

	<b>SCA / PFC SE / DAP</b>  <b>SECTION SUIVI TECHNIQUE DES MARCHES</b>	<b>ARMOIRES DE SERVICE</b>	<b>Version 1</b>  <b>Février 2025</b>
---	---	----------------------------	---

## **1- PRESENTATION GENERALE - CARACTERISTIQUES OBLIGATOIRES**

L'armoire de service est destinée à stocker les produits et le matériel nécessaires au nettoyage et à l'entretien des chambres.

Cette armoire, entièrement métallique, sera aménagée de façon à permettre le rangement rationnel de :

- plusieurs balais ;
- seaux ;
- un aspirateur avec son tuyau d'aspiration ;
- serpillières ;
- produits d'entretien.

La partie supérieure du socle sera protégée efficacement contre la corrosion qui pourrait survenir suite à l'égouttement ou au rangement de certains ustensiles encore humides.

Un support d'aspirateur et de son tuyau d'aspiration sera prévu sur la paroi arrière.

## **2 DESCRIPTION – CARACTERISTIQUES OBLIGATOIRES**

L'armoire de service en tôles d'acier soudées et brasées, est formée de :

- un socle monté sur vérins équipés avec des patins en caoutchouc non tâchant (assise Ø 35 mm environ), réglables de l'intérieur, renforcé par des goussets d'angle ;
- deux côtés ;
- une paroi arrière ;
- un dessus ;
- une porte battante.

L'armoire est aménagée intérieurement d'une tablette supérieure, soudée à 350 mm du haut, sous laquelle sont fixées 2 barres porte crochets (3) pour balais ou accessoires de nettoyage.

Le côté gauche est équipé de deux casiers étroits de rangement.

La paroi arrière comporte :

- deux séries d'ouïes d'aération, l'une en partie haute, l'autre en partie basse, d'une surface minimum de 100 cm<sup>2</sup> et centrées sur la largeur du corps ;
- une tablette basse amovible et un support haut fixe permettront le rangement d'un aspirateur avec son tuyau d'aspiration. La tablette sera de largeur réduite et située à hauteur suffisante pour permettre le rangement d'un seau par en dessous.

La partie supérieure du socle sera impérativement protégée contre la corrosion par l'adjonction d'un bac de rétention aluminium escamotable, avec rebords, pouvant s'enlever facilement pour son nettoyage.

L'armoire de service est fermée par une porte battante en feuillure.

Cette porte est raidie sur tout son pourtour par un double pli brasé aux angles et suivant son axe vertical, par deux raidisseurs dont un formant boîtier de came batteuse.

Elle comporte une ouïe d'aération d'une surface minimum de 100 cm<sup>2</sup> située en partie inférieure de la porte.

**Lors de la fermeture de la porte, un dispositif d'atténuation du bruit efficace devra être prévu (butée, feutre, amortisseur, ...).**

Elle est articulée sur 3 paumelles, permettant un débattement à 120° limité par deux compas rivetés avec accrochage renforcé (1 en haut et 1 en bas), pour éviter un déboîtement.

Elle est condamnée par un système de loqueteau (mécano-soudé ou moulé) encastré à cadenas, commandant une came batteuse latérale, un pêne haut et un pêne bas guidé en partie supérieure et inférieure.

Les pénes haut et bas pénètrent de 14 mm minimum dans des trous oblongs réalisés en haut dans le bandeau et en bas dans le socle. Le chanfrein d'entrée n'excédera pas 4 mm à 30°.

Une patte soudée, percée d'un trou correspondant à celui pratiqué dans le loqueteau de fermeture permet, en cas de besoin, la mise en place d'un cadenas.

La porte est aménagée intérieurement d'un porte-serviettes monté dans un crevé embouti, réalisé sur le renfort, servant de boîtier de came batteuse et fixé dans l'encadrement de la porte.

## **2-1 Dimensions**

- Largeur hors tout : 600 mm ;
- Profondeur hors tout : 600 mm ;
- Hauteur totale : 1985 mm (hors vérins de réglage).

## **2-2 Protection du métal contre la corrosion**

Le revêtement peut être réalisé au moyen d'une peinture en poudre thermodurcissable. Dans ce cas les tôles sont traitées avant poudrage.

Les peintures sont classées suivant la norme NF T 36-005 ou équivalent.

Le contrôle de la solidité des revêtements de peinture sera conforme aux normes NF EN ISO 2409 ou équivalent classification 2 maximum et NF EN ISO 6272-1 ou équivalent.

Les couleurs des revêtements de peinture figurent en annexe 1 du présent CCTP.

## **Précision :**

- *Afin de pouvoir compléter ou renouveler les mobiliers déjà en service, les couleurs du revêtement de peinture doivent correspondre aux ambiances déjà réalisées.*
- *Pour les collections complètes à réaliser, 2 nouveaux coloris sont définis.*

## **3 MATIERES OU DEMI-PRODUITS – CARACTERISTIQUES MINIMALES**

**Afin de tenir compte des évolutions technologiques, les candidats pourront proposer des modifications de conception sans pour autant réduire la fiabilité et la résistance des mobiliers.**

### **3-1 Tôles d'acier**

Tôles laminées à froid :

- de 0,8 mm : parois, tablettes, raidisseurs.
- de 1,5 mm : goussets d'angle du socle.
- de 2 mm : pattes de fixation des barre penderie.

### **3-2 Tubes en acier**

- Tube rond de 14 x 1,2 mm : barre penderie.
- Tube carré de 30 x 30 x 1,5 mm : logement des vérins réglables.

### **3-3 Rond étiré à froid**

- Rond de 10 mm de diamètre : pêne haut et bas.

### **3-4 Plat laminé à chaud**

- Plat de 20 x 4 mm : barre porte-serviettes.
- Plat de 16 x 3 mm : cames batteuses des loqueteaux - compas limiteur d'ouverture de porte.

### **3-5 Plat étiré**

- Plat de 15 x 5 mm à chants arrondis : loqueteau.

### **3-6 Accessoires divers de quincaillerie**

- 3 paumelles de ferrage par porte, avec gond de diamètre 6 mm et 40 mm de hauteur.
- Loqueteau acier avec traitement anticorrosion condamnable par cadenas.

## **4 MARQUAGE OBLIGATOIRE**

Les armoires de service reçoivent une étiquette aluminium rivetée, conformément au modèle ci-dessous :



- Cachet rectangulaire de 50 × 25 millimètres, avec filet extérieur.
- Lettres et chiffres de 4 à 6 millimètres de haut, sur deux lignes horizontales.
- Marques d'une couleur tranchant sur le fond.

L'emplacement de ce marquage est situé sur la face externe de la paroi arrière.

## **5 PLANS**

Les plans référencés ci-dessous sont joints à la présente notice :

- Plan n° 06.3.004 édition 00 : ARMOIRE DE SERVICE ;
- Plan n° 05.3.003 édition 00 : PORTES DES CORPS VERTICAUX DE 600 ET 300 ;
- Plan n° 05.3.005 édition 00 : FERMETURE DES CORPS.







