



PROJET CHARIOT PORTE-CONTENEURS DE 100 LITRES ET DE 350 LITRES

ORGANISATION DES OPERATIONS DE VERIFICATIONS RELATIVES AU MARCHE D'ACQUISITION ET MISE EN ROUTE

Emetteur : Pharmacie Centrale des Armées (PCA)

	<i>Nom</i>	<i>Fonction</i>	<i>Date / Visa</i>
Rédaction		Expert auprès du chef de projet	
Vérification			
Approbation			

Destinataire (s)	Emetteur

HISTORIQUE DES EVOLUTIONS

Indice	Date	Rédacteur	Vérificateur	Approbateur	Nature de l'évolution
1	23/09/2024	Pasteur M.			Création

REPERTOIRE DE SUIVI DES EVOLUTIONS

Indice	Date	N° page	Paragraphe	Référence du document traçant la modification	Description de la modification	Observations

DOCUMENTS ABROGES PAR LA PRÉSENTE EDITION

Référence	Date	Objet



Table des matières

1. Objet du document.....	4
2. Dispositions générales	4
2.1 Les fonctions dynamiques	4
2.2 Les fonctions destinées à la sécurité des personnes.....	4
3. Installation de mesures PCA	4
4. Déroulement des opérations de vérification.....	4
4.1 Phase 1 : vérification des livrables, visite de sécurité (phase statique)	5
4.2 Phase 2 : Vérification des documents de qualification	5
5. Formation des utilisateurs.....	6
6. Canevas de procès-verbal d'exécution de phase	6



1. OBJET DU DOCUMENT

Le présent document décrit les conditions de réalisation des opérations de vérification liées au marché d'acquisition et mise en route d'un chariot porte-conteneurs de 100 litres et de 350 litres au profit de la Pharmacie Centrale des Armées (PCA). Il définit le cadre dans lequel doit s'appliquer le plan de réception fourni par le titulaire du marché.

Il s'agit de vérifier, par un ensemble prédéfini de constats, d'essais et de mesures, que l'équipement acquis présente l'ensemble des caractéristiques spécifiées, de définition, de performance et de sécurité, permettant à la PCA de mettre en service pour remplir les missions qui lui sont confiées.

Ce document peut faire l'objet de mises à jour par la PCA en fonction des éléments issus des études et développements menés par le titulaire.

2. DISPOSITIONS GENERALES

Les opérations de vérification sont consécutives aux épreuves de qualification sur site déclarées satisfaisantes, elles sont menées conjointement par les équipes représentant le titulaire et les équipes référentes de la PCA, sous la responsabilité du titulaire.

Les opérations de vérification concernent les fonctionnalités suivantes :

2.1 Les fonctions dynamiques

Elles déterminent le domaine nominal d'emploi de l'équipement, tel que défini par les exigences fonctionnelles :

- Mise en place de conteneurs CMA de 100 litres et 350 litres
- Montée de conteneur

2.2 Les fonctions destinées à la sécurité des personnes

Elles permettent à l'équipe chargée de la mise en œuvre et de la maintenance utilisateur de réaliser les tâches de leur responsabilité en toute sécurité :

- assurer la protection des personnes contre les risques électriques, pneumatiques, d'incendie, etc.,
- disposer d'espaces de travail conformes aux réglementations en vigueur, avec une bonne qualité d'ambiance et une ergonomie de travail (niveaux acoustiques, température, hygrométrie, éclairage, etc.),
- disposer d'outillages et de moyens de manutention conformes à la réglementation,
- disposer de procédures adaptées aux différentes configurations de fonctionnement de la centrifugeuse (sécurisation des espaces, contrôles d'accès, arrêts techniques, évacuation d'urgence, etc.).

3. INSTALLATION DE MESURES PCA

L'installation définie et mise en place par la PCA pour les opérations de vérifications préalables à la réception, préfigure l'installation opérationnelle, qui sera mise en œuvre à la mise en service de l'équipement.

Les données de mesures permettant de vérifier les caractéristiques, les paramètres fonctionnels, les modes opératoires et les performances de l'équipement, sont produites d'une part, à l'aide de l'installation d'essais mise en place par la PCA et d'autre part, à l'aide des paramètres machine fournis par le titulaire, selon des protocoles définis dans son plan de réception.

4. DEROULEMENT DES OPERATIONS DE VERIFICATION

Les opérations de vérifications sont consécutives aux épreuves de qualification sur site réalisées par le titulaire et déclarées satisfaisantes, sur présentation d'un rapport de qualification.



