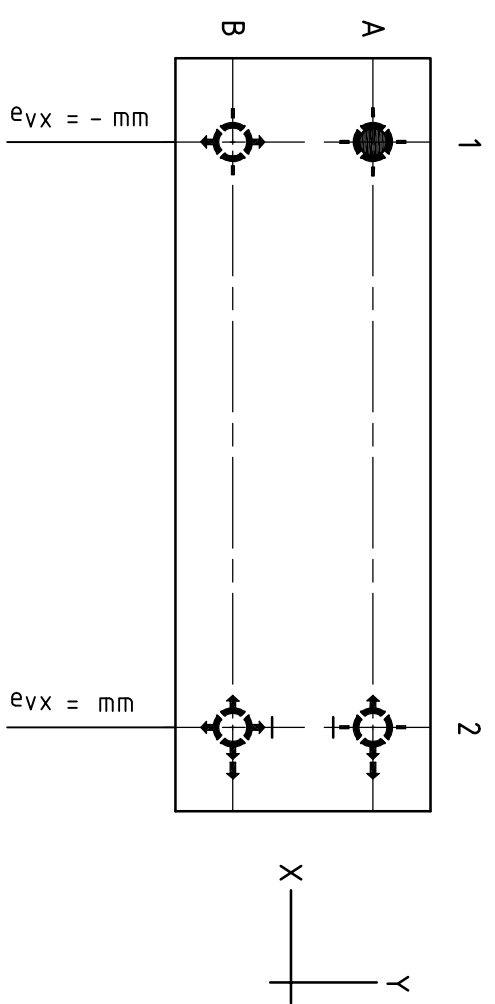


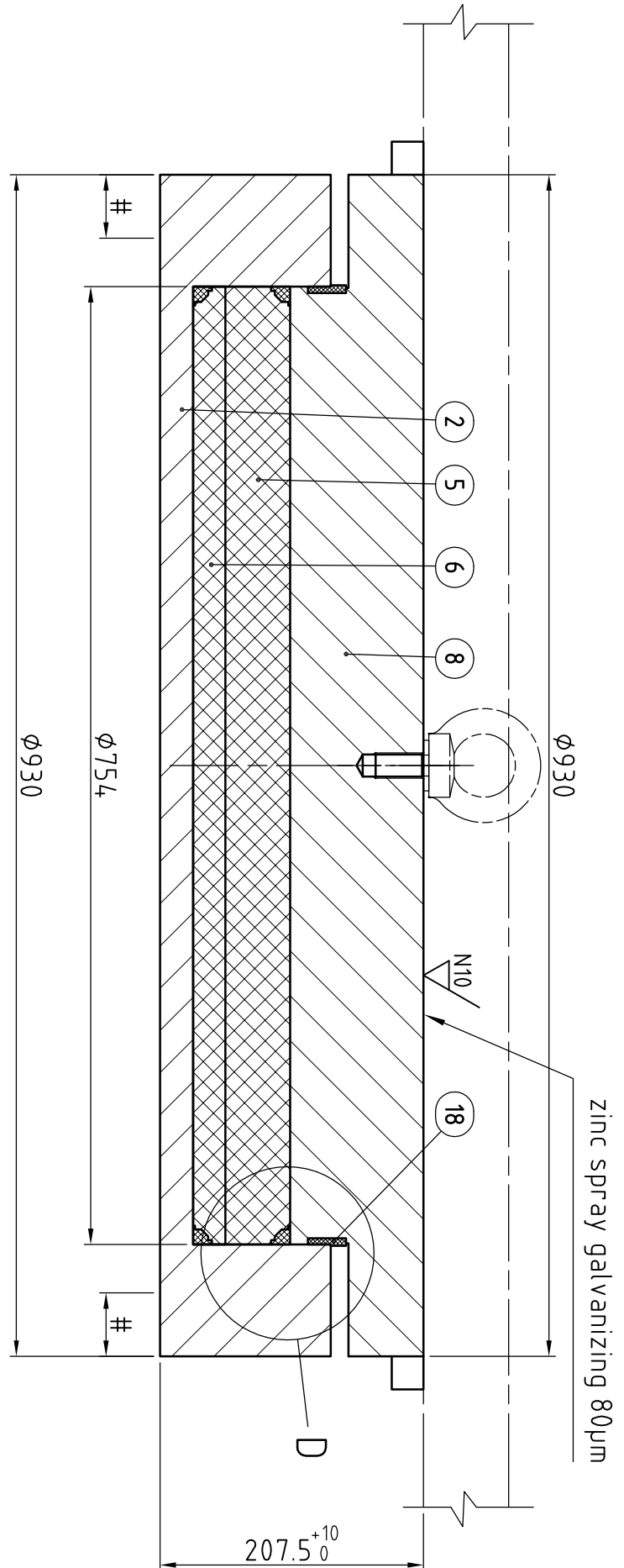
LAGERREVERSETSCHHEMA / DISPOSITIF DE POSE



