



## REAMENAGEMENT DES LOCAUX DE L'UPMC

### CCTP LOT 03 – PEINTURES – SOLS SOUPLES

**idonēis**  
architectes  
ingénieurs

## Table des matières

<b>3.1 – PEINTURE.....</b>	<b>3</b>
3.1.1 – Préparation et mise en peinture sur support plâtre.....	3
3.1.2 – Peinture sur ouvrages PVC .....	3
3.1.3 – Peinture sur ouvrages métalliques .....	3
3.1.4 – Peinture sur ouvrage bois – Finition A.....	3
3.1.5 – Signalétiques.....	4
3.1.6 – Nettoyage de fin de chantier .....	4
 <b>3.2 – SOL SOUPLE .....</b>	 <b>5</b>
3.2.1 – Mortier de ragréage pour sol souple .....	5
3.2.2 – Sol soupe homogène.....	5
3.2.3 – Remontées de plinthes.....	5
3.2.4 – Système d'étanchéité liquide (SEL).....	6
3.2.5 – Siphon de sol en fonte de type à panier – Siphon de sol à panier pour locaux industriels, petit modèle .....	6

## 3.1 – PEINTURE

### 3.1.1 – PREPARATION ET MISE EN PEINTURE SUR SUPPORT PLATRE

#### Localisation : selon plans

Sur subjectiles ayant reçu une préparation de support, mise en peinture de  **finition A**. La peinture sera de type :

- Acrylique en phase aqueuse
- Famille 1 – Classe 7 b2.
- A aspect lisse – satiné

La mise en peinture comprend :

- Couche intermédiaire ;
- Révision ;
- Couche de finition ;
- Teinte : au choix du maître d'œuvre ;

### 3.1.2 – PEINTURE SUR OUVRAGES PVC

#### Localisation : réseaux d'évacuation apparents

Après travaux de préparation des subjectiles (nettoyage, dégraissage éventuel) l'entrepreneur devra l'exécution d'une peinture glycérophthalique, finition de type B, aspect brillant. Teintes au choix du maître d'œuvre.

Coloris au choix de l'architecte dans le nuancier du fabricant.

Finition :

- ✓ première couche de peinture laque alkyde,
- ✓ Seconde couche pour la finition.

Compris toutes sujétions de protection des ouvrages environnants. Se reporter au DTU 59.1.

### 3.1.3 – PEINTURE SUR OUVRAGES METALLIQUES

#### Localisation : Huisseries métalliques, canalisations de plomberie et chauffage

Sur subjectiles métalliques de type métaux ferreux, réalisation de la préparation du support pour une mise en peinture ultérieure de  **finition B** :

- Nettoyage et dépoussiérage ;
- dégraissage ;
- grattage de calamine et brossage ;
- dépoussiérage ;
- ponçage ;
- couche primaire inhibitrice de corrosion.

### 3.1.4 – PEINTURE SUR OUVRAGE BOIS – FINITION A

#### Localisation : blocs portes bois

Sur subjectiles bois et dérivés, réalisation de la préparation du support pour une mise en peinture ultérieure de  **finition A** :

- Époussetage ;
- couche d'impression ;
- rebouchage ;
- enduit repassé aspect lisse ;
- ponçage et époussetage.

### **3.1.5 – SIGNALETIQUES**

#### **Localisation : ensemble des locaux**

Fourniture et pose de signalétique de type plaque de porte. Plaque de signalétique en aluminium brossé de 1,5 mm d'épaisseur.

Prévoir une signalétique schématique pour les locaux de type :

- locaux techniques,
- sanitaires.

Prévoir une signalétique par lettrage (écriteaux) pour les autres locaux.

### **3.1.6 – NETTOYAGE DE FIN DE CHANTIER**

#### **Localisation : ensemble des locaux**

Cette prestation rémunère le nettoyage de toutes les parties apparentes du projet, à savoir :

- sols, murs,
- revêtements verticaux et horizontaux divers,
- vitrages sur les 2 faces,
- châssis extérieur,
- portes intérieures et extérieures,
- éléments de serrurerie,
- équipements divers de mobilier et sanitaire,
- ouvrages extérieurs concernés par les travaux...

