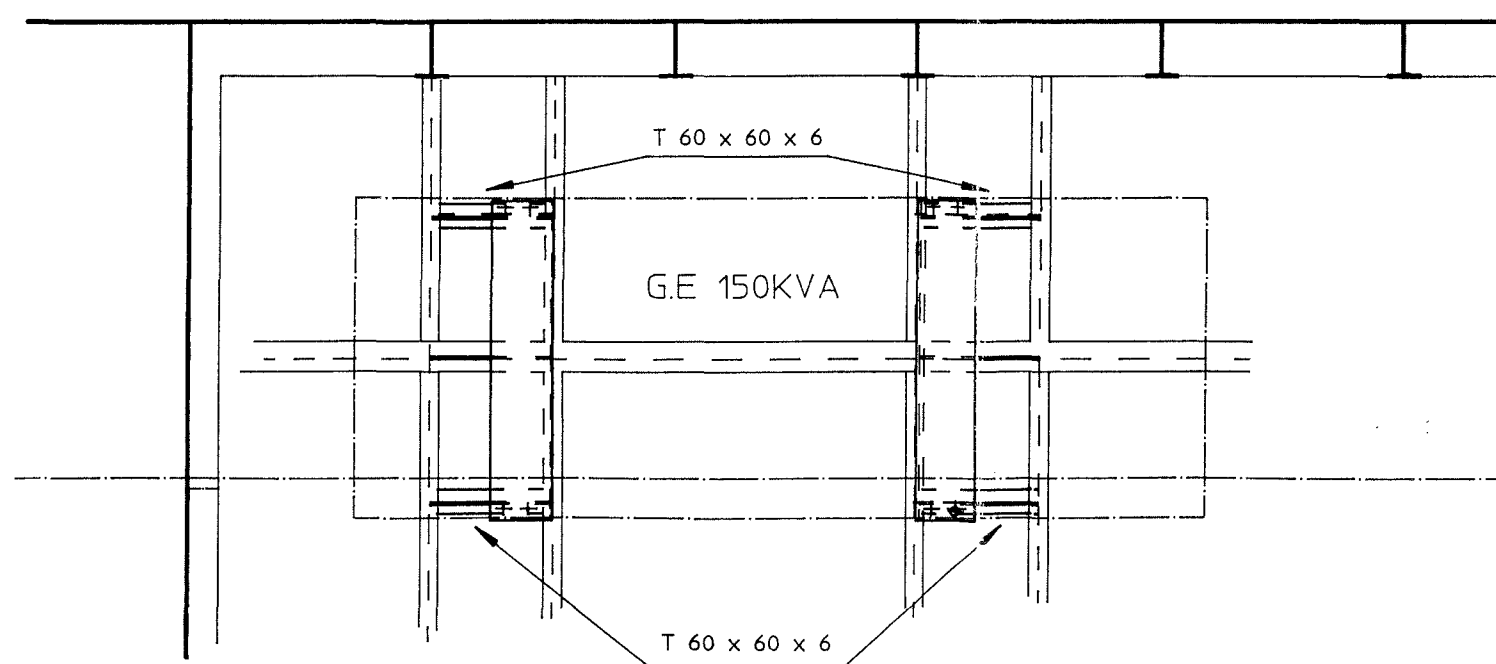
