

Destinataire :

HOPITAL NANTES - CHU
Bd Générale de Gaulle

44 000 NANTES

A l'attention de Monsieur Berthet

**Audit de consommation d'air comprimé
Optimisation de la consommation
énergétique
2024**

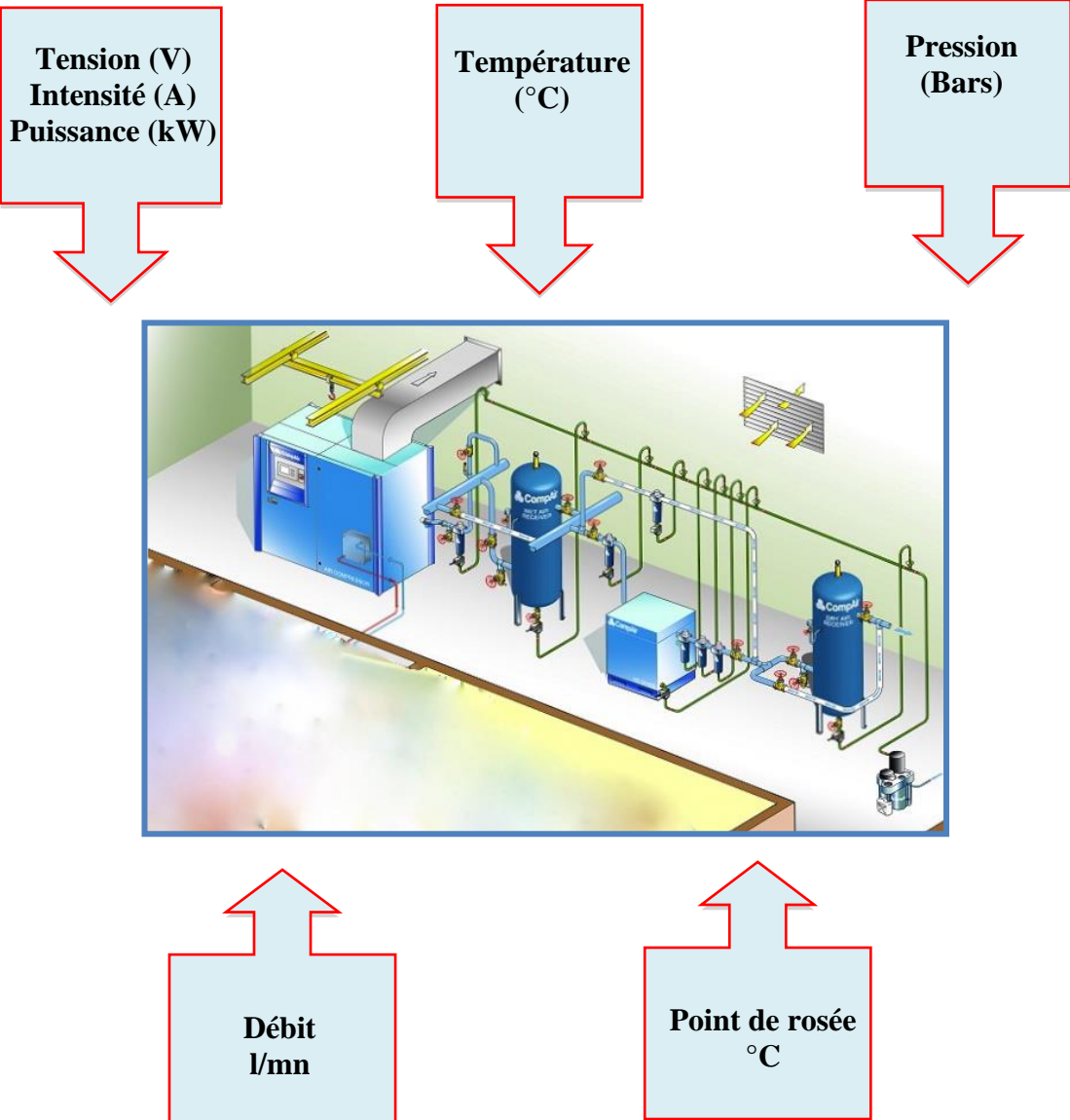
Date : 17 septembre 2024

Baptiste Lebailly

Téléphone : +33 (0)6.78.61.97.05
Email : b.lebailly@acs-nantes.com

Une analyse très complète

L'audit se base sur de nombreux paramètres relevés associés aux caractéristiques théoriques des équipements existants. Nous obtenons ainsi une image parfaite du fonctionnement du local de