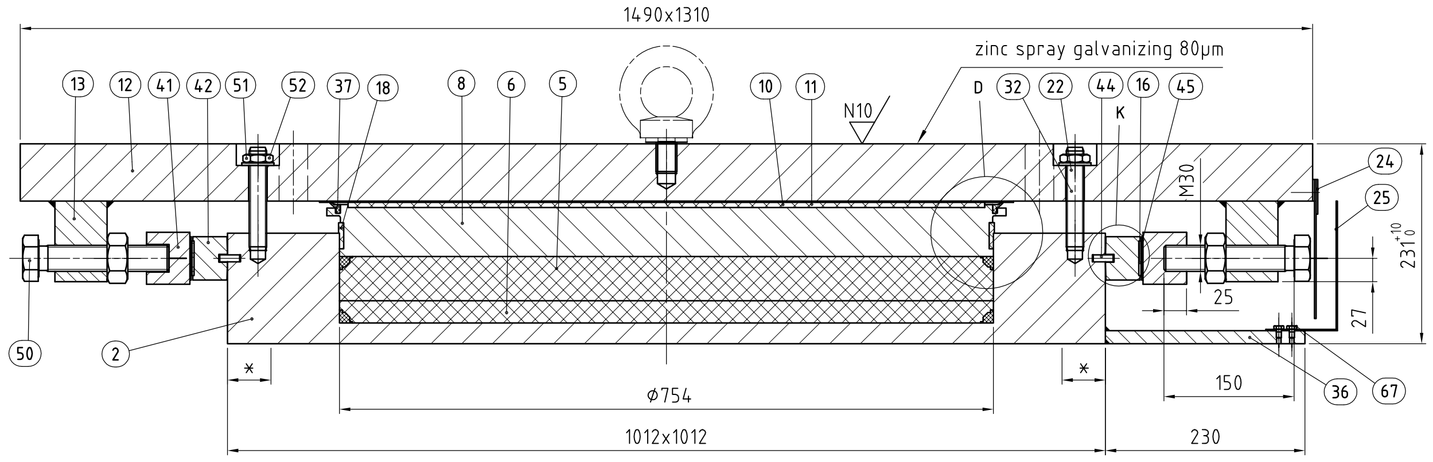
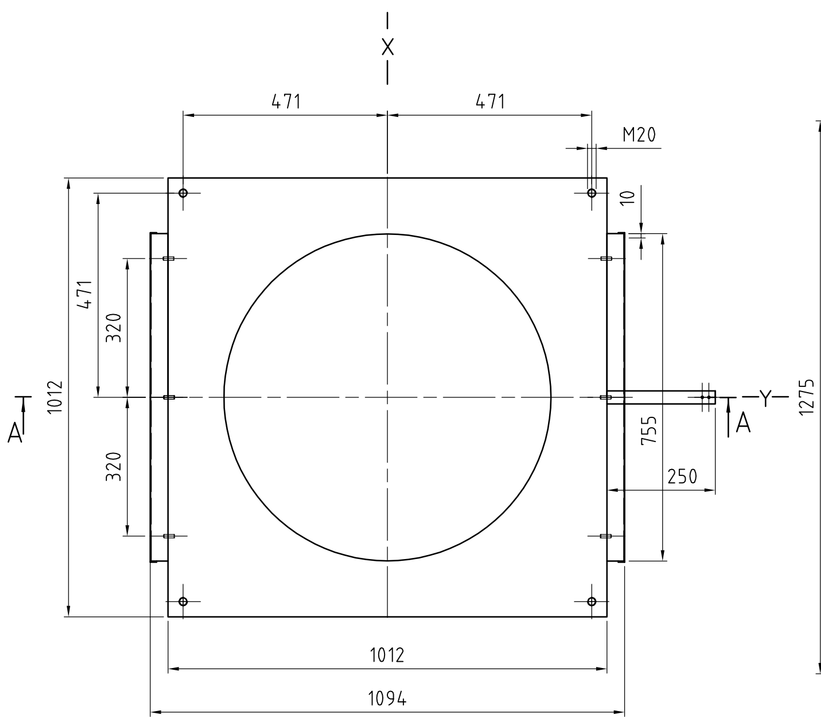