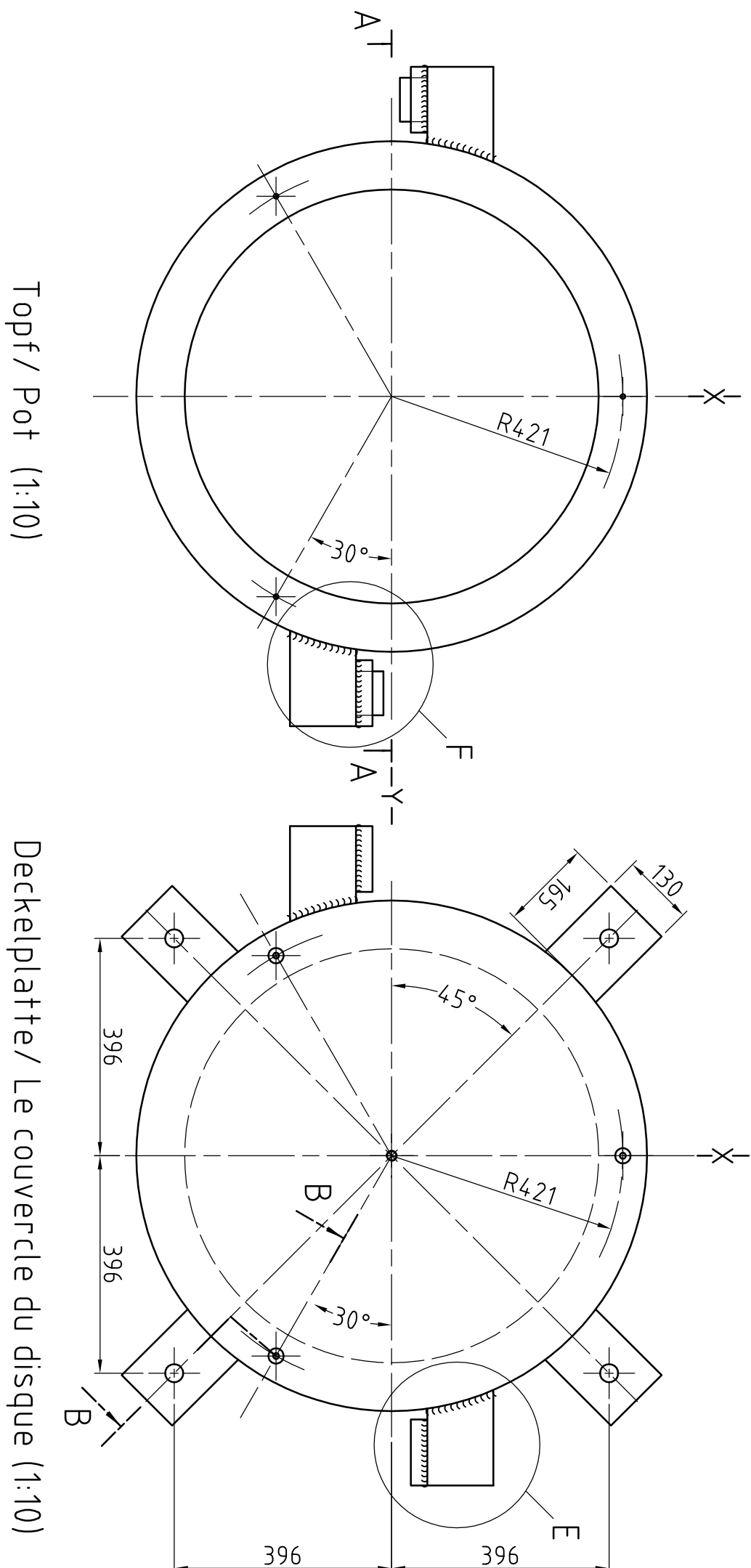
1 = Voreinstellungsrichtung / Direction du préajustage
2 = Voreinstellung / Préajustage
evx = mm
evx = mm