production et de traitement d'air comprimé. Après analyses poussées et simulations diverses, une ou plusieurs solutions précisément adaptées à vos besoins vous sont soumises pour optimiser au maximum votre production d'air comprimé.



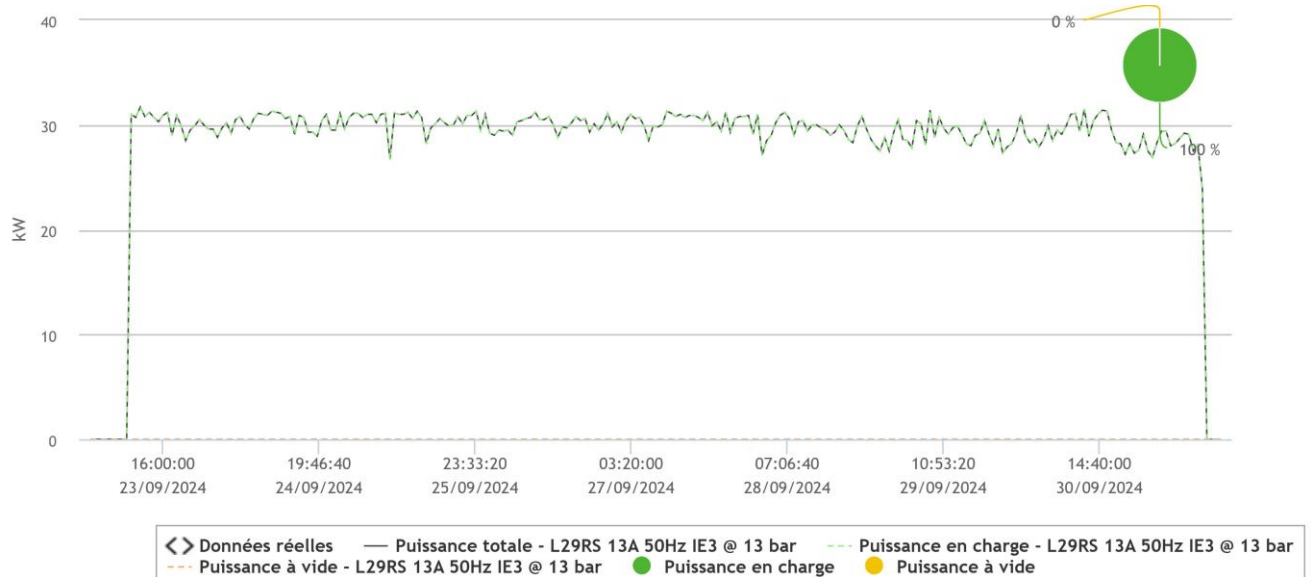
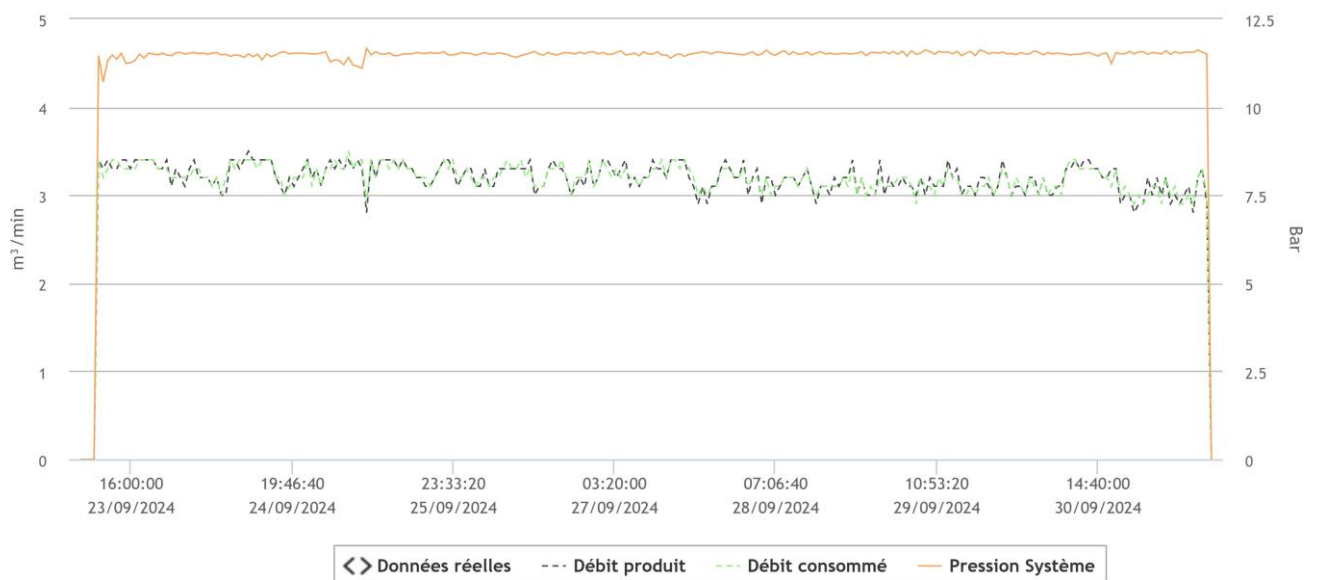
Chaque audit étant spécifique, tout ou partie des capteurs sont installés. Des points de mesures supplémentaires peuvent aussi être ajoutés (pression avant et après traitement d'air, température de l'air comprimé et température du local... par exemple).

