

maître d'ouvrage

Voies navigables de France



dressé
par le Chef de l'UTI
Valenciennes,
le

Plan assemblage vannes et accessoires

Canal du nord - chômage 2022-2023

approuvé
par le représentant
de VNF
Lille,
le

DOSSIER DE CONSULTATION DES ENTREPRISES

Planche II-9

Maître d'oeuvre

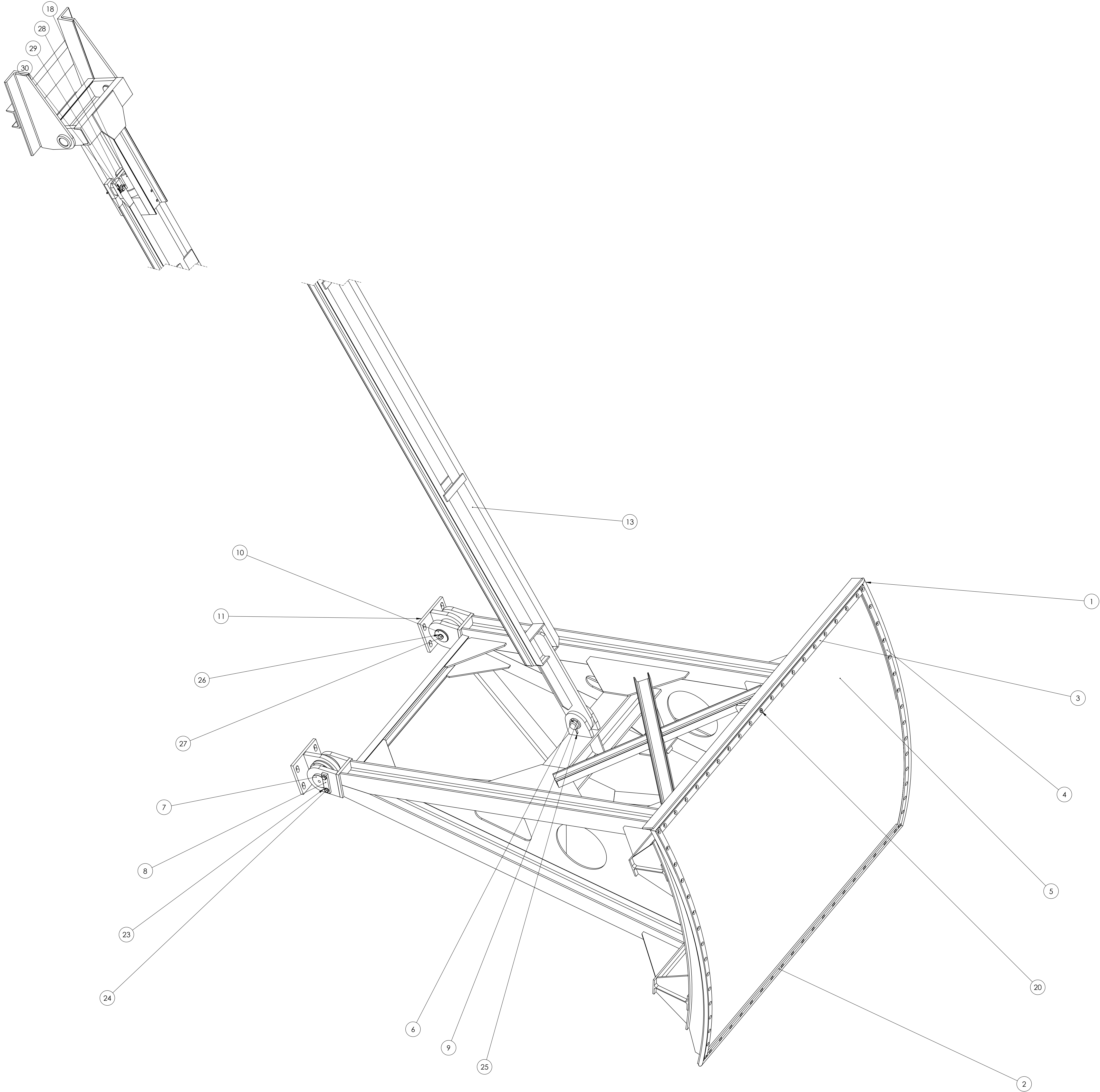
**Direction Territoriale
du Nord - Pas-de-Calais**




Date: août 2021

Ech:

Unité Territoriale d'Itinéraire
Escaut - Saint Quentin
Antenne de Cambrai
Place Marcelin Berthelot
BP 371
59407 Cambrai



No. ARTICLE	DESIGNATION	MATERIAU	QTE
1	joint NMC ref 10-84-05	caoutchouc	1
2	plat de serrage joint bas	304L	1
3	plat de serrage joint haut	304L	1
4	plat de serrage joint latéral	304L	2
5	vanne secteur	S355	1
6	axe de liaison vanne et brimbale	Z20C13	1
7	axe palier à rotule	Z20C13	2
8	plaquette d'arrêt	S355	2
9	Washer ISO 8738 - 60		1
10	rondelle de blocage axe d'articulation	Z20C13	2
11	assemblage palier mécanosoudé	S355	2
13	brimbale vanne secteur Palluel	S355	1
18	plaquette d'arrêt pour brimbale coté vérin	S355	1
20	vis TF6PC - M12 x 60 A2		70
21	rondelle plate M12 A2		70
22	écrou HM12 nylstop A2		70
23	DIN 463-17-SI-24		2
24	ISO 4017 - M16 x 45-N		2
25	DIN 94-10x100-C-SI		1
26	Spring washer DIN 128 - A20		2
27	ISO 4017 - M20 x 40-N		2
28	axe pour plaquette d'arrêt brimbale	Z20C13	2
29	Washer ISO 8738 - 30		4
30	DIN 94-8x50-C-SI		4
31	Hexagon Nut ISO - 7417 - M12 - W - N		2



Voies
navigables
de France

Direction territoriale
Nord-Pas de Calais
S.E.M.E Parme Méca
20, rue de Bapaume
59169 Férin
Tél: 03.27.95.91.50
Fax: 03.27.95.91.59
E-mail: parme.seme.dl-nord-pas-de-calais.vnf@vnf.fr