Alle nicht vermasselten
Schweißnähte $\geq 4/4$ mm
Toutes les soudures
non cotes $\geq 4/4$ mm

Schnitt / Coupe A-A (1:5)

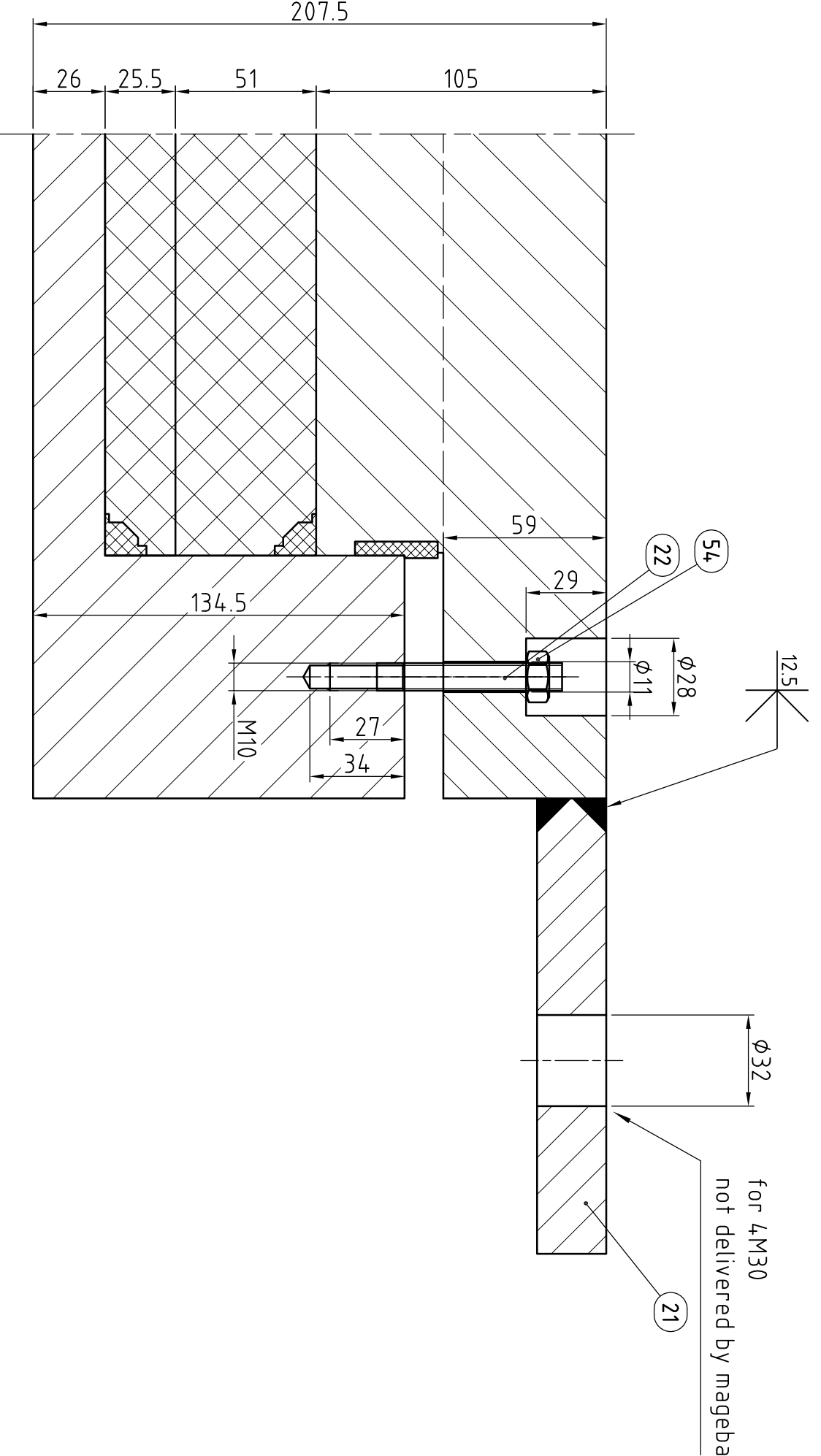


#50mm breiter Randstreifen auf der
Berührungsfäche Stahl-Beton spritzverzinkt:
Métalisation de la surface de contact
acier/Béton sur une bande de 50 mm

