

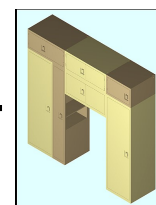
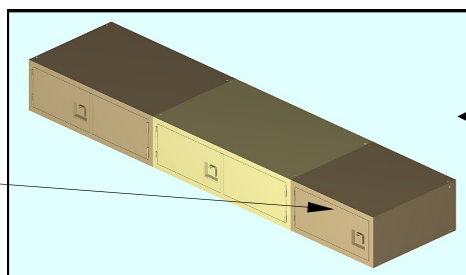
	SCA / PFC SE / DAP SECTION SUIVI TECHNIQUE DES MARCHES	REHAUSSES D'ARMOIRES MODULAIRES NON DEMONTABLES	Version 1 Février 2025
---	---	--	---

1- PRESENTATION GENERALE - CARACTERISTIQUES OBLIGATOIRES

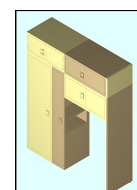
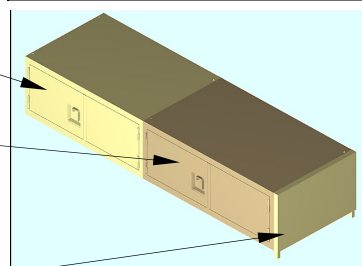
Les rehausses d'armoires modulaires sont des sur-meubles métalliques non démontables qui se montent sur les armoires modulaires non démontables pour militaire du rang.

Elles existent :

- en largeur de 600 mm
(voir plan n°06.3.001)
- en largeur de 900 mm
(voir plan n°06.3.002)
- en largeur de 1000 mm
(voir plan n°06.3.002)



Configuration 1



Configuration 2

Suivant la configuration retenue, une rehausse pour panneau de finition vient se fixer sur le dessus du panneau de finition (voir plan n°05.3.009).

Chaque rehausse doit pouvoir se fixer par le dessous, sur le corps vertical ou le corps horizontal correspondant et latéralement avec les autres rehausses (voir § 3).

2 DESCRIPTION – CARACTERISTIQUES OBLIGATOIRES

2-1 Dimensions

Les dimensions de chaque élément figurent sur les plans joints.

2-2 Rehausses de 600, 900 et 1000

Les dimensions sont compatibles avec celles des corps verticaux ou horizontaux sur lesquels les rehausses sont susceptibles d'être montées (cf. plans joints).

Les rehausses en tôles d'acier soudées et brasées sont formées :

- d'un dessous ;
- de deux côtés ;
- d'une paroi arrière ;
- d'un dessus ;
- de portes battantes ;
- de tablettes amovibles (2 pour les rehausses de 900 et 1000 – 1 pour les rehausses de 600) ;
- d'une séparation médiane pour les rehausses de 900 et 1000.

Le dessous des rehausses comporte un triple pli à l'avant et à l'arrière et forme ainsi le bandeau de 40 mm. Il est monté avec l'évidement vers le bas pour des facilités de nettoyage (les bas de portes sont au même niveau que le fond intérieur des rehausses).

4 tubes de renfort sont soudés dans l'évidement du dessous au niveau des 4 trous de fixation, pour éviter la déformation de la tôle.

La paroi arrière de la rehausse de 600 comporte une ouïe d'aération d'une surface minimum de 100 cm² et centrée sur la largeur du corps.

La paroi arrière des rehausses de 900 et 1000 comporte deux séries d'ouïes d'aération, en partie basse, d'une surface minimum de 100 cm² et centrées sur les compartiments, délimités par la séparation médiane.

Les rehausses sont fermées par des portes battantes en feuillure, montées chacune sur deux paumelles (2 portes pour les rehausses de 900 et 1000 – 1 porte pour les rehausses de 600).

Les portes sont munies d'un système de loqueteau, mécano-soudé, encastré à cadenas, comportant une came batteuse qui condamne les portes en passant derrière le second pli de la cloison de refend pour les rehausses de 900 et 1000 et derrière le dernier pli du côté droit pour les rehausses de 600.

La porte gauche comporte un couvre joint qui assure la condamnation de la porte de droite.

Les portes seront équipées en partie supérieure de compas rivetés, avec accrochage renforcé pour éviter le déboîtement.

Afin d'éviter les blessures, les angles libres de la porte gauche sont rayonnés.

Les deux parois de côté comportent chacune deux trous en partie supérieure pour la fixation des rehausses entre-elles.

Lors de la fermeture des portes, un dispositif d'atténuation du bruit efficace devra être prévu (butée, feutre, amortisseur, ...).

2-3 Rehausse pour panneau de finition

ATTENTION CE PANNEAU DOIT IMPERATIVEMENT ETRE UTILISE AVEC LE PANNEAU DE FINITION.

La rehausse pour panneau de finition en tôles soudées et brasées est en deux parties :

- un bâti ;
- un couvercle.

2-3-1 Bâti

Le bâti est renforcé :

- par un triple pli sur son pourtour ;
- par une armature en tube carré sur chacun des côtés verticaux.

