

Groupe Hospitalier Henri Mondor

**1, rue Gustave Eiffel
94000 CRETEIL**

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

(C. C. T. P.)

**Vérification technique et de maintenance des moyens de secours contre l'incendie des
Hôpitaux Universitaires Henri-Mondor**

HMN25T01SERV

CCTP complété des annexes :

Annexe 1, recensant le parc des extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor

Annexe 2, recensant le parc des R.I.A. des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor

Annexe 3, recensant le parc des poteaux incendie, colonnes sèches et colonnes humides des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor

Annexe 4, recensant le parc des organes de désenfumage des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor

SOMMAIRE

I	GENERALITES	3
I.1	OBJET DU MARCHE.....	3
I.1.1	ADRESSES DES ETABLISSEMENTS CONCERNES – RESPONSABLES DE SITES	3
I.1.2	Références réglementaires.....	4
I.1.3	Planning d'intervention.....	4
I.1.4	Conditions d'exécution de la mission	4
I.1.5	Augmentation du nombre d'équipements supplémentaires.....	5
I.1.6	Diminution du nombre d'équipements.....	5
I.1.7	Présentation des rapports.....	5
I.1.7.1	Délais de remise.....	5
I.1.7.2	Conditions de remise.....	5
I.1.7.3	Présentation des rapports.....	5
II	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES	6
II.1	EXTINCTEURS PORTATIFS, AUTOMATIQUES ET AUTRES MOYENS D'EXTINCTION AUTOMATIQUES	6
II.1.1	Définition des opérations.....	6
II.1.1.1	Généralités.....	6
II.1.1.2	Définition de la maintenance	6
II.1.1.3	Vérification préliminaire.....	6
II.1.1.4	Destruction des appareils.	7
II.1.1.5	Modes opératoires propres à chaque type d'appareils.....	7
II.1.2	Périodicité.....	11
II.2	ROBINETS D'INCENDIE ARMES (R.I.A.)	11
II.2.1	Opération de maintenance.....	11
II.2.1.1	Sur tous les RIA chaque année.....	11
II.2.1.2	Sur 1/3 des RIA chaque année (liste à fournir par le maître d'ouvrage)	11
II.2.2	Périodicité.....	11
II.3	POTEAUX D'INCENDIE	12
II.3.1	Opération de maintenance.....	12
II.3.1.1	Chaque semestre	12
II.3.1.2	Chaque année.....	12
II.3.2	Périodicité.....	12
II.4	COLONNES SECHES	13
II.4.1	Opération de maintenance.....	13
II.4.2	Périodicité.....	13
II.5	COLONNES EN CHARGES	14
II.5.1	Opération de maintenance.....	14
II.5.2	Périodicité	14
II.5.2.1	Equipements électriques.....	14
II.6	DESENFUMAGE NATUREL ET MECANIQUE	15
II.6.1	Vérification technique.....	15
II.6.2	Modes opératoires propres à chaque type d'appareils	15
II.6.2.1	Exutoires.....	15
II.6.2.2	Dispositifs de commande manuels pneumatique (DCM APS).....	16
II.6.2.3	Dispositif de commande manuels (DCM), et adaptateurs de commande (DAC).....	16
II.6.2.4	Systèmes de désenfumage mécanique.....	16
II.6.2.5	Maintenance curative/corrective de volet coupe-feu, volet de transfert, clapet coupe-feu et ouvrants.....	17
II.6.2.6	Périodicité.....	17

I GENERALITES

I.1 OBJET DU MARCHÉ

Le présent marché a pour objet la vérification technique et la maintenance des moyens de secours des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor, regroupant les établissements suivants :

Hôpital Henri Mondor
Hôpital Albert Chenevier
Hôpital Emile Roux
Hôpital Joffre-Dupuytren
Hôpital Georges Clemenceau

I.1.1 ADRESSES DES ETABLISSEMENTS CONCERNES – RESPONSABLES DE SITES

Le présent marché concerne l'ensemble des sites constituant les Hôpitaux Universitaires Henri Mondor :

L'hôpital Henri MONDOR est situé au 1, rue Gustave Eiffel 94 010 Créteil.

Interlocuteur		Adresse mail
Référent Maintenance et travaux techniques	Mr SOUMAR	moustapha.soumar@aphp.fr
Chef de sécurité incendie	Mr BENTOUT	khaled.bentout@aphp.fr

L'hôpital Albert CHENEVIER est situé au 40 rue de Mesly, 94 000 Créteil.

Interlocuteur		Adresse mail
Ingénieur de site	Mr TRABELSI	tarek.trabelsi@aphp.fr
Chef de sécurité incendie	Me BLOHORN	marie-elisabeth.blohorn@aphp.fr

L'hôpital Emile ROUX est situé au 1 avenue de Verdun, 94 450 Limeil-Brévannes.

Interlocuteur		Adresse mail
Ingénieur de site	Mme PIERRE	amilia.pierre@aphp.fr
Chef de sécurité incendie	Mr LOUIS-PHILIPPE	eric.louis-philippe@aphp.fr

L'hôpital DUPUYTREN est situé au 1 rue Eugène Delacroix, 91 211 Draveil.

Interlocuteur		Adresse mail
Ingénieur de site	Mr NAGUE	martial.nague@aphp.fr
Chef de sécurité incendie	Mr MAIGRET	thierry.maigret@aphp.fr

L'hôpital Georges CLEMENCEAU est situé au 1 rue Georges Clemenceau, 91 750 Champcueil.

Interlocuteur		Adresse mail
Ingénieur de site	Mr NAGUE	martial.nague@aphp.fr
Chef de sécurité incendie	Mr SIOT	gil.siot@aphp.fr

Le coordonnateur des Etablissements constituant les Hôpitaux Universitaires Henri MONDOR, pour ce marché est

Interlocuteur		Adresse mail
Référent Maintenance et travaux techniques	Mr SOUMAR	moustapha.soumar@aphp.fr

Le présent marché est décomposé de la manière suivante :

- Chapitre II.1 : les extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques
- Chapitre II.2 : les robinets d'incendie armés (RIA)
- Chapitre II.3 : les poteaux d'incendie
- Chapitre II.4 : les systèmes de désenfumage

I.1.2 REFERENCES REGLEMENTAIRES

Les vérifications techniques et la maintenance devront être effectuées notamment selon :

- L'arrêté du 25/06/80 article MS 73, modifié en dernier lieu par l'arrêté du 29 juillet 2003,
- L'arrêté du 22/06/90 article PE4, modifié en dernier lieu par l'arrêté du 29 juillet 2003,
- Le code du travail,
- Les normes en vigueur,
- Le guide pour la maintenance et la gestion d'un parc d'extincteurs mobiles C.N.M.I.S.

I.1.3 PLANNING D'INTERVENTION

Les vérifications techniques et de maintenance se feront dès l'obtention du marché à l'issue d'un bon de commande, dressé par la Direction des Investissements et de la Maintenance des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor.

Les vérifications techniques et de maintenance devront se faire sur une période continue.

Un planning prévisionnel de l'ensemble de la maintenance devra être établi avec chaque site annuellement et en précisant les nombres de jour à prévoir par maintenance.

Après validation par le responsable du service de sécurité incendie de la DITIME (Direction des Investissements, Travaux, Ingénierie, Maintenance et Equipement) de chaque site et avec son accord, le planning d'intervention devra être transmis 15 jours avant afin de prévenir nos structures.

I.1.4 CONDITIONS D'EXECUTION DE LA MISSION

Il est spécifié à l'entrepreneur qu'il doit mettre en œuvre tous dispositifs veillant à éliminer tout risque de prolifération de poussières dans les services de soins lors de ces vérifications, notamment pour les essais de désenfumage mécanique. A cet effet il devra obtenir la validation de ses procédures par l'Equipe Opérationnelle d'Hygiène (EOH) avant son intervention.

Après accord de l'EOH et la mise en place du planning des interventions, en accord avec la DITIME, l'entreprise pourra réaliser sa mission.

A l'issue de chaque intervention, le personnel de l'entreprise retenue sera tenu de consigner le registre de sécurité de chaque structure.

