
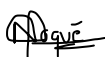



## NOTICE TECHNIQUE

 ÉCONOMAT DES ARMÉES	<b>BOISSONS CHAUDES EN Gobelets operculés et prédosés</b>				
	Rédaction / validation			Date	Signature
	Rédacteur	Chef produit	Laura Noqué	31/03/25	
	Approbateur	Référent qualité	VEC Thierry Lemoine ou Solenn Le Quilleuc	11/04/2025	
	Valideur	Chef DTPA	Stéphanie le Cour Grandmaison	07/04/25	S/O SCG

### 1. DOMAINE D'APPLICATION

La présente notice technique s'applique à la fourniture de boissons chaudes en gobelet operculé prédosé, à température ambiante.

Les spécifications de la présente notice technique constituent des « critères impératifs » au regard de la conformité des articles fournis par le titulaire de l'accord-cadre de référence, hormis les « critères cibles » qui correspondent à des standards souhaités.

Bien que non impératifs, les « critères cibles », constituent des éléments d'appréciation de l'offre du candidat au cours du processus d'appel d'offres.

### 2. RÉFÉRENCES RÉGLEMENTAIRES ET NORMATIVES

Les produits fournis par le titulaire satisfont :

- A la réglementation en vigueur ;
- Aux dispositions de la présente notice technique.

### 3. DÉFINITIONS

#### 3.1. Gobelet operculé prédosé

Il s'agit d'un gobelet contenant une boisson lyophilisée sous forme de poudre. Cela peut être du café, du thé, etc. Le gobelet est fermé hermétiquement par une languette.

### 4. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES

#### 4.1. Spécifications des produits

<b>DDM restante</b>	La durabilité restante à la livraison est de préférence supérieure au 2/3 de la DDM totale prescrite par le fabricant et au minimum égale à la moitié de cette dernière.
---------------------	--

#### 4.2. Critères analytiques applicables

Les critères analytiques applicables aux produits sont ceux prévus par la réglementation en vigueur et ceux publiés par la fédération du commerce et de la distribution (FCD).

#### 4.3. Critères emballages et conditionnement

L'aptitude au contact alimentaire doit être prouvée par le formulaire « déclaration de conformité », précisant les résultats des tests effectués et leur date, les conditions d'utilisation, le rapport volume/surface réel (...)/ ou document équivalent. Le fournisseur s'engage à apporter les justificatifs de conformité à l'aptitude au contact alimentaire dans un délai de 3 mois après validation du marché.

## NOTICE TECHNIQUE

		Critères impératifs de conformité	Critères cibles
<b>Conditionnement primaire</b>	<b>Matériau</b>		Si emballage plastique : recyclable, biosourcé, mono-matériau
	<b>Impression et étiquetage</b>	Si étiquette : sans colle ultra-adhésive	Sans étiquette Encres naturelles Encres avec faible migration Sans huiles minérales
<b>Conditionnement secondaire</b>	<b>Matériau</b>	Carton Optimisation du vide dans le carton	
	<b>Impression et étiquetage</b>	Si étiquette : sans colle ultra-adhésive	Sans étiquette Encres naturelles Encres avec faible migration Sans huiles minérales

Tout critère impératif doit faire l'objet d'une déclaration ou de tout autre document, joint aux fiches techniques faisant office de preuve.

### 5. LISTE DES ARTICLES ET SPÉCIFICATIONS ASSOCIÉES

La liste des articles est présentée dans les tableaux ci-après.

Pour chaque ligne d'article, sont précisés le libellé, les poids nets (tolérances associées), la présentation des produits et leur conditionnement, les caractéristiques attendues (spécifications) ainsi que des critères cibles pris en compte dans l'analyse des offres au cours du processus d'appel d'offres.

Les **fiches techniques** transmises par le candidat conformément aux dispositions du DCE constituent un élément essentiel d'appréciation de la conformité de chaque article au regard des critères impératifs, ainsi que d'évaluation au regard des critères cibles.

Les spécifications des fiches techniques correspondant aux critères cibles deviennent des exigences contractuelles vis-à-vis du titulaire au cours de l'exécution de l'accord-cadre à bons de commandes.

## NOTICE TECHNIQUE

Code EDA	Ligne	Critères impératifs				Critères cibles
		Libellé	Poids net / tolérances (unité)	Présentation / conditionnement	Critères techniques	
ART07846	L1	Gobelet thé noir prédosé	1-5 g	Gobelet operculé prédosé	<p>100 % thé noir sous forme de sachet Sans sucre ajouté</p> <p>Utilisation manuelle et non en machine Résistance thermique : conçu pour contenir de l'eau chaude (jusqu'à 90°C) Gobelet plastique et revêtement plastique interdit</p>	<p>Emballage carton : fibre vierge, + 50 % de fibre de cellulose recyclée Gobelet compostable Certification FSC/PEFC</p> <p>Thé issu d'une agriculture durable et/ou responsable type certifié Rainforest Alliance, commerce équitable ou équivalent</p>
ART07845	L2	Gobelet cacao sucré prédosé	10-25 g	Gobelet operculé prédosé	<p>Préparation en poudre instantanée pour boisson lactée cacaotée</p> <p>Cacao fortement dégraissé &gt;= 15% Taux de glucides &lt;= 80 g/100 g E551 interdit</p> <p>Utilisation manuelle et non en machine Résistance thermique : conçu pour contenir de l'eau chaude (jusqu'à 90°C) Gobelet plastique et revêtement plastique interdit</p>	<p>100% saccharose Sans arôme ou si présence « arômes naturels de » uniquement Nombre d'additifs réduit</p> <p>Emballage carton : fibre vierge, + 50 % de fibre de cellulose recyclée Gobelet compostable Certification FSC/PEFC</p> <p>Cacao issu d'une agriculture durable et/ou responsable type certifié Rainforest Alliance, commerce équitable ou équivalent</p>
ART07844	L3	Gobelet café prédosé	1-5 g	Gobelet operculé prédosé	<p>Café lyophilisé 100 % Arabica Sans sucre ajouté</p> <p>Utilisation manuelle et non en machine Résistance thermique : conçu pour contenir de l'eau chaude (jusqu'à 90°C) Gobelet plastique et revêtement plastique interdit</p>	<p>Emballage carton : fibre vierge, + 50 % de fibre de cellulose recyclée Gobelet compostable Certification FSC/PEFC</p> <p>Café issu d'une agriculture durable et/ou responsable type certifié Rainforest Alliance, commerce équitable ou équivalent</p>