



MINISTÈRE DES ARMÉES

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (CCTP)

VERSION 1

Désignation (objet) :

Acquisition d'une presse de col de cygne au profit du Service Logistique de la Marine.

Référence : MM21-10-60.

Niveau de confidentialité : NON
PROTEGE

Rédaction – Vérification

Rédigé par :

ICD CLAIR Gaëlle

IRB OP16 – SSF Toulon

Acquis

Vérifié par :

MP CHEMIN Patrice

Chargé d'affaires OP16 – SSF Toulon

Acquis

Validation – DSSF Toulon

Validé par :

ICT IIIB SUP Laurent MICHOUX

Responsable Opération OP16 – SSF Toulon

Table des matières

1	GENERALITES.....	3
	Objet du marché.....	3
	Identification et caractérisation des exigences.....	3
	Glossaire	3
	Contexte et environnement d'emploi de l'équipement.....	3
2	DOCUMENTS A APPLIQUER	3
3	ACQUISITION D'UNE PRESSE COL DE CYGNE POUR LE SLMC.....	3
4	MODALITES DE LIVRAISON	3
5	DOCUMENTATION	4
8	EXIGENCES DE FORMATION.....	4
9	MAINTENABILITE	4
10	EXIGENCES DE MANAGEMENT	4
11	EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST	4
12	COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES.....	5
13	ANNEXE : STB MM 21-10-60 Presse col de cygne SLMC	6

Evolutions du document

Version	Paragraphe / Exigence	Libellé de la modification
1	Tous	Rédaction initiale

1 GENERALITES

OBJET DU MARCHÉ

L'objet du marché est l'acquisition d'une presse de col de cygne au profit du Service Logistique de la Marine.

IDENTIFICATION ET CARACTERISATION DES EXIGENCES

Les exigences à respecter par le titulaire sont identifiées de manière unique par le symbole [Exig. xx] suivi d'un numéro chronologique.

Les exigences précédées de la mention **MIN** sont des exigences minimales, non négociables au cours de la procédure d'acquisition. Après la notification du marché, la mention MIN n'est plus applicable, toutes les exigences du présent CCTP ont un caractère obligatoire.

GLOSSAIRE

FDS	: Fiche de Données de Sécurité
IHM	: Interface Homme Machine
MCO	: Maintien en Condition Opérationnelle
SLMC	: Service Logistique de la Marine à Cherbourg
SPD	: Substances et Produits Dangereux
SST	: Santé et Sécurité au Travail
STB	: Spécification Technique du Besoin

CONTEXTE ET ENVIRONNEMENT D'EMPLOI DE L'EQUIPEMENT

Cet équipement est destiné à un usage professionnel et quotidien par les techniciens du SLM Cherbourg au profit du MCO Naval.

2 DOCUMENTS A APPLIQUER

[Exig.1] L'équipement est conforme en tous points aux exigences du code du travail et des normes et réglementations en vigueur relatives à la sécurité des machines et du personnel :

- Directive n° 2006/42/CE, qui définit les exigences essentielles de sécurité relatives à la conception et à la construction des équipements de travail neufs ;
- Règlements du code travail relatifs aux machines dangereuses et devront être accompagnées d'un certificat de conformité décret n° 92-766 du 29/07/92 et équipées d'une plaque de conformité ;
- Norme NF 60-204 relative à la sécurité électrique des machines ;
- Norme NFC 15-100 relative aux installations électriques.

3 ACQUISITION D'UNE PRESSE COL DE CYGNE POUR LE SLMC

Le titulaire fournit une presse col de cygne au SLM Cherbourg.

La description du besoin est donnée dans la STB figurant en annexe 1.