Dessiné par: ROMMENS.JL

Vérifié par: POGODA.S

Approuvé par: ROMMENS.JL

Date: 24/02/2017

Echelle: 1:50

Titre du plan:
assemblage vanne secteur et accessoires

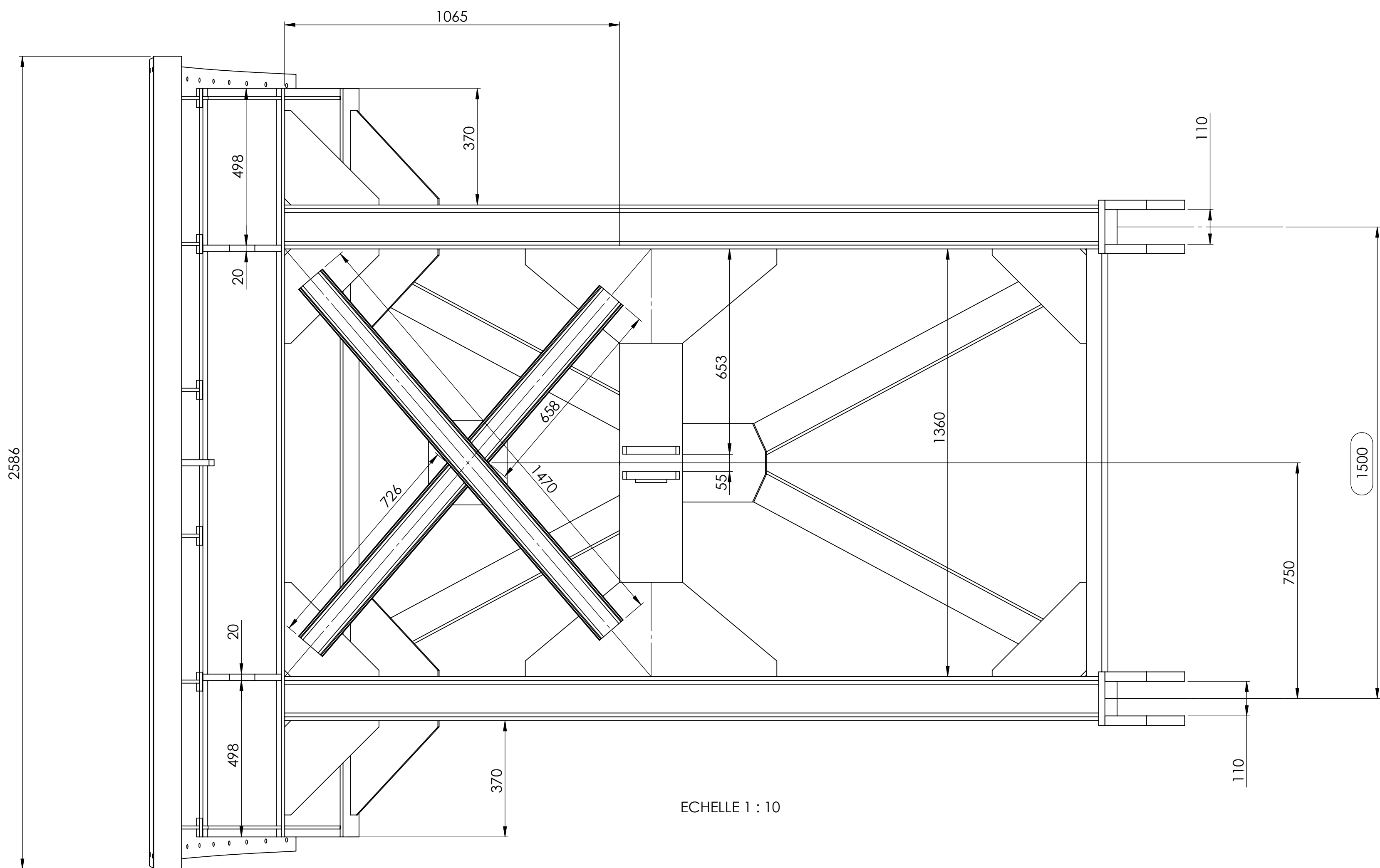
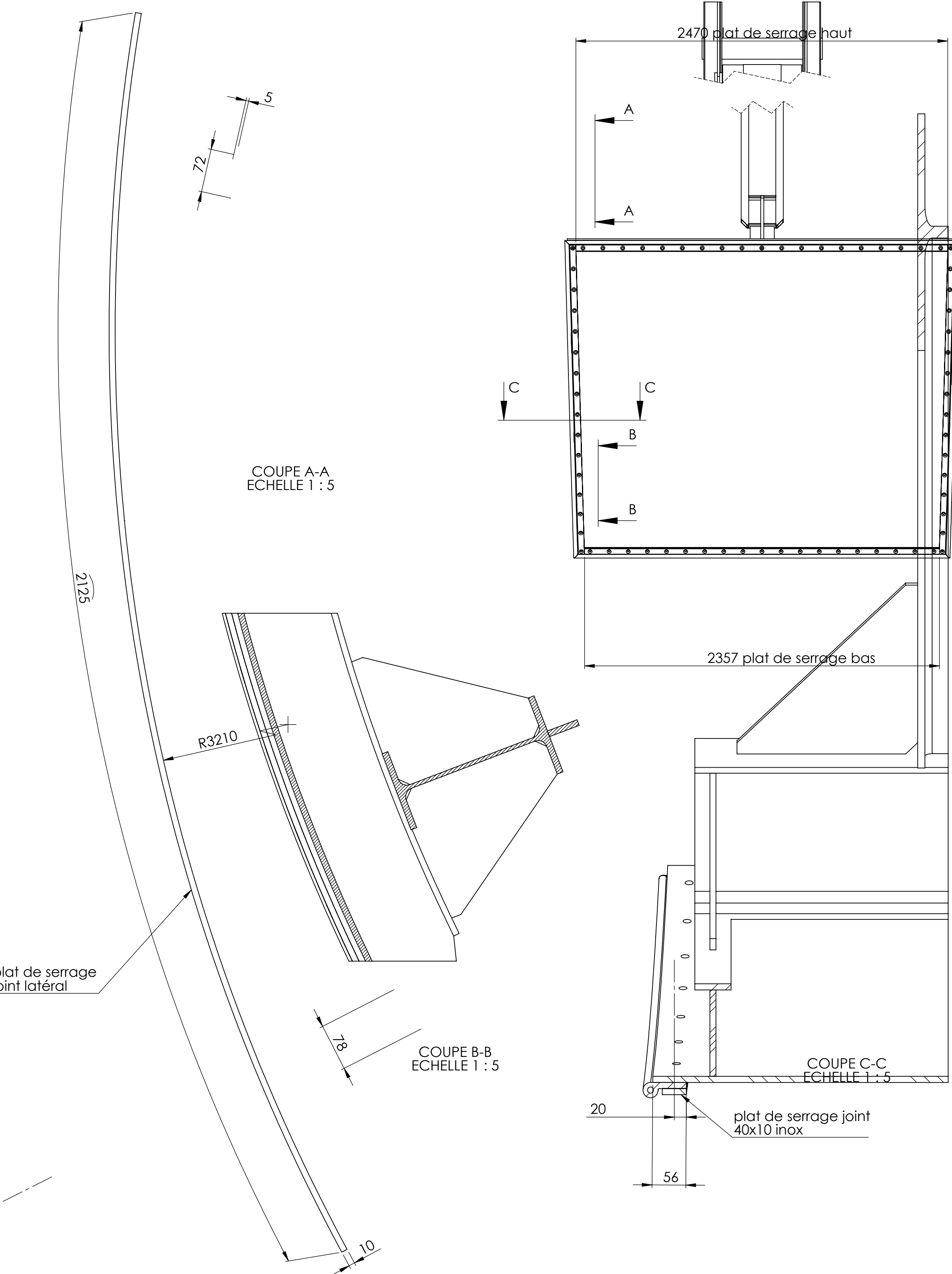
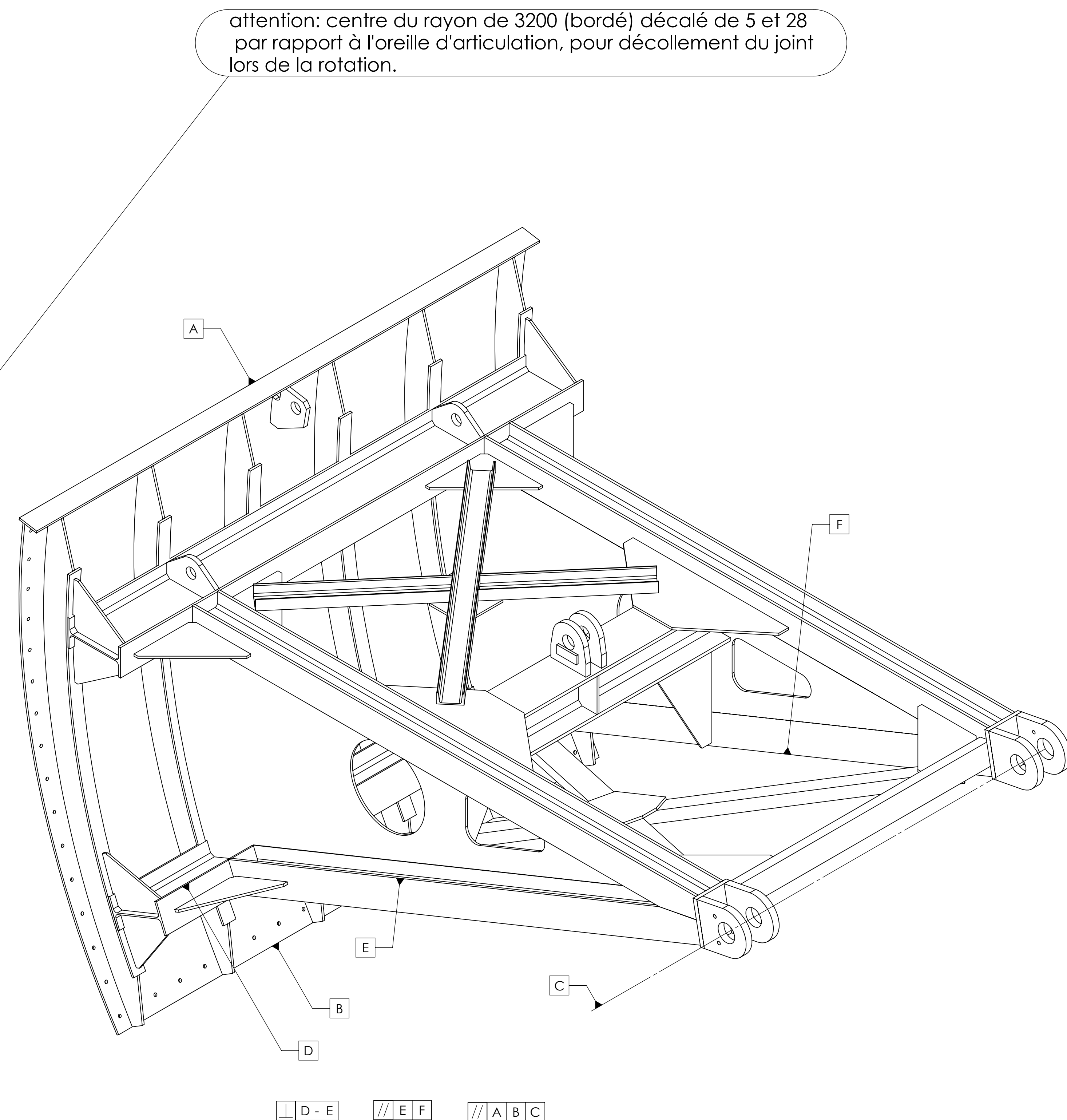
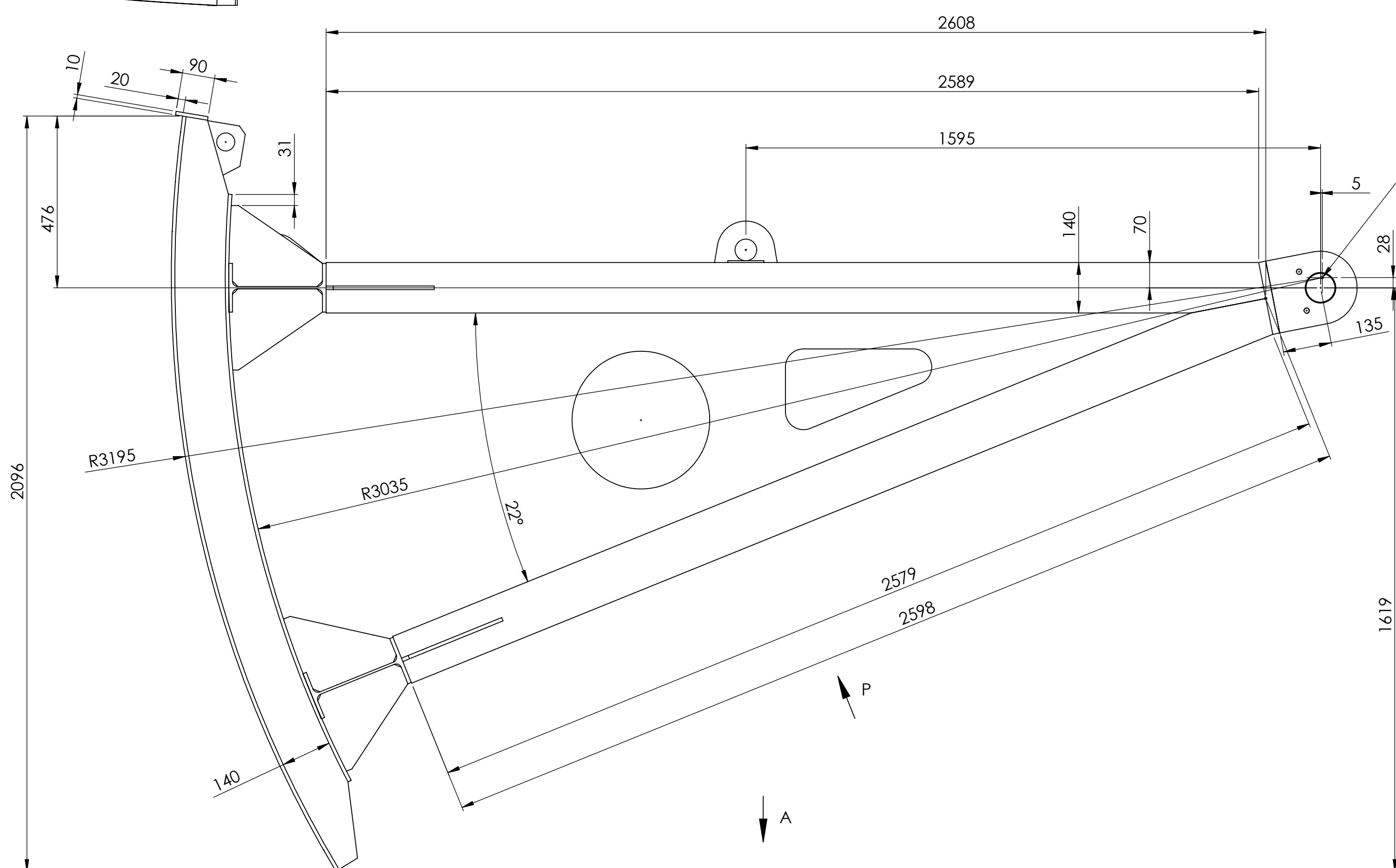
