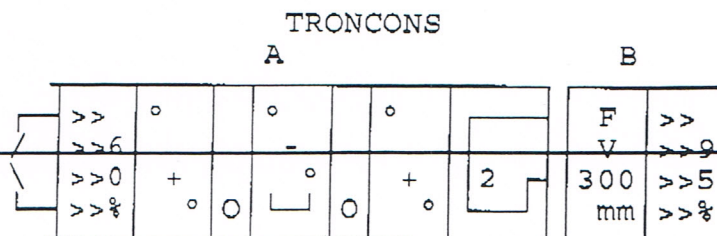


WESPER
 Agence Pays de Loire
 9 rue du marché commun
 44333 NANTES cedex 03
 Tél : 02.51.89.19.52
 Fax : 02.51.89.19.53

M 9.18 : CTA24V Indice A
 Page :
 Date : 25/06/02
 Offre n° :
 Client : AXIMA
 Référence : CH QUIMPER
 Repère : CTA 24

CDC MODULAIRE 56



Longueur : 3768 mm
 Largeur : 1120 mm
 Hauteur : 800 mm
 Poids : 527 kg
 Le dessin représente la face de service

DESCRIPTION DE LA CENTRALE

- Isolation double peau 25 mm avec laine de verre
- Face de service : Droite
- Vitesse de l'air sur une section de batterie : .9 m/s
- Altitude : 0 m

TRONCON A - Longueur : 2884 mm - Poids : 451 kg

■ REGISTRE ANTIGEL

- Pertes de charge sur l'air : 1.5 Pa

■ FONCTION FILTRE

Filtre varicel V 60% opacimétrique

Pertes de charge filtre moyennement encras : 316.9 Pa

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Manomètre incliné
- Prise de pression

M 9.18 : CTA24V Indice A
 Page :
 Date : 25/06/02
 Offre n° :

Client : AXIMA
 Référence : CH QUIMPER
 Repère : CTA 24

■ FONCTION BATTERIE A EAU CHAUDE

| | | | |
|---|---|------------|--------------|
| - Débit d'air traité | : | 1800 m3/h- | 0.500 m3/s |
| - Puissance calorifique demandée | : | 6.0 kW - | 5160 kcal/h |
| - T° d'eau théorique pour calcul du débit | : | 90 °C - | 70 °C - 0% |
| - Temp. d'entrée et de sortie d'air théoriqu: | : | -4.0 °C - | 6.0 °C |
| | | | |
| - Nombre de rangs | : | 2 | |
| - Pas d'ailette | : | 3.0 mm | |
| - Puissance calorifique disponible | : | 16.9 kW - | 14565 kcal/h |
| - Débit d'eau calculé | : | 0.3 m3/h | |
| - pertes de charge sur l'eau | : | 0.1 kPa - | 0.01 mCE |
| - Température de sortie d'air | : | 21.6 °C | |
| - Pertes de charge sur l'air | : | 3.5 Pa | |

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Batterie Cuivre/Alu Epoxy

■ FONCTION THERMOSTAT ANTIGEL
 OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE
 - Thermostat antigel McQuay

■ FONCTION BATTERIE A EAU FROIDE

| | | | |
|---|---|------------|--------------|
| - Débit d'air traité | : | 1800 m3/h | 0.50 m3/s |
| - Puissance totale demandée | : | 27.0 kW - | 23220 kcal/h |
| - T° d'eau théorique pour calcul du débit | : | 6 °C - | 11 °C - 0% |
| - Température d'entrée d'air | : | 32.0 °C - | 45.0 % |
| | | | |
| - Nombre de rangs | : | 8 | |
| - Pas d'ailette | : | 3.2 mm | |
| - Puissance totale fournie | : | 24.56 kW - | 21125 kcal/h |
| - Puissance sensible | : | 14.3 kW - | 12262 kcal/h |
| - Débit d'eau calculé | : | 4.6 m3/h | |
| - pertes de charge sur l'eau | : | 2.3 kPa - | 0.23 mCE |
| - Température de sortie d'air | : | 7.2 °C - | 100.0 % |
| - Pertes de charge sur l'air | : | 23.9 Pa | |

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Bac inox
 - Batterie Cuivre/Alu Epoxy

■ FONCTION THERMOSTAT ANTIGEL

■ FONCTION BATTERIE A EAU CHAUDE

| | | | |
|---|---|------------|--------------|
| - Débit d'air traité | : | 1800 m3/h- | 0.500 m3/s |
| - Puissance calorifique demandée | : | 10.8 kW - | 9288 kcal/h |
| - T° d'eau théorique pour calcul du débit | : | 90 °C - | 70 °C - 0% |
| - Temp. d'entrée et de sortie d'air théoriqu: | : | 0.0 °C - | 18.0 °C |
| | | | |
| - Nombre de rangs | : | 2 | |
| - Pas d'ailette | : | 3.0 mm | |
| - Puissance calorifique disponible | : | 21.0 kW - | 18080 kcal/h |
| - Débit d'eau calculé | : | 0.5 m3/h | |
| - pertes de charge sur l'eau | : | 0.2 kPa - | 0.02 mCE |
| - Température de sortie d'air | : | 32.2 °C | |
| - Pertes de charge sur l'air | : | 3.4 Pa | |

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Batterie Cuivre/Alu Epoxy

M 9.18 : CTA24V Indice A
Page :
Date : 25/06/02
Offre n° :

Client : AXIMA
Référence : CH QUIMPER
Repère : CTA 24

■ FONCTION VENTILATION A SOUFFLAGE HORIZONTAL

- Ventilateur à réaction (THLZ 280)
- Débit d'air traité : 1800 m3/h 0.500 m3/s
- Pression totale : 879.3 Pa
- Pression dynamique : 8.8 Pa
- Pertes de charge de la centrale : 670.5 Pa
- Pression statique désirée : 200.0 Pa
- Puissance absorbée : 0.7 kW
- Vitesse de rotation : 2651 tr/min
- Niveau de puissance sonore (LW BRUT) : 83 dBA

| | | | | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|
| Hz | 63 | 125 | 250 | 500 | 1k | 2k | 4k | 8k |
| dB | 86 | 84 | 83 | 81 | 79 | 75 | 71 | 67 |

- Moteur 1500 tr/mn - IP55 - 230/400v - 3ph - 50 Hz - PTO
- Puissance moteur : 0.90 kW
- OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE
- Répartiteur d'air

IRONCON B - Longueur : 884 mm - Poids : 76 kg

■ MODULE VIDE DE 300 MM

■ FONCTION FILTRE

- Filtre varicel V 95% opacimétrique
- Pertes de charge filtre moyennement encras: 321.4 Pa

OPTIONS ET ACCESSOIRES COMPRIS DANS L'OFFRE

- Manomètre incliné
- Prise de pression

OPTION(S) PRESENTE(S) SUR LA CENTRALE

- Manchette à l'aspiration
- Manchette au refoulement