Les opérations de vérification se déroulent en 2 phases distinctes, dans un ordre chronologique. Un procès-verbal est établi de manière contradictoire à l'issue de chaque phase, avec relevé des non-conformités constatées. A l'appui de ce procès-verbal, la PCA prononce l'acceptation avec réserves éventuelles, l'ajournement ou le rejet de la phase. L'acceptation d'une phase conditionne le démarrage de la phase suivante.

Le passage d'une phase à la suivante implique l'arrêt complet de l'installation, suivi d'un redémarrage, reprenant l'ensemble des procédures associées. Le détail des phases est décrit ci-après.

4.1 Phase 1 : vérification des livrables, visite de sécurité (phase statique)

Objet : ensemble des vérifications de conformité de la documentation technique et des caractéristiques de l'installation. Des inspections essentiellement visuelles sont menées en tenant compte de constats effectués auparavant. Elles répondent notamment aux fonctions liées à la sécurité du personnel de mise en œuvre. Cette phase intègre également la mise en place des moyens mis en œuvre dans les phases suivantes.

Présentation des livrables documentaires :

- s'assurer de la cohérence de l'ensemble documentaire. Les certificats de conformité sont établis par un organisme agréé.
 - Certificat CE
 - Plans de l'équipement
 - Notice d'instruction
 - Dessins et certificats
 - Schémas électriques et pneumatiques et nomenclatures
 - Documentation électrique
 - Manuel de maintenance
 - Fiches techniques des accessoires et fiche de données de sécurité

Première visite de sécurité :

- effectuer une visite des sous-ensembles techniques,
- s'assurer que la ligne ne présente pas de défaut apparent (fuites, dégradations) et que les équipements sont correctement installés (supports mécaniques connectiques, points d'ancrage, etc.),
- effectuer une visite de la ligne: agencement du mobilier, dispositifs de contrôle d'accès, signalétiques, etc.,
- s'assurer que l'ensemble de la ligne présente les caractéristiques de sécurité pour les personnels de mise en œuvre, en rapport avec les procédures applicables,
- vérifier de manière spécifique les dispositifs de raccordement aux servitudes du bâtiment et s'assurer de leur conformité aux schémas établis, avec les identifications et protections requises.

Analyse des résultats de la phase 1 :

- rédiger le procès-verbal de la phase 1,
- fournir les éléments de notification : acceptation (avec ou sans réserves), ajournement ou rejet de la phase.

4.2 Phase 2 : Vérification des documents de qualification

Objet : ensemble des vérifications relatives aux documents de qualification de l'équipement.

Qualification :

- Vérifier la présence des protocoles et rapports de site acceptance tests (SAT),

Analyse des résultats de la phase 2 :

- rédiger le procès-verbal de la phase 2,



- fournir les éléments de notification : acceptation (avec ou sans réserves), ajournement ou rejet de la phase.

5. FORMATION DES UTILISATEURS

La formation des utilisateurs peut s'inscrire, dans sa partie pratique, lors des opérations de vérifications proprement dites.

Le plan de réception du titulaire doit détailler en ce sens, le programme de la formation dispensée.

6. CANEVAS DE PROCES-VERBAL D'EXECUTION DE PHASE

Pour chaque phase, les résultats correspondants aux constats de vérification sont consignés dans un procès-verbal (annexe 1). Ces constats sont établis de manière contradictoire par les représentants respectifs du titulaire et de la PCA. A l'issue de la dernière phase est établi un procès-verbal de synthèse, récapitulant l'ensemble des faits marquants et notifiant la décision relative à l'ensemble du projet.

Procès-verbal n°1

- Phase statique : vérification des livrables, visite de sécurité (phase statique)

Procès-verbal n°2

- Phase de mise en configuration de l'installation : Vérification des documents de qualification

Procès-verbal de synthèse

- Synthèse des phases et de la formation



PROJET CHARIOT PORTE-CONTENEURS DE 100 LITRES ET DE 350 LITRES
ORGANISATION DES OPERATIONS DE VERIFICATIONS RELATIVES AU MARCHE D'ACQUISITION ET MISE EN ROUTE

ANNEXE 1

PROCÈS-VERBAL N°..... - PHASE

Objet :

Date de début de phase :

Intervenants du titulaire :

Intervenants PCA :

Conditions environnementales :

Objet	Éléments de vérification	Constat	Validation

Durée effective de la phase :

Faits marquants :

Date de fin de phase :

Notification

Acceptation
Ajournement
Rejet

avec réserves :

Report de délai en jour(s) :

Décision : (autorisation de lancement de la phase suivante, délai de représentation de l'installation, ...)

Visas :