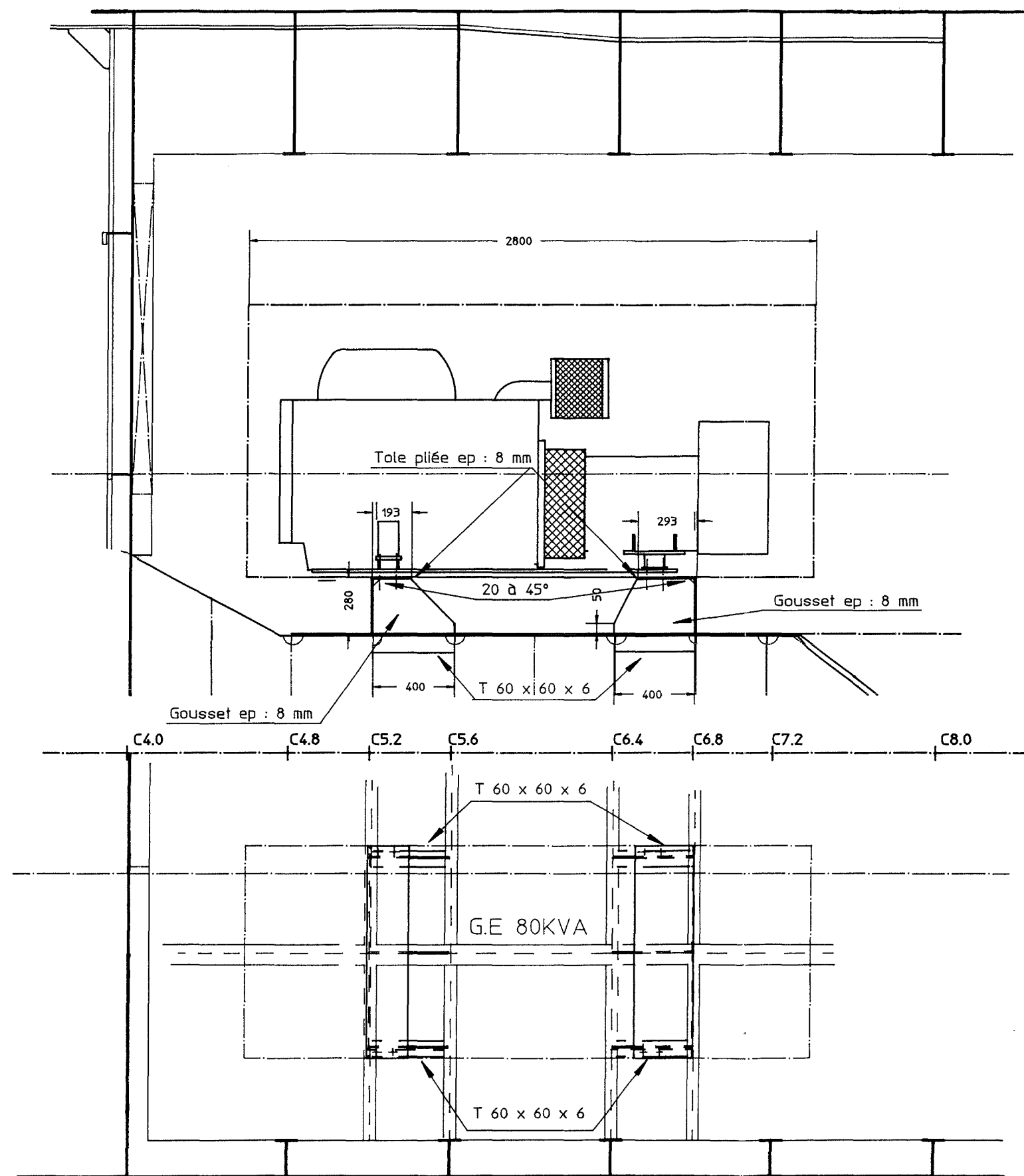