Votre besoin en d'air comprimé

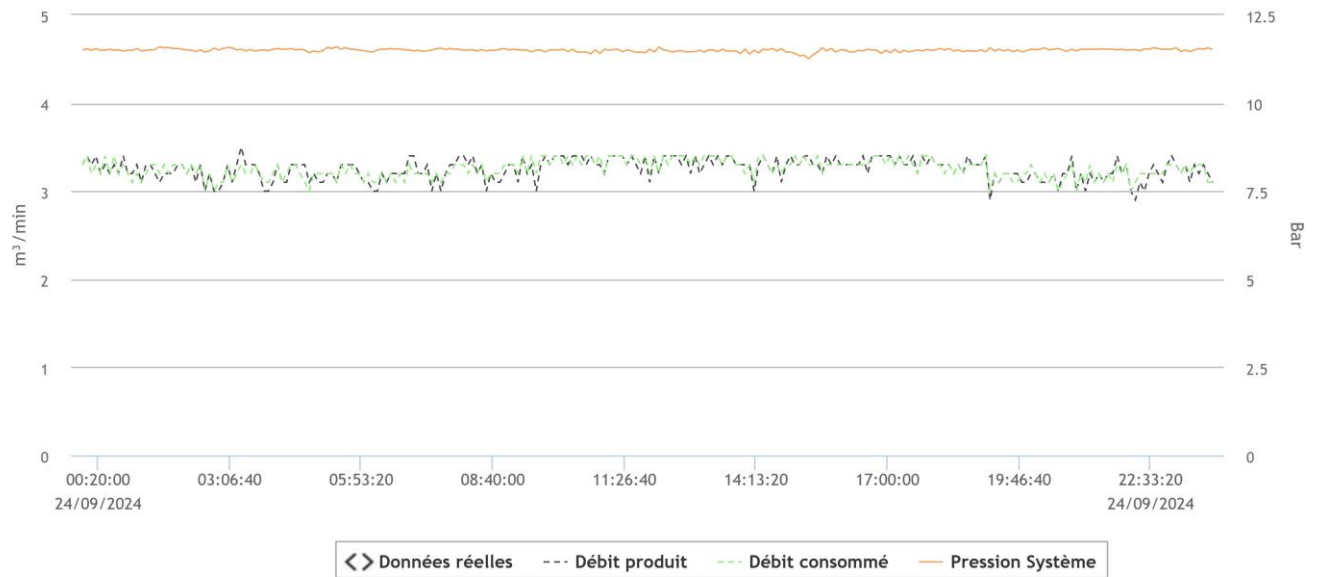
Compresseur NOVAIR VZ1200 – 9 Kw - Débit 57 m³/h -