4 MODALITES DE LIVRAISON

[Exig.2] Le titulaire effectue :

- La livraison aux unités suivantes :
 - BCRM CHERBOURG
SLM CHERBOURG/division atelier
Atelier chaudronnerie
CC23 CHERBOURG-OCTEVILLE CEDEX 50 115

- Le déchargement, le raccordement et l'installation des machines dans le local indiqué par l'atelier concerné ;

[Exig.3] Le titulaire délivre les supports documentaires sur les fonctionnalités de la machine et attestations de formation des opérateurs au chef d'atelier. **MIN**

5 DOCUMENTATION

Le titulaire fournit :

[Exig.4] Un échéancier de maintenance, incluant les contrôles réglementaires, les procédures, plans et schémas associés ;

[Exig.5] La liste détaillée et référencée des rechanges et consommables permettant un réapprovisionnement ultérieur.

8 EXIGENCES DE FORMATION

[Exig.6] Le titulaire réalise, la livraison, une formation au profit de 5 opérateurs qualifiés au minimum.

[Exig.7] Les objectifs pédagogiques de la formation sont les suivants :

- Être capable d'utiliser toutes les fonctionnalités de la presse hydraulique ;
- Être capable de réaliser la maintenance de premier niveau (NTI1).

9 MAINTENABILITE

[Exig.8] Les opérateurs de l'atelier doivent pouvoir réaliser la maintenance et le dépannage de premier niveau (NTI1).

[Exig.9] A l'issue de la décision de réception du poste 1, le poste 2 (MCO) du présent marché remplace la garantie contractuelle

10 EXIGENCES DE MANAGEMENT

[Exig.10] Le fournisseur est tenu d'observer les spécifications de management suivantes :

- La langue française est à utiliser lors des échanges dans le cadre du marché (notamment : courriers, contacts téléphoniques, réunions, documents) ;
- Les coordonnées de l'entité destinataire des réclamations clients (au sens de la norme ISO 9001) sont communiquées.

11 EXIGENCES REGLEMENTAIRES ET SST

[Exig.11] Le titulaire participe, le cas échéant avec ses sous – traitants, à l'élaboration du plan de prévention du chef d'organisme, pour toutes les prestations prévues. Le titulaire applique les dispositions prévues au plan de prévention et fournit les preuves nécessaires (habilitation de ses personnels ou de contrôles réglementaires des équipements de manutention utilisés etc...).

[Exig.12] Le titulaire déclare avoir pris connaissance des dispositions qui figurent dans l'Arrêté du 19 mai 2020 (cf. exigence 1), et s'engage, pour ce qui le concerne, à s'y conformer. En cas d'accident touchant son personnel, outre les formalités à accomplir vis-à-vis des instances qualifiées auxquelles il doit rendre compte, le titulaire reconnaît devoir en informer le chef d'organisme utilisateur. Le titulaire s'engage à faire effectuer les travaux par du personnel qualifié, compétent, ayant reçu préalablement la formation réglementaire, disposant des habilitations requises.

12 COMPOSITION DETAILLEE DES PRESTATIONS ET DES FOURNITURES

N°	Fourniture / Prestation	Type	Délais
Poste 1			
1	Livraison, installation, branchement et mise en service de la machine	Livraison matérielle et prestation Bon de livraison	T0 + xxx mois
2	Essais de vérification des machines	Prestation	
3	Fournitures des consommables, ainsi que les rechanges nécessaires à l'exploitation pour une durée de 3 ans, en fonction du taux d'emploi	Bon de livraison	
4	Dossier justificatif de conformité incluant le compte-rendu d'essai de vérification	Document (électronique)	
5	Documentation technique d'exploitation et de maintenance (cf. § 8)	Document (électronique)	
6	Formation sur site	Prestation	
7	Support de formation type fiches	Document (électronique)	
8	Fiches de dépannage de premier niveau	Document (électronique)	
9	Attestations de formation	Document (papier)	
Poste 2			
11	Visites périodiques avec remplacement des pièces d'usure Remises en état de fonctionnement nominal en cas d'avarie	Prestation	T1+36 mois
12	Compte-rendu des interventions	Document	
Aléas			
13	Prestations non prévues aux postes 1, et 2 en lien avec le périmètre du marché - Aléas	Défini dans la commande	T1 + 36 mois

Avec T0 = Date de notification du marché

Avec T1 = Date de prononcé de réception du poste 1

13 ANNEXE : STB MM 21-10-60 Presse col de cygne SLMC

1. EXIGENCES TECHNIQUES ET FONCTIONNELLES

La presse hydraulique doit répondre aux exigences suivantes :

[Exig.13] Le titulaire fournit une presse hydraulique à col de cygne, neuve et de série, pour le sertissage de câbles sur les sites de Cherbourg.