# CARLINGAGE GROUPE 150 Kva COMPARTIMENT MACHINES BABORD



Indice:
Echelle: 1/25
Date: 11/03/93
Dessine par: DLB
PLAN N°:
<b>075_3828_62</b>
Planche 1/3



# CARLINGAGE GROUPE 80 Kva COMPARTIMENT MACHINES TRIBORD

Indice:

Echelle: 1/25

Date: 11/03/93

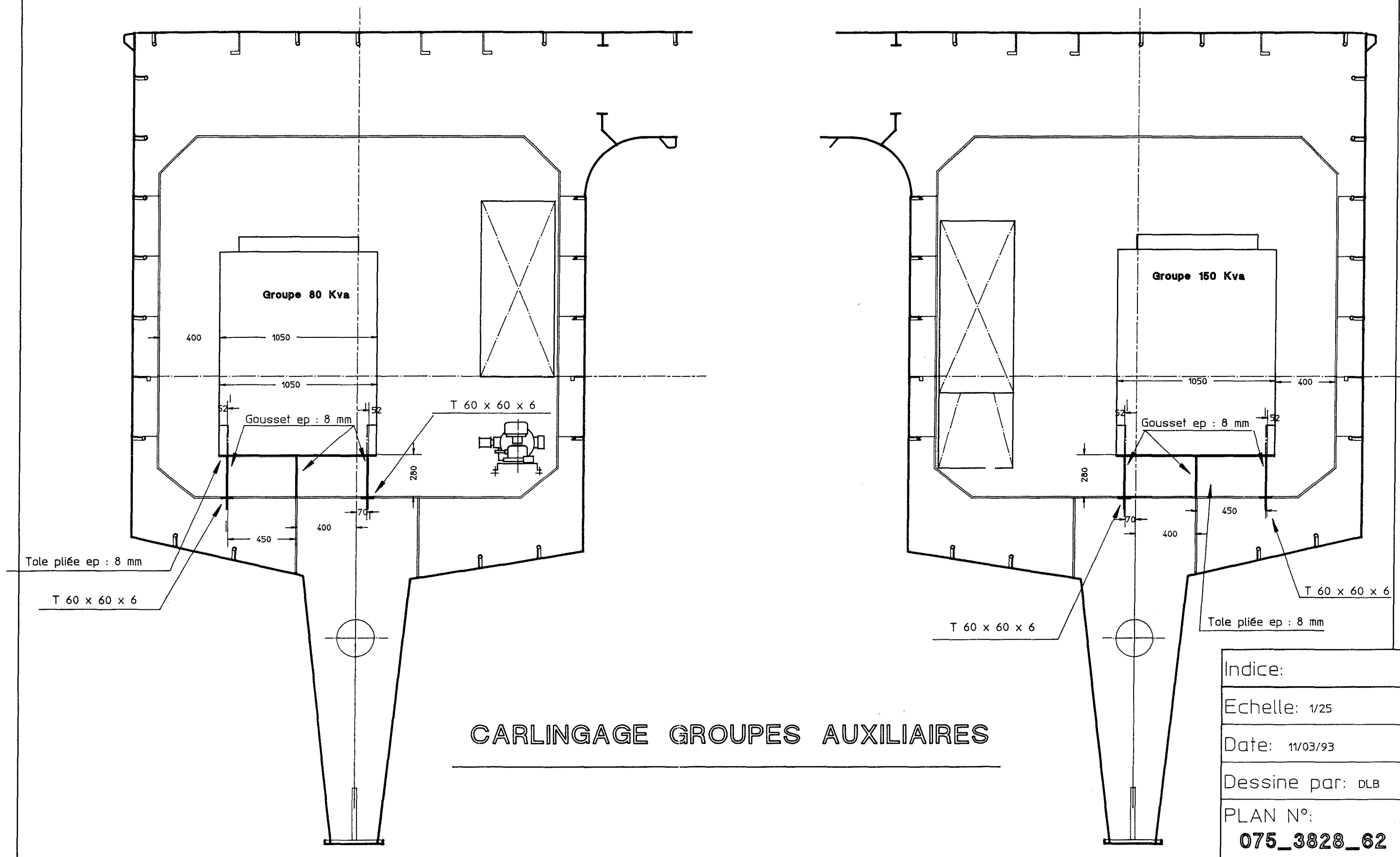
Dessine par: DLB

PLAN N°:

**075\_3828\_62**

Planche 2/3

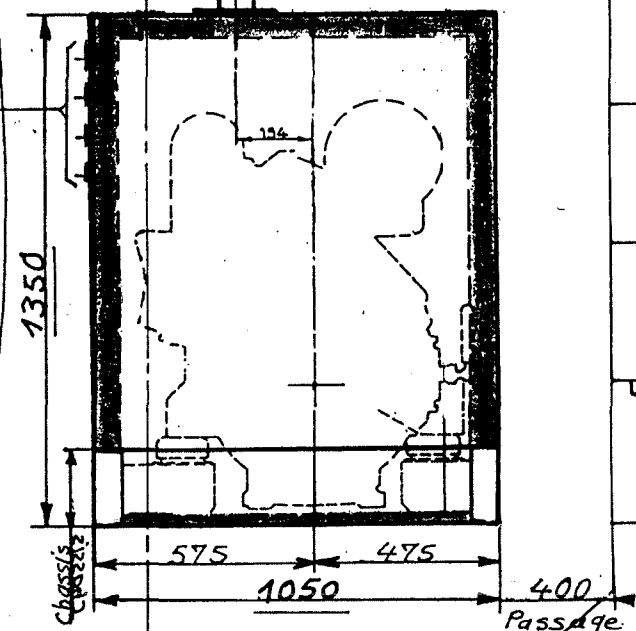
C.5,60 VU DE L'AV



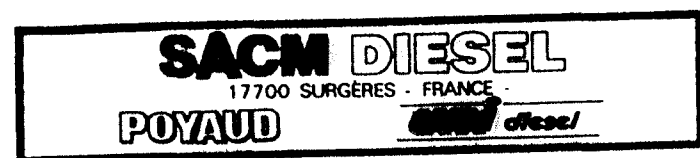
CARLINGAGE GROUPES AUXILIAIRES

Indice:
Echelle: 1/25
Date: 11/03/93
Dessine par: DLB
PLAN N°:
<b>075_3828_62</b>
Planche 3/3

Appareils de contrôle fournis avec  
plateau pour fixation sur montant  
central du capot: 1 tachymètre, 1 compteur  
horloge, 1 thermomètre eau, 1 manomètre huile