Les nettoyages doivent faire disparaître les taches de peinture, les taches de plâtre, de mortier, de colle et autres taches.

Les produits employés (solvant, décapant ...) et les procédés mis en œuvre (grattage, ponçage, balayage, aspiration) doivent être appropriés à la nature des matériaux afin de ne pas provoquer l'altération des matières elles-mêmes ou de leur état de surface (poli, brillant ...). Il y aura lieu de se référer systématiquement aux prescriptions de nettoyage indiquées par les fabricants.

Prestations complétant les nettoyages des entreprises de chaque corps d'état sur leurs ouvrages propres. Il faut donc comprendre que 3 interventions sont envisagées :

- 1) nettoyage de chaque entreprise (dégrossis et évacuation des déchets propres à l'entreprise) ;
- 2) nettoyage de chantier classique de l'entreprise titulaire du présent lot (finitions habituelles et évacuation des derniers petits déchets de chantier) ;
- 3) nettoyage de mise à disposition des locaux (en vue d'occupation immédiate) par entreprise spécialisée. Cette prestation est prise en charge par le titulaire du présent lot.

**Prévoir un nettoyage avant OPR et un nettoyage après la levée des réserves.**

## 3.2 – SOL SOUPLE

### 3.2.1 – MORTIER DE RAGREAGE POUR SOL SOUPLE

#### Localisation : ensemble des locaux

Réalisation soignée et parfaite d'un mortier hautes performances pour le ragréage et le lissage des sols et pour corriger éventuellement les défauts de fissure et de planéité des supports avant mise en œuvre d'un sol souple.

L'entrepreneur devra les travaux préparatoires suivants : nettoyage, dépoussiérage et époussetage du support afin de faire disparaître tout produit étranger.

Le ragréage comprendra :

- l'application à l'aide d'un rouleau laine ou d'une brosse plate d'un primaire d'adhérence époxy bi-composant. Conditions de mise en œuvre selon prescriptions du fabricant.

- l'application d'un mortier rapide de ragréage autolissant avec classement P3 minimum. Conditions de mise en œuvre selon prescriptions du fabricant.

L'épaisseur de ce ragréage ne sera jamais inférieure à 4 mm. Se rapprocher de l'entreprise chargée du scellement des équipements d'évacuation de sol et des formes de pente pour le parfait raccord de ces ouvrages.

Le système proposé sera impérativement sous avis technique.

Compris toutes sujétions d'exécution, de joints de dilatation et de fractionnement des supports supposant l'intégration de profilés plastiques souples adaptés à l'épaisseur de l'enduit appliqué. L'entrepreneur devra prévoir – en phase chantier selon décision de la maîtrise d'œuvre – la mise en œuvre de barres de seuil inox grande largeur 50mm ou de profilés de protection et de rattrapage éventuel des seuils au droit des portes. Le tout pour un parfait achèvement des ouvrages

### 3.2.2 – SOL SOUPE HOMOGENE

#### Localisation : ensemble des locaux

##### Revêtements de sol homogènes

Fourniture et pose de revêtement de sol vinyle homogène compact en lés pour locaux type laboratoire de chez Gerflor. .Couche d'usure massive à haute résistance aux charges lourdes et pour fort trafic.

- Traitement de surface :
  - avec traitement anti-bactérien et activité antivirale ;
- groupe d'abrasion : P ;
- mode de pose : pose collée ;
- traitement des joints :
  - soudés à chaud ;
- sens des lés :
  - même sens,
- caractéristiques :
  - épaisseur : 2.0 mm,
  - classement UPEC : U4 P 3 E 2/3 C 2,
- classement d'usage :
  - sol antistatique
  - efficacité acoustique : 5 dB,
  - classement de réaction au feu : Bfl-s1,
  - poinçonnement rémanent : ≤ 0.10 mm,
  - résistance à la glissance : R10,
  - couleur : Au choix de la maîtrise d'œuvre dans la gamme du fabricant

### 3.2.3 – REMONTEES DE PLINTHES

#### Localisation : ensemble des locaux

Détail d'exécution complétant les spécifications techniques particulières de réalisation des travaux (chapitre 2).