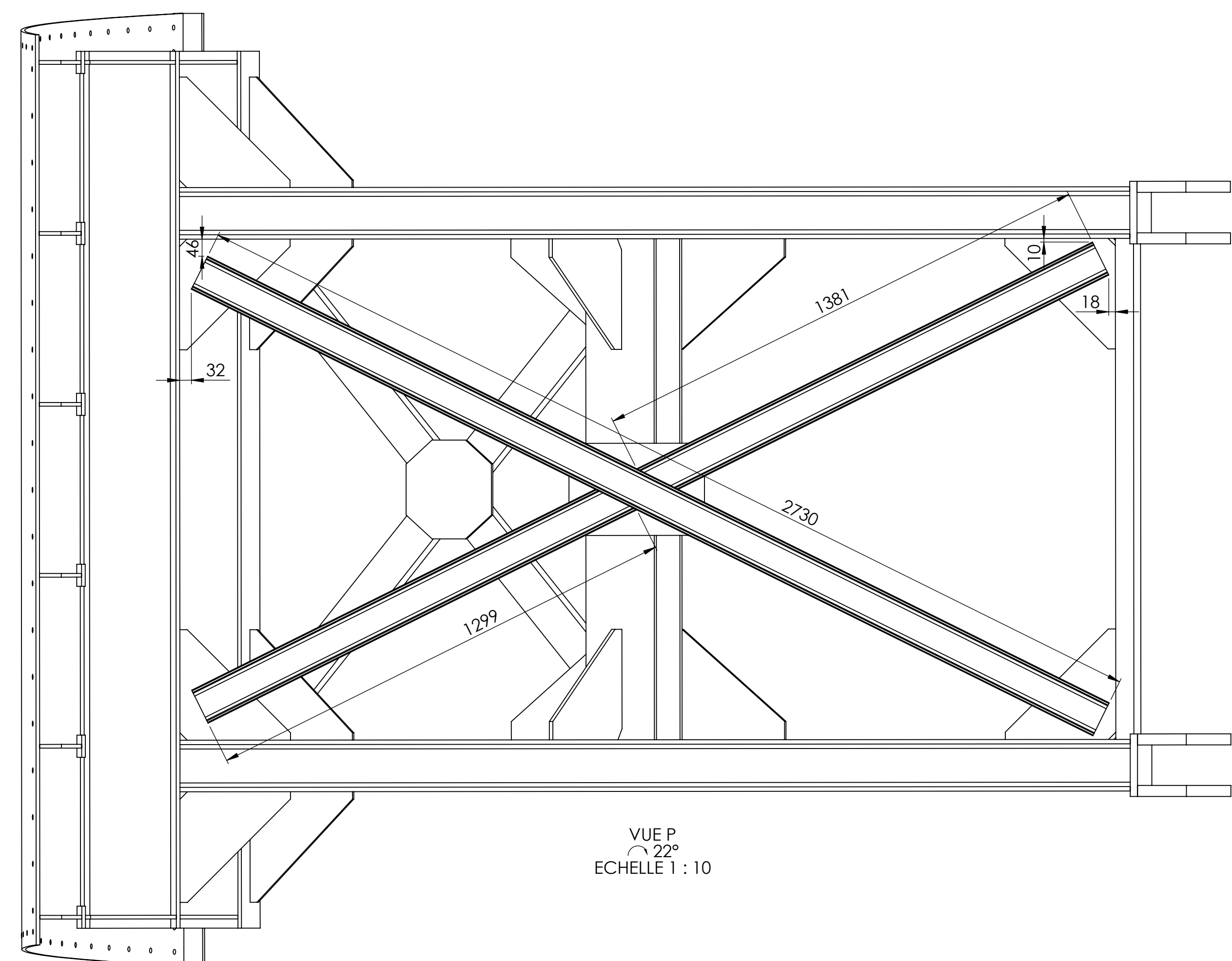
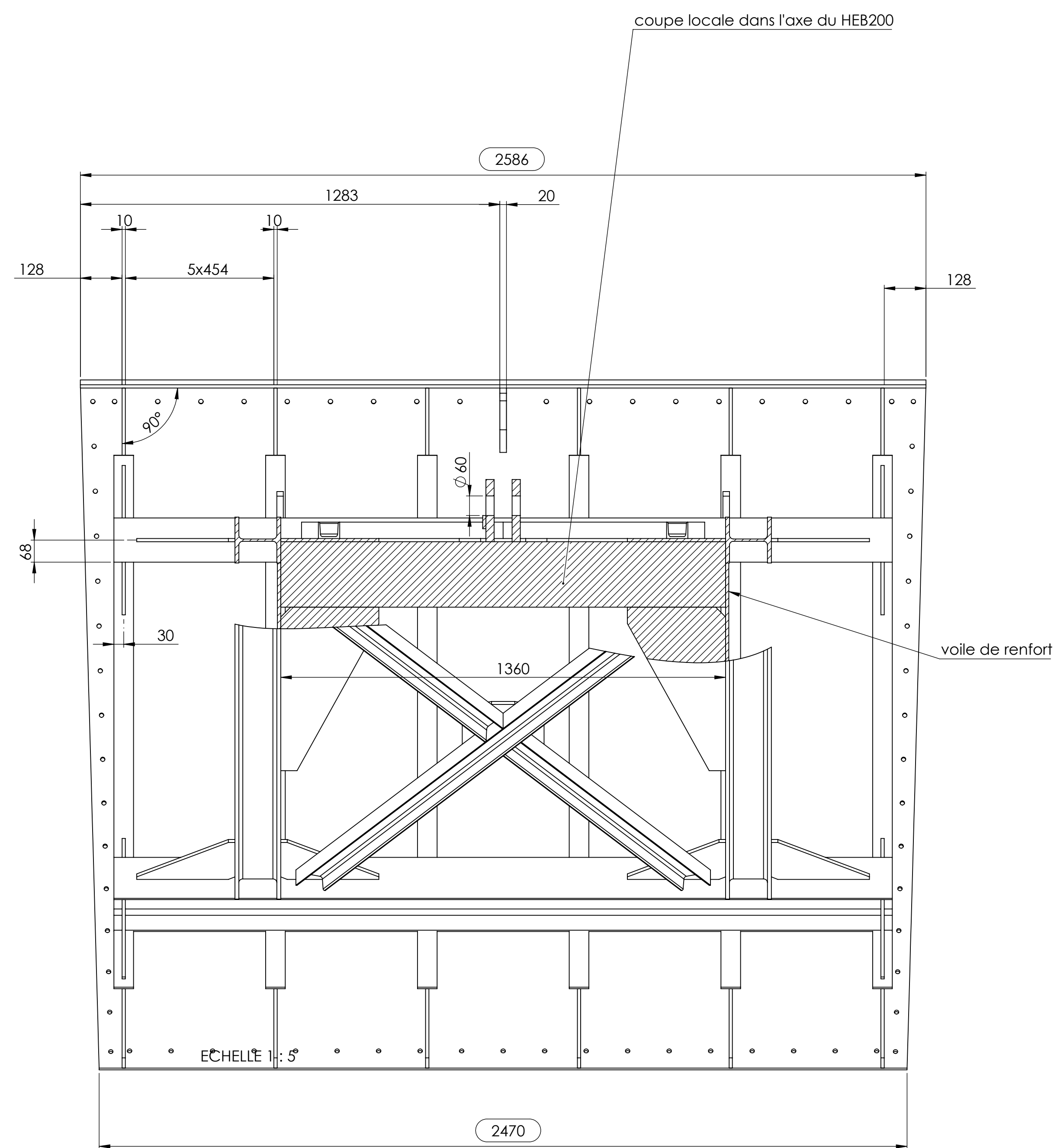
Nom et localisation de l'ouvrage:
Ecluse de Palluel

