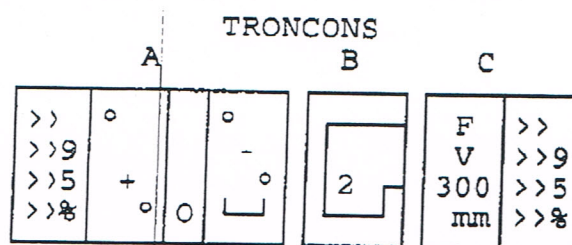


Wesper  
42 cours Jean Jaurès  
17800 PONS  
FRANCE

Tél : 05 46 92 33 33  
Fax : 05 46 91 38 33

M 9.19 : CTA10V Indice A  
Page :  
Date : 20/06/02  
Offre n° :  
Client : AXIMA  
Référence : CH QUIMPER  
Repère : CTA 10

### CDC MODULAIRE 125



Longueur : 3652 mm  
Largeur : 1420 mm  
Hauteur : 1120 mm  
Poids : 675 kg

Le dessin ne représente pas la face de service

#### DESCRIPTION DE LA CENTRALE

- Isolation double peau 25 mm avec laine de verre
- Face de service : Gauche
- Vitesse de l'air sur une section de batterie : 1.51 m/s
- Altitude : 0 m

TRONCON A - Longueur : 1484 mm - Poids : 316 kg

#### FONCTION FILTRE

- Filtre varicel V 95% opacimétrique
- Pertes de charge filtre moyennement encras: 331.9 Pa

#### OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Manomètre incliné
- Prise de pression

#### ■ FONCTION BATTERIE A EAU CHAUDE

- Débit d'air traité : 6000 m<sup>3</sup>/h - 1.667 m<sup>3</sup>/s
- Puissance calorifique demandée : 3.8 kW - 3268 kcal/h
- T° d'eau théorique pour calcul du débit : 90 °C - 70 °C - 0%
- Temp. d'entrée et de sortie d'air théorique: 24.5 °C - 26.4 °C
- Nombre de rangs : 2
- Pas d'ailette : 3.0 mm
- Puissance calorifique disponible : 11.4 kW - 9809 kcal/h
- Débit d'eau calculé : 0.2 m<sup>3</sup>/h
- pertes de charge sur l'eau : 0.0 kPa - 0.00 mCE
- Température de sortie d'air : 30.2 °C
- Pertes de charge sur l'air : 6.8 Pa

#### OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Batterie Cuivre/Alu Epoxy

M 9.19 : CTA10V Indice A  
 Page :  
 Date : 20/06/02  
 Offre n° :

Client : AXIMA  
 Référence : CH QUIMPER  
 Repère : CTA 10

- FONCTION THERMOSTAT ANTIGEL
- OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE
- Thermostat antigel McQuay

- FONCTION BATTERIE A EAU FROIDE

- Débit d'air traité : 6000 m3/h 1.67 m3/s
- Puissance totale demandée : 9.7 kW - 8342 kcal/h
- T° d'eau théorique pour calcul du débit : 6 °C - 11 °C - 0%
- Température d'entrée d'air : 17.8 °C - 50.0 %
- Nombre de rangs : 2
- Pas d'ailette : 3.2 mm
- Puissance totale fournie : 9.77 kW - 8404 kcal/h
- Puissance sensible : 9.8 kW - 8404 kcal/h
- Débit d'eau calculé : 1.7 m3/h
- pertes de charge sur l'eau : 2.0 kPa - 0.20 mCE
- Température de sortie d'air : 13.0 °C - 68.0 %
- Pertes de charge sur l'air : 10.1 Pa

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Bac inox
- Batterie Cuivre/Alu Epoxy

TRONCON B - Longueur : 1284 mm - Poids : 230 kg

- FONCTION VENTILATION A SOUFFLAGE HORIZONTAL

- Ventilateur à réaction ( THLZ 400 )
- Débit d'air traité : 6000 m3/h 1.667 m3/s
- Pression totale : 1406.0 Pa
- Pression dynamique : 25.2 Pa
- Pertes de charge de la centrale : 680.8 Pa
- Pression statique désirée : 700.0 Pa
- Puissance absorbée : 3.1 kW
- Vitesse de rotation : 2371 tr/min
- Niveau de puissance sonore (LW BRUT) : 89 dBA
- |    |    |     |     |     |    |    |    |    |
|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| Hz | 63 | 125 | 250 | 500 | 1k | 2k | 4k | 8k |
| dB | 92 | 90  | 89  | 87  | 85 | 81 | 77 | 73 |
- Moteur 1500 tr/mn - IP55 - 230/400v - 3ph - 50 Hz - PTO
- Puissance moteur : 4.00 kW

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Répartiteur d'air

TRONCON C - Longueur : 884 mm - Poids : 130 kg

- MODULE VIDE DE 300 MM

- FONCTION FILTRE

- Filtre varicel V 95% opacimétrique
- Pertes de charge filtre moyennement encras: 331.9 Pa

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Manomètre incliné
- Prise de pression

OPTION(S) PRESENTE(S) SUR LA CENTRALE

- Manchette au refoulement