En fin de mission, il visera le Registre de Sécurité à la DITIME des sites concernés.

L'entreprise fournira un rapport détaillé de vérification et de maintenance correspondants aux bâtiments visités, un rapport par bâtiment. Dans ce rapport, il sera intégré un chapitre concernant l'état de nos équipements et propositions de prévision de remplacement des équipements pour l'année suivante.

A chaque intervention l'entreprise devra :

- Apposer une vignette autocollante sur chaque équipement sur laquelle est portée la date, les résultats de la vérification et la signature de l'intervenant,
- Prendre toutes les dispositions nécessaires pour palier le défaut de protection des bâtiments durant le temps de son intervention,
- Avertir obligatoirement le responsable de sécurité incendie de l'établissement avant d'effectuer ces opérations de maintenance sur un équipement mis hors service.

Garder en permanence une vigilance sur les équipements qu'il répare et sur son propre matériel,

La vérification et la maintenance concernent tous les équipements de toute marque. L'entreprise ne pourra, en aucun cas, se prévaloir du remplacement ou d'un supplément pour les travaux sur des appareils de plusieurs provenances.

L'entreprise devra exécuter l'ensemble des vérifications et de maintenances citées dans le Cahier des Charges Techniques Particulières et en aucun cas elle ne pourra se prévaloir d'un supplément ou se soustraire de ses engagements

L'entreprise pourra être accompagnée par le Chargé de la Sécurité incendie ou son représentant de chaque site. Cet accompagnement ne sera pas systématique, dans ce cas, l'entreprise devra présenter une carte professionnelle aux responsables des services visités et prendra toutes les dispositions nécessaires pour ne pas entraver le bon déroulement de l'établissement

L'entreprise devra être titulaire d'une certification APSAD ou NF de service appropriée au lot concerné (I4 pour extincteurs, F5 pour RIA et F17 pour désenfumage, ...) et nous transmettra ces attestations à la remise de son offre. Ces caractéristiques sont déterminantes pour le choix du soumissionnaire.

Les vérificateurs devront être titulaires d'un CAP ou d'une qualification de maintenance vérification des équipements des moyens de secours, l'entreprise devra nous transmettre la copie de ces qualifications avant intervention.

L'entrepreneur devra mettre à disposition de ses vérificateurs les matériels, moyens d'accès, et équipements de protection individuelle (travaux en terrasse ou toiture notamment) nécessaires à l'exécution de la mission.

I.1.5 AUGMENTATION DU NOMBRE D'EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

Les Hôpitaux Universitaires Henri Mondor se réservent le droit de procéder à des augmentations du nombre d'équipements mentionnés en annexes dans une limite de 5%, sans modification de tarif et sans que le titulaire du marché ne puisse présenter une réclamation. Toute modification du nombre d'équipements sera prise en compte par le titulaire sursimple notification des sites.

Les sites se réservent également le droit de demander des entretiens supplémentaires suite à des travaux dans les mêmes conditions et limites.

Au-delà de cette limite, le montant du marché pourra être révisé par un avenant.

I.1.6 DIMINUTION DU NOMBRE D'EQUIPEMENTS

Dans le cas où un bâtiment ou une installation serait fermée pendant toute la durée du marché, l'hôpital s'engage à en informer le fournisseur. Le montant global du lot sera réduit du montant pour la prestation non effectuée, au prorata des équipements supprimés.

I.1.7 PRESENTATION DES RAPPORTS

I.1.7.1 DELAIS DE REMISE

Le titulaire dispose d'un délai de quinze jours calendaires à compter de la date d'achèvement de visite d'une installation prévue au planning pour fournir son rapport complet concernant cette installation aux responsables des services de sécurité incendie ou aux ingénieurs de site.

I.1.7.2 CONDITIONS DE REMISE

Il sera établi un rapport **par vérification et par bâtiment**.

Le ou les rapports complets transmis en DEUX exemplaires (1 exemplaire sur support papier + 1 exemplaire sous format informatique en PDF, Word ou Excel) par site.

La date d'admission de la prestation par le maître d'ouvrage du bordereau de remise sera prise en compte pour l'application éventuelle des pénalités de retard.

Les documents incomplets ne seront pas acceptés et seront rejetés.

Chaque site pourra imposer le format du rapport qui sera remis par le titulaire en lui faisant parvenir un listing des équipements à maintenir. Cela ne change en rien les quantités de rapports à remettre, ni les délais et bordereaux de remise.

I.1.7.3 PRESENTATION DES RAPPORTS

Le rapport comportera, en plus des observations du prestataire, une colonne supplémentaire pour l'indication de la date délevée de réserve. Cette colonne sera vierge, elle sera renseignée par la Direction des Investissements, Travaux, Ingénierie, Maintenance et Equipment de chaque site lors de la levée des observations.

Le rapport sera établi par bâtiment vérifié et sera détaillé :

- par niveau,
- par nature d'éléments vérifiés.

II PRESCRIPTIONS PARTICULIERES

II.1 EXTINCTEURS PORTATIFS, AUTOMATIQUES ET AUTRES MOYENS D'EXTINCTION AUTOMATIQUES

II.1.1 DEFINITION DES OPERATIONS

II.1.1.1 GENERALITES

Les procédures de maintenance devront être réalisées conformément à la norme NF S 61-919 de juillet 2004.

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des extincteurs.

Ils sont tirés du guide technique pour la maintenance des extincteurs du Comité National Malveillance Incendie Sécurité(C.N.M.I.S.).

Tous les appareils quel qu'en soit le type doivent faire l'objet d'une vérification technique et d'une remise en état une fois par an.

En vertu de l'article MS 38§4 de l'arrêté du 25 juin 1980, tous les appareils doivent faire l'objet d'une révision tous les 10 ans. Tous les appareils âgés de 10 ans et plus devront être signalés au responsable du service de sécurité incendie de chaque site. Et en accord avec le responsable du service de sécurité incendie du site concerné, une révision pourra être programmée et sera réalisée conformément aux textes et réglementations en vigueur, suivant Bordereau de Prix Unitaires.

II.1.1.2 DEFINITION DE LA MAINTENANCE

La maintenance du matériel comprend deux types d'intervention, à savoir :

- La maintenance préventive systématique, opération effectuée au moins une fois par an (et de préférence tous les 6 mois) et qui consiste, après une vérification approfondie de l'état physique extérieur de l'extincteur à procéder à un examen détaillé (démontage, examen des éléments, pesée, test des mécanismes) en vue d'établir un constat de l'état de chaque appareil,
- La maintenance corrective, opération qui consiste à remettre en état de fonctionnement :
 - Les appareils reconnus défectueux ou détériorés :
 - soit lors de la visite de maintenance préventive,
 - soit à la suite d'un incident,
 - les appareils ayant été utilisés lors d'un sinistre.

Ces deux types d'intervention doivent être assurés par le seul titulaire du marché ; ceux-ci, pendant toute sa durée.

II.1.1.3 VERIFICATION PRELIMINAIRE

La vérification préliminaire consiste à s'assurer pour chaque extincteur :

- Qu'il est visible et accessible,
- Que le ou les plombs et le dispositif de verrouillage sont intacts,
- Du bon état apparent de l'appareil (défaut de revêtement et déformation accidentelle) et de l'existence en état de tous les accessoires extérieurs (Tuyauteries, robinetteries et dispositifs de transport ou manutention entre autres),
- Que l'étiquette de vérification existe, qu'elle est en bon état et qu'y figurent les mois et années des dernières opérations de maintenance, ainsi que le nom et signature de la personne intervenue.

Il n'est pas moins important de s'assurer que l'appareil n'est pas en situation d'infraction grave, à savoir :

- Qu'il n'est pas susceptible d'être utilisé, sans avoir subi l'épreuve réglementaire de pression, lorsqu'il y est assujéti (voir ci-après les prescriptions propres à chaque type d'extincteurs),
- Qu'il n'est pas frappé par l'une des interdictions d'emploi expressément prévues par la réglementation.

II.1.1.4 DESTRUCTION DES APPAREILS

Tout au long du marché le périmés ou non réutilisables de l'ensemble des hôpitaux du groupe hospitalier, après accord des responsables de sécurité incendie des sites, devront faire l'objet d'une mise en décharge précédée d'une dénaturation par coupe complète ou sciage en profondeur aussi bien pour les extincteurs lui-même.

