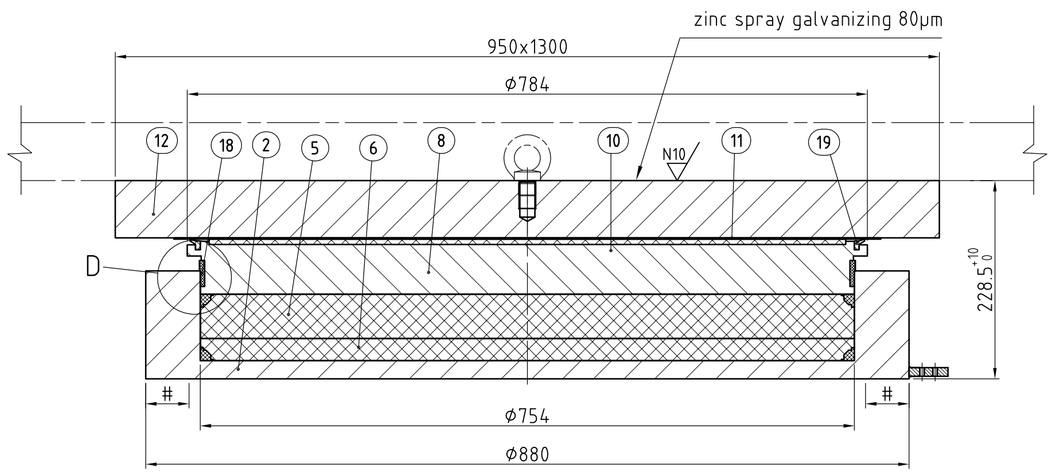
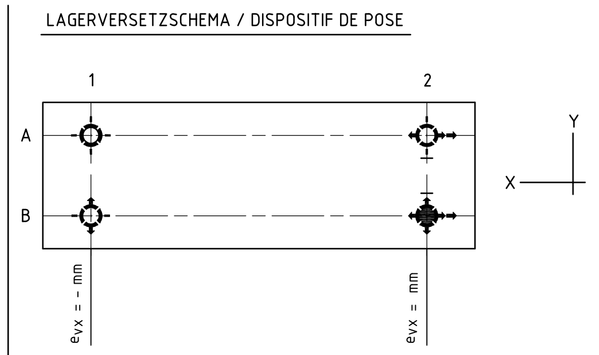


Schnitt/Coupe A-A (1:5)

50mm breiter Randstreifen auf der Berührungsfläche Stahl-Beton spritzverzinkt.
Métallisation de la surface de contact acier/béton sur une bande de 50 mm



ANGEWANDTE NORM / NORME APPLIQUEE

Konstruktive Ausführung in Anlehnung an :/ Exécution s'inspirer : EN 1337

Lasten nach : / Force selon : ENV 1991-3 / EC1

MAX. MÖGLICHE BEWEGUNG / MOUVEMENT MAX. POSSIBLE

Ohne Bewegungszuschläge nach : / Sans mouvement additionnel : EN 1337-1

Verschiebung / Déplacement	v_x	= ±250	mm
Verschiebung / Déplacement	v_y	= ±20	mm
Verdrehung / Rotation	α_{xy}	= ±30.01	‰

MÖGLICHE LASTFÄLLE / CAS DE FORCES POSSIBLES

LF / LC : A		LF / LC : B	
Vertikallast / Charge	$N_{Sd,max}$ = 19100 kN	Vertikallast / Charge	$N_{Sd,min}$ = 7100kN

KORROSIONSSCHUTZ Mageba:

Korrossionschutz gemäss DIN EN ISO 12944, System-Nr. S4.14 Korrosivitätsklasse C4, erwartete Schutzdauer L (Lang). Sandstrahlen ausschliesslich mit kantigem mineralischem Strahlmittel z.B Korund Maximumgrösse 20 bis 24. Rauheit: Rz min. 60 µm, bzw. Rauhigkeit min. Elcometer 2.