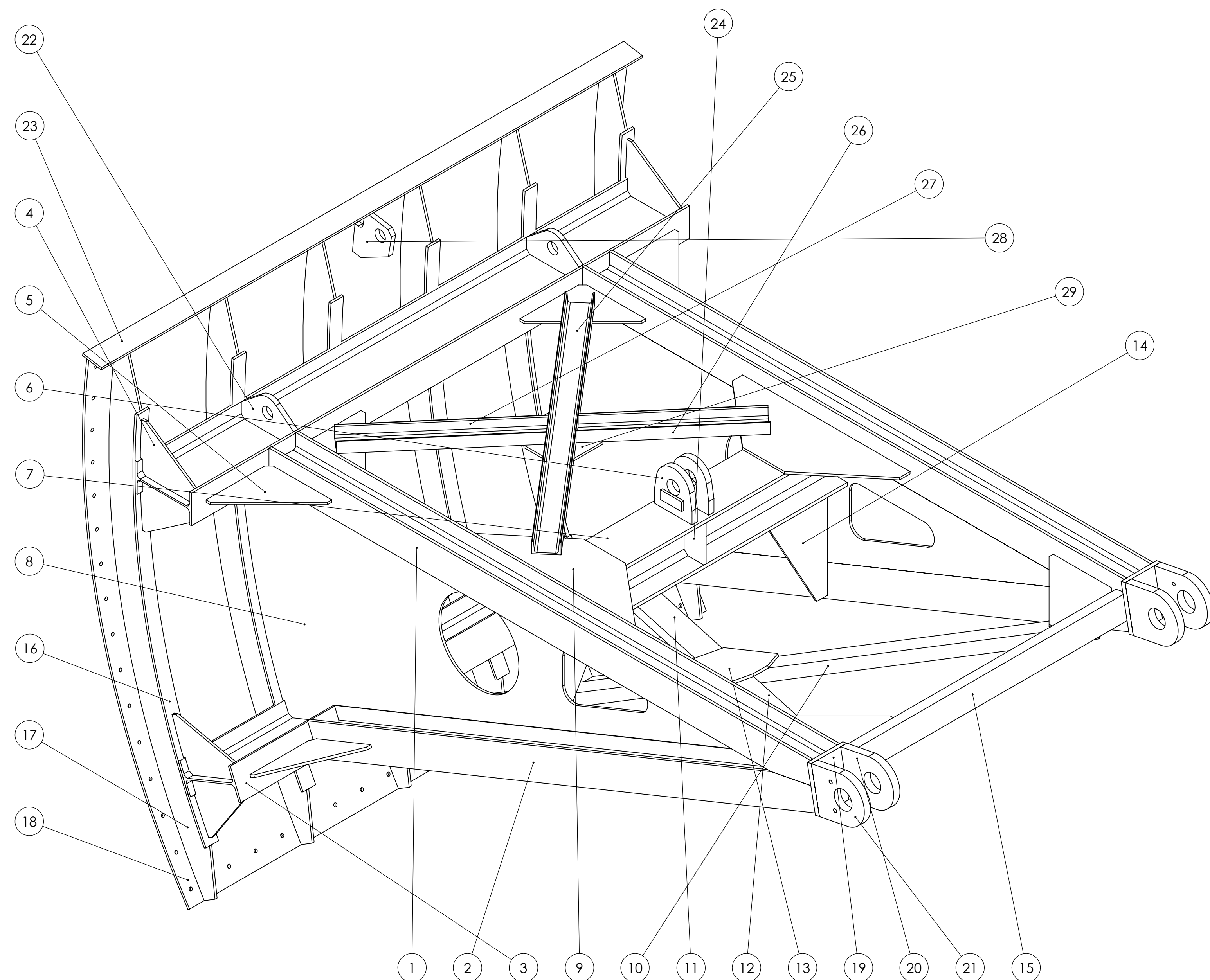
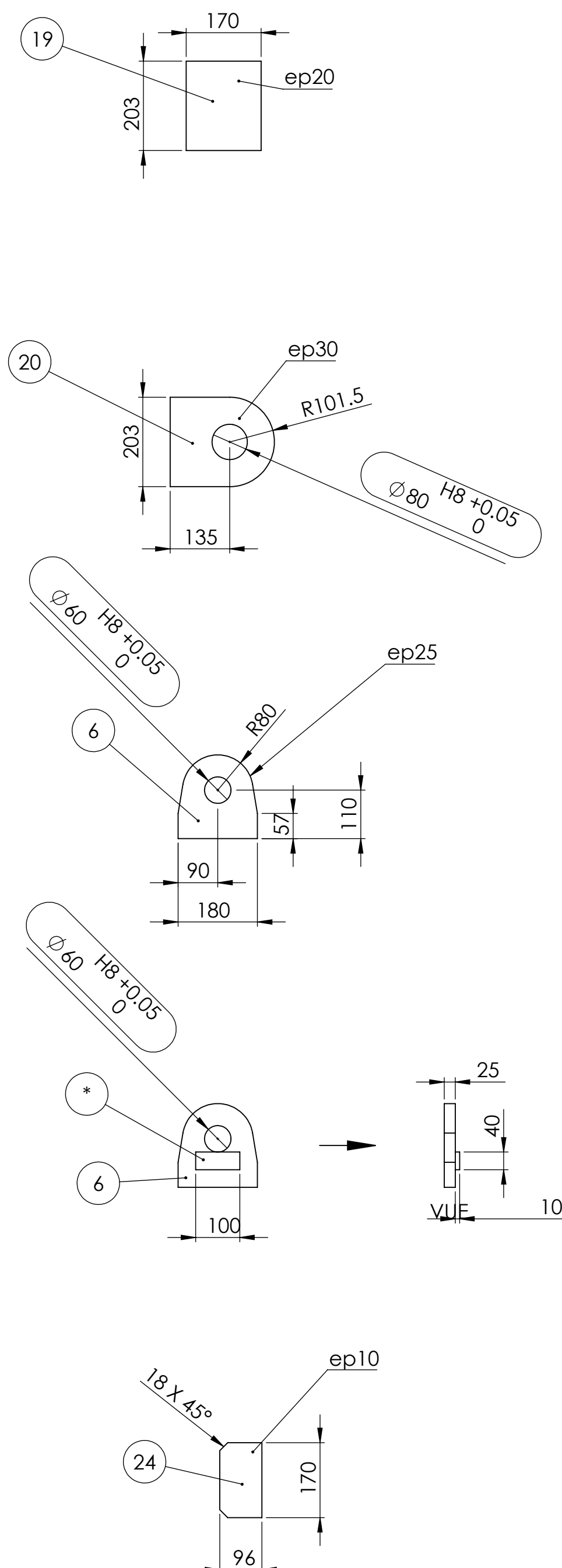
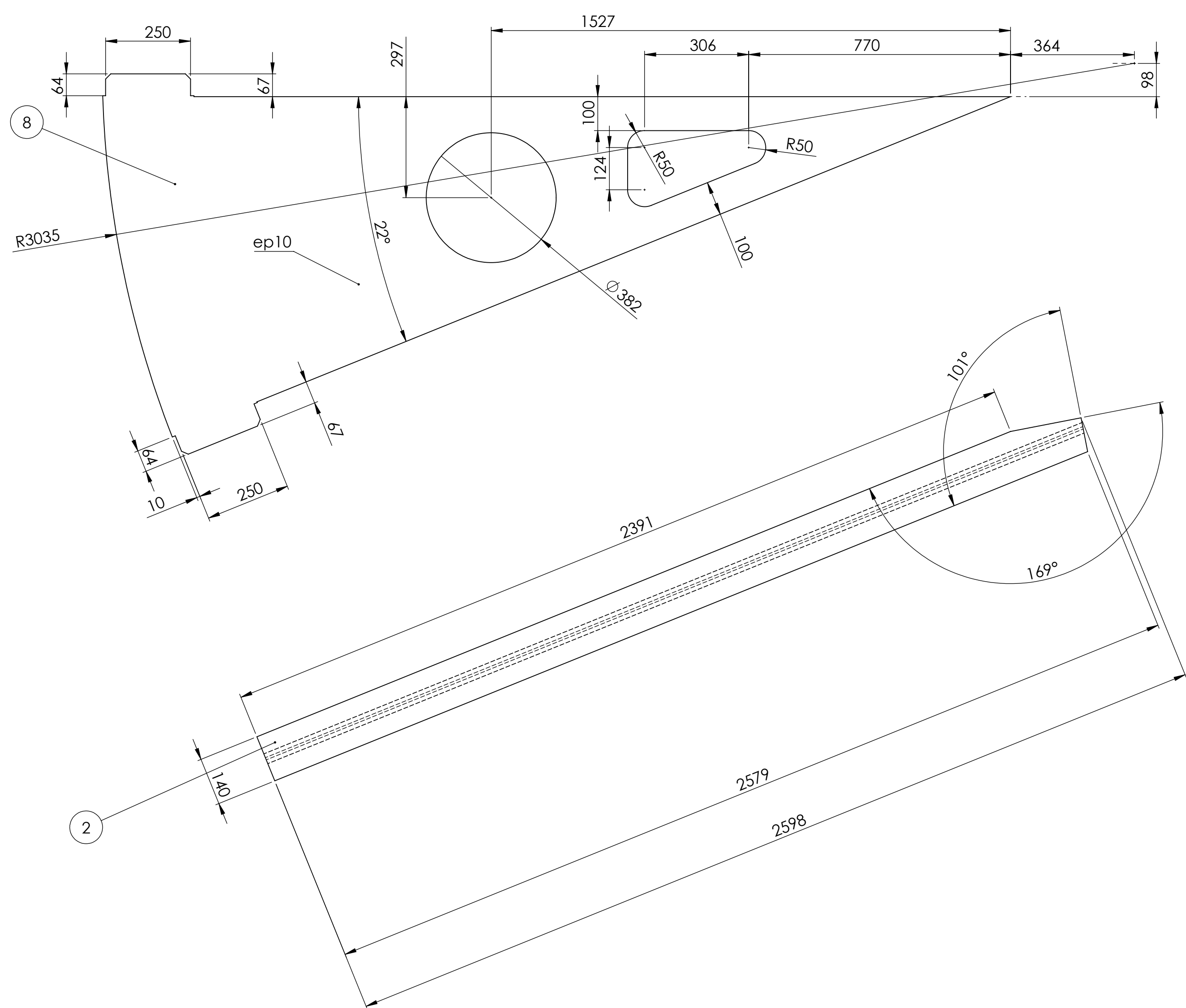
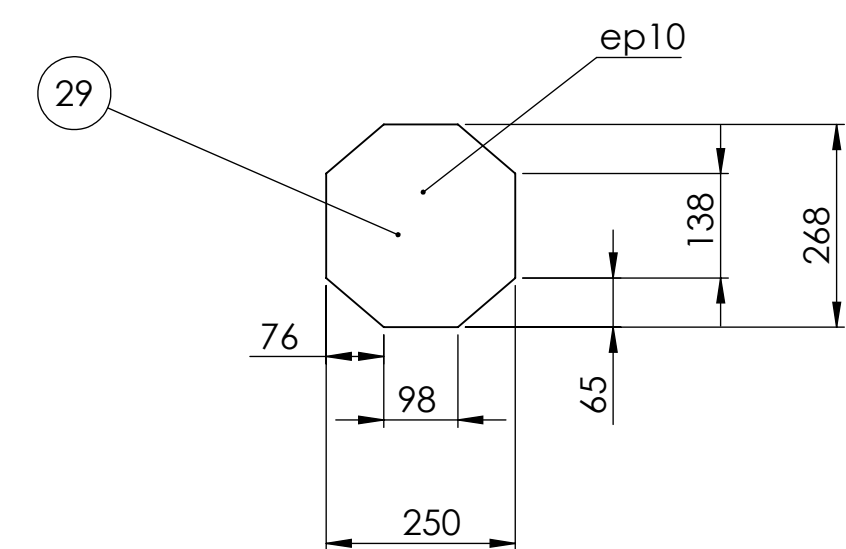