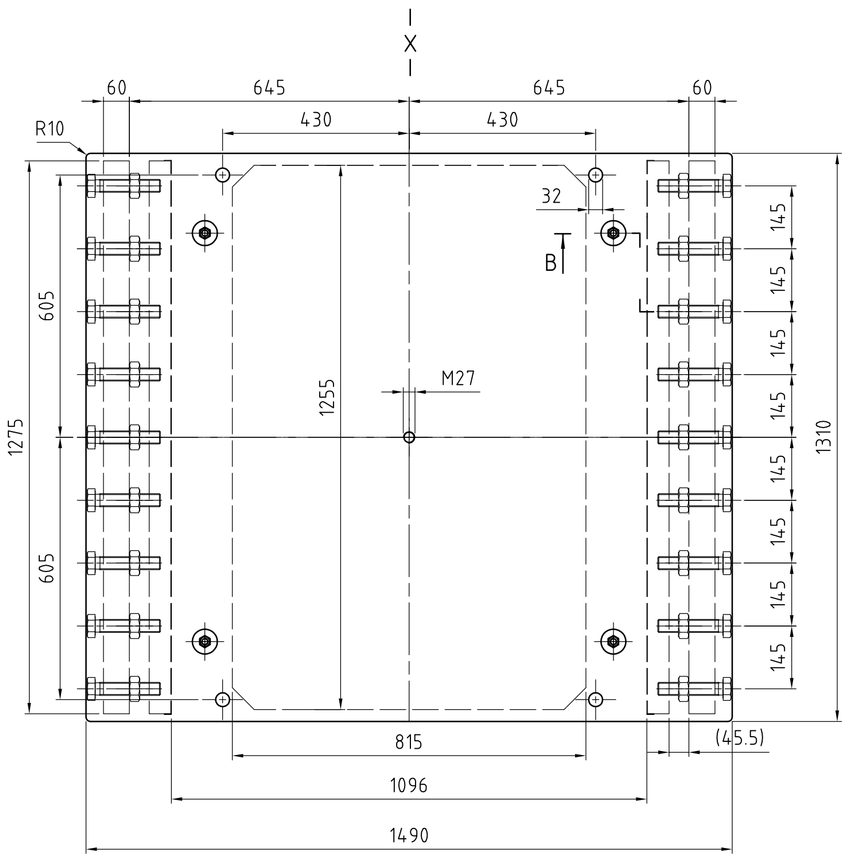