L'entrepreneur établira un bon de destruction comportant la date de destruction, le numéro de série de l'extincteur et son ancien numéro d'emplacement (code barre) sur le site.

Il est précisé que les hôpitaux se réservent la possibilité d'utiliser les appareils périmés pour les exercices de manipulation avant destruction.

Toute demande de destruction demandée par les sites devra être prise en charge dans le cadre du présent marché

A la prise d'effet du marché, le titulaire du présent marché prendra à sa charge la destruction des appareils vides déjà présents sur les sites, suivant les procédés précisés dans le présent chapitre. Un listing des équipements à détruire à la prise d'effet du marché est présent à l'annexe 1.

II.1.1.5 MODES OPERATOIRES PROPRES A CHAQUE TYPE D'APPAREILS

Les modes opératoires sont donnés ci-après pour chacun des types d'extincteurs.

Concernant les contrôles de charge, il importe que les moyens de pesée utilisés aient une précision compatible avec la tolérance de mesure exigée.

II.1.1.5.1 EXTINCTEURS A BASE D'EAU – APPAREILS SOUS PRESSION AU MOMENT DE L'EMPLOI

- Procéder au nettoyage général de l'appareil :
- S'assurer de l'absence de pression interne puis démonter le couvercle.
- Démonter la cartouche (1) de gaz propulseur à l'aide d'une clé (2) et contrôler sa masse (tare et charge ou masse pleine et vide sont gravées sur le corps de la cartouche). Contrôler si la charge de gaz est en conformité avec les inscriptions diverses figurant latéralement sur le corps de l'extincteur.

La tolérance concernant la charge est de :

- + 3 g pour les cartouches contenant moins de 80 g,
- + 5 g pour les cartouches contenant 80 g ou plus,
- 10% de la quantité de CO² pour toutes les cartouches.
- Vérifier le(s) joint(s) d'étanchéité (toute déformation ou déchirure doit conduire à son remplacement).
- Vérifier le bon fonctionnement du système de sécurité (verrou, goupille ou autres), du percuteur, des clapets, des ressorts ...
- Vérifier le tube plongeur des appareils à fonctionnement droit.
- Nettoyer le filtre placé en amont de l'ajustage d'éjection.
- Vérifier le tuyau souple d'éjection (absence d'obstruction) et l'ensemble du circuit d'éjection par soufflage.
- Graisser les pièces mobiles (tige de percuteur en particulier).
- S'assurer du bon fonctionnement de la gâchette pour les appareils qui en comportent.
- Remplacer, après accord du propriétaire des appareils, toutes les pièces défectueuses ou manquantes (3)
- Vidanger l'appareil dans un récipient propre.
- Rincer le corps de l'extincteur et vérifier soigneusement son état intérieur
- Toute corrosion interne du corps de l'appareil doit être signalée à la personne responsable du marché.
- Toute corrosion prononcée doit conduire à proposer à la personne responsable l'élimination de l'appareil.

II.1.1.5.1.1 POUR LES APPAREILS A EAU SANS ADDITIF

- Remettre en place la charge en eau (la filtrer si nécessaire) en se servant d'un seau gradué ou d'une balance. La tolérance concernant la charge est de plus 0 à moins 5% (4) sans jamais dépasser la limite supérieure de remplissage, ou de charge inscrite sur l'appareil.

II.1.1.5.1.2 POUR LES APPAREILS A EAU AVEC ADDITIF

- Avec additif en flacon annexe
 - S'assurer de la présence du flacon d'additif, de son état, que la date de péremption portée par le fabricant sur celui-ci n'est pas dépassée ;
 - Recharger l'appareil comme indiqué ci avant ;
- Avec additif en pré mélange
 - S'assurer de la présence de l'additif, de son état et que la date limite d'utilisation garantie par le fabricant n'est pas dépassée ;
 - Si la date d'utilisation le permet, l'appareil sera rechargé avec le mélange récupéré. Dans le cas contraire, il sera procédé à un nouveau mélange.

(1) Appelée aussi Sparklet ou Bouteille auxiliaire

(2) Ne jamais desserrer à la main

(3) La norme NF-S-61.900 rappelle (voir art. 5.2 partie 4) qu'il y a lieu de : n'utiliser pour le rechargement ou l'entretien que les produits et pièces de rechange conformes au modèle certifié.

(4) Voir norme NF-S-61.900

II.1.1.5.1.3 LA VERIFICATION TERMINEE

- Remettre en place le système de sécurité.
- Remonter la cartouche (1) de gaz propulseur après graissage de la tête (facilite le démontage lors des vérifications ultérieures), la bloquer, sans forcer, à l'aide d'une clé adaptée à l'embout hexagonal, sauf si des instructions particulières du constructeur spécifient une méthode différente.
- Graisser les tiges filetées ou le filetage d'assemblage du couvercle avec le corps (sauf indications contraires du constructeur).
- Remonter la tête, serrer progressivement en rapport avec le type de joint utilisé.
- Plomber le système de sécurité aux marques du marché de maintenance (ou de la personne responsable de la vérification lorsque la maintenance est assurée par le propriétaire des appareils)
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de chaque appareil.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.

II.1.1.5.2 EXTINCTEURS A POUDRE– APPAREILS MIS SOUS PRESSION AU MOMENT DE L'EMPLOI

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- S'assurer de l'absence de pression interne puis démonter le couvercle.
- Placer un chiffon propre sur l'ouverture de l'extincteur, afin d'empêcher toute chute éventuelle d'objets étrangers dans la poudre.
- Démonter la cartouche (1) de gaz propulseur à l'aide d'une clé (2) et contrôler son poids (tare et charge ou poids plein et vide sont gravés sur le corps de la cartouche). Contrôler si la charge en gaz est en conformité avec les inscriptions diverses latéralement sur le corps de l'extincteur.
 - La tolérance concernant la charge est de :
 - + 3 g pour les cartouches contenant moins de 80 g,
 - + 5 g pour les cartouches contenant 80 g ou plus,
 - 10% de la quantité de CO² pour toutes les cartouches.
- Vérifier le(s) joint(s) d'étanchéité (toute déformation ou déchirure doit conduire à son remplacement).
- Vérifier le bon fonctionnement du système de sécurité (verrou, goupille ou autres), du percuteur, des clapets d'éjection s'ils sont placés sur la tête, de la lance dans le cas contraire.
- Pour les appareils à fonctionnement droit, vérifier l'état du tube plongeur et du tube répartiteur du gaz de chasse.
- Vérifier le tuyau souple d'éjection s'il y en a un (absence de bouchon poudre) et l'ensemble du circuit d'éjection de la poudre par soufflage.
- S'assurer du bon fonctionnement de la gâchette pour les appareils qui en comportent.
- Remplacer, après accord du propriétaire des appareils, toutes les pièces défectueuses ou manquantes (3).

Nota : Les opérations qui suivent doivent être effectuées dans un local dont les conditions d'ambiance (température et humidité relative) sont aussi voisines que possible de celles de la (ou des) pièce(s) où sont placés les extincteurs vérifiés

- Obstruer l'ouverture de l'appareil avec un chiffon propre, détasser la poudre en retournant et en secouant l'extincteur.

- Si l'on constate des difficultés de détassage ou si l'on suspecte la présence de grumeaux, vider l'extincteur de sa poudre dans un seau parfaitement sec en la filtrant au travers d'un tamis fin. Si l'on constate la présence de grumeaux ou d'agglomérats, remplacer la poudre (maintenance préventive).
- Si la charge doit être remplacée, il est recommandé d'utiliser une poudre conforme à celle avec laquelle a été certifié et indiquée par le constructeur de l'appareil dans les inscriptions latérales.

Nota : En aucun cas il ne faut remplacer une poudre ABC par une poudre BC et inversement. Ne pas graisser les pièces en contact avec la poudre ou susceptibles de l'être.