Les caractéristiques de la presse hydraulique doivent répondre aux exigences techniques suivantes :

[Exig.14] Le manchonnage se fait en une seule passe jusqu'au manchon N°34,

[Exig.15] La puissance maxi souhaitée est de 600 à 700 T,

[Exig.16] La course du piston souhaitée est de 70 à 90 mm,

[Exig.17] La pression maximale de l'huile est de 420 bar,

[Exig.18] La vitesse d'approche souhaitée est de 10 à 15 mm/s,

[Exig.19] Le support d'outil maximum doit être 100x156 mm à 120x156 mm,

[Exig.20] La hauteur de plateau souhaitée est de 1000 à 1150 mm,

[Exig.21] La presse est équipée d'un manomètre indiquant la pression appliquée.

La presse hydraulique est livrée avec les accessoires suivants :

[Exig.22] Un jeu complet de matrices cylindriques pour manchons EN 13411-3 de la taille 4 à 34,

[Exig.23] Deux jeux de pictogrammes en vinyle autocollant au format A4, relatifs aux EPI obligatoires à l'utilisation de la machine,

[Exig.24] Une plaque signalétique fixée sur l'appareil indiquant :

- La référence et marque de l'appareil ;
- La date de fabrication ;
- Le numéro de série ;
- La puissance ;
- Les caractéristiques électriques ;
- Le niveau de pression acoustique ;
- La conformité CE.

2. EXIGENCES RELATIVES A L'ENVIRONNEMENT TECHNIQUE

Environnement technique

L'atelier dispose des réseaux électriques et d'air :

- Electricité : 220V, 380V triphasé, 20 KW
- Air : 7 bars

3. TAUX D'EMPLOI

[Exig.25] L'équipement est prévu de fonctionner 5 jours sur 7 à raison de 1 heure par jour.

4. Consommables et rechanges

[Exig.26] Le titulaire fournit les éventuels consommables, rechanges et outillages spécifiques nécessaires à l'exploitation et à la maintenance pour une durée de deux ans, en fonction du taux d'emploi

5. EXIGENCES DE SERVICE

Le titulaire réalise les prestations suivantes :

- [Exig.27] La livraison, le déchargement, le transfert sur le lieu d'installation, le calage et la fixation au sol si nécessaires, le raccordement au disjoncteur mural et la mise en service de la presse. **MIN**
- [Exig.28] Un essai de sertissage avec un câble et un manchon fournis par l'atelier ;
- [Exig.29] La rédaction d'un CR d'essai attestant des résultats et du bon fonctionnement de la presse ;
- [Exig.30] Suite à une avarie, le titulaire assure la remise en état de fonctionnement nominal de la presse dans un délai maximum de 8 jours ouvrés.

6. DOCUMENTATION

- [Exig.31] La documentation est à fournir en langue française et sous format PDF.

Le titulaire fournit la documentation suivante :

- [Exig.32] L'échéancier complet de maintenance, incluant les contrôles réglementaires ;
- [Exig.33] Les procédures, plans, schémas etc., nécessaires aux opérations de maintenance ;
- [Exig.34] La documentation technique d'exploitation ;
- [Exig.35] Le catalogue détaillé et référencé des pièces de rechanges nécessaires à la maintenance permettant un réapprovisionnement ultérieur ;
- [Exig.36] Un certificat de conformité émis par un organisme extérieur agréé ;
- [Exig.37] Le compte-rendu d'essais de bon fonctionnement ;
- [Exig.38] Les attestations de formation de chacun des opérateurs.