1. SANDSTRAHLEN		Sa 3
2. THERM. SPRITZVERZINKEN		80 µm
PORENFÜLLER		-- µm
oder		
1. SANDSTRAHLEN		Sa 2 ½
2. 2K-EP-ZINKSTAUBFARBE		80 µm
3. 2K-EP-EISENGLIMMER	(ca. RAL 7045)	(Silver grey) 60 µm
4. 2K-EP-EISENGLIMMER	(ca. RAL 7047)	(Light grey) 60 µm
5. 2K-PUR	(RAL 7035)	80 µm
Total Schichtdicke	(Sollschichtdicke)	280 µm

CORROSION PROTECTION Mageba:

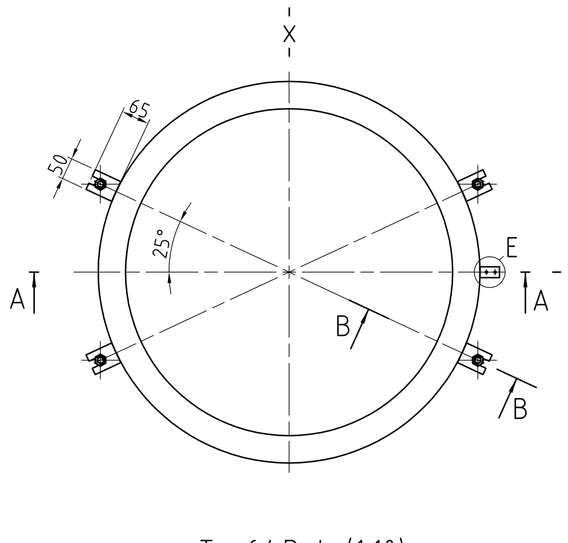
Corrosion protection according to DIN EN ISO 12944, system-Nr. S4.14 Corrosivity category, C4, expected durability H (High). Sandblasting using only angular mineral blasting material e.g. corund, maximum size 20 to 24. Target surface roughness: Rz min. 60 µm, alternativly min. Elcometer-roughness 2.

1. SANDBLASTING		Sa 3
2. ZINC METAL SPRAY GALVANISING		80 µm
PORE FILLER		-- µm
or		
1. SANDBLASTING		Sa 2 ½
2. ZINC DUST EP PRIMER, 2-PACK		80 µm
3. MIO EP, 2-PACK	(ca. RAL 7045)	(Silver grey) 60 µm
4. MIO EP, 2-PACK	(ca. RAL 7047)	(Light grey) 60 µm
5. PUR, 2-PACK	(RAL 7035)	80 µm
Total thickness	(Target thickness)	280 µm

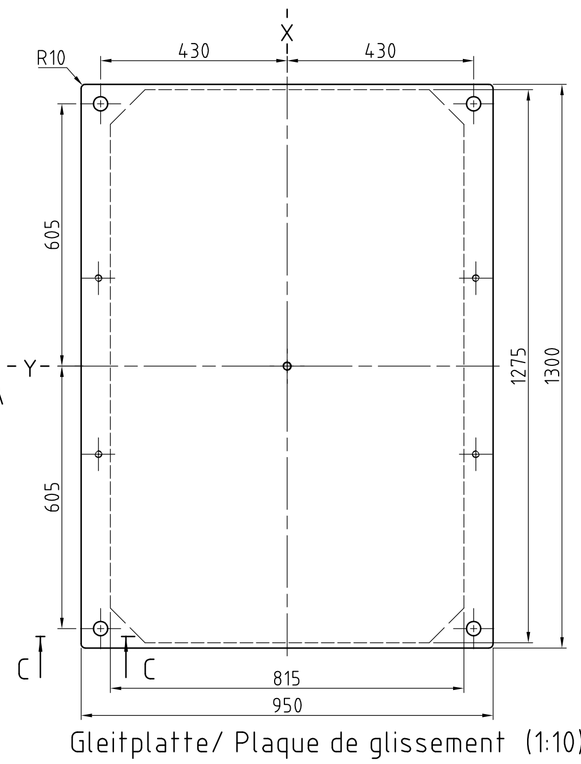
TYPENSCHILD / PLAQUE D'IDENTIFICATION

mageba Switzerland www.mageba.ch	Typ/Type	TA-10	$v_{x\pm}$	250	mm
	A-Nr./Plan-No.	302478	e_{vx}		mm
	Jahr/Année	2009	$v_{y\pm}$	20	mm
	Ort/Emplacement	B-2	e_{vy}		mm
	$N_{Sd,max}/V_{Sd,max}$	19100 / -			kN