Graphique des consommations du Vendredi 6/09/24 au Vendredi 13/09/24

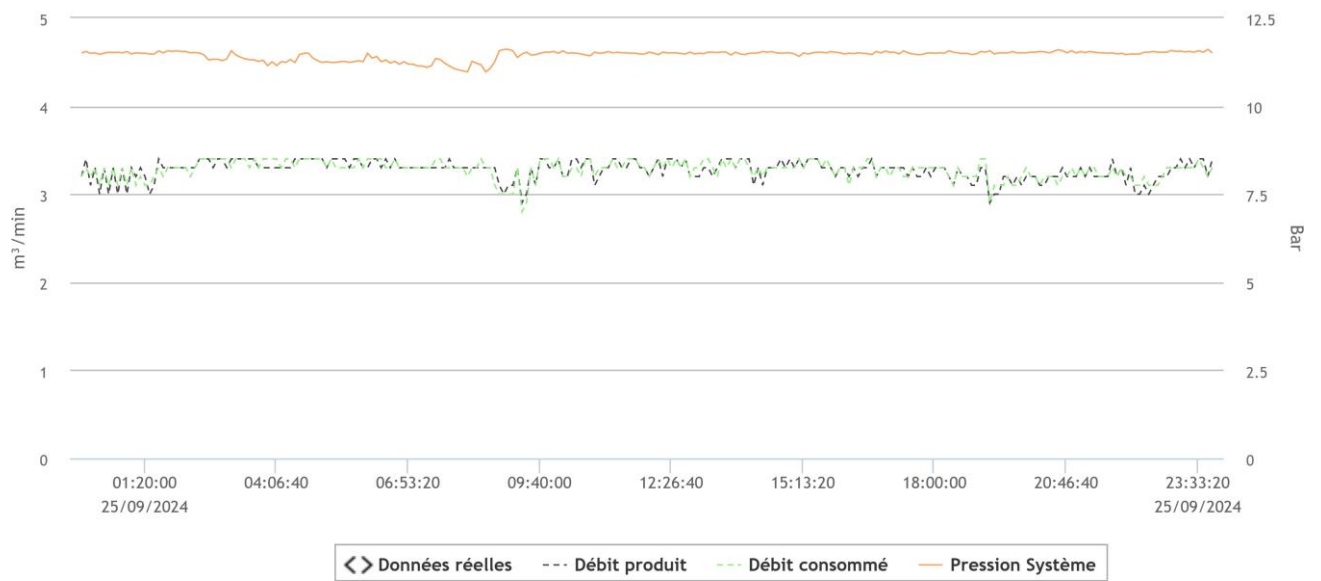
- Débit consommé en m³/min (vert)
- Pression réseau (orange)