- Contrôler la masse de la charge ; les tolérances concernant la charge sont les suivants :
 - Plus ou moins 5% pour les appareils 1 kg
 - Plus ou moins 3% pour les appareils 2 kg
 - Plus ou moins 2% pour les appareils dont la charge est égale ou supérieure à 3 kg (1)

(1) Appelée aussi Sparklet ou Bouteille auxiliaire

(2) Ne jamais desserrer à la main

(3) La norme NF-S-61.900 rappelle (voir art. 5.2 partie 4) qu'il y a lieu de : n'utiliser pour le rechargement ou l'entretien que les produits et pièces de rechange conformes au modèle certifié.

II.1.1.5.2.1 LA VERIFICATION TERMINEE

- Remettre en place le système de sécurité s'il a été retiré.
- Remonter la cartouche (2) de gaz propulseur, après léger dégraissage du pas de vis (facilite le démontage lors des vérifications ultérieures). La bloquer, sans forcer, à l'aide d'une clé adaptée à l'embout hexagonal, sauf si des instructions particulières du constructeur spécifient une méthode différente.
- Graisser les tiges filetées ou le filetage d'assemblage du couvercle avec le corps (sauf indications contraires du constructeur).
- Remonter la tête de l'appareil aussitôt après avoir détassé ou rechargé l'extincteur, suivant le cas et avant que la poudre ne se retasse (notamment pour les appareils à fonctionnement droit ; serrer progressivement en rapport avec le type de joint utilisé.
- Plomber le système de sécurité aux marques du titulaire du marché de maintenance (ou de la personne responsable de la vérification lorsque la maintenance est assurée par le propriétaire des appareils).
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de l'appareil.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.

(1) Cf. Norme NF S 61.900

(2) Appelée aussi Sparklet ou Bouteille auxiliaire

II.1.1.5.3 EXTINCTEURS A POUDRE – APPAREILS SOUS PRESSION PERMANENTE

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- Vérifier la pression de l'appareil.
- Détasser la poudre en le retournant l'appareil et en le secouant
- Démontez le diffuseur et le flexible qui le relie à l'extincteur et vérifiez l'état du joint qui doit être changé s'il présente des déformations ou déchirures
- S'assurer que les grilles ou orifices d'éjection sont propres et dégagés, que ce dernier n'est pas cassé
- Vérifier si le flexible (s'il y en a un) est en bon état sans marque ou fissure importante (2)
- Remonter le diffuseur (avec son flexible s'il existe)

II.1.1.5.3.1 La vérification terminée :

- Remettre en place le système de sécurité s'il a été retiré
- Plomber le système de sécurité aux marques du titulaire du marché de maintenance (ou de la personne responsable de la vérification lorsque la maintenance est assurée par le propriétaire des appareils)
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de l'appareil
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité

(1) Cf. Norme NF S 61.900

(2) Si le flexible est fendillé, le signaler à la personne responsable du marché et le remplacer

II.1.1.5.4 EXTINCTEURS AU DIOXYDE DE CARBONE (CO²)

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
 - Démonter le tromblon (ou le flexible qui le relie à l'extincteur) et vérifier l'état du joint qui doit être changé s'il présente des déformations ou déchirures
 - Contrôler la charge par pesée, par différence avec la masse à vide (qui est considérée comme étant celle de l'appareil, sans sa charge et sans son dispositif de projection, mais avec sa robinetterie). Cette masse à vide, appelée tare est gravée sur le corps de l'appareil. Elle est exprimée en kilogrammes, avec 3 chiffres significatifs, précédés de la lettre T et suivis du symbole Kg (voir Arrêté Ministériel du 20 mai 1963n article 18)
 - La tolérance sur la charge est de plus 0 à moins 5% (1).
 - S'assurer que les grilles ou orifices d'éjection du tromblon sont propres et dégagés, que ce dernier n'est pas cassé.
 - Vérifier si le flexible (s'il y en a un) est en bon état sans marque ou fissure importante (2).
 - Remonter le tromblon (avec son flexible s'il existe).
 - Vérifier le bon fonctionnement du système de sécurité.
 - Replomber le système de sécurité, si nécessaire, aux marques du titulaire du marché de maintenance (ou de la personne responsable de la vérification lorsque la maintenance est assurée par le propriétaire des appareils).
 - Vérifier la date d'épreuve du Service des Mines
- Tous les extincteurs à dioxyde de carbone, actuellement disponibles sur le marché, doivent subir une épreuve par le Service des Mines à l'occasion du premier rechargement effectué plus de 5 ans après l'épreuve précédente sans que le délai entre 2 épreuves successives ne puisse dépasser 10 ans. Ces appareils doivent porter, gravée dans le métal, l'indication de la pression d'épreuve et les lettres EXT.

(1) Norme NF S 61.900

(2) Si le flexible est fendillé, le signaler au chargé de sécurité incendie du site et le remplacer.

II.1.1.5.4.1 LA VERIFICATION TERMINEE

- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de l'appareil
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité

II.1.1.5.5 ARMOIRES A SOLVANTS 10, 100 OU 200L

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- Vérifier l'état général de l'armoire et le système de fermeture
- Démonter le système d'extinction
- S'assurer que les grilles ou orifices d'éjection et ventilation sont propres et dégagés
- Contrôler la charge par pesée, par différence avec la masse à vide (qui est considérée comme étant celle de l'appareil, sans sa charge et sans son dispositif de projection, mais avec sa robinetterie).
- La tolérance sur la charge est de plus 0 à moins 5% (1)
- Vérifier le bon fonctionnement du système de sécurité
- Remonter et plomber le système de sécurité, si nécessaire, aux marques du titulaire du marché de maintenance (ou de la personne responsable de la vérification lorsque la maintenance est assurée par le propriétaire des appareils)
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de l'appareil
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité

II.1.1.5.5.1 EXTINCTEURS DE FORMATION

Il est inclus au présent contrat le rechargement sous 48 heures maximum des extincteurs utilisés pour la formation incendie organisées sur l'ensemble des sites et présentés en annexe 1 du présent CCTP, à savoir :

- Les extincteurs dioxyde de carbone (CO²) 2kg et 5kg en échange standard
- Les cartouches de gaz propulseur pour appareils EP 6litres, en remplissage
- Les scellés

L'échange standard signifie que pour tout extincteur récupéré vide sur un site, il sera rendu un extincteur de mêmes caractéristiques (aluminium) plein en parfait état d'intervention.

Les Hôpitaux Universitaires Henri Mondor se réservent le droit de procéder à une diminution dans une limite de 5%, sans modification de tarif ou d'un retrait total de recharge des extincteurs de formations sur présentation d'un avenant moins-value et sans que le titulaire du marché ne puisse présenter une réclamation. Toute modification du nombre d'équipements sera prise en compte par le titulaire sur simple notification des sites.

II.1.2 PERIODICITE

Les opérations de vérification et de maintenance s'effectueront 1 fois par an, selon le calendrier dressé de façon coordonnée avec les maîtres d'ouvrage.

Les opérations de recharge des appareils destinés à la formation s'effectueront selon les besoins des sites. Il sera compris dans l'offre tous les frais d'enlèvement, de livraisons, de traitement des éventuels déchets, des recharges
...

II.2 ROBINETS D'INCENDIE ARMES (R.I.A.)

Les procédures de maintenance devront être réalisées conformément à la norme S 62-201 de novembre 2020

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des robinets d'incendie armés (R.I.A.) listés en annexe 2 du présent CCTP.

II.2.1 OPERATION DE MAINTENANCE

Les opérations seront à effectuer de la manière suivante :

II.2.1.1 SUR TOUS LES RIA CHAQUE ANNEE

- Vérification de la pression au manomètre du RIA le plus défavorisé
- Réaliser un essai d'écoulement
- Vérification de l'étanchéité et du bon fonctionnement des vannes de branchement, RIA et tous les organes mécaniques de l'installation
- Vérification de l'état des dévidoirs (rotation, pivotement, choc éventuel)
- Vérifier qu'aucun élément constitutif du RIA ne manque (robinet diffuseur ou autre accessoire)
- S'assurer que les RIA sont prêts à fonctionner (en eau mais non sous pression)

II.2.1.2 SUR 1/3 DES RIA CHAQUE ANNEE

- Démonter l'ensemble des organes d'étanchéité
- Changer les joints défectueux
- Nettoyer et graisser les éléments mobiles

Après les opérations de vérifications, les installations devront être remises en position normale.