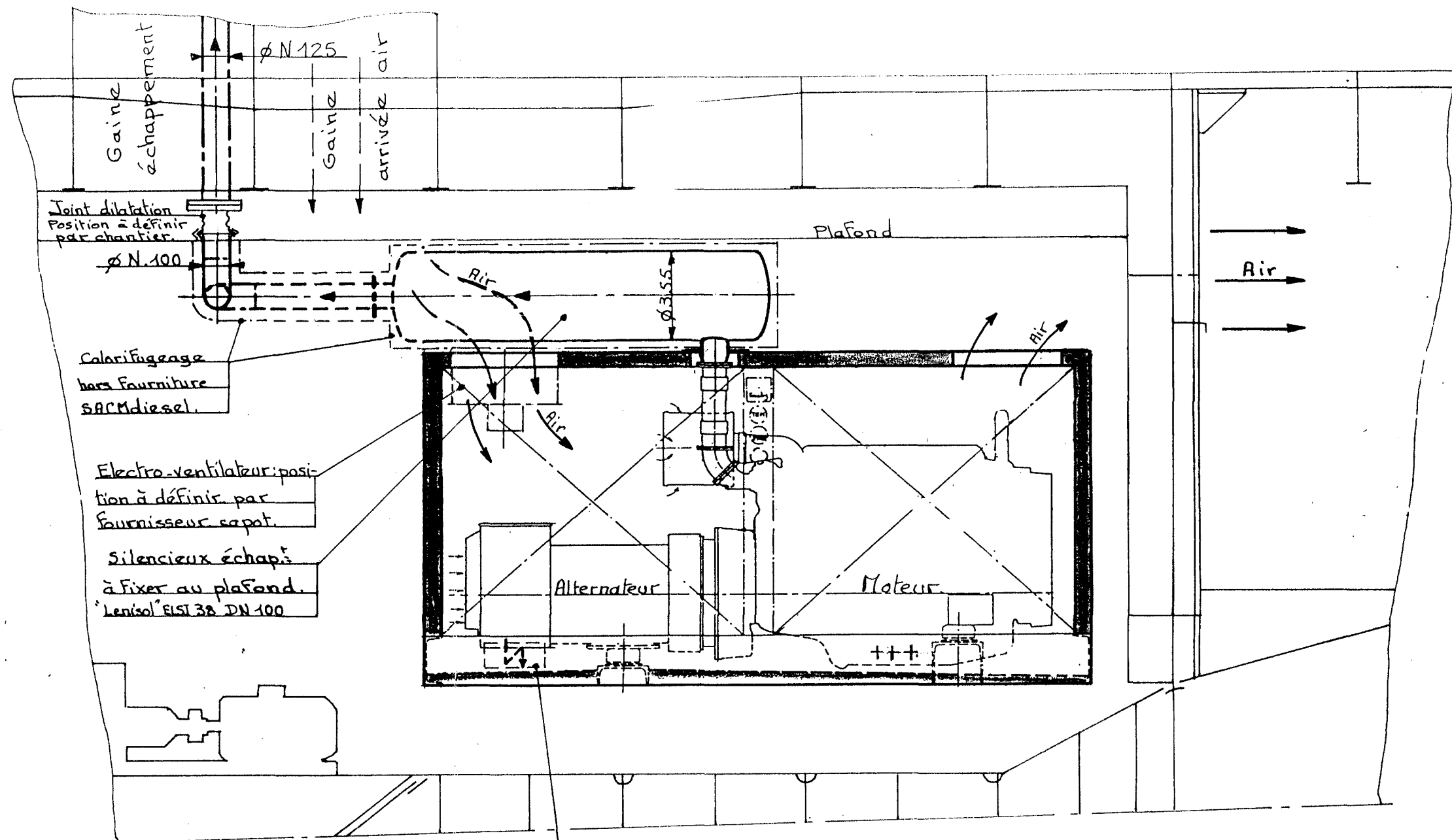


Implantation groupe  
électrogène 80 kVA  
pour atténuation  
15 dB(A) environ.



Echelle: 0,05 le 14.10.92 B.V.