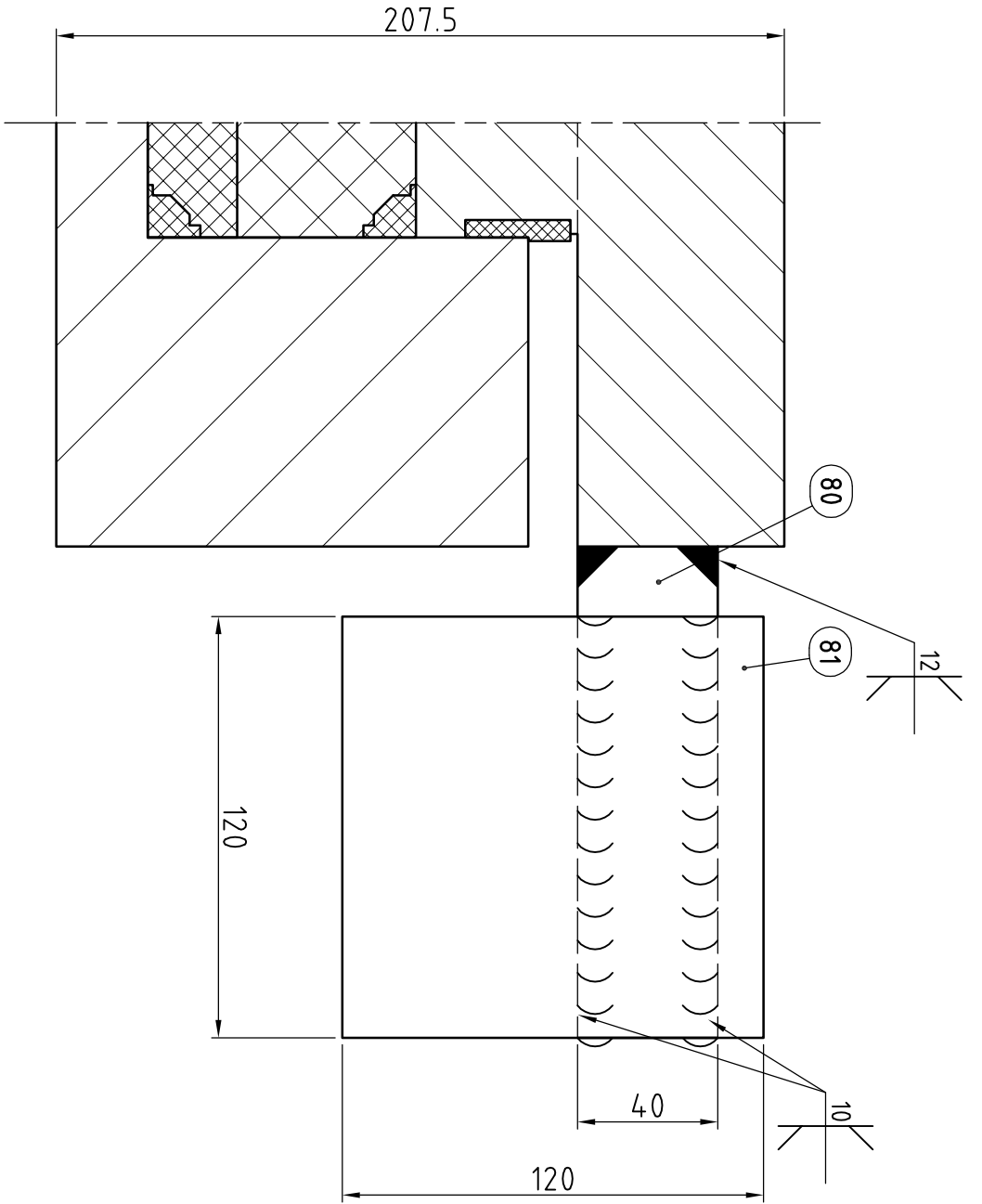


Topf / Pot (1:10)