Schnitt/Coupe A-A (1:5)

* 50mm breiter Randstreifen auf der Berührungsfläche Stahl-Beton spritzverzinkt.
Métallisation de la surface de contact acier/béton sur une bande de 50 mm

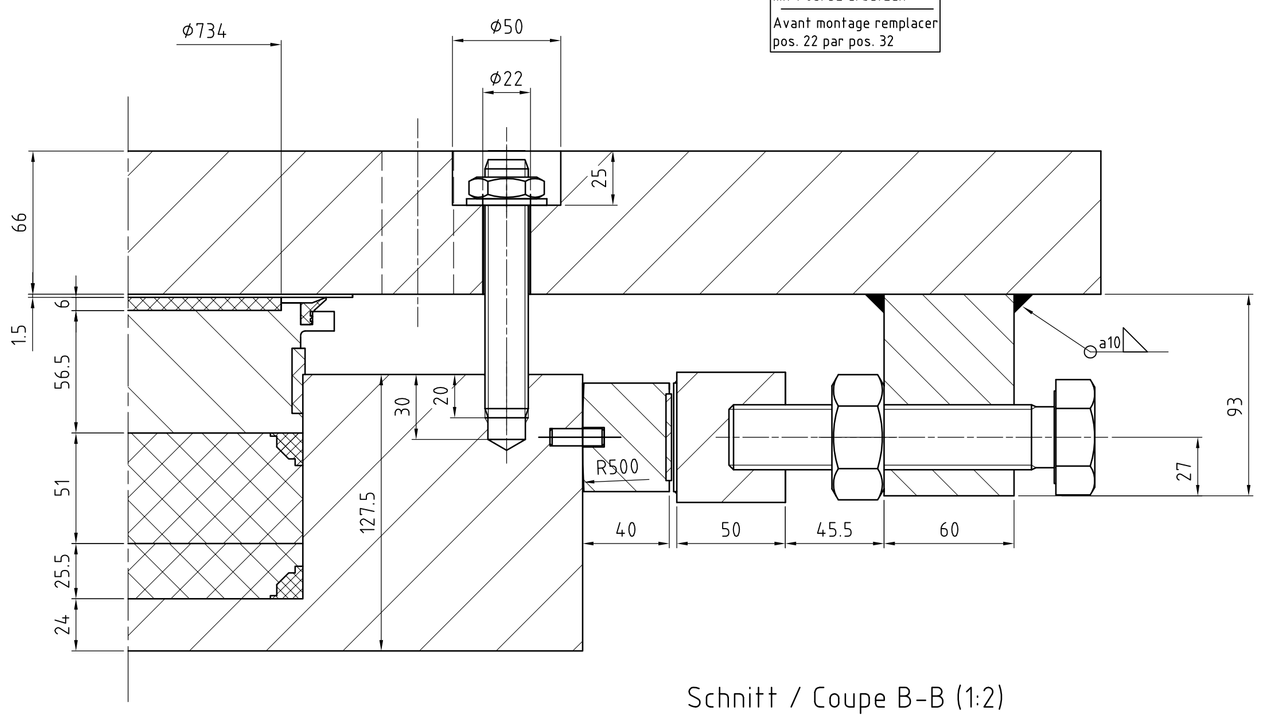


Topf/ Pot (1:10)



Gleitplatte/ Plaque de glissement (1:10)

Vor dem Einbau Pos. 22 mit Pos. 32 ersetzen
Avant montage remplacer pos. 22 par pos. 32

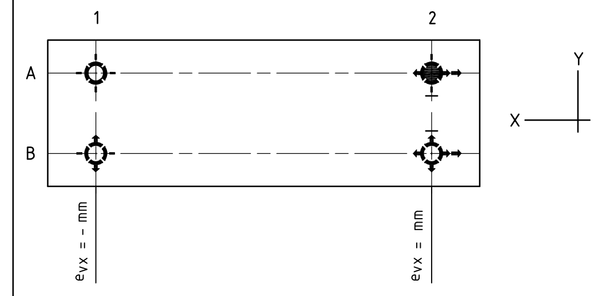


Schnitt / Coupe B-B (1:2)

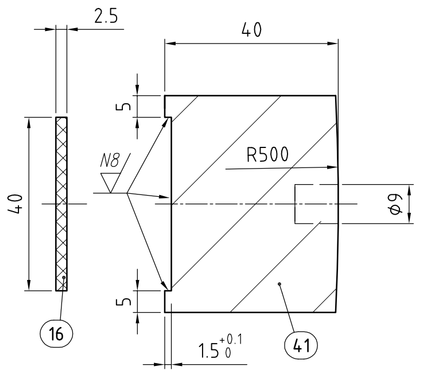
Installation of guide bar

1. Insert Pos. 44
2. Put Pos. 42 in place
3. Pack up, so Pos. 41 can be layed in place
4. Insert bolt Pos. 50 and screw it in nut and Pos. 41
5. Ensure a clearance of0.5mm between sliding sheet and DUB-strip is given
6. Remove pack up material