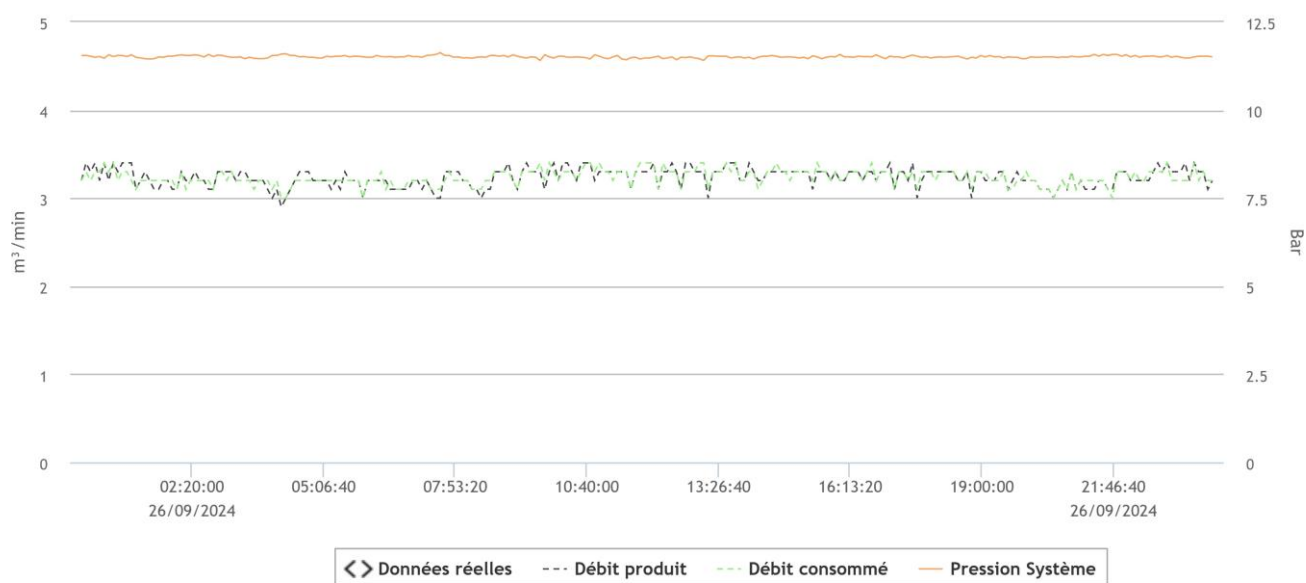
Journée du Mardi 24/09/2024



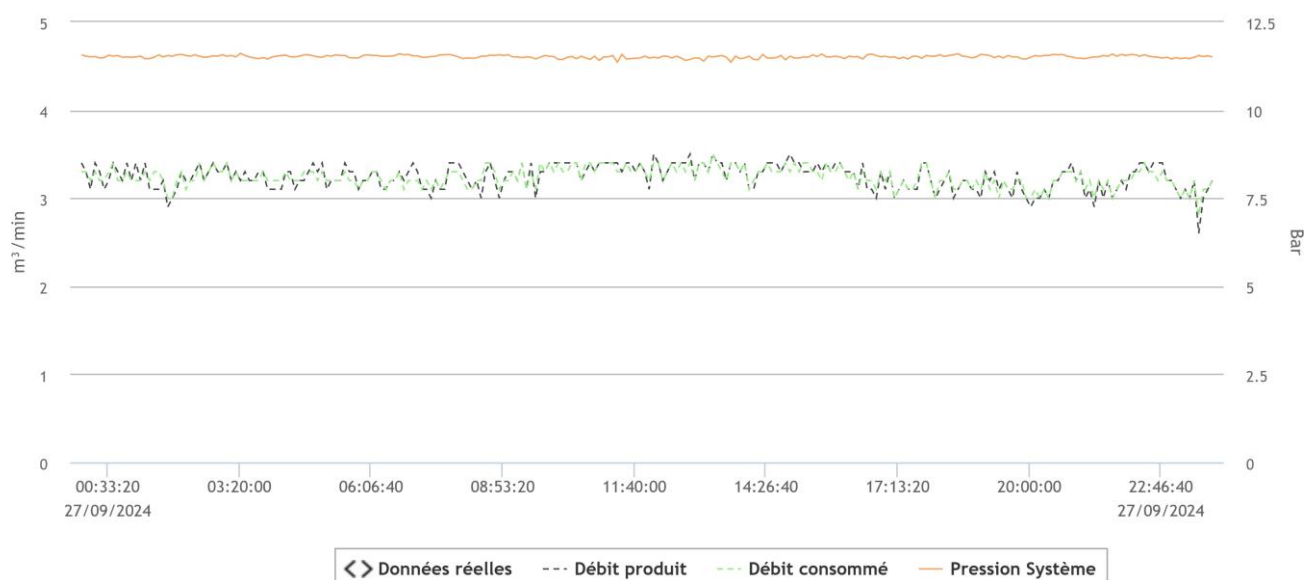
Journée du Mercredi 25 /09/2024



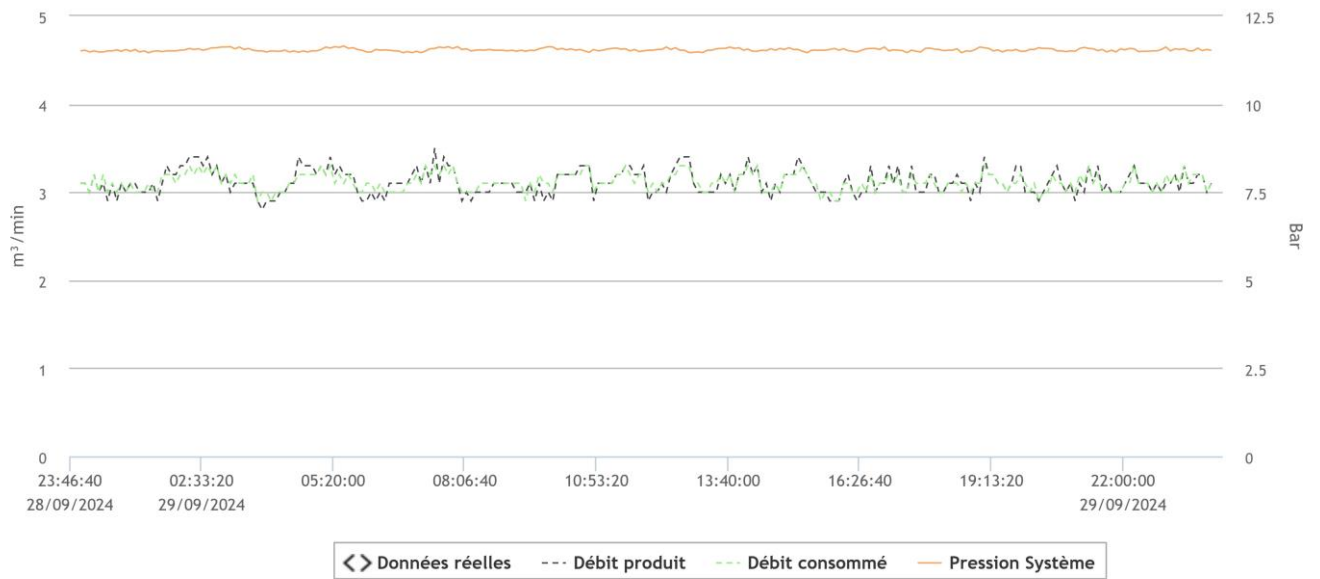
Journée du Jeudi 26 septembre 2024



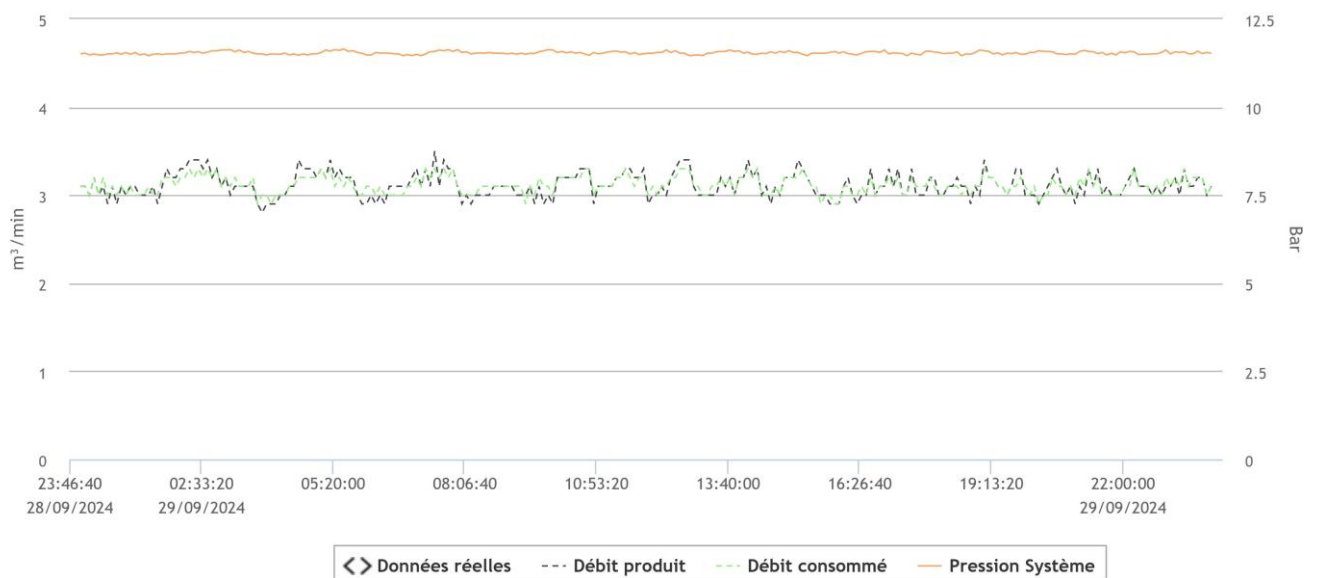
Journée du Vendredi 27 septembre 2024



Journée du samedi 28 septembre 2024



Journée du Dimanche 29 septembre 2024



Production						Annual	
% Débit	Débit m ³ /min	Energie productive kWh [Barre de Temps]	Energie non- productive kWh [Barre de Temps]	Energie totale kWh [Barre de Temps]	Coût total € [Barre de Temps]	Energie totale kWh [Annuel]	Coût total € [Annuel]