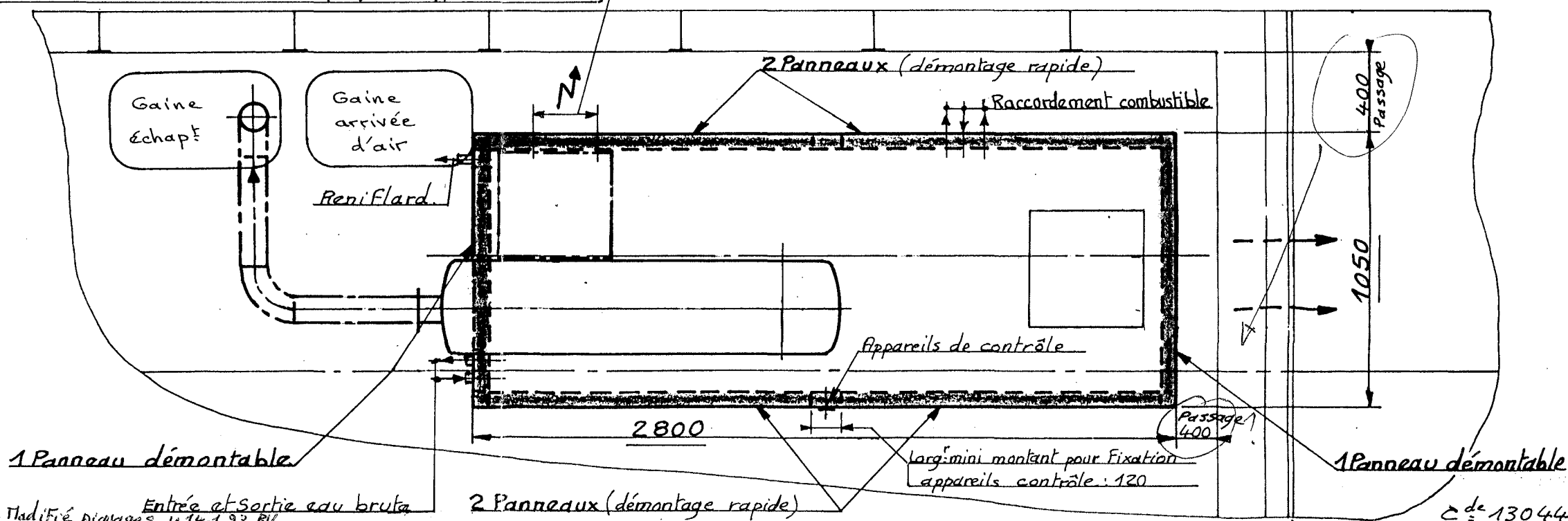
**920116D**



Nota: Le capotage et le chassis sont à définir par la Fournisseur pour obtenir 80dB(A) à 1m - Prévoir sur chassis les orifices de raccordement des Fluides et câbles de puissance (Voir plan 3.600.066.5) ainsi que les orifices dans montant du capot pour les appareils de contrôle.

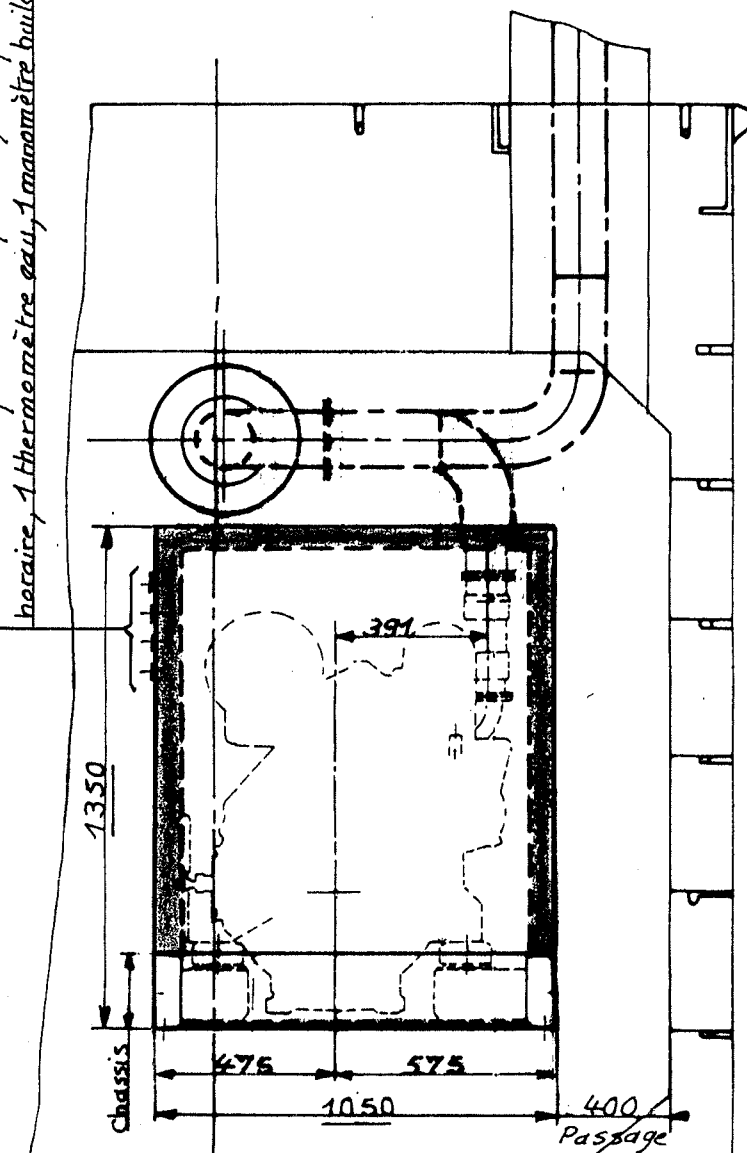
Orifice avec plaque support de presse-étoupe pour raccordement des câbles de puissance.

les cotes 2800 - 1050 et 1350 sont à respecter



C de 13044

Appareils de contrôle Fournis avec  
moteur pour fixation sur montant  
central du capot. 1 tachymètre, 1 compteur  
horaire, 1 thermomètre eau, 1 manomètre huile