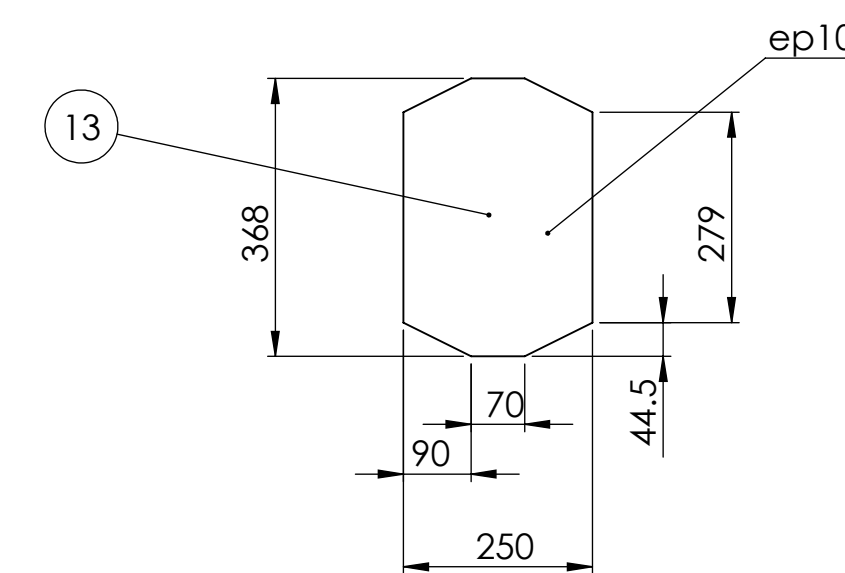
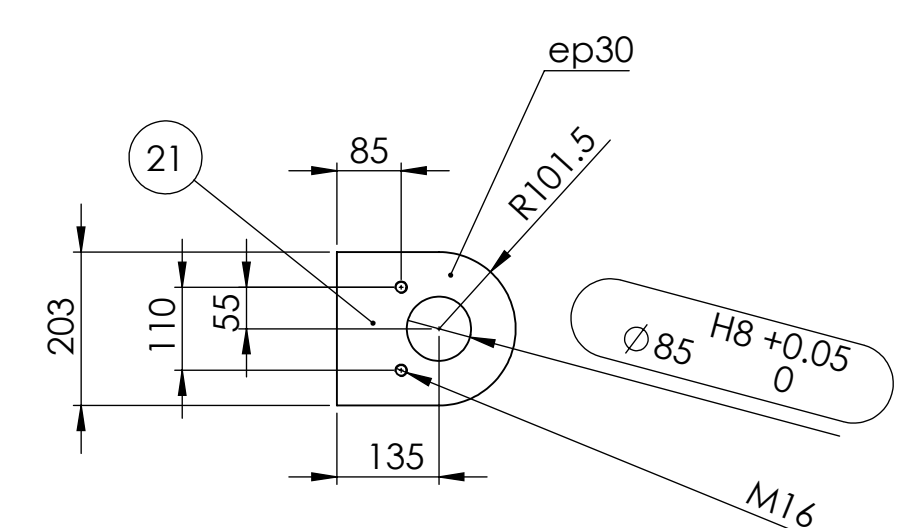
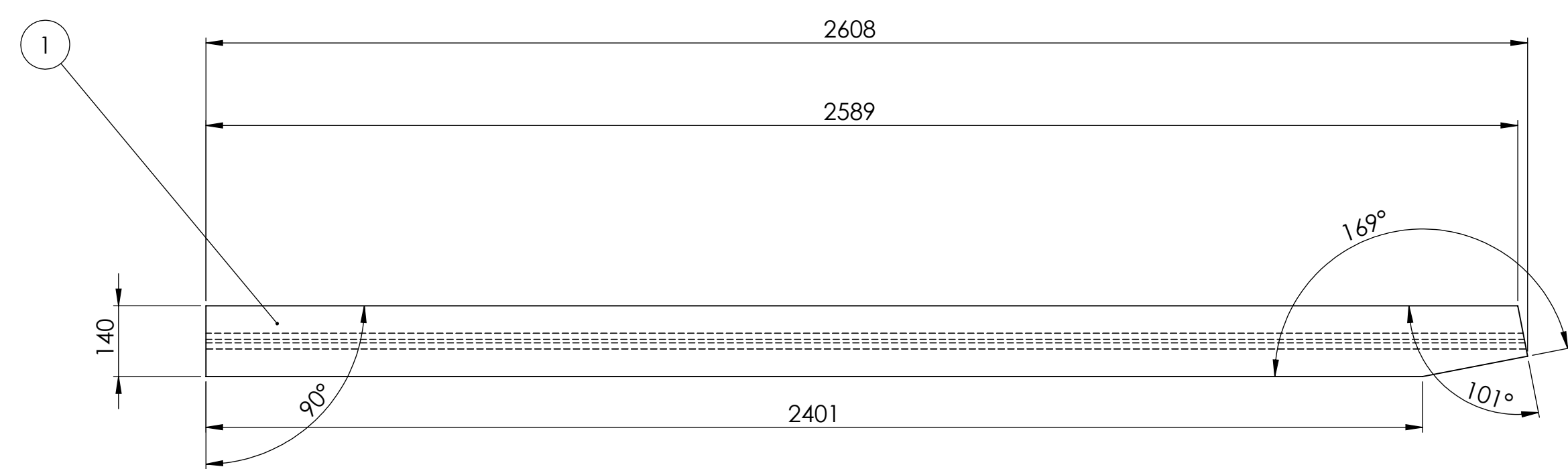