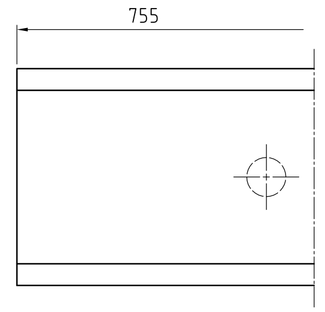
LAGERVERSETZSCHEMA / DISPOSITIF DE POSE



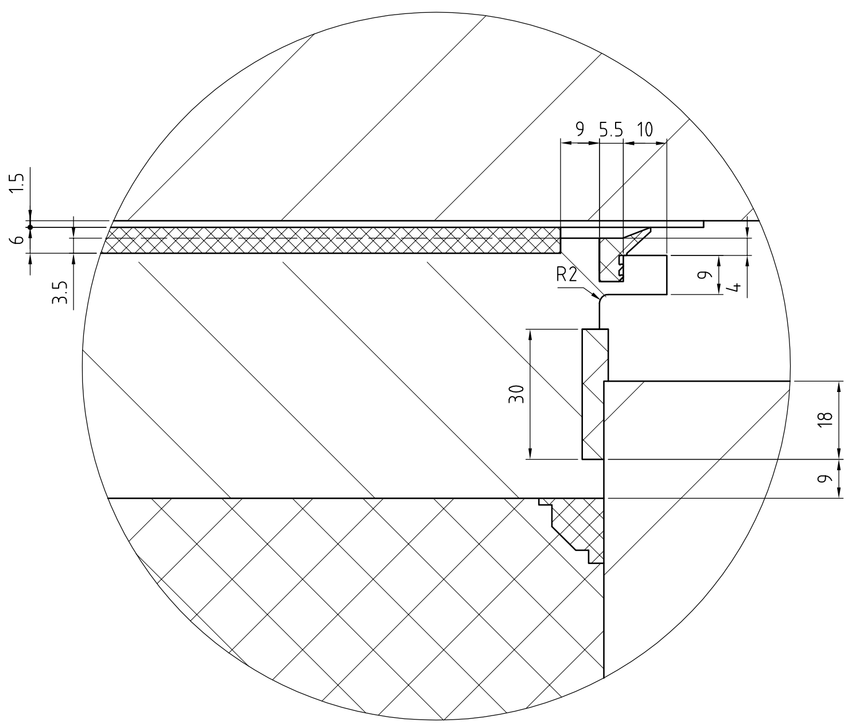
⬅ = Voreinstellungsrichtung / Diréction du préreglage
— = Zeigerseite / Coté de l'indicateur
e_{vx} = Voreinstellung /Préreglage



Détail K (1:1)



Alle nicht vermassten Schweissnähte a4/4mm
Toutes les soudures non cotées a4/4mm



Détail D (1:1)

ANGEWANDTE NORM /NORME APPLIQUEE

Konstruktive Ausführung in Anlehnung an:/Exécution s' inspires : EN 1337
Lasten nach : / Force selon : ENV 1991-3 / EC 1

MAX. MÖGLICHE BEWEGUNG / MOUVEMENT MAX. POSSIBLE

Ohne Bewegungszuschläge nach : / Sans mouvement additionnel : EN 1337-1

Verschiebung / Déplacement	v_x	= ±240	mm	
Verschiebung / Déplacement	v_Y	= ±20	mm	(temporär / temporaire)
Verdrehung / Rotation	α_{xy}	= ± 30.01 ‰		

MÖGLICHE LASTFÄLLE / CAS DE FORCES POSSIBLES

LF / LC : A			LF / LC : B		
Vertikallast / Charge	$N_{sd,max}$	= 19100kN	Vertikallast / Charge	$N_{sd,min}$	= 7100 kN
Horizontallast / Force horizontale	$V_{y\,sd,max}$	= 1508 kN	Horizontallast / Force horizontale	$V_{y\,sd,max}$	= 1508 kN

KORROSIONSSCHUTZ Mageba:

Korrossionschutz gemäss DIN EN ISO 12944, System-Nr. S4.14 Korrosivitätsklasse C4, erwartete Schutzdauer L (Lang). Sandstrahlen ausschliesslich mit kantigem mineralischem Strahlmittel z.B Korund Maximumgrösse 20 bis 24. Rauheit: Rz min. 60 µm, bzw. Rauhigkeit min. Elcometer 2.

1. SANDSTRAHLEN	Sa 3
2. THERM. SPRITZVERZINKEN	80 µm
PORENFÜLLER	-- µm
oder	
1. SANDSTRAHLEN	Sa 2 ½
2. 2K-EP-ZINKSTAUBFARBE	80 µm
3. 2K-EP-EISENGLIMMER (ca. RAL 7045)	(Silver grey) 60 µm
4. 2K-EP-EISENGLIMMER (ca. RAL 7047)	(Light grey) 60 µm
5. 2K-PUR (RAL 7035)	80 µm
Total Schichtdicke (Sollschichtdicke)	280 µm

CORROSION PROTECTION Mageba:

Corrosion protection according to DIN EN ISO 12944, system-Nr. S4.14 Corrosivity category, C4, expected durability H (High). Sandblasting using only angular mineral blasting material e.g. corund, maximum size 20 to 24. Target surface roughness: Rz min. 60 µm, alternativly min. Elcometer-roughness 2.