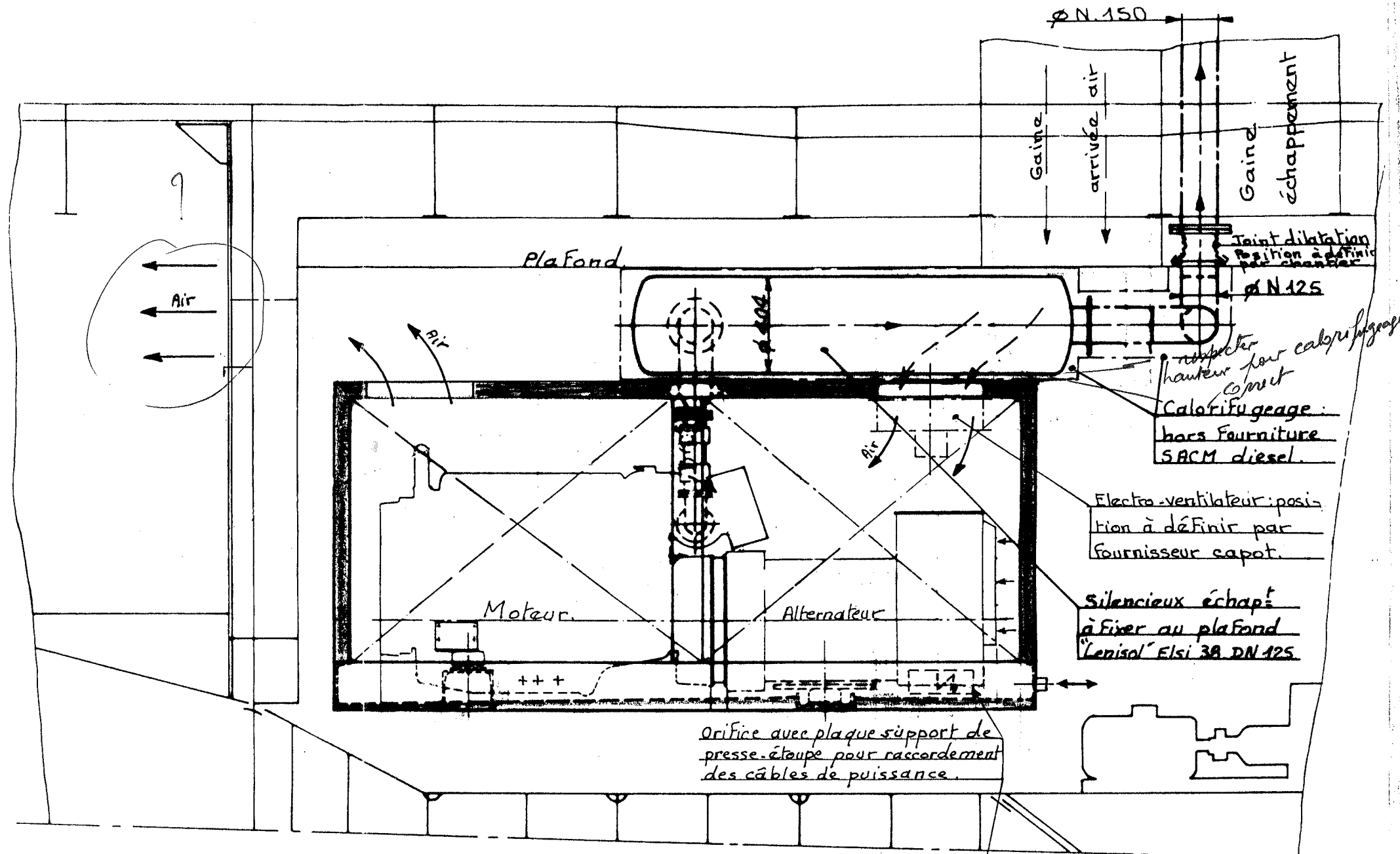
Implantation groupe  
électrogène 150 KVA  
pour atténuation  
15 dB (A) environ.



Echelle : 0,05 le 15.10.92 B.V.