23



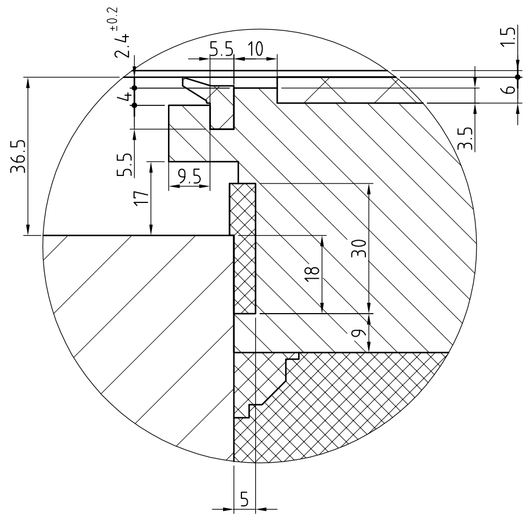
Topf/ Pot (1:10)



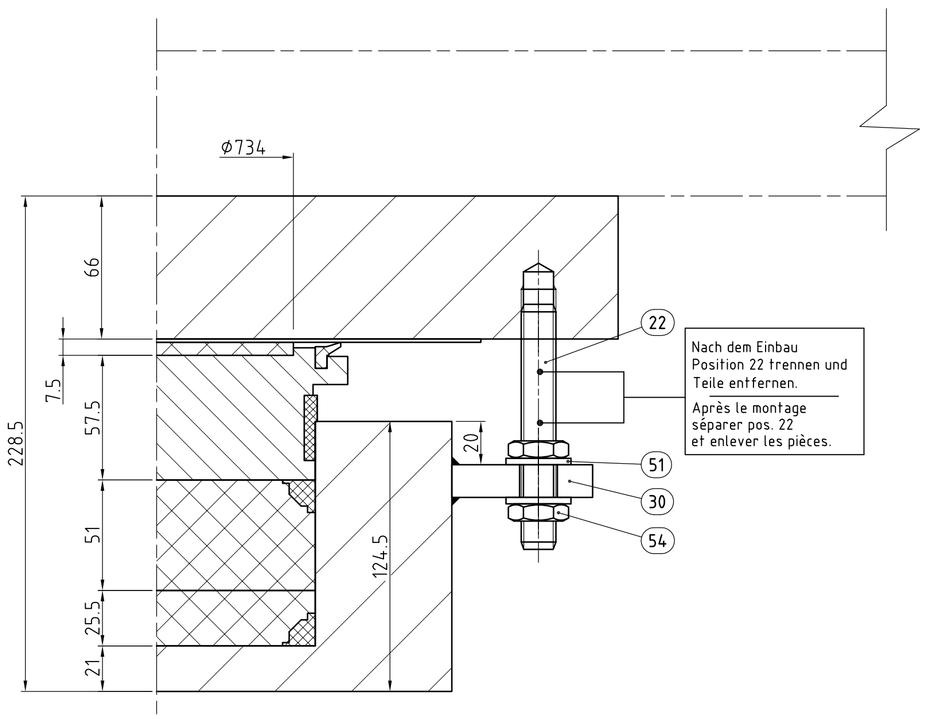
Gleitplatte/ Plaque de glissement (1:10)