II.2.2 PERIODICITE

Les opérations de vérification et de maintenance s'effectueront chaque année selon le chapitre II.2.1.

II.3 POTEAUX D'INCENDIE

L'installation et les procédures de maintenance devront être réalisées conformément aux normes NFS 61-213, 61-211 et 62-200.

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des poteaux d'incendie listés en annexe 3 du présent CCTP.

L'entrepreneur devra prendre toutes dispositions pour veiller à ne pas dégrader les abords des poteaux, notamment lors des essais de débit (trou causé par la puissance du jet oblique).

Tenue à jour d'une fiche d'identité par poteau et qui servira aussi de fiche de test, dans laquelle seront inscrites les différentes maintenances et essais effectués, pièces défectueuses à remplacer et les éventuelles préconisations.

II.3.1 OPERATION DE MAINTENANCE

Les opérations seront à effectuer de la manière suivante :

II.3.1.1 CHAQUE SEMESTRE

- Vérification de l'état extérieur (visibilité, accessibilité, manque de pièces, dégâts apparents)
- Pesage avec matériel agréé et approuvé (CEE N° F 93 00 382 011 0) de la pression statique, dynamique, résiduelle et du débit maximum et à un bar de pression
- Essais du débit simultané à 1 bar de pression sur 2 poteaux (chaque essai devront se faire sur des poteaux différents)
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité

II.3.1.2 CHAQUE ANNEE

En sus de la vérification semestrielle :

- Déposer l'ensemble du régulateur,
- Dégorgement du branchement,
- Vérifier l'ensemble du régulateur,
- Nettoyer et vérifier le clapet,
- Graisser les parties mécaniques et la boulonnerie,
- Reposer le régulateur,
- Vérifier l'étanchéité des joints sous pression,
- Vérifier le fonctionnement du système de mise hors gel,
- Contrôler le débit et la pression en sortie de l'appareil.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.

Après les opérations de vérifications, les installations devront être remises en position normale.

II.3.2 PERIODICITE

Selon les chapitres II.3.1.1 et 2 ; les opérations de vérification s'effectueront chaque semestre et les opérations de maintenance chaque année.

II.4 COLONNES SECHES

L'entrepreneur devra prendre toutes dispositions pour veiller à ne pas dégrader les abords des colonnes.

Tenue à jour d'une fiche d'identité par Colonne sèche et qui servira aussi de fiche de test, dans laquelle seront inscrites les différentes maintenances et essais effectués, pièces défectueuses à remplacer et les éventuelles préconisations.

II.4.1 OPERATION DE MAINTENANCE

L'installation et les procédures de maintenance devront être réalisées conformément aux normes NF S 61-759-1.

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des colonnes sèches listées en annexe 3 du présent CCTP.

II.4.2 PERIODICITE

Les opérations de vérification et de maintenance s'effectueront 1 fois par an, selon le calendrier dressé de façon coordonnées avec le maître d'ouvrage

Chaque année :

- Vérifications :
 - o de l'état général de l'installation
 - o de l'existence des bouchons de fermeture
 - o du fonctionnement de la robinetterie
 - o du libre accès aux raccords d'alimentation et aux prises d'incendies
 - o de la signalisation
 - o des bouchons et chaînes.
- Essais hydrostatiques :
 - o étanchéité de la colonne
 - o étanchéité de la trîmnasse
 - o étanchéité des purges
 - o étanchéité de la robinetterie
- Remplacement des pièces de robinetteries.
- Consignation de la vérification sur le registre de sécurité dès la fin de l'intervention.

Tous les 5 ans :

- o Essai hydraulique en régime d'écoulement

Tous les 10 ans :

- o Essai hydrostatique (à débit nul à la pression d'épreuve)
- o A débit nul à la pression de 25.5 bar au niveau du raccord d'alimentation
- o Pendant 20 minutes minimum

Après les opérations de vérifications, les installations devront être remises en position normale.

II.5 COLONNES EN CHARGE

Tenue à jour d'une fiche d'identité par colonne humide, par surpresseur, par détendeur et qui servira aussi de fiche de test, dans laquelle seront inscrites les différentes maintenances et essais effectués, pièces défectueuses à remplacer et les éventuelles préconisations.

II.5.1 OPERATION DE MAINTENANCE

Les procédures de maintenance devront être réalisées conformément à la norme NF S 61-759-2 et compléter cette maintenance selon la préconisation du fabriquant.

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des colonnes humides (CH) listés en annexe 3 du présent CCTP.

II.5.2 PERIODICITE

2 visites techniques annuelles :

- Vérification et essais de bon fonctionnement des surpresseurs (Rez-de-chaussée bas et terrasse H+16),
- Vérification de liaison fonctionnelle entres les réserves enterrées et les bâches (terrasse H+16)
- Vérification du sens de rotation des surpresseurs,
- Vérification de la pression de gonflage des accumulateurs de pression,
- Gonflage à l'azote si nécessaire des réservoirs mono vessie,
- Vérification et réglage des organes de commande (pressostat, manomètre, capteur, détendeurs, régulateurs de niveaux, etc...),
- Vérification et manœuvre des composants de l'installation hydraulique (vannes, clapets, détendeurs etc...),
- Vérification du bon déroulement des cycles d'exploitation du matériel,
- Vérification de remplissage de bâches par rapport aux flotteurs (régulateurs de niveaux),
- Vérification de l'intensité absorbée par moteur,
- Vérification de l'état des garnitures de pompes,
- Réalisation d'un essai d'écoulement des CH au rez-de-chaussée bas,
- Vérification de la pression au manomètre des CH,
- Vérification de l'étanchéité et du bon fonctionnement des prises, des vannes et de tous les organes mécaniques de l'installation,
- Vérification de l'état et essais de bon fonctionnement des vases d'expansion.

1 fois par an :

- Vérifier l'ensemble des organes d'étanchéité
- Changer les joints défectueux,
- Changer les vannes défectueuses,
- Nettoyer et graisser les éléments mobiles

Tous les 3 ans :

- Vidange, inspection et remise en service des réserves d'eau et nettoyage ;
- Remplacement si nécessaire des composants de robinetterie
- Nettoyage des appareils de contrôle et leur vérification à l'aide d'un appareil étalonné

Tous les 10 ans :

- Vérification de la qualité de l'eau
- Vérification de l'état de corrosion interne des tuyauteries. Procéder aux mesures de remise en état nécessaires ;
- Vérification des supports et réfection éventuelle

II.5.2.1 EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

- Vérification du bon état de fonctionnement manuel et automatique de l'équipement électrique de l'armoire de pilotage,
- Vérification de l'état des voyants de l'armoire de pilotage,
- Vérification des informations de renvois d'alarme,
- Resserrage des connexions électriques.

Après les opérations de vérifications, les installations devront être remises en position normale.

II.6 DESENFUMAGE NATUREL ET MECANIQUE

Les procédures de maintenance devront être réalisées conformément à la norme NF S 61-919 de juillet 2004 et 61-933 d'avril 1997. La vérification et la maintenance des organes de désenfumage concernent les sites Georges Clemenceau, Emile Roux, Joffre-Dupuytren, Albert CHENEVIER et Henri MONDOR suivant le tableau de l'annexe 4.

Les modes opératoires décrits ci-après ne servent que de base pour effectuer les vérifications techniques et maintenance des appareils listés en annexe 4 du présent CCTP.

Ils sont tirés du guide technique pour la maintenance des systèmes de désenfumage du Comité National Malveillance Incendie Sécurité (C.N.M.I.S.) d'une part et des notices d'entretien fournies par les fabricants d'autre part.

Tous les appareils quel qu'en soit le type doivent faire l'objet d'une vérification technique et d'une remise en état une fois par an.

Ce volet intègre également la maintenance curative à l'attachement des volets coupe-feu, des volets de transfert et des clapets coupe-feu.

Tenue à jour d'une fiche d'identité par moteur et qui servira aussi de fiche de test, dans laquelle seront inscrites les différentes maintenances et essais effectués, pièces défectueuses à remplacer et les éventuelles préconisations.