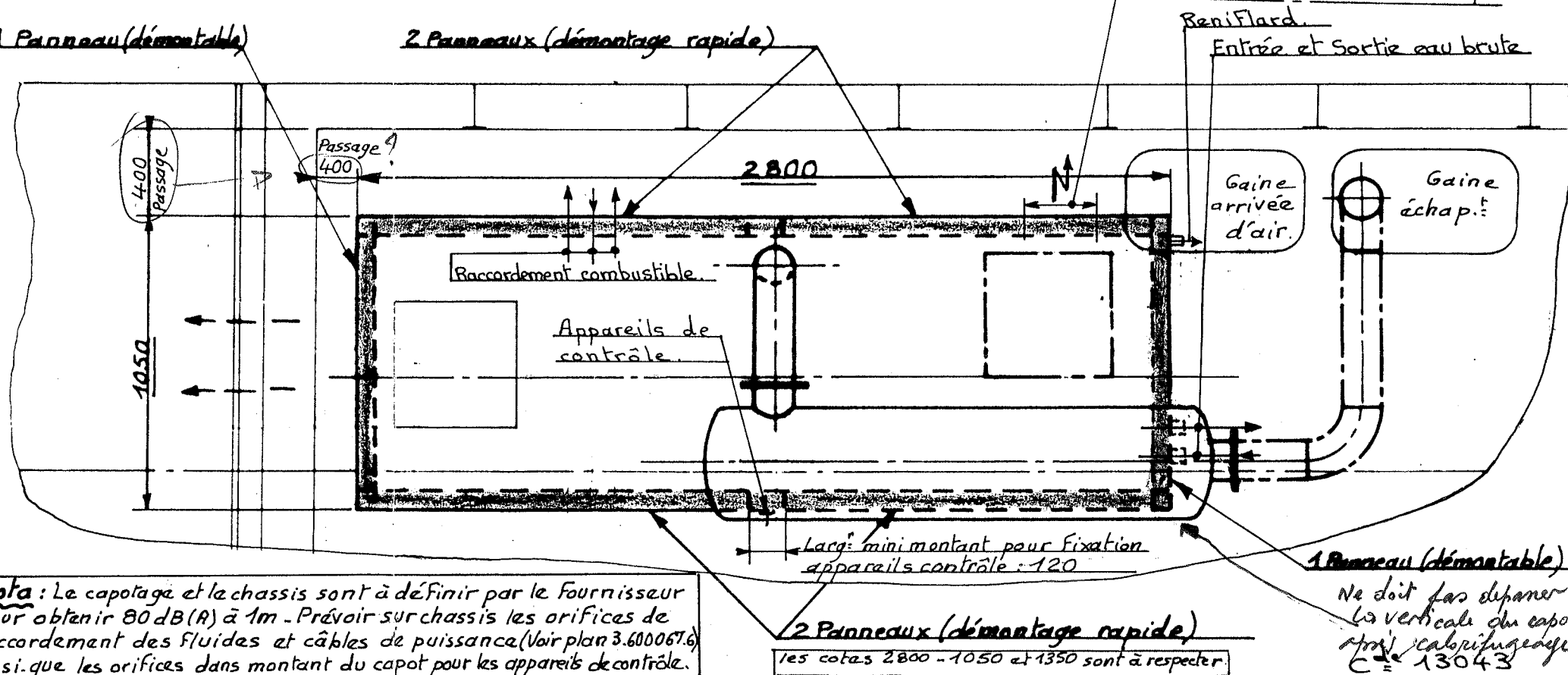
**920117D**

Ind A le 19.11.92 B.V. Ind D: Modifié pliquages le 14.1.93 B.V.  
Ind B le 25.11.92 B.V. (Raccord comb.) Ind C: Précise passage 400 le 8.01.93 B.V.



1 Panneau (démontable)

2 Panneaux (démontage rapide)



Nota : Le capotage et le chassis sont à définir par le Fournisseur pour obtenir 80 dB (A) à 1m. Prévoir sur chassis les orifices de raccordement des fluides et câbles de puissance (Voir plan 3.600067.6) ainsi que les orifices dans montant du capot pour les appareils de contrôle.

Ne doit pas dépasser la verticale du capotage après calorifugeage C = 13043