**Procédures de Vérification des Poteaux et bouches d'Incendie**

1. **Inspection Visuelle** :
   * Vérifiez l'état général du poteau d'incendie (corrosion, dommages, etc.).
   * Assurez-vous que le poteau est bien visible et accessible.
   * Vérifiez que les capuchons et les couvercles sont en place et en bon état.
2. **Test de Débit et de Pression** :
   * Connectez un manomètre pour mesurer la pression statique et dynamique.
   * Ouvrez le poteau d'incendie pour vérifier le débit d'eau.
   * Enregistrez les résultats et comparez-les aux normes locales.
3. **Vérification des Composants Internes** :
   * Ouvrez le poteau pour inspecter les composants internes (vannes, joints, etc.).
   * Remplacez les pièces usées ou endommagées.
4. **Entretien et Lubrification** :
   * Lubrifiez les pièces mobiles pour assurer un fonctionnement fluide.
   * Nettoyez les composants pour éviter l'accumulation de débris.

**Fréquence des Vérifications**

* **Inspection Visuelle** : Annuellement.
* **Test de Débit et de Pression** : Annuellement.
* **Vérification des Composants Internes** : Tous les 5 ans ou selon les recommandations du fabricant.

**Procédure de vérification de l’extinction automatique à poudre**

**Extinction automatique à poudre**

PRESTATIONS REALISEES :

Inspection visuelle complète de l'installation

Avis sur l'adéquation au risque d'incendie des Matériels installés en fonction de l'évolution de leur environnement, des conditions d'exploitation et de la

Réglementation

Avis sur l'adéquation des matériaux présents constatés dans les zones protégées et la compatibilité de l'agent extincteur

Avis sur la conformité des locaux et des risques

VERIFICATIONS

Mise HS de l'installation pour vérification

Nettoyage et vérification de la bouteille de chasse (date, état, pesée, flexibles, joints)

Contrôle de la sphère (plaque, joint, soupape)

Vérification de l'état de la charge (brassage pour la poudre) (état du flacon pour l'AFF° et remplacement de la charge si la date de péremption est passée

Vérification de la chaîne fusible

Contrôle de la commande manuelle : vérification du sparklet, de sa pression

Contrôle de la canalisation d'émission (choc, corrosion), du supportage et des diffuseurs (débouchage éventuel)

Remise en service de l'installation