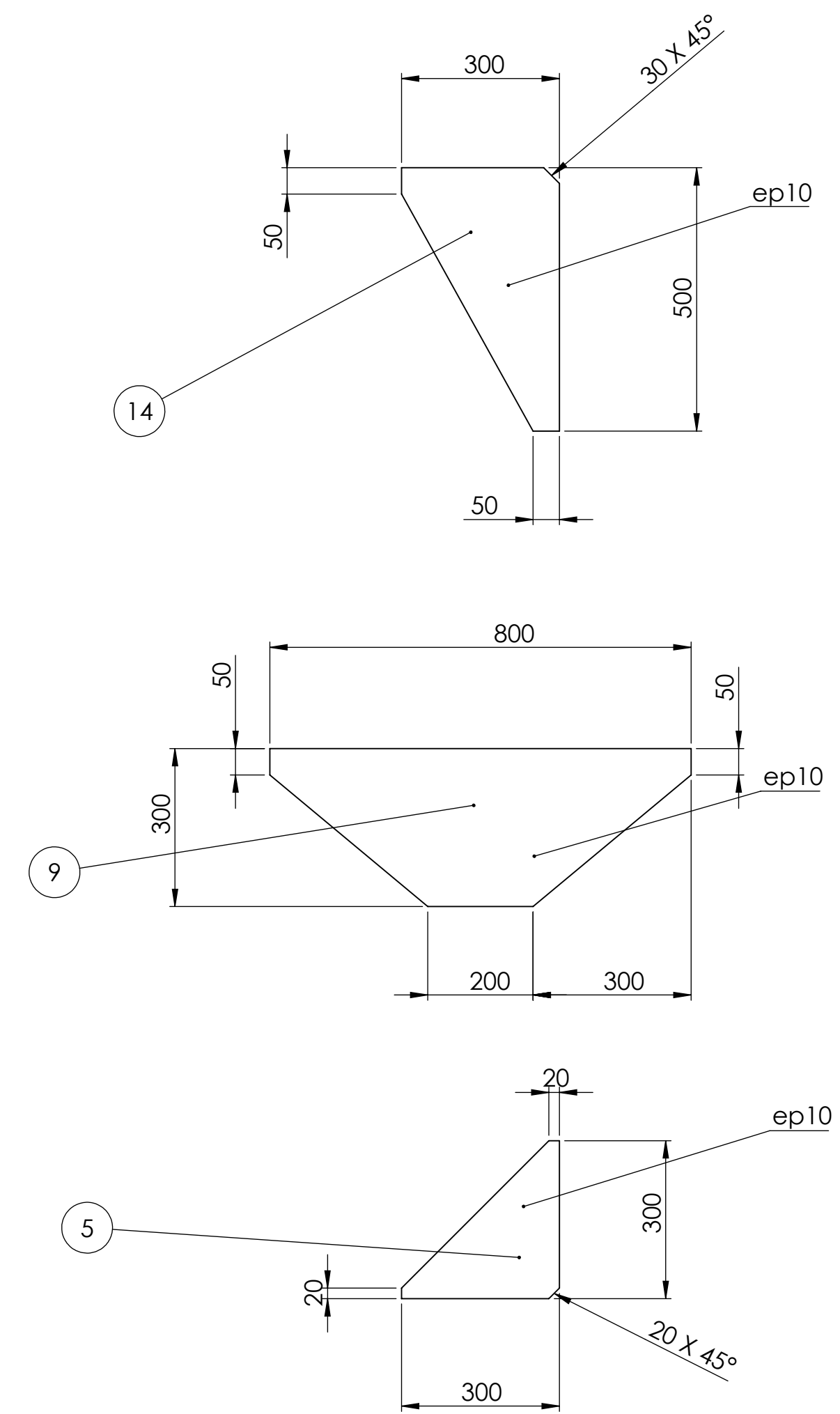
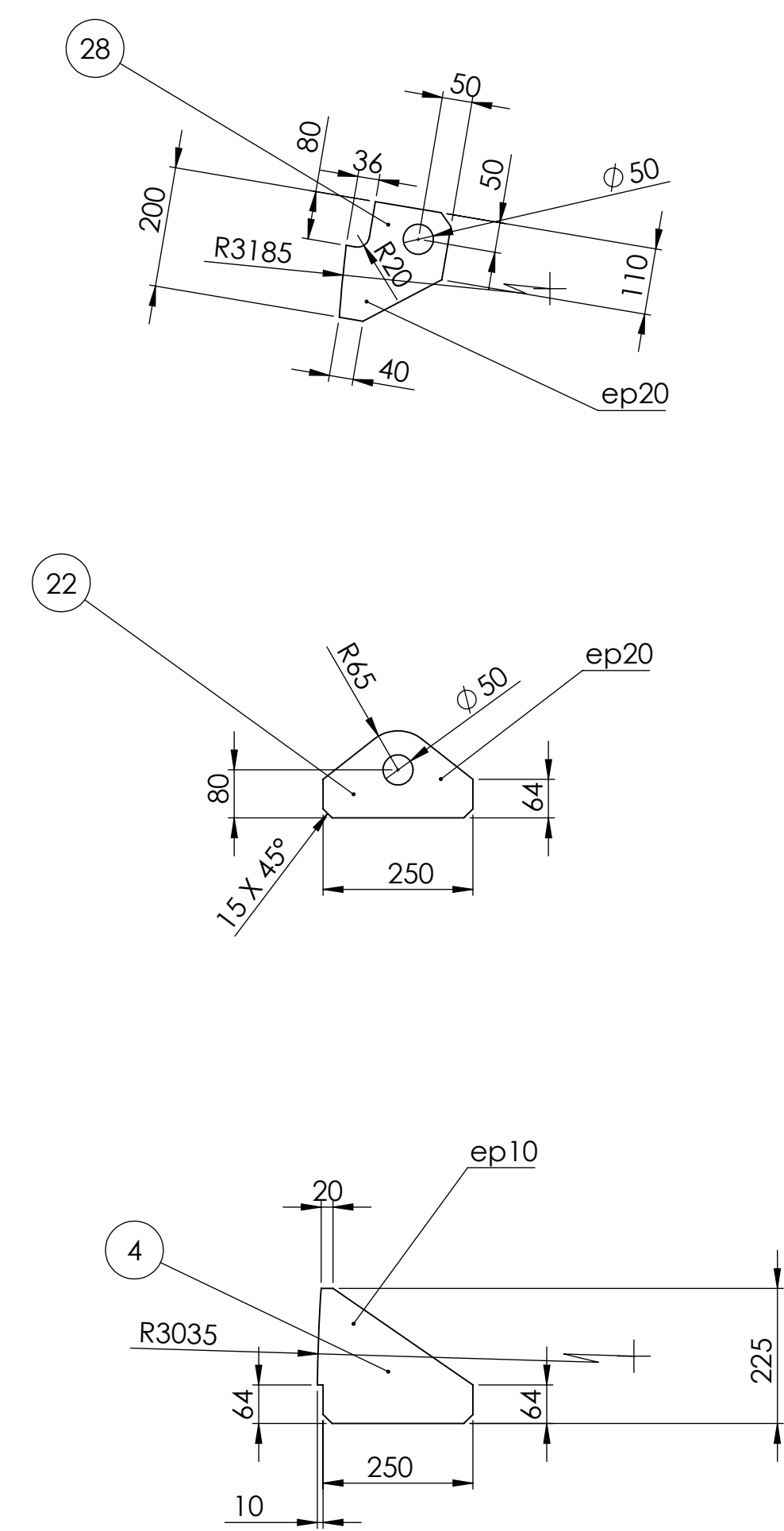
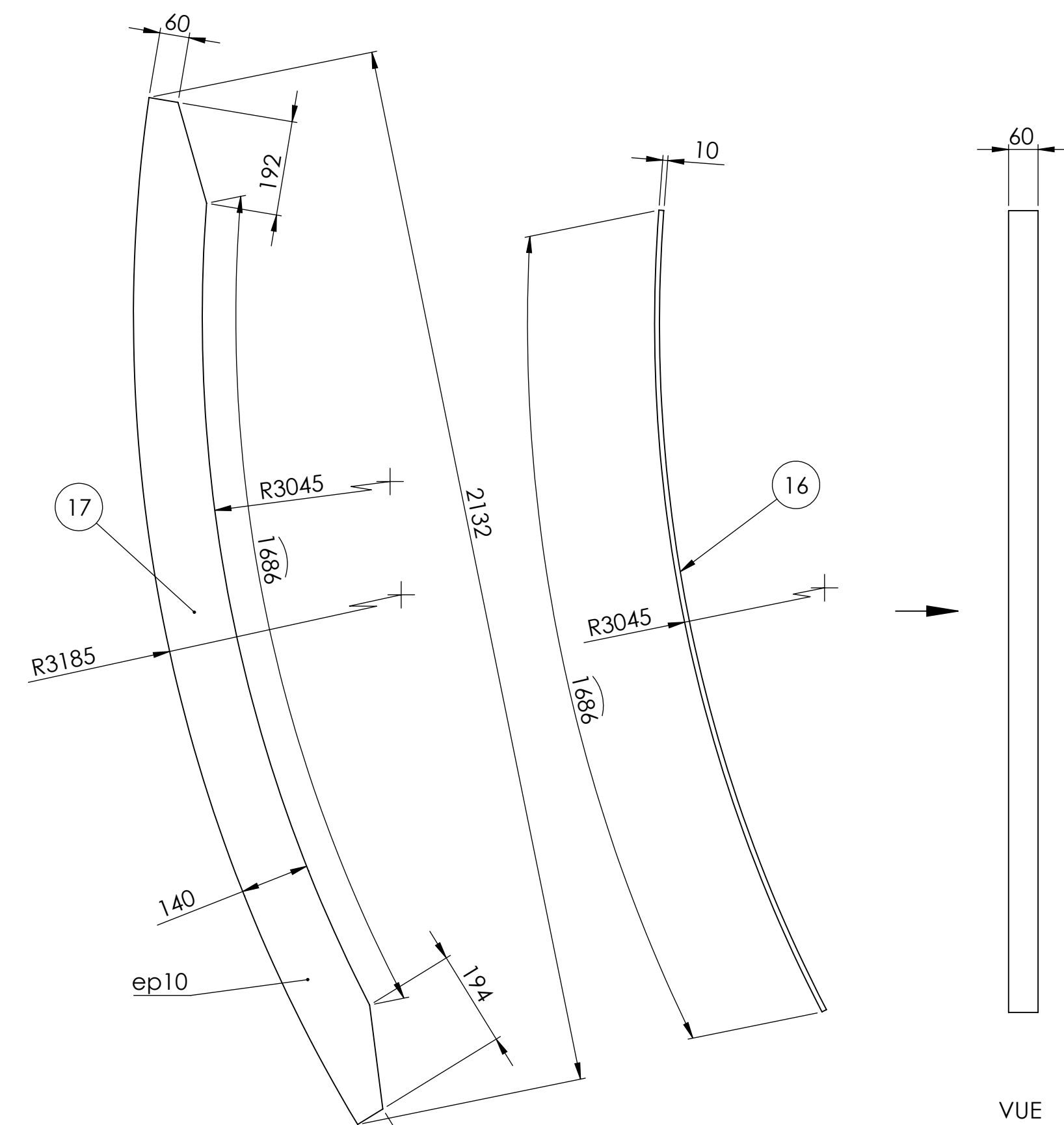
Numéro de travail:
3-2015-04/CA

