à l'échancier constructeur.

## 10 EXIGENCES DE MANAGEMENT

[Exig.10] Le fournisseur est tenu d'observer les spécifications de management suivantes :

- La langue française est à utiliser lors des échanges dans le cadre du marché (notamment : courriers, contacts téléphoniques, réunions, documents) ;
- Les coordonnées de l'entité destinataire des réclamations clients (au sens de la norme ISO 9001) doivent être communiquées

## 11 EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST

[Exig.11] Le titulaire participe, le cas échéant avec ses sous – traitants, à l'élaboration du plan de prévention du chef d'organisme, pour toutes les prestations prévues. Le titulaire applique les dispositions prévues au plan de prévention et fournit les preuves nécessaires (habilitation de ses personnels ou de contrôles réglementaires des équipements de manutention utilisés etc...).

[Exig.12] Le titulaire déclare avoir pris connaissance des dispositions qui figurent dans l'Arrêté du 19 mai 2020 (cf. exigence 1), et s'engage, pour ce qui le concerne, à s'y conformer. En cas d'accident touchant son personnel, outre les formalités à accomplir vis-à-vis des instances qualifiées auxquelles il doit rendre compte, le titulaire reconnaît devoir en informer le chef d'organisme utilisateur. Le titulaire s'engage à faire effectuer les travaux par du personnel qualifié, compétent, ayant reçu préalablement la formation réglementaire, disposant des habilitations requises.

## 12 COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES

N°	Fourniture / Prestation	Type	Délais
Poste 1 et 2			
1	Livraison, installation, branchement et mise en service par destination de la / des machine(s)	Livraison matérielle et prestation Bordereau de livraison	T0 + xxx mois
2	Essais de vérification des machines	Prestation	
3	Livraison des consommables et rechanges	Livraison matérielle	
4	Dossier justificatif de conformité incluant le compte-rendu d'essai de vérification	Document (électronique)	
5	Documentation technique d'exploitation et de maintenance	Document (électronique)	
6	Formation sur sites	Prestation	
7	Support de formation type fiches	Document (électronique)	
8	Fiches de dépannage de premier niveau	Document (électronique)	
9	Attestations de formation	Document (papier)	
Poste 3			
11	Visites périodiques avec remplacement des pièces d'usure Remises en état de fonctionnement nominal en cas d'avarie	Prestation	T1+36 mois
12	Fournitures des consommables, ainsi que les rechanges nécessaires à l'exploitation pour une durée de 3 ans, en fonction du taux d'emploi	Bon de livraison	
13	Compte-rendu des interventions	Document	
Aléas			
14	Prestations non prévues aux postes 1 et 2 en lien avec le périmètre du marché - Aléas	Défini dans la commande	T1 + 36 mois

Avec T0 = Date de notification du marché

Avec T1 = Date de prononcé de réception de la dernière machine

## 13 ANNEXES

### 1. ANNEXE 1 : STB MM18-10-70 MM17-1023 PRESSES HORIZONTALES SLMB ET SLMC

#### 1. EXIGENCES FONCTIONNELLES

- [Exig.13] La presse horizontale doit être capable de plier et cintrer les matériaux suivants : acier, aluminium, inox.
- [Exig.14] La presse doit être équipée de trois postes de travail différents pour plier des plats et cintrer des tubes ou ronds pleins.

#### 2. EXIGENCES TECHNIQUES

La presse répond aux exigences suivantes pour l'acier, l'aluminium et inox :

- [Exig.15] Cintrer des ronds pleins jusqu'à 25mm d'épaisseurs.
- [Exig.16] Cintrer des tubes de 3/8" à 2 pouces.
- [Exig.17] Plier des plats jusqu'à 15mm d'épaisseur.

La presse est livrée avec :

- [Exig.18] Une forme de cintrage par poussage pour chacune des tailles suivantes :
- 3/8' pouce ;
  - 3/4' pouce ;
  - 1 pouce ;
  - 1'1/4 pouce ;
  - 1'1/2 pouce ;
  - 2 pouce.