1. SANDBLASTING	Sa 3
2. ZINC METAL SPRAY GALVANISING	80 µm
PORE FILLER	-- µm
or	
1. SANDBLASTING	Sa 2 ½
2. ZINC DUST EP PRIMER, 2-PACK	80 µm
3. MIO EP, 2-PACK (ca. RAL 7045)	(Silver grey) 60 µm
4. MIO EP, 2-PACK (ca. RAL 7047)	(Light grey) 60 µm
5. PUR, 2-PAC (RAL 7035)	80 µm
Total thickness (Target thickness)	280 µm

TYPENSCHILD / PLAQUE D'IDENTIFICATION

Typ/Type	TA10 / TE10	$v_{x\pm}$	240	mm
A-Nr./Plan-No.	302478	e_{vx}		mm
Jahr/Année	2009	$v_{y\pm}$	20	mm
Ort/Emplacement	A-2	e_{vy}		mm
$N_{sd,max}$ /$V_{sd,max}$	19100 / 1508			kN

23

ANZ.	BENENNUNG	DIMENSIONEN	POS.	MATERIAL	ARTIKEL
1	Couvercle du pot	D789x65	8	S355J2+N	300.0002
2	Vis t 6p; ISO4017	M6x10	67	A4	50.01039
1	Coussin élastomère; type10	D754x25.5	6	NR	502.0010
4	Ecrous 6p; ISO4035	M20x0.5d	52	8;gvz	505.0061
4	Rondelle; ISO7089	D37/21x3	51	gvz	505.0140
18	Vis t 6p set; ISO7412	M30x170	50	8.8; gvz	505.1000
1	Coussin élastomère; type10	D754x51	5	NR	501.0010
2	Tôle acier inoxydable	1045x50x1,5	45	1.4404	300.0018
6	Goujon	8x25	44	St	505.1000
2	Rail de guidage	755x45x50	42	S355J2+N	300.0004
2	Rail de guidage ajustable	1275x55x60	41	S355J2+N	300.0004
1	Tablier	160x2x5620	37	Neopren	300.0063A
1	Déflecteur	13,5x11,8x2382	37	NR	19009004
1	Soutien pour indicateur	230x30x15	36	S235JR	300.0080A
4	Tige filetée; DIN975	M20x120	32	Alu	505.1000
1	Indicateur	25x1,5	25	1.4404	200.0295
1	Réglette	320x40x2	24	PVC dur	505.0021
1	Plaque d'identification	150x32,5x1,5	23	Plastique	505.0196
4	Tige filetée; DIN975	M20x120	22	8.8;gvz	505.0038
1	Pot	1015x1015x130	2	S355J2+N	300.0004
1	Joint silicon; type 10	6x30x1909	18	Silicon	505.0018
2	Bande de glissement	785x40x2.5	16	DU-B	300.0093
2	Rail de guidage	1275x60x95	13	S355J2+N	300.0004
1	Plaque de glissement	1310x1490x70	12	S355J2+N	300.0004
1	Tôle acier inoxydable	1285x815x1.5	11	1.4404	300.0018
1	Disque PTFE; type10	D734x6	10	PTFE	504.0010

Révision	Date	Description	Rédigé	Vérifié	Approuvé
02	04.08.09	Différentes modifications	MT	OM	HA
01	23.07.09	Changer le description de la produit	MT	OM	HA
00	20.07.2009	Pour approbation	KK	OM	HA

mageba
SOLISTRASSE 68
8180 BÜLACH-SUISSE
TEL +41-44-872 40 50 / FAX +41-44-872 40 59
mageba@mageba.ch - www.mageba.ch

N°-Article: 100.1214
Tolérances générales selon ISO 2768 c

Client: VSL France
Échelle: 1:2,1:5,1:10
Poids: 2120 kg
Ouvrage: Pont du Cheviré, Nantes
Produit: Mobile en un seul sens avec système de guidage latéral démontable
Lieu: A-2
P-N°: 302478
N°-Feuille: 3
N°-Plan: TE10-1-FR-302478b

Le droit d'auteur de ces plans techniques ainsi que tous attachés confiés au récepteur, appartient à tout moment à mageba. Les plans ou parties de plans ne doivent à aucun moment être copiés, diffusés, publiés et/ou mis à disposition d'une tierce personne, sans l'autorisation écrite de mageba. Pour assurer le contrôle du suivi de transmission, selon ISO 9001, les plans sont envoyés sous format-pdf lors d'une transmission électronique.