Numéro de plan:
1

Feuille 1/4
Format: A0

Indice de révision:
A





No. ARTICLE	QTE	DESCRIPTION	LONGUEUR
1	2	HE140B	2608
2	2	HE140B	2598
3	2	IPE270	2380
4	2	gousset sur IPE270	
5	12	gousset sur HEB140	
6	4	oreille de liaison avec la brimbale	
7	1	HE200B	1360
8	2	voile de renfort	
9	2	gousset sur HEB200	
10	1	UPN100	2730
11	1	UPN100	1299.23
12	1	UPN100	1381.103
13	1	gousset sur UPN100	
14	2	gousset sur HEB200	
15	1	UPN100	1360
16	6	plat 60x10	
17	6	raidiseur bordé	
18	1	tole de bordé	
19	2	platine articulation	
20	2	oreille d'articulation	
21	2	oreille d'articulation	
22	2	oreille de levage	
23	1	Plat90x10	2585.618
24	2	renfort HEB200	
25	1	UPN100	1469.699
26	1	UPN100	658.087
27	1	UPN100	725.94
28	1	oreille de maintien	
29	1	gousset fer UPN100	

Sauf indications contraires sur le plan, tolérances suivant norme NF P22-810.
cote<200mm +1mm ; 200mm<cote<1000mm +1.5mm ; 1000mm<cote<2000mm +2mm
2000mm<cote<5000mm +2.5mm ; cote>5000mm +5mm
pièces usinées +0.5mm