Les tubes seront brasés sur la largeur d'une arête en partie supérieure et inférieure. Les angles du pourtour seront brasés.

Il comporte :

- 2 trous de passage des vis de fixation avec les rehausses sur sa paroi verticale ;
- 2 centrages adaptés (tube rétreint ou autre) sur sa partie inférieure et dans l'axe des tubes carrés.

2-3-2 Couvercle

Le couvercle présente un double pli sur les côtés verticaux. Il comporte un pli à sa base et à sa partie supérieure.

Sa face externe est en retrait par rapport au cadre du bâti.

La fixation du couvercle sur le bâti s'effectue en bas, par encastrement et en haut, par vissage.

A cet effet, les parties repliées latérales du couvercle sont munies chacune d'un écrou serti qui correspond aux trous pratiqués à la partie supérieure du bâti et des rehausses.

2-4 Dispositions diverses

Les tôles sont planes et cisailées sans bavure. Sauf spécifications contraires dans le texte ci-dessus ou dans les plans, les assemblages sont réalisés par soudure électrique par points. Pour les assemblages de

grande longueur, la distance maximale entre deux points consécutifs est de 125 mm. Les points de soudure ne sont pas apparents sur les faces extérieures visibles des meubles.

Les raccords de tôles sont nets. Ils ne présentent pas de saillie risquant de provoquer des blessures.

Lorsqu'il est nécessaire, pour des raisons mécaniques ou d'esthétique, les cordons de soudures sont meulés.

Les portes s'ouvrent et se ferment librement. La manœuvre d'ouverture ou la fermeture des loqueteaux se fait sans effort.

2-5 Protection du métal contre la corrosion

Les différents éléments du mobilier sont entièrement peints.

Le revêtement peut être réalisé au moyen d'une peinture en poudre thermodurcissable. Dans ce cas les tôles sont traitées avant poudrage;

Les peintures sont classées suivant la norme NF T36-005 ou équivalent.

Le contrôle de la solidité des revêtements de peinture sera conforme aux normes NF EN ISO 2409 ou équivalent classification 2 maximum et NF EN ISO 6272-1 ou équivalent.

Les couleurs des revêtements de peinture figurent en annexe 1 du présent CCTP.

Précision :

- *Afin de pouvoir compléter ou renouveler les mobiliers déjà en service, les couleurs du revêtement de peinture doivent correspondre aux ambiances déjà réalisées.*
- *Pour les collections complètes à réaliser, 2 nouveaux coloris sont définis.*

2-6 Fixation des rehausses

Les rehausses doivent se monter sur les armoires modulaires non démontables.

La fixation des rehausses sur les armoires est assurée par l'intermédiaire de 4 trous de Ø10,5 mm sur la face de dessous.

La fixation des rehausses entre-elles est réalisée par l'intermédiaire de 2 trous de Ø10,5 mm sur les deux cotés latéraux.

Un ensemble de fixation est livré avec chaque rehausse, il se compose de :

- 2 boulons M8 X 16 ;
- 4 boulons M8 X 60 ;
- 6 rondelles plates M8.

3 MATIERES OU DEMI-PRODUITS – CARACTERISTIQUES MINIMALES

3-1 Tôles d'acier

Tôles laminées à froid de 0,8 mm (minimum) : parois, tablettes, raidisseurs.

3-2 Tubes en acier

Tube carré de 14 x 1,2 mm : renfort.

Tube carré de 30 x 30 x 1,5 mm : cadre de rehausse de panneau de finition.

3-3 Plat laminé à chaud

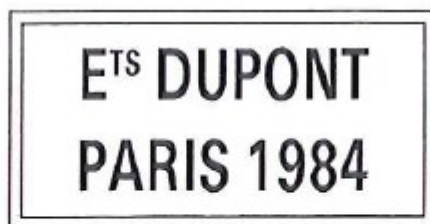
Plat de 16 x 3 : cames batteuses des loqueteaux - compas limiteur d'ouverture de porte.

3-4 Plat étiré

Plat de 15 x 5 à chants arrondis : loqueteau.

4 MARQUAGE OBLIGATOIRE

Les rehausses d'armoires modulaires reçoivent une marque sur une étiquette aluminium rivetée, conformément au modèle ci-dessous :



- Cachet rectangulaire de 50 × 25 millimètres, avec filet extérieur.
- Lettres et chiffres de 4 à 6 millimètres de haut, sur deux lignes horizontales.
- Marques d'une couleur tranchant sur le fond.

L'emplacement de ce marquage est situé sur la face externe de la paroi arrière.

5 PLANS

Les plans référencés ci-dessous sont joints à la présente notice technique :

- plan n° 06.3.001 édition 00 : REHAUSSE DE 600 mm
- plan n° 06.3.002 édition 00 : REHAUSSES DE 900 mm ET 1000 mm
- plan n° 05.3.009 édition 00 : REHAUSSE POUR PANNEAU DE FINITION
- plan n° 05.3.006 édition 00 : FERMETURE DU CORPS HORIZONTAL