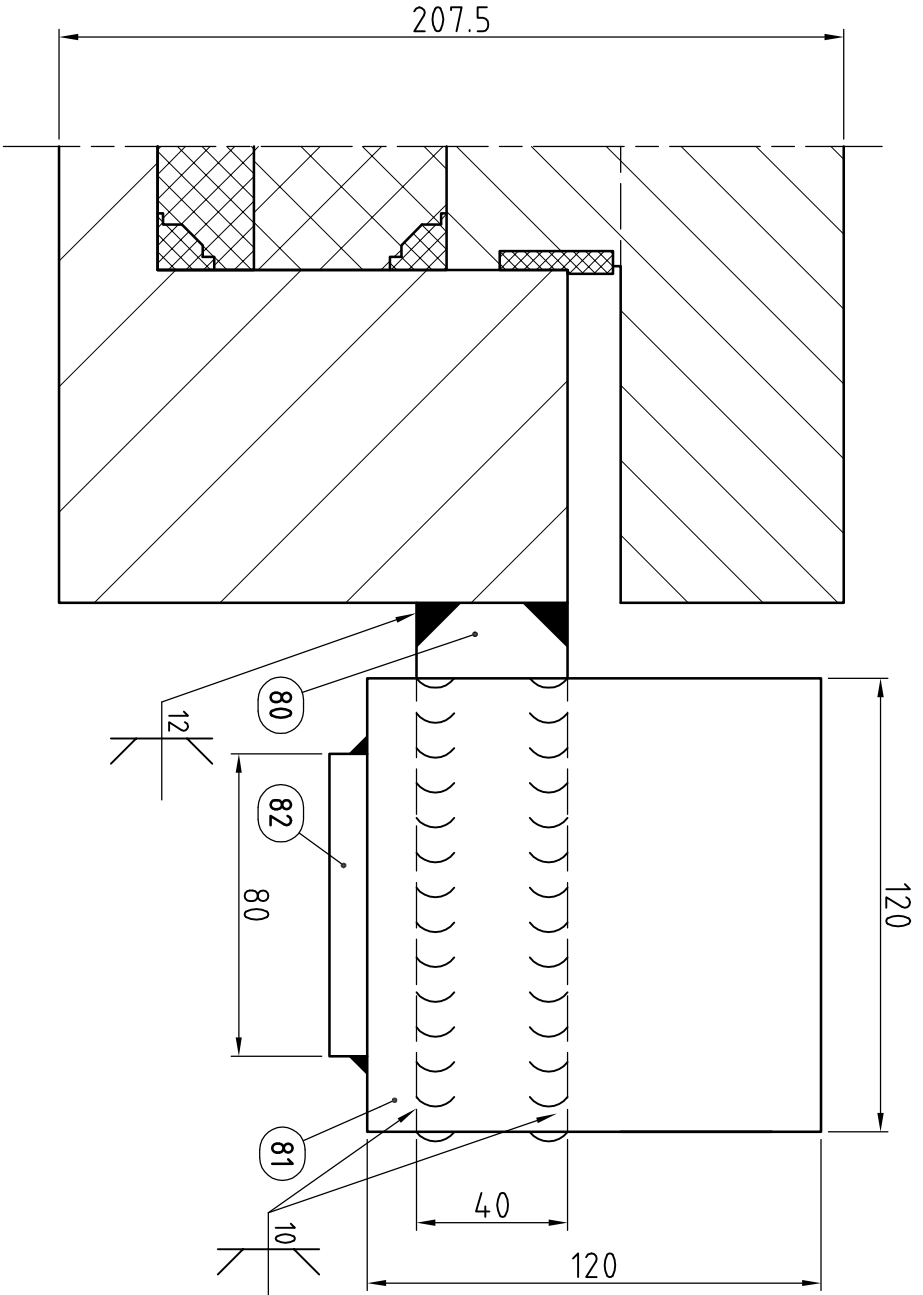
Deckelplatte / Le couvercle du disque (1:10)