L'entrepreneur devra la mise en œuvre de remontées de plinthes du revêtement de sol décrit à l'article précédent. Il ne sera accepté que des remontées périphériques du revêtement de sol sur une hauteur de 70 mm environ (suivant le type de cloison), en 1/4 de rond, après pose préalable d'un profilé d'angle semi-rigide.

Il ne devra pas y avoir de discontinuité entre le revêtement de sol et les remontées en plinthe. Pour cela, la semelle de la cloison devra être en retrait par rapport à la cloison de l'épaisseur du revêtement, soit 2 à 3 mm.

#### **Angles rentrants et sortants**

Les angles rentrants et sortants seront traités indépendamment et avec attention : aucune soudure ou joint en angle ne sera acceptée.

Le matériau devra épouser parfaitement les pièces d'angle et les terminaisons basses des cloisons. Pour cela il sera formé à chaud pour que la liaison sol/cloison soit parfaite et arasée.

Il ne sera toléré aucun angle vif.

De plus, un intérêt particulier sera porté aux liaisons sol/huissières. Celles-ci ne devront pas présenter d'angles vifs ou de rainures. Des pièces spéciales pourront être mises en œuvre.

Une solution acceptable consiste à arrêter le profil en 1/4 de rond à 3 cm de l'huissière de manière à "aplatir" le revêtement de sol en remontée de plinthe et lui faire épouser le profil d'huissière.

Après la pose collée du revêtement de sol et l'observation d'une période de repos, l'extrémité horizontale de celui-ci, en liaison avec le bas de cloison, sera chanfreinée de manière à obtenir un congé régulier de 3/4 mm permettant la pose d'un cordon de joint mastic silicone. Ce cordon assurera la liaison et l'étanchéité avec l'extrémité du revêtement de sol et le bas de la cloison.

Mastic silicone mono-composant réticulant sous l'action de l'humidité de l'air, à réticulation neutre :

Couleur : blanc, teinte RAL 9010

Préconisation joints Salles Blanches ou stériles

Type élastomère neutre Alcoxy

Conforme aux normes : ISO 11600 F + G 25 E

BS 5889 part 1

ASTM C 920

### **3.2.4 – SYSTEME D'ETANCHEITE LIQUIDE (SEL)**

#### **Localisation : local lavage des mains**

Vérification du local et support visé.

Fourniture d'un Système d'Etanchéité Liquide (SEL) sous revêtement de sol. Mise en œuvre suivant l'Avis Technique y compris tous travaux de préparation du support et traitement des points singuliers (joints de fractionnement, raccordement sol-mur, relevés en mur, jonction avec les appareils sanitaires, canalisation traversante, etc.).

L'enduit d'étanchéité est un micro-mortier hydraulique souple bicomposant (SP3) destiné à l'étanchéité à l'eau sous revêtement de sol des planchers avec siphons de sol et des parois fortement exposées à l'eau en locaux EC.

Le titulaire devra préalablement à la mise en œuvre du SEL s'assurer que le support destiné à recevoir le SEL est prêt à le recevoir et le cas échéant il devra toutes les préparations de sol nécessaires à la mise en œuvre du SEL.

### **3.2.5 – SIPHON DE SOL EN FONTE DE TYPE A PANIER – SIPHON DE SOL A PANIER POUR LOCAUX INDUSTRIELS, PETIT MODELE**

#### **Localisation : local lavage des mains**

##### **Siphon de sol en fonte de type à panier**

Fourniture et pose de siphon de sol à panier constitué par le corps de siphon et la grille amovible en fonte, et le panier en plastique, ou inox selon le type. Pose, calage et scellement, et joint de raccordement sur tuyau. Compris raccord de finition dans le cas de pose après finition du sol.

##### **Siphon de sol à panier pour locaux industriels, petit modèle**

Avec bouchon de dégorgement – Sortie horizontale ou verticale. Grille de 175 x 175 mm – Ø sortie : 100 mm – panier plastique :

- avec grille fonte – Résistance 12500 daN ;
- avec grille inox – Résistance 1500 daN ;