L'entrepreneur devra fournir les cartouches de gaz nécessaires pour procéder aux essais et à la remise en état d'attente des ouvrants.

II.6.1 VERIFICATION TECHNIQUE

La vérification technique consiste à s'assurer pour chaque appareil :

- Du fonctionnement des dispositifs de commandes manuelles et automatiques.
- De l'ouverture et fermeture.
- Du fonctionnement des bouches, exutoires et ouvrants de désenfumage.
- Du fonctionnement des transmissions et signalisations.
- De vérifier et lubrifier tous les mécanismes (poulies, vérins, câbles, enrouleurs, déclencheurs, etc.).
- De remplacer les pièces défectueuses qui seront conformes aux normes NF.

Le présent marché prévoit également les vérifications techniques suivantes pour les sites Georges Clémenceau et Albert Chenevier :

- De l'arrêt des ventilations mécaniques permanentes.
- De la fermeture des éléments mobiles de compartimentage et le fonctionnement des moteurs de désenfumage.
- D'effectuer les mesures de pression, débits et vitesses.

II.6.2 MODES OPERATOIRES PROPRES A CHAQUE TYPE D'APPAREILS

Les modes opératoires sont donnés ci-après pour chacune des catégories d'appareil.

Concernant les contrôles de charge des cartouches de gaz propulseur, il importe que les moyens de pesée utilisés aient une précision compatible avec la tolérance de mesure exigée.

II.6.2.1 EXUTOIRES.

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- Nettoyer les joints d'étanchéité et les surfaces en contact des joints (talquer si nécessaire)
- Nettoyer les canaux de drainage.
- Dépoussiérer les mécanismes.
- Vérifier le fonctionnement de l'appareil.

II.6.2.2 DISPOSITIFS DE COMMANDE MANUELS PNEUMATIQUE (DCM APS)

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- S'assurer de la présence de la notice d'emploi de l'appareil.
- Vérification des fixations du fond et des supports.
- Vérification de la présence de cartouches de gaz propulseur de rechange (1 rechange pour 1 installée).
- Démonter les cartouches de gaz propulseur et contrôler leur masse (tare et charge ou masse pleine et vide sont gravées sur le corps de la cartouche). Contrôler si la charge de gaz est en conformité avec le type de l'appareil.
- Procéder à un essai de fonctionnement avec d'autres cartouches de gaz propulseur adaptées et vérifier l'absence de fuites.
- Enlever les cartouches des percuteurs et vérifier le non émoussement des dards de perforation (si un dard est émoussé procéder à son remplacement).
- Remonter la cartouche de gaz propulseur après graissage de la tête (facilite le démontage lors des vérifications ultérieures), la bloquer à la main, sauf si des instructions particulières du constructeur spécifient une méthode différente. Nota : la cartouche installée devra toujours être neuve (bague jaune).
- Remettre en place le système de sécurité et réarmer.
- Plomber le système de sécurité aux marques du marché de maintenance.
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de chaque appareil.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.

II.6.2.3 DISPOSITIF DE COMMANDE MANUELS (DCM), ET ADAPTATEURS DE COMMANDE (DAC)

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- S'assurer de la présence de la notice d'emploi de l'appareil.
- Vérification des fixations du fond, des supports et des renvois d'angle.
- S'assurer du graissage du câble sur toute sa longueur
- Vérifier que le câble ne présente aucun fil ou toron cassé (si c'est le cas changer le câble).
- Procéder à un essai de déclenchement.
- Remettre en place le système de sécurité et réarmer.
- Plomber le système de sécurité aux marques du marché de maintenance.
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification de chaque appareil.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.

II.6.2.4 SYSTEMES DE DESENFUMAGE MECANIQUE

Il est spécifié à l'entrepreneur qu'il doit mettre en œuvre tous dispositifs veillant à éliminer tout risque de prolifération de poussières dans les services de soins lors de ces vérifications, notamment pour les essais de désenfumage mécanique. A cet effet il devra obtenir la validation de ses procédures par le Comité de Lutte contre les Infections Nosocomiales (CLIN) avant son intervention.

Il est précisé à l'entrepreneur que la vérification du fonctionnement des automatismes à partir du système de détection incendie faisant l'objet d'un contrat spécifique, le présent marché ne concerne que la vérification du fonctionnement et l'entretien courant des éléments mécaniques et électriques selon description ci-après.

Après les vérifications de chaque appareil selon les modes opératoires décrits :

- Déclencher par action manuelle sur l'Unité de Commande Manuelle Centralisée (UCMC) le système de désenfumage de chaque Zone de Fumée (ZF).
- Vérifier la position des dispositifs de recoupement de la Zone de Compartimentage (ZC)
- Mesurer les débits et vitesses obtenues et noter les résultats sur un compte-rendu.
- Réarmer le système et remettre en position d'attente tous les Dispositifs Actionnés de Sécurité (DAS)
- Remplir la fiche ou étiquette de vérification du CMSI.
- Consigner la vérification sur le registre de sécurité.
- Si le dispositif est défectueux, le signaler à la personne responsable du marché

II.6.2.4.1 VOLETS DE DESENFUMAGE MECANIQUE (VOLETS, VOLETS DE TRANSFERT ET VOLETSTUNNEL)

- Procéder au nettoyage général des volets, volets tunnel, ouvrants.

- Dépoussiérer par aspiration les constituants de l'appareil.
- Démonter, dépoussiérer par aspiration et graisser les mécanismes.
- Nettoyer par aspiration les fonds de gaines.
- Vérifier manuellement le fonctionnement de l'appareil.

II.6.2.4.2 OUVRANTS DE FAÇADE

- Procéder au nettoyage général de l'appareil
- Nettoyer les joints d'étanchéité et les surfaces en contact des joints (talquer si nécessaire)
- Nettoyer les canaux de drainage.
- Dépoussiérer par aspiration et graisser si nécessaire les mécanismes.
- Vérifier manuellement le fonctionnement de l'appareil.

II.6.2.4.3 MOTEURS DE DESENFUMAGE MECANIQUE

- Procéder au nettoyage général de l'appareil.
- Vérifier l'étanchéité des coffrets de relayage et contacteurs de proximité.
- Remplacer si nécessaire les coffrets de relayage (après avis de la DIM).
- Remplacer si nécessaire les contacteurs de proximité (après avis de la DIM).
- Changer la courroie de transmission par une neuve, vérifier l'alignement de l'ensemble, s'assurer de la présence d'une courroie (neuve) de remplacement.
- Vérifier l'état et l'étanchéité des manchettes souples, remplacer si nécessaire (après avis de la DIM).
- Vérifier les fixations des capotages de protection.
- Vérifier manuellement le fonctionnement de l'appareil.
- Contrôle des pressostats, remplacer si nécessaire.
- Remplacement des tuyaux de dépression et support (reliés au pressostat)
- Vérification de l'état des voyants de l'armoire de pilotage,
- Vérification des informations de renvois d'alarme au PCS,
- Resserrage des connections électriques.

II.6.2.5 MAINTENANCE CURATIVE/CORRECTIVE DE VOLET COUPE-FEU, VOLET DE TRANSFERT, CLAPET COUPE-FEU ET OUVRANTS

II.6.2.5.1 VOLETS COUPE-FEU, VOLETS DE TRANSFERT ET CLAPETS COUPE-FEU

- Démontage et nettoyage général de l'équipement.
Moteur de réarmement,
Contact de début et fin de course,
Canne thermique, fusible,
Remplacement et pose des pièces défectueuses.
- Graissage de l'axe de rotation
Graissage des mécanismes.

II.6.2.5.2 OUVRANTS

- Démontage et nettoyage général de l'équipement.
Contact de début et fin de course,
Poulie, Vérin, Câble, Enrouleur,
Déclencheur,
Remplacement et pose des pièces défectueuses.
- Graissage de tous les systèmes mécaniques de transmissions
Lubrification de tous les mécanismes.