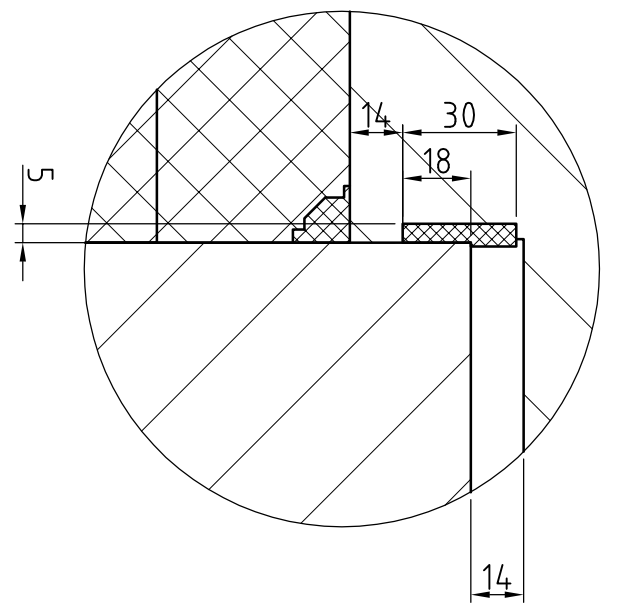
Schnitt / Coupe B-B (1:2)



Détail E (1:2)



Détail F (1:2)



Détail D (1:2)

ANGEWANDTE NORM / NORME APPLIQUEE

Konstruktive Ausführung in Anlehnung an / Exécution s'inspirer : EN 1337
Lasten nach : / Force selon : EN 1991-3 / EC 1

MAX. MÖGLICHE BEWEGUNG / MOUVEMENT MAX POSSIBLE

Ohne Bewegungsschläge nach : / Sans mouvement additionnel : EN 1337-1
Verrehung / Rotation $\alpha_{xy} = \pm 30.01 \%$

MÖGLICHE LASTFÄLLE / CAS DE FORCES POSSIBLES

LF / LC : A	Verkallast / Charge	N _{sdmax} = 19100 kN	LF / LC : B	Verkallast / Charge	N _{sdmax} = 7100 kN
Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 540 kN	Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 540 kN	Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 540 kN
Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 1508 kN	Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 1508 kN	Horizontallast / Charge horizontale	V _{sdmax} = 1508 kN