Le titulaire fournit les accessoires suivants :

- [Exig.19] Un jeu outillage standard :
- 1 Plateau tournant diamètre 260+axe de cintrage 60° ;
  - 1 outil presse H 165.
- [Exig.20] Un jeu outillage pièces fermées :
- 1 poinçon de cintrage 60° ;
  - 2 matrices avec 4 ouvertures 60° ;
  - 1 plateau tournant : 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130 ;
  - Adaptateur pour matrice.

#### 3. EXIGENCES RELATIVES A L'ENVIRONNEMENT

##### ENVIRONNEMENT TECHNIQUE

- [Exig.21] L'alimentation de l'équipement peut être de type 230 V – 400 V triphasé / 50 – 60 Hz sans neutre pour les deux sites.
- [Exig.22] L'espace disponible au sol pour installer l'équipement est de 1400mm maximum de largeur et 700mm maximum de profondeur.
- [Exig.23] Le poids maximum admissible de la presse est de 1,5 T.

## **SUBSTANCE ET PRODUITS DANGEREUX**

[Exig.24] Le cas échéant, le titulaire fournit les fiches de sécurité des substances et produits dangereux nécessaires à l'utilisation ou la maintenance de l'équipement.

## **ENVIRONNEMENT**

[Exig.25] La presse peut fonctionner nominalement dans les conditions climatiques de la ville de Brest.

## **4. EXIGENCES DE MAINTENANCE**

### **TAUX D'EMPLOI**

[Exig.26] Le matériel doit pouvoir fonctionner 5 jours sur 7 et 4 heures par jour.

### **DUREE DE VIE**

[Exig.27] Le matériel maintient ses performances nominales pendant 10 ans minimum sans obsolescence technologique majeure.

### **CONSOMMABLES ET RECHANGES**

[Exig.28] Le titulaire fournit les consommables et les rechanges nécessaires à l'exploitation pour une durée d'un an, en fonction du taux d'emploi

## **5. EXIGENCES DE SERVICE**

[Exig.29] Le titulaire réalise les prestations de services suivantes :

- La livraison, le déchargement et le transfert de la machine à son emplacement final ;
- L'installation de la machine dans le local avec raccordement au réseau électrique ;
- La mise en service de la machine ;
- Un essai avec les différentes formes de la machine, la matière est fournie par l'atelier.

[Exig.30] Le titulaire fournit la documentation technique complète en langue française relative à la mise en œuvre de la presse sous format pdf (notice d'instruction, plans, schémas...) en deux exemplaires (un pour l'atelier chaudronnerie du SLMB et un pour l'IRB OP16 du SSF Toulon).

[Exig.31] Suite à une avarie, le titulaire assure la remise en état de fonctionnement nominal de la presse dans un délai maximum de 8 jours ouvrés.

## **2. ANNEXE 2 : STB MM18-10-72 CISAILLE GUILLOTINE SLMB**

### **1. EXIGENCES FONCTIONNELLES ET TECHNIQUES**

Le titulaire fournit une cisaille hydraulique, neuve et de série (éprouvée), capable de :

[Exig.32] Découper de l'acier doux (400 N/mm<sup>2</sup>) de 16mm d'épaisseur ;

[Exig.33] Découper des tôles sur 3000 mm de longueur.

Le titulaire fournit les accessoires, équipements et fonctionnalités suivantes :

[Exig.34] Une commande au pied ;

[Exig.35] Un pupitre de commande numérique ;

[Exig.36] Une butée arrière escamotable de 1000 mm minimum ;

[Exig.37] Un relèvement tôle arrière pour les coupes de grandes dimensions ;

[Exig.38] Une butée d'équerrage de 2000 mm minimum ;

[Exig.39] Un système de maintien de la tôle ;

[Exig.40] Le support de tôles permet la pose de tôles jusqu'à 1500mm de largeur

[Exig.41] Le support de tôle est équipé de billes ou équivalent et peut être constitué avec des rallonges ou équivalent.

[Exig.42] La possibilité de découpe au tracé est offerte ;

[Exig.43] Le réglage du jeu entre lames et angle de coupe est automatique ;

[Exig.44] Le débit de tôles fines et de petites dimensions est sécurisé pour l'opérateur avec une barrière physique (type grille avec encoche ou équivalent) ;

[Exig.45] Un système de grille de protection derrière la machine, ne dépassant pas 3000 mm, est compris.