Cette intervention se fera à la demande des HUHMs suite à la maintenance préventive des DAS (Dispositif Actionné de Sécurité) par le personnel du site concerné, pour une opération ponctuelle (sans périodicité) au coup par coup. Le titulaire du marché devra établir un devis détaillant son intervention qui sera soumis à la DIM pour validation.

II.6.2.6 PERIODICITE

Les opérations de vérification et de maintenance s'effectueront 1 fois par an.

ANNEXE 1 CCTP

Parc des extincteurs des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor concernés par le présent CCTP

Vérification technique et de maintenance des moyens de secours contre l'incendie des Hôpitaux Universitaires Henri-Mondor

Sites des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor :

- Henri Mondor (HMN)
- Albert Chenevier (ACH)
- Emile Roux (ERX)
- Dupuytren (DUP)
- Georges Clemenceau (GCL)

Hôpital GEORGES CLEMENCEAU Extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques									
LIEU D'INTERVENTION	TYPE D'EXTINCTEURS								
	EP.6 avec additif	CO ² 2kg	CO ² 5kg	CO ² 10kg	ABC 2kg	ABC 6kg	ABC Autom.	Arm. Solvants 10l	Arm. Solvants 100 et 200l
Bâtiment R. DECHELOTTE	45	22					9	4	
Bâtiment M. de MONTAIGNE	38	27					6	6	
Bâtiment R. GRUMBACH	52	23				1	8	6	1
Bâtiment AGORA	20	8							
Bâtiment J.J. ROBERT	12	3	2						
Bâtiment P. BAUSSAN	15	7					12		
Bâtiment A. ESCOFFIER	11	5	2			1			
Bâtiment LE CORBUSIER /D. PAPIN	7	7	4			27		1	
Bâtiment J. de la FONTAINE et V. HUGO	5	2						1	
Bâtiments divers, parcs , véhicules	10	11			7	17		1	
CITE (bâtiments et extérieurs) et C. PERRAULT	6	3						1	
En réserve	25	24			14	7	1	5	
TOTAL	246	142	8		21	53	36	25	1

Hôpital DUPUYTREN Extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques										
LIEU D'INTERVENTION	TYPE D'EXTINCTEURS									
	EP.6 avec additif	CO ² 2kg	CO ² 5 ou 10kg	ABC PP 2KG	ABC 6kg	ABC Autom. 6KG	ABC 50KG	Mousse 9l	Arm. Solvants 10l	Arm. Solvants 100l
DUPUYTREN Total 569	278	183	13	0	12	15	3	3	40	7

Hôpital ALBERT CHENEVIER Extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques											
LIEU D'INTERVENTION	TYPE D'EXTINCTEURS										
	EP.6 avec additif	EP 9	EP 45	CO ² 2kg	CO ² 5kg	abc 9kg	ABC 2kg	ABC 6kg	ABC Autom.	Arm. Solvants 10l et 20l	Arm. Solvants 100 et 200l
ACHARD - FESSINGER	45			32	1			2		6	
FOIX - PAGNIEZ	39			33	4					4	1
CALMETTE	36			36	3					7	
LAVERAN	8			6							
CHAPTAL	6			8							
BOURGUIGNON	58	3		46	1	1		1		6	
CHEVRIER - WURTZ	41			38						7	1
RIST - HARTMAN	38	4		30	1			1			3
CLOVIS VINCENT - RAVAUT	40	2		32	2					7	1
SERGEANT - CHIRAY	48	4		33	6			1	3	3	
FRAGONARD	5			7	1						
ANDERSEN	13	1		12						1	
LEIBOWITCH	7			7	1						
LEONARD DE VINCI	5	3	1	6	2	3		1	7		2
DAVENNE	11	2		11				1		2	
CENTRE DE LOISIRS	8			6						2	
CHAUFFERIE PSY	3			0	1			1			
KIOSQUE CAFETERIA	1			1							
RESERVE	47	5		193	55		1			8	
CMP BOISSY ST LEGER	2			2							
CMP CRETEIL	13			3							
CMP MAISON ALFORT	2			2							
MODULE	2			2							
VEHICULE AP							6				
JARDIN				1	1						
DECHETTERIE				2	2			1			
GENERATEUR					2						
TOTAL	478	24	1	549	83	4	7	9	10	53	8

Hôpital EMILE ROUX Extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques										
LIEU D'INTERVENTION	TYPE D'EXTINCTEURS									
	EP.6 avec additif	CO ² 2kg	CO ² 5kg	ABC 2kg	ABC 6kg	ABC Autom.	ABC 50kg	Arm. Solvants 10l	Arm. Solvants 100l	Arm. Solvants 200l
Bâtiment Albert CALMETTE	56	33						18		
Bâtiment Jean CRUVEILHIER	58	31	3					16	-	-
Bâtiment Jacques HAGUENEAU	27	7				2		12		
Bâtiment Robert DEBRE	30	7						4		
Bâtiment Jean ROSTAND	27	5						5		
Bâtiment Léonard DE VINCI	28	9						5		
Bâtiment BUISSON JACOB	24	13	-					4		
Bâtiment Claude BERNARD	16	15						5		
Bâtiment FOUQUET	19	10						6		
Bâtiment DEFONTENELLE	26	16								
Bâtiment MURAT	15	10								
Bâtiment HACQUART	12	5				1		1		
Bâtiment MOHICANS	3	3						1		
Bâtiment Médecine Trav. Cont.Int	3	4						2		
Bâtiment M. MORING	9	5	1			11				
Bâtiment Carré KUSS. Auto Com					3					
Bâtiment Cuisine centrale	17	17	3		1			1		
Bâtiment Lachia (S. Technique)	8	7	2					1		-
Bâtiment L. DUVELLE	18	7						2		
Bâtiment R. MEARY	5	6				1				
Bâtiment C. GALIEN	-	2								
Chapelle	1									
Pavillon de direction (Château)	17	6	1							
C.L.I.C	1	1								
Bâtiment F. MANSART (Hangar S. T)		1			1	3				
Bâtiment S. DE BEAUVOIR	126	46	7					6		

Hôpital EMILE ROUX										
Extincteurs portatifs, automatiques et autres moyens d'extinction automatiques										
LIEU D'INTERVENTION	TYPE D'EXTINCTEURS									
	EP.6 avec additif	CO ² 2kg	CO ² 5kg	ABC 2kg	ABC 6kg	ABC Autom.	ABC 50kg	Arm. Solvants 10l	Arm. Solvants 100l	Arm. Solvants 200l
Station Epuration		1								
Groupe Buisson Jacob						0				
Evapo. Oxygène					2					
Chaufferie centrale		2	7		6		1			
Groupe Elect + Cab H.T			0			0				
Bâtiment Vulpian (Archives)	2	1								
Local Solvants						3				
Bâtiments A et B	3	4						-		
Véhicules				27						
Bâtiment Standard. Loge	2	1	1		1					
Réserve PCS	30	30	5-	13	3	4		10	-	3
TOTAL	583	306	30	40	17	25	1	99	-	3

Extincteurs de formation (Nombre par an)					
Type	Quantité				
	GCL	DUP	ERX	HMN	ACH
CO₂ 2 KG pour formations	30	100	200	300	200
Cartouches de gaz propulseur pour formations	30	100	200	200	200

Extincteurs à détruire présents sur sites à la prise du marché (Nombre par an)					
Type	Quantité				
	GCL	DUP	ERX	HMN	ACH
CO₂	15	40	60	100	60
Eau pulvérisée	25	40	60	250	60
Poudre	10	20	10	20	10
Poudre 50kg	-	-	-	3	-
Poudre 100kg	-	-	-	-	-
Halon	-	-	-	-	-

ANNEXE 2 CCTP

R.I.A. des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor concernés par le présent CCTP

Vérification technique et de maintenance des moyens de secours contre l'incendie des Hôpitaux Universitaires Henri-Mondor

Sites des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor :

- Henri Mondor (HMN)
- Albert Chenevier (ACH)
- Emile Roux (ERX)
- Dupuytren (DUP)
- Georges Clemenceau (GCL)

Hôpital GEORGES CLEMENCEAU Vérifications et maintenance annuelles des RIA	
Lieu d'intervention	Nombre de R.I.A.
Bâtiment R. GRUMBACH	23
Bâtiment J. J. ROBERT	1
Bâtiment P. BAUSSAN	8
TOTAL	32