KORROSIONSSCHUTZ/Mageba	Korrosionsschutz gemäß DIN EN ISO 12944, system-Nr. S4-LC	Korrosionsschutz gemäß DIN EN ISO 12944, system-Nr. S4-LC
Korrosionsschutzklasse 4, erprobte Schutzanwendung, alle Stahlteile z.B. Korrosionsschutzmittel	Korrosionsschutzklasse 4, erprobte Schutzanwendung, alle Stahlteile z.B. Korrosionsschutzmittel	Korrosionsschutzklasse 4, erprobte Schutzanwendung, alle Stahlteile z.B. Korrosionsschutzmittel
Strahlstärke z.B. Korrosionsschutzmittel 20 bis 24, Rauhheit Rz min. 60 µm, bzw. Rauhigkeit im Elcometer 2	Strahlstärke z.B. Korrosionsschutzmittel 20 bis 24, Rauhheit Rz min. 60 µm, bzw. Rauhigkeit im Elcometer 2	Strahlstärke z.B. Korrosionsschutzmittel 20 bis 24, Rauhheit Rz min. 60 µm, bzw. Rauhigkeit im Elcometer 2
1. SANDSTRAHLEN	1. SANDSTRAHLEN	1. SANDSTRAHLEN
2. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	2. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	2. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN
3. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	3. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	3. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN
4. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	4. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN	4. ZINK-EP-SPRITZVERZINKEN
5. PUR-2-PAK	5. PUR-2-PAK	5. PUR-2-PAK
Total schichtdicke (Schichtschichtdicke)	Total schichtdicke (Schichtschichtdicke)	Total schichtdicke (Schichtschichtdicke)

TYPENSCHILD / PLAQUE D'IDENTIFICATION

mageba	Typ / Type	TF-10	Vx =	-	mm
302/278	A-Nr./Plan-No.	2009	Vy =	-	mm
2009	Jahr/Jannée	A-1	Vz =	-	mm
A-1	Ort/Emplacement	19100 / 1556	Vx =	-	mm
19100 / 1556	N _{sdmax} / V _{sdmax}		Vy =	-	mm
			Vz =	-	mm

2	Plaque acier	80x50x10	82	S355J2+N	300.000/4
4	Plaque acier	120x120x30	81	S355J2+N	300.000/4
4	Eclisse	174x120x40	80	S355J2+N	300.000/6
1	Couvercle du pot	D930x110	8	S355J2+N	300.000/2
1	Coussin élastomère, type 10	D75x4x25.5	6	NR	502.000/0
3	Errous 6p, ISO4032	M10x0.8d	54	8,9gVz	505.034/2
1	Coussin élastomère, type 10	D75x4x51	5	NR	502.110/0
1	Plaque d'identification	150x32.5x1.5	23	Plastique	505.019/6
3	Tige filetée, DIN975	M10x67	22	Alu	505.100/0
4	Eclisse	169.5x130x25	21	S355J2+N	300.000/6
1	Pot	D930x140	2	S355J2+N	300.000/2
1	Joint silicon, type 10	6x30x1909	18	Silicon	505.000/8E
ANZ	BENENNUNG	POS.	MATERIAL	ARTIKEL	
03	04.08.09	Differentes modifications	MT	OM	H4
02	23.07.09	Changer le descripton de la produit	MT	OM	H4
01	22.07.09	Compléments pour l'est de torsion	MT	VJ	H4
00	20.07.2009	Pour approbation	WF	MT	H4
Revision	Date	Description	Prepared	Reviewed	Approved
			Article-No.	100.1010	
			General tolerances	according ISO 2768-c	
			Client	VSL France	
			Scale	Weight	
			Project	Pont de Chevré	
			Order-No.	12.15.110	950 kg
			Sheet-No.	2	
			Drawing-No.	TF10-1-FR-302/278c	