### **2. EXIGENCES INFORMATIQUES**

#### **Exigences informatiques**

Le cas échéant, le titulaire :

[Exig.46] Fournit et installe les logiciels permettant la découpe de tôle, incluant les fonctionnalités décrites dans le présent document

[Exig.47] Fournit l'accès aux mises à jour pendant une durée au moins égale à celle de la garantie.

#### **Exigences de cyber sécurité**

[Exig.48] **MIN** les logiciels sont fournis avec les dernières mises à jour ;

[Exig.49] **MIN** le banc fonctionne sans connexion au réseau internet ;

[Exig.50] **MIN** les mises à jour logicielles sont effectuées via un support amovible (type clé USB, DVD ou autre) sans connexion directe au réseau internet.

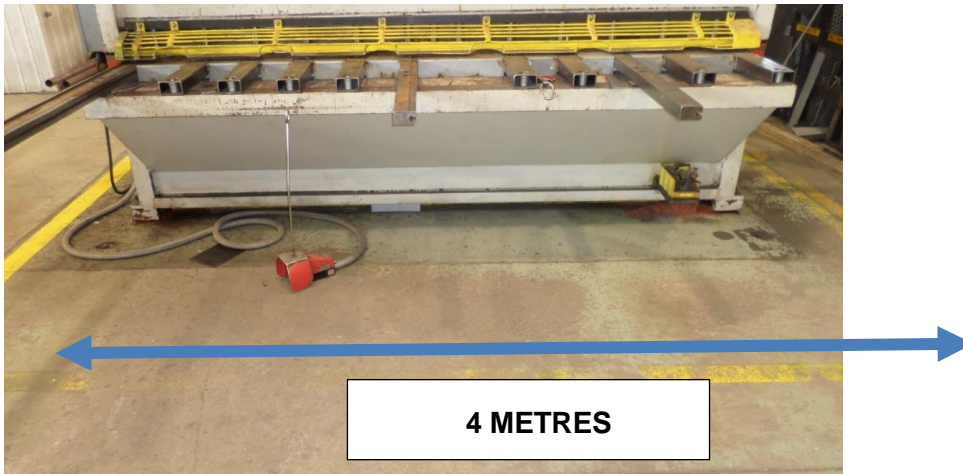


### 3. EXIGENCES RELATIVES A L'ENVIRONNEMENT

#### Encombrement

[Exig.51] **MIN** Les points d'appuis au sol de la cisaille doivent reposer sur un massif béton dont les dimensions sont :

- Largeur : 4000 mm maximum ;
- Hauteur : 2500mm maximum ;
- Profondeur : 2000 mm maximum.



Nota : les grilles de protection et le support du pupitre de commande peuvent être installés hors massif béton.

#### Réseaux

Les réseaux suivants sont disponibles dans l'atelier :

- Électricité : 220/380V sans neutre - 50Hz ;
- Eau industrielle ;
- Air technique : 7 bars.

[Exig.52] **MIN** La cisaille peut être raccordée aux réseaux existants de l'atelier.

#### Substance et produits dangereux

[Exig.53] Le titulaire fournit, le cas échéant, les FDS des produits livrés avec la cisaille.

#### Environnement

[Exig.54] L'équipement doit pouvoir fonctionner nominalement dans un environnement pouvant être à forte hygrométrie et souvent salin (proximité de la mer) pendant la durée de vie précisée dans ce document

### 4. EXIGENCES DE SERVICE

Le titulaire réalise les prestations suivantes :

- [Exig.55] La livraison, le déchargement, le transfert sur le lieu d'installation, le calage et la fixation au sol si nécessaires, le raccordement au disjoncteur mural et la mise en service de la machine ;
- [Exig.56] La rédaction d'un CR d'essai attestant des résultats et du bon fonctionnement de la machine ;
- [Exig.57] Suite à une avarie, le titulaire assure la remise en état de fonctionnement nominal de la presse dans un délai maximum de 8 jours ouvrés.