Alle nicht vermassten Schweissnähte a4/4mm

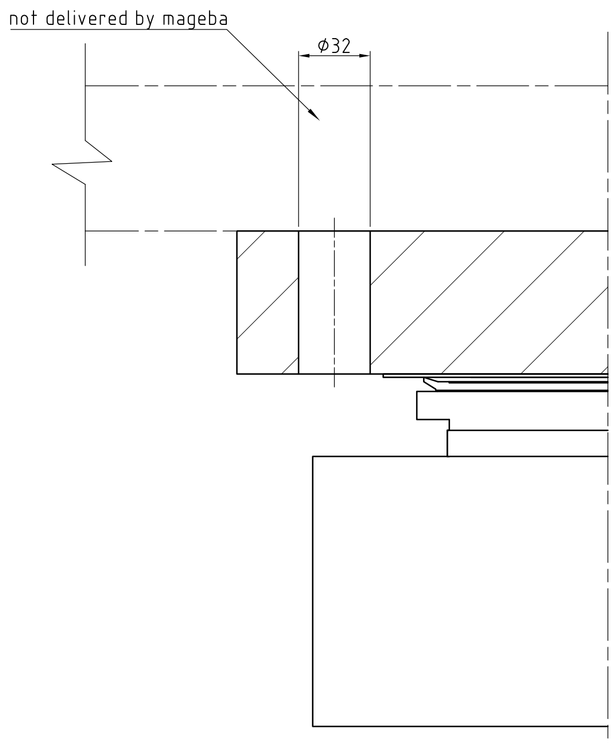
Toutes les soudures non cotées a4/4mm



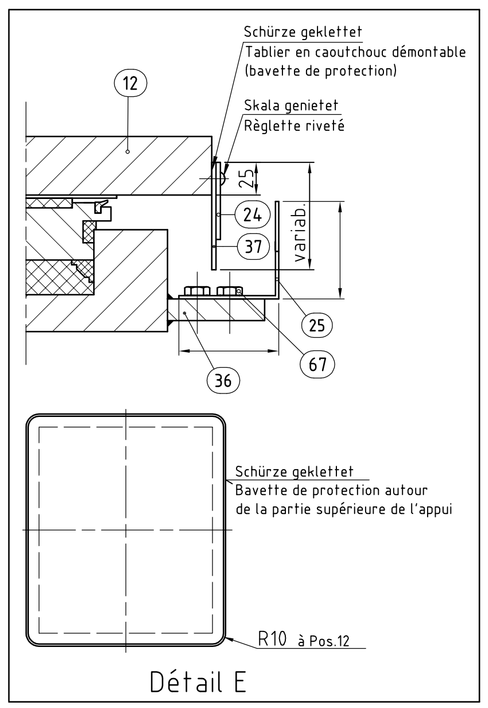
Détail D (1:1)



Schnitt / Coupe B-B (1:2)



Schnitt / Coupe C-C (1:2)



Détail E

POS.	BENENNUNG	DIMENSIONEN	ANZ.	MATERIAL	ARTIKEL
1	Couvercle du pot	D789x65	8	S355J2+N	300.0002
2	Vis t 6p; ISO4017	M6x10	67	A4	50.01039
8	Ecrous 6p; ISO4035	M16x0.5d	54	8;gvz	505.0057
8	Rondelle; ISO7089	D30/17x3	51	gvz	50.01130
1	Coussin élastomère; type 10	D754x25,5	6	NR	502.0010
1	Coussin élastomère; type 10	D754x51	5	NR	502.1100
1	Tablier	160x2x4060	37	Neopren	300.0063A
1	Soutien pour indicateur	45x25x10	36	S235JR	200.0153
4	Eclisse	65x50x15	30	S235JR	300.0006A
1	Indicateur	25x1,5	25	1.4404	200.0295
1	Réglette	40x2x320	24	PVC dur	505.0021
1	Plaque d'identification	150x32,5x1,5	23	Plastique	505.0196
4	Tige filetée; DIN975	M16x113	22	8.8;gvz	505.0037
1	Pot	D880x130	2	S355J2+N	300.0002
1	Déflecteur	11,8x10x2395	19	NR	19009004
1	Joint silicon; type 10	6x30x1909	18	Silicon	505.0018E
1	Plaque de glissement	1100x920x65	12	S355J2+N	300.0006
1	Tôle acier inoxydable	1275x815x1,5	11	1.4404	300.0018
1	Disque PTFE; type 10	D734x6	10	PTFE	504.0010

Révision	Date	Description	Rédigé	Vérifié	Approuvé
01	04.08.09	Différentes modifications	MT	OM	HA
00	17.07.2009	Pour approbation	WF	MT	HA

mageba
SOLISTRASSE 68
8180 BÜLACH-SUISSE
TEL. +41-44-872 40 50 / FAX +41-44-872 40 59
mageba@mageba.ch - www.mageba.ch

N°-Article: 100.14.10

Tolérances générales selon ISO 2768 c

Client:	VSL France	Échelle:	Poids:
Ouvrage:	Pont de Cheviré	1:1,1:2,1:5,1:10	1200 kg
Produit:	Mobile en tous sens TA-10/ 19100	Lieu: B-2	P-N°: 302478 / N°-Feuille: 1

Le droit d'auteur de ces plans techniques ainsi que tous attachés confiés au récepteur, appartient à tout moment à mageba. Les plans ou parties de plans ne doivent à aucun moment être copiés, diffusés, publiés et/ou mis à disposition d'une tierce personne, sans l'autorisation écrite de mageba. Pour assurer le contrôle du suivi de transmission, selon ISO 9001, les plans sont envoyés sous format-pdf lors d'une transmission électronique.

N°-Plan: TA10-1-FR-302478a