Hôpital EMILE ROUX Vérification et maintenance annuelles RIA	
Lieu d'intervention	Nombre de R.I.A.
Bâtiment Albert CALMETTE	19
Bâtiment Jean CRUVEILHIER	19
Bâtiment Jacques HAGUENAU	9
Bâtiment Robert DEBRE	10
Bâtiment Jean ROSTAND	4
Bâtiment Léonard DE VINCI	5
Bâtiment BUISSON JACOB	8
Bâtiment Claude BERNARD	7
Bâtiment des ménages (Fouquet, Defontenelle)	0
Bâtiment M. Poppins	11
Bâtiment J. Monnet	1
Chateau	8
Bâtiment M. Moring	8
Bâtiment L. Duvelle	3
Bâtiment Simone DE BEAUVOIR	
TOTAL	112

Hôpital HENRI MONDOR Vérification et maintenance annuelles RIA	
Lieu d'intervention	Nombre de R.I.A.
Bâtiment P	17
Bâtiment U	21
Bâtiment UR	5
Bâtiment M	4
Bâtiment E	27
Bâtiment A	3
Bâtiment R	11
IGH	82
TOTAL	170

ANNEXE 3 CCTP

Parc des Poteaux Incendie, Colonnes Sèches et Humides desHôpitaux Universitaires Henri Mondor

Vérification technique et de maintenance des moyens de secours contre l'incendie des Hôpitaux Universitaires Henri-Mondor

Sites des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor :

- Henri Mondor (HMN)
- Albert Chenevier (ACH)
- Emile Roux (ERX)
- Dupuytren (DUP)
- Georges Clemenceau (GCL)

Vérifications et maintenance annuelles des Poteaux Incendie					
Type de Maintenance	Nombre de poteaux d'incendie				
	GCL	DUP	ERX	HMN	ACH
Vérification semestrielle	10	4	12	10	3
Maintenance et vérification annuelle	10	4	12	10	3

Vérifications et maintenance annuelles des colonnes sèches		
Lieux d'intervention		Nombre de colonnes sèches
Dupuytren	DUPUYTREN – Bâtiment A. SENART	3
Henri Mondor	Bâtiment L	4
	Bâtiment O	3
	Bâtiment REINE	6

Vérifications et maintenance trimestrielles des colonnes humides		
Lieux d'intervention Bâtiment H		Nombre
Henri Mondor	Colonnes humides	5
	Surpresseurs 3 en sous/sol 3 en terrasse H+16	6
	Vase d'expansion 1 en sous/sol 1 en terrasse H+16	2
	Bâches en terrasse H+16 2 x 30 m3	2
	Cuves enterrées 2 x 800 m3	2
	Détendeurs	5

ANNEXE 4 CCTP

Parc des organes de désenfumage des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor concernés par le présent CCTP

Vérification technique et de maintenance des moyens de secours contre l'incendie des Hôpitaux Universitaires Henri-Mondor

Sites des Hôpitaux Universitaires Henri Mondor :

- Henri Mondor (HMN)
- Albert Chenevier (ACH)
- Emile Roux (ERX)
- Dupuytren (DUP)
- Georges Clemenceau (GCL)

Hôpital GEORGES CLEMENCEAU Vérifications et maintenance annuelles des organes de désenfumage									
BATIMENTS	Exutoire avec DCM APS et DAC	Exutoire avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM APS et DAC	Ouvrants DAS avec DAC	Ouvrants DAS	Volet	Volet tunnel	Moteurs
Bâtiment R. DECHELOTTE	2					2	34	13	13
Bâtiment M. de MONTAIGNE	2				6	2	28	/	5
Bâtiment R. GRUMBACH	5					15	40	2	14
Bâtiment J. J. ROBERT et L. LAGRANGE			2	4					
Bâtiment LE CORBUSIER				3					
Bâtiment D. PAPIN				2					
Bâtiment AGORA (et Médiathèque)		1			6	6			
Salle J. RIGAUX					2	2			
TOTAL	9	1	2	9	14	27	102	15	32

Hôpital EMILE ROUX Vérifications et maintenance annuelles des organes de désenfumage									
BATIMENTS	Exutoire avec DCM APS et DAC	Exutoire avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM APS et DAC	Ouvrants DAS avec DAC	Ouvrants DAS	Volet	Volet tunnel	Moteurs
Bâtiment J ROSTAND	1	1							
Bâtiment L. VINCI	1	1							
Bâtiment S. DE BEAUVOIR	3								
Bâtiment J. HAGUENAU	1	1		16					
Bâtiment R. DEBRE	1	1		16					
Bâtiment B. JACOB	1	4		4					
Bâtiment A. CALMETTE	1	1		3					
Bâtiment J . CRUVEILHIER	0	1							
Bâtiment M. MORING	1	0	7	2					
Bâtiment C. BERNARD	0	1		2					
Bâtiment G. HACQUART	0	5	1	5					
Bâtiment A. MURAT		0	3	0					
Bâtiment L. DUVELLE		0	1	2					
Pavillon des Ménages	1	3		10					
Pavillon de direction (château)		0	0	1					
Bâtiment J . LACHIA (service technique)	0	1		0					
Bâtiment Cuisine centrale				1					
TOTAL	8	20	12	62	0	0	0	0	

Hôpital DUPUYTREN									
Vérifications et maintenance annuelles des organes de désenfumage									
BATIMENTS	Exutoire avec DCM APS et DAC	Exutoire avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM APS et DAC	Ouvrants DAS avec DAC	Ouvrants DAS	Volet	Volet tunnel	Moteurs
Bâtiment H : F1				1					
Centre d'activité : I				1	1				
Bâtiment : C DRH-pharmacie		2							
Bâtiment : B				3			61	1	15
Bâtiment: A	3						81		10
Bâtiment LETULLE				1					
TOTAL	3	2	0	6	1	0	142	1	30

Hôpital ALBERT CHENEVIER									
Vérifications et maintenance annuelles des organes de désenfumage									
BATIMENTS	Exutoire avec DCM APS et DAC	Exutoire avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM Mécan.	Ouvrants avec DCM APS et DAC	Ouvrants DAS avec DAC	Ouvrants DAS	Volet	Volet tunnel	Moteurs
Achard-Fessinger				4					
Foix-Pagniez				4					
Calmette	1						-		-
Laveran									
Chaptal				1					
Bourguignon	6			4		-	-		-
Chevrier-Wurtz			16						
Rist-Hartmann				4					
Clovis Vincent-Ravaut	3			1			-		-
Sergent-Chiray	2			2			-		-
Fragonard	4								
Andersen	4								
Leibowitch				1					
Léonard de vinci									
TOTAL	20	0	16	21	0	0	0	0	0

Hôpital HENRI MONDOR										
Vérifications et maintenance annuelles des organes de désenfumage										
BATIMENTS	Exutoire avec DCM APS et DAC	Exutoire avec DCM Mécanique	Ouvrants avec DCM Mécanique.	Ouvrants avec DCM APS et DAC	Ouvrants DAS avec DAC	Exutoire DAS avec DAC	Volet	Volet tunnel	Volet de transfert	Moteurs
Bâtiment H	4			1						
Bâtiment O			5							
Bâtiment I	1									
Bâtiment PUME										
Aile P			2							
Aile U		1	1							
UR		1		8		6				
Aile M					2					
SA		2								
Aile E	4	2	9							
Bâtiment L		4								
Bâtiment REINE		6	12							
Plateforme Logistique SAMU	2		1							
TOTAL	9	16	29	9	2	6	0	0	0	0

NB :

Exutoire avec DCM APS et DAC : avec commande pneumatique et treuil de réarmement

Exutoire avec DCM Mécanique : commande avec treuil

Ouvrants de façade avec DCM Mécanique : commande avec treuil

Ouvrants de façade avec DCM APS et DAC : avec commande pneumatique et treuil de réarmement

Ouvrants de façade DAS et DAC : asservis à la détection avec treuil de réarmement

Ouvrants de façade DAS : asservis à la détection sans treuil de réarmement