0%	0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.2	0.04
1 - 10%	0 - 0.4	0.0	0.0	0.0	0.01	1.4	0.29
11 - 20%	0.4 - 0.8	0.0	0.0	0.0	0.01	1.9	0.38
21 - 30%	0.8 - 1.1	0.0	0.0	0.0	0.01	1.5	0.30
31 - 40%	1.2 - 1.5	0.0	0.0	0.0	0.00	0.6	0.12
41 - 50%	1.6 - 1.9	0.0	0.0	0.0	0.00	0.7	0.13
51 - 60%	1.9 - 2.3	0.0	0.0	0.0	0.00	1.0	0.19
61 - 65%	2.3 - 2.5	0.6	0.0	0.6	0.12	23.8	4.75
66 - 70%	2.5 - 2.7	1.2	0.0	1.2	0.24	49.2	9.83
71 - 75%	2.7 - 2.8	41.0	0.0	41.0	8.20	1661.9	332.38
76 - 80%	2.9 - 3	601.9	0.0	601.9	120.38	24409.5	4881.90
81 - 85%	3.1 - 3.2	1987.3	0.0	1987.3	397.46	80595.1	16119.02
86 - 90%	3.3 - 3.4	2606.1	0.0	2606.1	521.22	105691.2	21138.24
91 - 95%	3.5 - 3.6	159.6	0.0	159.6	31.91	6471.2	1294.23
96%	3.6	0.1	0.0	0.1	0.02	3.3	0.67
97%	3.7	0.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.00
98%	3.7	0.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.00
99%	3.8	0.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.00
100%	3.8	0.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.00
>100%	>3.8	0.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.00
Total						218912.5	43782.47

A retenir :

Consommation d'air variant entre 150m³/h à 215 m³/h avec une pression stable à 11.5 bars

Chute de pression à 10 bars le 25/09/2024 vers 8h00 compresseur à 100%